

1

НОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИДЕИ И УСПЕХИ
СУЩЕЙ И СОВРЕМЕННОЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

16768-02
1979, 579

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 18 1980 года

Заказ № 11737 Тираж 5400 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТОМ

Главный инженер — *С. С. Сидорова* Сидорова Н.М.
Инженер проекта — *Л. С. Сидорова*

Главный инженер — *С. С. Сидорова* Сидорова Н.М.
Инженер проекта — *Л. С. Сидорова*

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 21.11.80
Постановлением Госстроя СССР
от 23 мая 1980 г. № 75

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТОМ

Главный инженер — *Л. С. Сидорова* Сидорова Н.М.
Инженер проекта — *Л. С. Сидорова*

Главный инженер — *Л. С. Сидорова* Сидорова Н.М.
Инженер проекта — *Л. С. Сидорова*

СОВМЕСТНО С УЗЛОВОМ

Зав. отделом — *С. С. Сидорова* Сидорова Н.М.
Инженер проекта — *Л. С. Сидорова*

Рук. лабораторией — *С. С. Сидорова* Сидорова Н.М.
Инженер проекта — *Л. С. Сидорова*

Содержание альбома

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2-6
2	1.400-15.В1.00010	Техническое описание	7-8
3	1.400-15.В1.000ВД	Ведомость серийных документов	10
4	1.400-15.В1.110	Изделие замковое МН101-МН104	11,12
5	1.400-15.В1.110 СБ	Изделие замковое МН101-МН104 Сборочный чертеж	13
6	1.400-15.В1.120	Изделие замковое МН108-МН115	14-21
7	1.400-15.В1.120 СБ	Изделие замковое МН108-МН115 Сборочный чертеж	22-28
8	1.400-15.В1.130	Изделие замковое МН117-МН125	29-31
9	1.400-15.В1.130 СБ	Изделие замковое МН117-МН125 Сборочный чертеж	32-34
10	1.400-15.В1.140	Изделие замковое МН127-МН132	35-38
11	1.400-15.В1.140 СБ	Изделие замковое МН127-МН132 Сборочный чертеж	39,40
12	1.400-15.В1.150	Изделие замковое МН133-МН145	41-43
13	1.400-15.В1.150 СБ	Изделие замковое МН133-МН145 Сборочный чертеж	44-50
14	1.400-15.В1.160	Изделие замковое МН146-МН151	53-55
15	1.400-15.В1.160 СБ	Изделие замковое МН146-МН151 Сборочный чертеж	57,58
16	1.400-15.В1.170	Изделие замковое МН152-МН158	59-63

Содержание альбома (продолжение)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
17	1.400-15.В1.170СБ	Издание заводское МН158+МН159 Сборочный чертеж	64,65
18	1.400-15.В1.180	Издание заводское МН159+МН162	66+68
19	1.400-15.В1.180СБ	Издание заводское МН159+МН162 Сборочный чертеж	69,70
20	1.400-15.В1.190	Издание заводское МН163, МН164	71,72
21	1.400-15.В1.190СБ	Издание заводское МН163, МН164 Сборочный чертеж	73
22	1.400-15.В1.210	Издание заводское МН201+МН209	74+78
23	1.400-15.В1.210СБ	Издание заводское МН201+МН209 Сборочный чертеж	79,80
24	1.400-15.В1.220	Издание заводское МН210+МН217	81+85
25	1.400-15.В1.220СБ	Издание заводское МН210+МН217 Сборочный чертеж	86,87
26	1.400-15.В1.230	Издание заводское МН218+МН222	88+90
27	1.400-15.В1.230СБ	Издание заводское МН218+МН222 Сборочный чертеж	91,92
28	1.400-15.В1.240	Издание заводское МН223+МН228	93+95
29	1.400-15.В1.240СБ	Издание заводское МН223+МН228 Сборочный чертеж	96,97
30	1.400-15.В1.310	Издание заводское МН301+МН305	98,99
31	1.400-15.В1.310СБ	Издание заводское МН301+МН305 Сборочный чертеж	100
32	1.400-15.В1.320	Издание заводское МН306+МН311	101,102

Содержание альбома (продолжение)

№№ л/л	Обозначение	Наименование	Стр.
33	1.400-15.В1.320 СБ	Изделия заводские МН306-МН311 Сборочный чертеж	103
34	1.400-15.В1.330	Изделия заводские МН312, МН313	104, 105
35	1.400-15.В1.330 СБ	Изделия заводские МН312, МН313 Сборочный чертеж	106
36	1.400-15.В1.340	Изделия заводские МН314+МН317	107, 108
37	1.400-15.В1.340 СБ	Изделия заводские МН314-МН317 Сборочный чертеж	109
38	1.400-15.В1.350	Изделия заводские МН318-МН321	110, 111
39	1.400-15.В1.350 СБ	Изделия заводские МН318-МН321 Сборочный чертеж	112
40	1.400-15.В1.360	Изделия заводские МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1.360 СБ	Изделия заводские МН322, МН323 Сборочный чертеж	114
42	1.400-15.В1.370	Изделия заводские МН324, МН325	115, 116
43	1.400-15.В1.370 СБ	Изделия заводские МН324, МН325 Сборочный чертеж	117
44	1.400-15.В1.410	Изделия заводские МН401-МН404	118
45	1.400-15.В1.410 СБ	Изделия заводские МН401-МН404 Сборочный чертеж	119
46	1.400-15.В1.420	Изделия заводские МН405-МН413	120, 121
47	1.400-15.В1.420 СБ	Изделия заводские МН405-МН413 Сборочный чертеж	122, 123
48	1.400-15.В1.430	Изделия заводские МН414-МН418	124

Содержание альбома (продолжение)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
48	1.400-15.В1.430 СБ	Издание закладное МН44-МН48 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Издание закладное МН501-МН516	126+128
51	1.400-15.В1.510 СБ	Издание закладное МН501-МН516 Сборочный чертеж	128
52	1.400-15.В1.520	Издание закладное МН517-МН522, МН535-МН536	130,134
53	1.400-15.В1.520 СБ	Издание закладное МН517-МН522, МН535-МН536 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Издание закладное МН523-МН524	133,134
55	1.400-15.В1.530 СБ	Издание закладное МН523-МН524 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Издание закладное МН529-МН533	136,137
57	1.400-15.В1.540 СБ	Издание закладное МН529-МН533 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Издание закладное МН549-МН557	139,140
59	1.400-15.В1.550 СБ	Издание закладное МН549-МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Издание закладное МН558-МН565	142
61	1.400-15.В1.560 СБ	Издание закладное МН558-МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Издание закладное МН566-МН571	144
63	1.400-15.В1.570 СБ	Издание закладное МН566-МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Издание закладное МН601-МН617	146-149

Содержание альбома (показатели)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
65	1.400-15.В1.610 СБ	Изделие закладное МН601-МН617 Сборочный чертеж	150,151
66	1.400-15.В1.710	Изделие закладное МН701-МН725	152-155
67	1.400-15.В1.710 СБ	Изделие закладное МН701-МН725 Сборочный чертеж	157-159
68	1.400-15.В1.720	Изделие закладное МН725-МН775	160-169
69	1.400-15.В1.720 СБ	Изделие закладное МН725-МН775 Сборочный чертеж	170-173
70	1.400-15.В1.730	Изделие закладное МН775-МН785	174,175
71	1.400-15.В1.730 СБ	Изделие закладное МН775-МН785 Сборочный чертеж	176,177
72	1.400-15.В1.810	Изделие закладное МН801-МН834	178,179
73	1.400-15.В1.001	Пластмасса ПМ-1-По-81	180-183
74	1.400-15.В1.002	Пластмасса с отвердителем	184-185
75	1.400-15.В1.003	Стержень прямой С1-С-84	187,188
76	1.400-15.В1.004	Стержень гнутый С1-С1-76	189,190
77	1.400-15.В1.005	Уголок 41 + 447, 4-5а + 420а Швеллер 111 + 1114	191-193
78	1.400-15.В1.005	Уголок гнутый 4-55 + 474	194
79	1.400-15.В1.007	Труба Тр1-Тр5	195

Техническое описание

1. Серия 1400-15 состоит из 2^х вариантов.

Вариант 0 - материалы для проектирования.

Вариант 1 - рабочие чертежи.

2. Вариант 1 содержит рабочие чертежи закладные и сварной гоним, 1^х и 2^х варианты составных элементов этих изделий - листов, анкеров сварных (прямых и гнутых), углов, швеллеров и т.д.

3. Пробы анкеров и листов шпала выполняются на сварных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-78 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки шпала допускается применение сварки шпала под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или любой сварки шпала в разъемных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного элемента с тем, чтобы соблюдалась величина $\delta \geq 2,75 \delta_{нп}$. При невыполнении этого условия толщина пластины следует увеличить.

5. Пробы анкеров и листов шпала кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Пробы анкеров и листов шпала в разъемных отверстиях выполняются вручную балочными швами. (см. СН 393-78, табл. 81).

1.400-15.В1.000.00

Техническое описание

Исполнитель	Проверен	Датум
1	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

1.400-15.В1.000.00

7. Приварны бляхестыну гнутых анкероў и пластинкам закладным изварены группы „3“ и „5“, а также извары МНБД/МНБДЭ группы „5“ производится ручной дуговой сваркой протяженными швами (см СН 393-78, тип 14). Для всех остальных изварей маневр с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контингентная рельефно-точечная сварка (стандарты ГОСТ 19292-73, соединении Н-1 и СН 393-78, тип 18).

Если закладная изварка применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указано в заказе на изготовление изварки, контингентная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изварей пользоваться инструкцией СН 313-65*, изд. 1968г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для изготовления выложенных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять правокотлованные в качестве выкладки пластины засыпки (шайбы) на выложенные головки. Диаметр головки должен быть не менее 30мм, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изварки группы „2“ изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкероў и пластинкам с раззенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указания о приварке анкероў на заводе-изготовителе к осям пластинкам, сварные швы в раззенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изварки.

11. Закладные изварки группы „6“ (для крепления мембранной обшивки), состоящие из 2х пластинок с гнутыми и прямыми анкерами и трубки, изготавливаются раздельно и устанавливаются

ся в комплекте. Приварка трубной и пластинчат и обводки прямых стержней производится при установке замкнутого изделия в пространственный каркас или опалубочную форму

12. При приварке анкеров и пластинчат необходимо применение специальных механизмов или других приспособлений для обеспечения правильного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадки при приварке бланка. Припуск в длине заготовок анкеров указывается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа обводки, а также в зависимости от того, привариваются стержни к одной или к двум пластинкам.

14. Принятые для элементов замкнутых изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная средняя температура до минус 30°C, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы продольного профиля приняты из стали марки ВСтЗкЛ2 или БСтЗкЛ2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни — из стали класса АII марки 25Г2С. Допускается также применение для анкерных стержней стали марки 35Г.

15. Технические требования, правила монтажа и приемки, а также методы испытаний замкнутых изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите замкнутых изделий должны быть приведены в заказе на изготовление замкнутых изделий.

1.400-15.В1.00070

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные документы</u>
1	ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний
2	ГОСТ 19292-73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Нормативная автоматизированная система разработки. Основные типы и конструктивные элементы
3	СН-313-65* Изд. 1963г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях
4	СН 393-78	Инструкция по сборке соединений арматур и закладных деталей железобетонных конструкций

Исполн.	Мельник	Иванов
Провер.	Васильев	Петров
Исполн.	Смирнов	Иванов
Провер.	Иванов	Петров
Исполн.	Иванов	Петров
Провер.	Смирнов	Иванов

1.400-15.В1.000ВД

Ведомость ссылочных документов

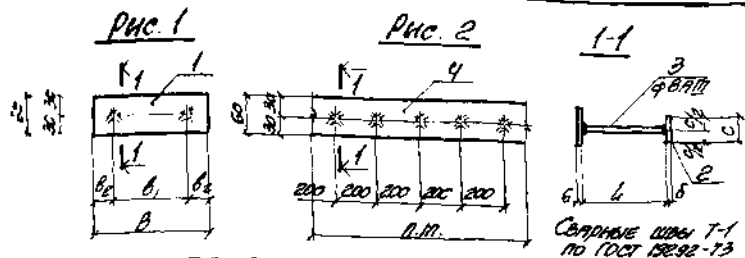
№	Вид	Видов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ		

№	Служ.	Акт.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ НА КАРТАХ. 1.400-15. Б. 110-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>												
11			1.400-15. Б. 0000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
14			1.400-15. Б. 10 СБ	СООБРАЖЕНИЯ ЧЕЛОВЕКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. Б. 001	ПАРТИННА ПД-1	1	1	1									
			-01	ПД-2				1	1	1						
			-02	ПД-3							1	1	1			
			-03	ПД-4											1	П.П.
	8		-77	ПД-78			2			2						
11	3		1.400-15. Б. 003	СРЕДНЕЕ СТ-1	2			2			2				5	
			-02	СТ-3		2			2			2				
			-03	СТ-4			2			2				2		

ИЗДАНИЕ 10, 11-СР. ЛИСТ 2.

№	Имя	Подпись
1	Сидоров	[Подпись]
2	Сидоров	[Подпись]
3	Сидоров	[Подпись]
4	Сидоров	[Подпись]
5	Сидоров	[Подпись]
6	Сидоров	[Подпись]
7	Сидоров	[Подпись]
8	Сидоров	[Подпись]

ИЗДАНИЕ 10	ИЗДАНИЕ 11	ИЗДАНИЕ 12
1	1	1
1.400-15. Б. 110		
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ		
№ 104 = № 104		
ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОЕКТА		



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	
			B	b ₁	b ₂	L	C		δ
МН101-1	1.400-15. В1. 110	1	100	60	20	300	-	-	0.6
						200	-	-	0.5
						80	40	8	0.6
МН102-1	-03	1	150	90	30	300	-	-	0.7
						200	-	-	0.6
						80	40	8	0.7
МН103-1	-06	1	200	120	40	300	-	-	0.9
						200	-	-	0.8
						80	40	8	0.9
МН104-1	-09	2	н.п.	-	-	300	-	-	3.4
						200	-	-	3.2
						80	40	8	3.5

1.400-15. В1. 110 С6

Исполнитель	М.И.И.	С.И.
Проверенный	Б.И.И.	С.И.
Деталь	В.И.И.	С.И.
Сборка	В.И.И.	С.И.
Сварка	В.И.И.	С.И.
Специальное	В.И.И.	С.И.
Специальное	В.И.И.	С.И.
Специальное	В.И.И.	С.И.

Изделие закладное
МН 101-МН 104
Сборочный чертёж.

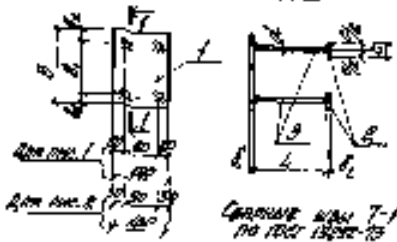
Сварка	Сварка	Сварка
Р	СМ	СМ
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

№ п/п	№ кв.	Организация	Наименование	220 МВ НАУЧНО-УЧЕБНО-ПЕДАГОГ.										Средств		
				20	31	32	33	34	35	36	07	38	39			
<u>КОМПЬЮТЕРНАЯ</u>																
H		1.400-15.01.00070	Информационные технологии	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
H		1.400-15.01.12008	Компьютерная техника	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Автомоб.</u>																
H	1	1.400-15.01.001-10	Автомобиль ИЖ-10	1	1	1	1	1	1							
		-11	ИЖ-12								1	1	1	1		
	2	-17	ИЖ-18												4	
		-18	ИЖ-19				4	4	4							
H	3	1.400-15.01.003	Организация Г-1								4				4	
		-01	Г-2									4				
		-02	Г-3										4			
		-14	Г-15	4			4									
		-17	Г-18			4		4								
		-19	Г-20				4									
		-23	Г-24							4						
				Итого	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				1.400-15.01.120												

Код документа	Служба	Код	Обозначение	Наименование	Кат. № 100001 1.400-15. Б1. (10) -												Обозначение
					01	04	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
H			1.400-15. Б1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
H			1.400-15. Б1. 12005	Сопровож. описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
H	1		1.400-15. Б1. 001-11	Пластина 12-12	1	1											
			-12	12-13											1	1	
			-16	12-17			1	1	1	1	1	1	1				
	2		-27	12-28	4	4											
			-28	12-29						4	4	4	4				
H	3		1.400-15. Б1. 0015	Средства Г-1											4		
			-01	Г-2	4											4	
			-03	Г-4		4											
			-14	Г-15			4			4							
			-17	Г-18				4			4						
			-19	Г-20					4								
			-20	Г-21										4			
					МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ	МАШИНЫ
					МАШИНЫ-5	МАШИНЫ-6	МАШИНЫ-1	МАШИНЫ-2	МАШИНЫ-3	МАШИНЫ-4	МАШИНЫ-5	МАШИНЫ-6	МАШИНЫ-1	МАШИНЫ-2			
					1.400-15. Б1. 120.												5

Классификация	Адрес	№ п/п	Описание	Наименование	По 100 страниц. 1. 1900-15. Б. 1. 120 -											Итого - страниц	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69			
				<u>Документация</u>													
H			1.400-15. Б. 00070	Реферативное издание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
SI			1.400-15. Б. 120CB	Сводный каталог	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Литература</u>													
H	1		1.400-15. Б. 001-13	Суммарная табл. 19	1	1	1	1	1	1							
			-15	табл. 19							1	1	1	1			
	2		-77	табл. 78				4	4	4							
			-78	табл. 79													4
H	3		1.400-15. Б. 000	Средства СР-1	9			4									
			-01	СР-2		4		4									
			-02	СР-3			4										
			-03	СР-4					4								
			-14	СР-15						4							4
			-17	СР-18								4					
			-19	СР-20												4	
					МАССА	МАССА-1	МАССА-2	МАССА-3	МАССА-4	МАССА-5	МАССА-6	МАССА-7	МАССА-8	МАССА-9	МАССА-10		
					1.400-15. Б. 120											7	

Дил. 1, Дил. 2 1-1



Марка	Обозначение	Размеры, мм								Средн 10
		b	b ₁	b ₂	b, d	L	c	δ ₀		
АВ-1	1.400-15. ДЛ. 120	100	60	80	6	120	—	—	300	1.0
2	01								350	0.9
3	02								300	0.8
4	03								300	1.9
5	04								250	1.3
6	05								80	1.0
АВ-1	06	150	90	30	6	120	—	—	300	1.2
2	07								350	1.4
3	08								300	1.0
4	09								300	1.6
5	10								250	1.0
6	11								80	1.0

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ УКАЗАННОЙ
СМ. НА АННОТ. 2 + 4

1.400-15. ДЛ. 120 СБ

Имя разработчика	И.И.И.	ИЗДАНИЕ СЕРТИФИКАТА 1974 год - 1974/16. СЕРТИФИКАТ УПОТРЕБ.	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ
Имя инженера	И.И.И.		№	№
Имя архитектора	И.И.И.	ИЗДАНИЕ СЕРТИФИКАТА 1974 год - 1974/16. СЕРТИФИКАТ УПОТРЕБ.	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ
Имя архитектора	И.И.И.		№	№
Имя архитектора	И.И.И.	ИЗДАНИЕ СЕРТИФИКАТА 1974 год - 1974/16. СЕРТИФИКАТ УПОТРЕБ.	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ
Имя архитектора	И.И.И.		№	№
Имя архитектора	И.И.И.	ИЗДАНИЕ СЕРТИФИКАТА 1974 год - 1974/16. СЕРТИФИКАТ УПОТРЕБ.	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ
Имя архитектора	И.И.И.		№	№

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	мм	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	b ₃	d	L	C		S ₂
70-1	1.400-15. B1. 120	-12	200	180	40	6	80	300	40	8	1.9
-2		-13						250			1.3
-3		-14						200			1.2
-4		-15						300			1.8
-5		-16						250			1.7
-6		-17						80			1.4
70H100-1		-18	200	180	40	8	100	470	50	10	3.0
-2		-19						870			2.6
-3		-20						270			2.3
-4		-21						470			3.8
-5		-22						870			3.4
-6		-23						170			2.7
70H100-1		-24	250	180	35	6	80	300	40	8	1.7
-2		-25						250			1.6
-3		-26						300			1.5
-4		-27						200			2.1
-5		-28						250			2.0
-6		-29						80			1.7
70H110-1		-30	250	180	35	8	80	470	50	10	3.3
-2		-31						370			2.9
-3		-32						270			2.6
-4		-33						470			4.1
-5		-34						370			3.7
-6		-35						170			3.0

1.400-15. B1. 120 C6

Лист 2

2

МОРДОА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	№	Размеры, мм								Масса кг		
			В	В ₁	В ₂	В ₃	д	Г	С	В ₂			
МНН-1	1.400-15.01.120-86									300			1.6
-2	-37									250	-	-	1.5
-3	-38									200			1.4
-4	-39						6	100		300			2.0
-5	-40									250	40	8	1.9
-6	-41									80			1.6
МНН-2-1	-42		150	80	30					470			3.1
-2	-43									370	-	-	2.7
-3	-44									270			2.9
-4	-45						8	100		470			3.9
-5	-46									370	50	10	2.5
-6	-47									170			2.0
МНН-10-1	-48	2								300			1.9
-2	-49									250	-	-	1.8
-3	-50									200			1.7
-4	-51									300			2.3
-5	-52									250	40	8	2.2
-6	-53		200	120	40					80			1.9
МНН-4-1	-54									470			3.6
-2	-55									370	-	-	3.2
-3	-56									270			2.9
-4	-57									470			4.4
-5	-58									370	50	10	4.0
-6	-59									170			1.5

1.400-15.01.120-86

№

3

Минус	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАС	ПАРТИЦИП. ПИЛ								ОБЪЕМ л		
			B	B ₁	B ₂	S ₁	d	L	C	S ₂			
МАТ-1	1.400-15. ДЛ. 120	-60								200			2.3
-2		-61								250			2.2
-3		-62								200			2.1
-4		-63					6	100		200			2.7
-5		-64								250	40	8	2.6
-6		-65	8	200	200	30				80			2.3
МАТ-1		-66								470			9.1
-2		-67								370			3.7
-3		-68								270			3.4
-4		-69					8	100		470			4.9
-5		-70								370	50	10	4.5
-6		-71								170			3.8

1.400-15. ДЛ. 120 С5

Лист

4

Код	Сорт	Др.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОС. НА КОМП. 1400-15. Б. 130-											ПРИМЕР-ОВАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
				<u>КОМПЛЕКТОВАНИЕ</u>													
11			1400-15. Б. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
15			1400-15. Б. 13000	СОДЕРЖАНИЕ ЧЕРТЕЖИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1400-15. Б. 001-24	ПЛАСТИНА 24-25	1	1	1	1	1								
			-29	28-30									1	1	1	1	
11	2		-77	111-78				4	4	4							
			-78	111-79													4
11	3		1400-15. Б. 003	СТЕРЖЕНЬ Б-1	4			4									
			-01	Г-2	4				4								
			-02	Г-3			4										
			-03	Г-4							4						
			-14	Г-16								4					4
			-17	Г-18									4				
			-18	Г-20										4			

27

КОМПОНЕНТЫ

20+29 - др. лист 2
 20+29 - др. лист 3
 30+39 - др. лист 4
 40+49 - др. лист 5
 50+59 - др. лист 6

С. 100. 2. 100000	1
С. 100. 2. 100000	2
С. 100. 2. 100000	3
С. 100. 2. 100000	4
С. 100. 2. 100000	5
С. 100. 2. 100000	6

1400-15. Б. 130

НАЗНАЧЕНИЕ ЗАКАЗЧИКОМ
ИИИ17 + ИИИ26

С. 100. 2. 100000	1	2	3
С. 100. 2. 100000	4	5	6

КАРТА ОБЪЕКТА
ПРОЕКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Содержание	Назначение	Лист на период с 1900-15. № 130 -												Всего линов	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11			
				<u>ДОПОЛНЕНИЕ</u>														
			1900-15. № 00070	Техническое задание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1900-15. № 100 08	Сводный перечень деталей	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	1		1.900-15. № 001-30	Автомат	1	1	1	1										
			-31	№-31					1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	2		-37	№-37									4	4	4	4	4	
			-38	№-38			4	4	4									
	3		1.900-15. № 506-05	Средство					4				4					
			-07	Г-7								1		4				
			-08	Г-8									4					
			-13	Г-13												4		
			-14	Г-14			4											
			-17	Г-17				4										
			-19	Г-19		4												
			-23	Г-23				4										
					1900-15	1-001-30	1-001-30	1-001-30	1-001-30	1-001-30	1-001-30	1-001-30	1-001-30	1-001-30	1-001-30	1-001-30	1-001-30	1-001-30
					1.900-15. № 130													

№ п/п	№ документа	Дата	Содержание	Наименование	№№ по счету 1.400-15 Б.1.130											Итого
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
11			1.400-15.Б.1.000.10	Техническое задание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.500-15.Б.1.130.06	Сводный бюджет	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																
11	1		1.400-15.Б.1.001-46	Проектир. ПД-47	1	1	1	1	1	1						
			-51	ПД-52								1	1	1	1	
	2		-77	ПД-78				4	4	4						
			-78	ПД-79												4
11	3		1.400-15.Б.1.002-03	Средства С-6	4			4								
			-07	С-8		4		4								
			-09	С-10			4									
			-13	С-14					4							
			-26	С-27						4						4
			-27	С-28								4				
			-30	С-31									4			
					МАРЧ	МАРЧ-1	МАРЧ-2	МАРЧ-3	МАРЧ-4	МАРЧ-5	МАРЧ-6	МАРЧ-7	МАРЧ-8	МАРЧ-9		
					1.400-15 Б.1.130											4

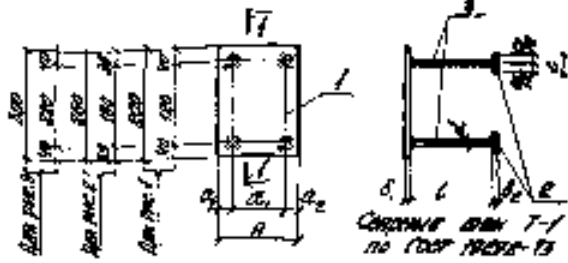
Код документа	Дата	Содержание	Наименование	Код документа 1.400-15.01.130-												Дополнительно
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
			<u>ПОСРЕДСТВО</u>													
11		1.400-15.01.00010	Техническое задание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15.01.13005	Специальный проект	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1	1.400-15.01.001-47	ПРАЧУНА 1А-48			1	1	1	1	1	1					
		-51	1А-52	1	1											
		-62	1А-53											1	1	
	R	-77	1А-78						4	4	4					
		-78	1А-79	4	4											
11	0	1.400-15.01.003-05	СЕРВИС			4			4							
		-07	С-8				4			4						
		-09	С-10					4								
		-13	С-14								4					
		-26	С-27									4				
		-27	С-28	4											4	
		-33	С-34		4											
				00001	00002	00003	00004	00005	00006	00007	00008	00009	00010	00011	00012	
				1.400-15.01.130												00013

1.400-15. Б1. 000-10	1.400-15. Б1. 130-15
----------------------	----------------------

№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	№№ НА ЛИСТОВ (1.400-15. 2)										Замечание			
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
			<u>КОМПЬЮТЕРИ</u>														
11		1.400-15. Б1. 000-10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11		1.400-15. Б1. 130-15	ОБОЗНАЧЕНИЯ НЕПРИБОРА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			<u>РЕЗЕРВ</u>														
11	1	1.400-15. Б1. 001-52	ПАРТИКЛА 118-53	1	1	1	1										
		-58	118-59					1	1	1	1	1	1	1	1		
	2	-78	118-79		4	4	4					4	4	4	4		
11	3	1.400-15. Б1. 003-11	ОПИСАНИЕ С-15					4				4					
		-17	С-18						4				4				
		-19	С-20							4							
		-23	С-24											4			
		-26	С-27		4												
		-27	С-28			4											
		-30	С-31	4													
		-33	С-34				4										
				РЕЗЕРВ	1-001/114	1-002/114	1-003/114	1-004/114	1-005/114	1-006/114	1-007/114	1-008/114	1-009/114	1-010/114	1-011/114	1-012/114	
				1.400-15. Б1. 130											6		

Прог. 1 + Прог. 3

1-1



Марка	Обозначение	Ранг	Размеры, мм							Шаг, м	
			A	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	L	C		delta ₂
ВННТ-1	1.400-15.01.130							400			2.4
-2	-01							250			2.3
-3	-02							200			2.2
-4	-03					6	6000	300			2.0
-5	-04							250	10	8	2.7
-6	-05							100			2.4
ВННБ-1	-06	1	500	200	40			470			4.2
-2	-07							370			3.8
-3	-08					8	6000	270			2.5
-4	-09							470			5.0
-5	-10							320	50	10	4.6
-6	-11							170			2.9

Подобранные таблицы изготовления ст. на чертеже Р.3

1.400-15.01.130 СБ

Материал	С-2
Сварка	С-2
Краска	С-2
Лакировка	С-2
Обработка	С-2
Сборка	С-2
Проверка	С-2
Упаковка	С-2
Транспортировка	С-2
Хранение	С-2

Кодовое значение
1174 477 - 1214 126
Соборный черт. 20.

Степень	Степень	Степень
Р	Степень	-
Лист 1 из 3		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ		

Модель	Обозначение	Акс	РАЗМЕРЫ, мм							Масса	
			A	α_1	α_2	B	d	L	C		B_2
104120-1	1.400-15. B1. 100 -36	2	200	100	35	10	100	540	50	10	7.5
-2	420							6.9			
-3	300							6.5			
-4	540							8.3			
-5	420							7.7			
-6	170							6.5			
104124-1	-42	3	250	100	35	8	100	370	40	8	5.6
-2	270							5.9			
-3	220							5.3			
-4	370							6.0			
-5	270							5.8			
-6	120							5.4			
104125-1	-48	3	300	100	35	10	100	540	50	10	8.5
-2	400							7.9			
-3	300							7.5			
-4	540							8.3			
-5	420							8.7			
-6	170							7.5			
104126-1	-54	3	300	100	40	8	100	470	50	10	7.4
-2	370							7.0			
-3	270							6.7			
-4	470							8.2			
-5	370							7.8			
-6	170							7.1			

1.400-15. B1. 130 CB

3

№№ 1-1000 РАБОЧЕ ВРЕМЯ 1900-1900

№	№ РАБОЧЕ ВРЕМЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЭДР. № РАБОЧ. 1900-19. АТ 1900-										ПРИМЕЧАНИЕ	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
11		1.400-15.04.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15.04.19025	СООБЩЕНИЕ УСТРОЙ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>РАСЧЕТЫ</u>															
4	1	1.400-15.01.001-08	РАСЧЕТЫ №-9	1	1	1	1	1	1						А.М.
		-15	№-15							1	1	1	1		А.М.
	2	-27	№-28				10	10	10					10	
4	2	1.400-15.04.003-	СООБЩЕНИЕ СТ-1	10			10			10				10	
		-01	СТ-2		10			10				10			
		-02	СТ-3			10							10		
		-03	СТ-4							10					

ИЗМЕНЕНИЯ
 10-18 - СТ. ЛИСТ 2
 20-29 - СТ. ЛИСТ 3
 30-35 - СТ. ЛИСТ 4

Итого
 РАБОЧ. 1
 РАБОЧ. 2
 РАБОЧ. 3
 РАБОЧ. 4
 РАБОЧ. 5
 РАБОЧ. 6
 РАБОЧ. 7
 РАБОЧ. 8
 РАБОЧ. 9

№ документа	Дата	Подпись
1.400-15.04.19025	1900-19	И.М.
1.400-15.04.003-	1900-19	И.М.
1.400-15.04.001-08	1900-19	И.М.
1.400-15.04.001-15	1900-19	И.М.
1.400-15.04.001-27	1900-19	И.М.
1.400-15.04.001-01	1900-19	И.М.
1.400-15.04.001-02	1900-19	И.М.
1.400-15.04.001-03	1900-19	И.М.

1.400-15.04.190

Итого РАБОЧ. 1900-19

МАРТ - АПР 1900.

1	1	4
---	---	---

Итого РАБОЧ. 1900-19

Код документа	Код документа	Наименование	Коды хранения: 1 400-15. Б1. 190 -											Код документа		
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11		1.400-15. Б1. 000-10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15. Б1. 190-16	ГЕОДЕЗИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>													
12	1	1.400-15. Б1. 001-16	ПАРТИКЛА ДА-16	1	1											1.10
		-28	ДА-28			1	1	1	1	1	1					1.10
		-33	ДА-33											1	1	1.10
	2	-77	ДА-77	10	10					10	10	10				
14	3	1.400-15. Б1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			10				10						
		-01	СТ-2	10			10				10					
		-02	СТ-3					10								
		-03	СТ-4		10								10			
		-14	СТ-15											10		
		-17	СТ-18												10	
				МАЙ/50	ИЮН/50	ИЮЛ/50	АВГУСТ/50	СЕНТЯБРЬ/50	ОКТАБРЬ/50	НОЯБРЬ/50	ДЕКАБРЬ/50	ЯНВ/51	ФЕВ/51	МАР/51	АПР/51	
				1.400-15. Б1. 190											2	

№	№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОД № № № № № № № № № № № №										КОЛ-ВО		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>РЕКОМЕНДУЕМОЕ</u>													
И			1.400-15.01.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБУЗНАЧЕНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.01.14026	СОДЕРЖАНИЕ УЧЕТНОЙ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>КСТАТА</u>													
И	1		1.400-15.01.000-33	РАСЧЕТНАЯ №-89	1	1	1	1									Б.В.
			-95	№-96					1	1	1	1	1	1	1	1	Б.В.
	2		-97	№-78									10	10	10		
			-78	№-99			10	10	10								
И	2		1.400-15.01.003	СТРОЕНИЕ СТ-1					10				10				
			-01	СТ-2						10				10			
			-02	СТ-3								10					
			-03	СТ-4												10	
			-14	СТ-15		10											
			-17	СТ-18			10										
			-19	СТ-20	10												
			-23	СТ-24				10									

Итого
 1.400-15.01.140
 3

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРАКТИЧ. ММ								ГОРОДА №
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	δ ₂	L	C	δ ₃	
МН189-1	1.400-15. Б1. 140 - 12						300			10.6
-2	-13						250	-	-	10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15				6	500	300			11.6
-5	-16						250	40	8	11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18	200	120	40			970			16.8
-2	-19						870			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21				8	1000	470			10.8
-5	-22						370	50	10	17.9
-6	-23						170			16.1
МН101-1	-24						300			19.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27				6	500	300			14.0
-5	-28						250	40	8	13.8
-6	-29	250	100	35			80			10.1
МН102-1	-30						470			19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			16.1
-4	-33				8	1000	470			21.9
-5	-34						370	50	10	21.0
-6	-35						170			19.2

1.400-15. Б1. 140 СБ

Лист

2

№ документа	№ документа	№ документа
-------------	-------------	-------------

№ документа	№ документа	№ документа	Обозначение	Классификация	№№ стр. докум. 1 400-15												Итого стр.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
				<u>Документация</u>													
H			1.400-15. Б1. 00070	Техническое задание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
H			1.400-15. Б1. 15008	Сводный отчет	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Результат</u>													
H	1		1.400-15. Б1. 001-10	Получена	1	1	1	1	1	1							
			-19	10-15									1	1	1	1	
	2		-77	10-78													
			-78	10-79				6	6	6						6	
H	3		1.400-15. Б1. 003	Средства									6				
			-01	0-1													6
			-02	0-2													
			-03	0-3													
			-19	0-15	6			6									6
			-77	0-18					6								
			-19	0-20				6									
			-23	0-29													

Итого стр.

- 10 - 19 - стр. 001-2
- 20 - 29 - стр. 001-3
- 30 - 39 - стр. 001-4
- 40 - 49 - стр. 001-5
- 50 - 59 - стр. 001-6
- 60 - 69 - стр. 001-7
- 70 - 79 - стр. 001-8

№ документа	№ документа	№ документа
1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10
1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10
1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10
1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10
1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10
1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10
1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10
1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10
1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10	1.400-15. Б1. 001-10

1.400-15. Б1. 150

Итого стр. 150
101-150

Итого стр. 150

Итого стр. 150

Итого стр. 150

Итого стр. 150

Классификация	Дата	№	Объект	Наименование	Код. № докум. 1.400-15. Б1. 150-										Итого			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
H			1.400-15. Б1. 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
H			1.400-15. Б1. 15005	ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
H	1		1.400-15. Б1. 001-19	ПЛАСТИНА ПЛ-19	1	1												
			-19	ПЛ-20			1	1	1	1	1	1						
			-25	ПЛ-26												1	1	
	2		-77	ПЛ-78	6	6												
			-78	ПЛ-79						6	6	6						
H	3		1.400-15. Б1. 003-01	СРЕДНЕЕ Г-2	6													
			-03	Г-4		6												
			-14	Г-15			6			6								
			-17	Г-18				6			6							
			-19	Г-20					6									
			-23	Г-24									6					
			-26	Г-27											6			
			-27	Г-28												6		
					МАССА	157 025-5	157 025-6	157 125-1	157 125-2	157 125-3	157 125-4	157 125-5	157 125-6	157 125-1	157 125-2			
					1.400-15. Б1. 150										150			

Код	Содержание	Инициалы	Эк. № 1400-15. 01. 150 -												Средств- выплат
			00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
			<u>ВВЕДЕНИЕ</u>												
11	1 400-15. 01. 0000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБИДЕНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1 400-15. 01. 150 00	СЕРВИСНИИ КЕРТРА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>2 Б ДРАЖ</u>												
14	1 400-15. 01. 001-31	ПОРАТНА М-30					1	1	1	1	1	1	1	1	
	-35	М-30	1	1	1	1									
	-78	М-78		6	6	6					6	6	6		
14	1 400-15. 01. 003-14	СТЕРЖЕНЕ Г-15					6				6				
	-17	Г-18							6						
	-19	Г-20								6					
	-23	Г-24											6		
	-26	Г-27		6											
	-27	Г-28			6										
	-30	Г-31	6												
	-33	Г-34				6									
			Может	МН170-3	МН170-4	МН170-5	МН170-6	МН170-7	МН170-8	МН170-9	МН170-10	МН170-11	МН170-12		
			1 400-15. 01. 150												
														9	

Классификация	Код	Обозначение	Наименование	Кол-во единиц 1.400-15. Б. 150 -										Примечание	
				30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
			<u>ТОРЖЕНСКИЙ</u>												
X		1.400-15. Б. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
H		1.400-15. Б. 19085	ОБОРУДОВАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
H	1	1.400-15. Б. 001-27	ПАРТИКА 1А-28								1	1	1	1	
		-28	1А-28	1	1	1	1	1	1						
	2	-27	1А-28												6
		-28	1А-28				6	6	6						
H	3	1.400-15. Б. 000-	СРЕДСТВО Г-1								6				6
		-01	Г-2									6			
		-02	Г-3										6		
		-24	Г-35	6			6								
		-27	Г-38		6			6							
		-38	Г-40				6								
		-42	Г-40							6					
				1-01/100	2-02/100	3-03/100	4-04/100	5-05/100	6-06/100	7-07/100	8-08/100	9-09/100	10-10/100	11-11/100	12-12/100
				1.400-15. Б. 150										4	

Сред. № 2281	РАСЧЕТЫ И ДАТЫ	РАСЧЕТЫ №
--------------	----------------	-----------

Индекс Листов	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ 1.400-15. Б1. ССГ -										Примечание			
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11		1.400-15. Б1. 000-10	Технические задания	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11		1.400-15. Б1. 150-15	Сводный каталог	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>БЕТОН</u>														
11	1	1.400-15. Б1. 001-01	ПАРЕТНУА	1	1												
		-02	11-33				1	1	1	1	1	1					
		-33	11-40											1	1		
	2	-77	11-78	6	6												
		-78	11-79							6	6	6					
11	3	1.400-15. Б1. 003-01	СРЕДНИЕ	6													
		-03	Г-8		6												
		-14	Г-9		6					6							
		-17	Г-13				6										
		-18	Г-16					6				6					
		-19	Г-20						6								
		-23	Г-24										6				
		-24	Г-33											6			
		-37	Г-38												6		

11-33-5	11-33-6	11-33-7	11-33-8	11-33-9	11-33-10	11-33-11	11-33-12	11-33-13	11-33-14	11-33-15	11-33-16	11-33-17	11-33-18	11-33-19
---------	---------	---------	---------	---------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

1.400-15. Б1. 150

5

Классификация	Содержание	Тема	Обозначение	Наименование	Кл. на период 1.400-15. Дт. 1910 -										Примечание		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
H			1.400-15. Дт. 0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H			1.400-15. Дт. 15025	СООПОНАИ ИСПОЗБЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
H	1		1.400-15. Дт. 001-39	ПОРСТНИК PA-40	1	1	1	1									
			-48	PA-49					1	1	1	1	1	1	1	1	
	2		-77	PA-78									6	6	6		
			-79	PA-80			6	6	6								
H	3		1.400-15. Дт. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6					6				6				
			-07	СТ-8						6				6			
			-09	СТ-10								6					
			-13	СТ-14											6		
			-24	СТ-25		6											
			-37	СТ-38			6										
			-39	СТ-40	6												
			-42	СТ-43				6									
					Примечание	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150	1.400-15. Дт. 150
															Итого	6	

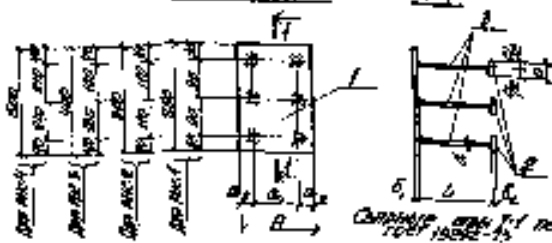
Код	Содерж.	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ. 1. 400-15 Б. 1 150-														
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69					
<u>РАДИОТЕЛЕФОН</u>																			
14			1.400-15. Б. 00070	ТЕЛЕТЕЛЕФОН СТАЦИОНАР.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
15			1.400-15. Б. 150 00	ДОПОЛНИТЕЛЬ. УСТРОЙСТВО	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																			
14	1		1.400-15. Б. 001-49	ПЛАСТИКА ПР-50	1	1	1	1	1	1									
			-59	ПР-60								1	1	1	1				
	2		-77	ПР-78				6	6	6									
			-78	ПР-79													6		
14	3		1.400-15. Б. 003-85	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	6			6											
			-87	СТ-8		6			6										
			-09	СТ-10			6												
			-13	СТ-14				6			6								
			-14	СТ-15								6					6		
			-17	СТ-18									6						
			-18	СТ-80													6		
					1000000	1000000-1	1000000-2	1000000-3	1000000-4	1000000-5	1000000-6	1000000-1	1000000-2	1000000-3	1000000-4				
					1.400-15. Б. 150											7			

Код документа	Вид документа	Код	Обозначение	Наименование	Код. по номеру 1.400-15. В1. 150-									Код по форме		
					70	71	72	73	74	75	76	77				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000-10	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
14			1.400-15. В1. 150-СВ	Сводный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
14	1		1.400-15. В1. 001-50	Пластина Пв-60	1	1										
			-60	Пв-61			1	1	1	1	1	1	1			
	2		-75	Пв-79	6	6				6	6	6				
14	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			6			6						
			-17	Ст-18	6		6				6					
			-19	Ст-20					6							
			-23	Ст-24		6							6			
					МОНТАЖ											
					МОНТАЖ-3											
					МОНТАЖ-5											
					МОНТАЖ-1											
					МОНТАЖ-2											
					МОНТАЖ-3											
					МОНТАЖ-4											
					МОНТАЖ-5											
					МОНТАЖ-6											

1.400-15. В1. 150

Рис. 1-Рис. 4

1-1



Сечение стол 1-1 по ГОСТ 15042-75

Этаж	Сечение	Размеры, мм								Стол по		
		A	a ₁	a ₂	δ	δ ₁	L	C	δ ₂			
1	1400-15. 01. 100	1	100	60	20	8	100	100	10	420		1.1
2	01									320		1.6
3	02									870		2.0
4	03									970		5.3
5	04									720	30	9.9
6	05									170		1.7
1004-1	06	2	100	30	30	6	100	100	10	200		2.8
2	07									250		2.7
3	08									800		2.5
4	09									200		3.4
5	10									250	10	3.3
4	11									80		2.2

Проектирование системы водоснабжения
по на чертеж 2-4

1.400-15. 01. 10005

1. Назначение 2. Состав 3. Описание 4. Материалы 5. Расчеты 6. Примечания	КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОД № 133 + ДИП 149. СЕРИЙНЫЙ КЕРЕТЕР.	1. Этаж 2. № 3. Кол-во	4. Кол-во 5. Кол-во	6. Кол-во 7. Кол-во
--	--	------------------------------	------------------------	------------------------

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЙ ЦЕНТР

Марка	Собозначение	№	Размеры, мм								Марка	
			A	a ₁	a ₂	δ	d	h	c	δ ₂		
МН135-1	1.400-15. B1. 150 -12	2	180	90	30	8	100	470	50	10	5.3	
	-2							-13			570	4.8
	-3							-14			270	4.2
	-4							-15			470	6.5
	-5							-16			370	6.0
	-6							-17			170	4.9
МН136-1	-18	1	200	100	40	10	100	590	50	10	7.8	
	-2							-19			420	7.0
	-3							-20			320	6.2
	-4							-21			570	9.0
	-5							-22			420	8.2
	-6							-23			170	6.4
МН137-1	-24	2	200	100	40	8	100	470	50	10	6.3	
	-2							-25			370	5.8
	-3							-26			270	5.2
	-4							-27			470	7.5
	-5							-28			370	7.0
	-6							-29			170	5.9
МН138-1	-30	2	200	100	40	12	100	620	60	10	11.6	
	-2							-31			460	10.1
	-3							-32			370	9.2
	-4							-33			620	13.6
	-5							-34			480	11.1
	-6							-35			210	9.7

1.400-15. B1. 150 C6

№1
2

Марка	Обозначение	№	Размеры, мм							Марка К	
			Р	А ₁	А ₂	Б	д	Г	С		δ ₂
10Н129-1	1.400-15. В1. 150	-36						300			9.5
-2		-37						250			9.4
-3		-38						200			9.3
-4		-39				6	500	200			5.1
-5		-40						250	10	0	5.0
-6		-41						80			7.6
10Н130-1		-42						970			7.5
-2		-43						370			7.0
-3		-44	200	200	40	0	1000	270			6.4
-4		-45						470			8.7
-5		-46						370	50	10	8.2
-6		-47						170			7.1
10Н131-1		-48						620			13.4
-2		-49						980			11.9
-3		-50				12	1600	370			11.0
-4		-51						620			15.4
-5		-52						400	60	12	13.9
-6		-53						210			11.5
10Н132-1		-54						370			7.7
-2		-55						270			7.3
-3		-56	250	100	35	0	1000	280			7.1
-4		-57						370			8.3
-5		-58						270	90	8	7.9
-6		-59						100			7.3

10Н132-1
 10Н133-1
 10Н134-1
 10Н135-1
 10Н136-1
 10Н137-1
 10Н138-1
 10Н139-1
 10Н140-1
 10Н141-1
 10Н142-1
 10Н143-1
 10Н144-1
 10Н145-1
 10Н146-1
 10Н147-1
 10Н148-1
 10Н149-1
 10Н150-1

1.400-15. В1. 150 СБ

3

Марка	Обозначение	Авг	Размеры, мм						Толщина д		
			A	α_1	α_2	B	d	б		с	δ_2
МННВ-1	1.400-15. В1. 150-60	4	250	100	95	100	100	370	40	8	9.3
-2	-61							270			8.9
-3	-62							220			8.7
-4	-63							370			9.9
-5	-64							270			9.5
-6	-65							120			8.9
МННВ-1	-66	3	300	220	90	100	100	470	50	10	10.0
-2	-67							370			9.5
-3	-68							270			8.9
-4	-69							470			11.2
-5	-70							370			10.7
-6	-71							170			9.6
МННВ-1	-72	4	300	220	90	100	100	470	50	10	11.9
-2	-73							370			11.4
-3	-74							270			10.8
-4	-75							470			12.1
-5	-76							370			12.6
-6	-77							170			11.5

1.400-15. В1. 150 СБ

Счет

4

Средства: 1.1.1. 1.1.1. 1.1.1. 1.1.1.

Код	Сред	Таб.	СООБЩЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОД НА ВЕРИКА 1.400-15. Б. 160 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО</u>													
H			1.400-15. Б. 000-00	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H			1.400-15. Б. 160-0	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ВЕТОМ</u>													
H	1		1.400-15. Б. 001-51	ВЕТОМ 01-02	1	1	1	1	1	1							
			-52	01-03								1	1	1	1		
	2		-70	01-09				0	0	0						0	
H	3		1.400-15. Б. 003-26	ВЕТОМ 01-09	0			0				0				0	
			-27	01-09		0			0			0					
			-30	01-09			0								0		
			-33	01-09							0						

ВЕТОМ

10 + 19 - см. стр. 2
 20 + 29 - см. стр. 3
 30 + 35 - см. стр. 4

КОД	1	2	3	4	5	6	7	8	9
01.196-1									
01.196-2									
01.196-3									
01.196-4									
01.196-5									
01.196-6									
01.196-7									
01.196-8									
01.196-9									
01.196-10									

КОД	1	2	3	4	5	6	7	8	9
01.196-1									
01.196-2									
01.196-3									
01.196-4									
01.196-5									
01.196-6									
01.196-7									
01.196-8									
01.196-9									
01.196-10									

1.400-15. Б. 160

ВЕТОМ 01-09
 01.196 + 01.197

КОД	1	2	3	4
01.196-1				
01.196-2				
01.196-3				
01.196-4				
01.196-5				
01.196-6				
01.196-7				
01.196-8				
01.196-9				
01.196-10				

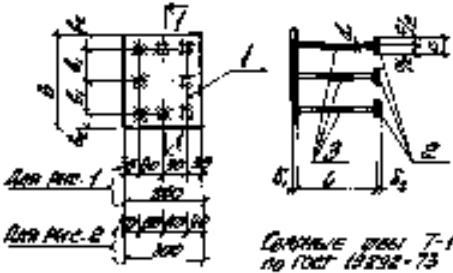
ВЕТОМ
 ПРОМЕТ ПОЛИПРОЕКТ

Код	Содержание	Классификация	Коды на период 1.900-15. Б1. 160-										Примечание		
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11	1.400-15. Б1. 000-10	Технический отчет	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11	1.400-15. Б1. 100-05	Сводный отчет	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1.400-15. Б1. 001-02	Модель №-53	1	1											
	-53	№-57			1	1	1	1	1	1					
	-57	№-55											1	1	
11	2	-78	№-79	8	8			8	8	8					
11	3	1.400-15. Б1. 008-26	Средство Г-27			8		8				8			
		-27	Г-28	8		8		8					8		
		-30	Г-31					8							
		-33	Г-34		8							8			
				МАШ-5	МАШ-6	МАШ-7	МАШ-8	МАШ-9	МАШ-4	МАШ-5	МАШ-6	МАШ-7	МАШ-8		
				1.400-15. Б1. 160										12	

Категория	Адрес	Зем.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КВАДРАТ. МЕТР. В. СЕД.										Итого 1А-1Е		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>РЕКОНСТРУКЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В.1.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В.1.160 СБ	КОЛОДЦАМИ ВЕЩАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В.1.001-54	ПЛОЩАДИ П2-55	1	1	1	1									
			-58	П2-58					1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2		-78	П2-78		0	0	0				0	0	0	0	0	0
И	0		1.400-15. В.1.003-14	СЕРПИСИЕ С2-18					0			0					
			-17	С2-18							0		0				
			-19	С2-20								0					
			-23	С2-29													0
			-26	С2-27		0											
			-27	С2-28			0										
			-30	С2-31		0											
			-33	С2-34				0									
					МАРШ	МАРШ-3	МАРШ-4	МАРШ-5	МАРШ-6	МАРШ-1	МАРШ-2	МАРШ-3	МАРШ-4	МАРШ-5	МАРШ-6		
					1.400-15. В.1.160										Итого 3		

Код документа	Вид документа	Лист	Описание документа	Наименование	Коды по порядку 1.400-15.01.160-						Содержание		
					30	31	32	33	34	35			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
11			1.400-15.01.00070	Техническое задание	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.01.16008	Сводный отчет	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
11	1		1.400-15.01.001-64	Пластина 18-65	1	1	1	1	1	1			
	2		-79	30-80				8	8	8			
11	3		1.400-15.01.003-34	Стержень Q-35	8			8					
			-37	Q-38			8		8				
			-39	Q-40			8						
			-42	Q-43						8			
					Стержень	1-151-1	1-151-2	1-151-3	1-151-4	1-151-5	1-151-6		
					1.400-15.01.160								
										4			

PHC. 1, PHC. 2 1-1



КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PHC	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА		
			b	b ₁	b ₂	d	d ₁	L		C	d ₂
PHC-1	1402-15.01.160							570			10.1
-2	-01							420			9.0
-3	-02		850	90	35			570			10.0
-4	-03							570			11.7
-5	-04							420	50	10	10.6
-6	-05					10	10	170			8.2
PHC-1	-06	1						570			11.1
-2	-07							420			10.0
-3	-08		300	110	40			320			9.0
-4	-09							570			12.7
-8	-10							420	50	10	11.6
-6	-11							170			9.2

ПРОЦЕДУРА ТАБЛИЦЫ КОДИРОВАННОЙ
ОБ. НА АНТЕ 2.

1400-15.01.160 CB

Исполнитель	Т-1
Место	Т-2
Срок	Т-3
Срок	Т-4
Срок	Т-5
Срок	Т-6
Срок	Т-7
Срок	Т-8

КРЕМЛЕВСКАЯ
МН 146 - МН 151.
ОБОЗНАЧЕНИЕ

СЕРИЯ	КОД	МАССА
P	100	-
СЕРИЯ 1 КОД 100 8		
КАРТА КОДИРОВАННОЙ		
ИДЕМТОГРАФИЯ		

Шапка	Обозначение	№	РАЗМЕРЫ, мм							Класс	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	Г	C		δ ₂
10H148-1	1.400-15. B1. 160-12	1	400	160	40	10	10H148	590			18.1
-2	-13							480			18.0
-3	-14							320			11.0
-4	-15							540			14.7
-5	-16							420	50	10	13.6
-6	-17							170			11.2
10H149-1	-18	1	500	210	40	10	10H149	540			15.0
-2	-19							420			13.9
-3	-20							320			12.9
-4	-21							540			16.6
-5	-22							420	50	10	15.5
-6	-23							170			13.1
10H150-1	-24	2	300	110	40	8	10H150	470			9.1
-2	-25							370			8.3
-3	-26							270			7.6
-4	-27							470			10.7
-5	-28							370	50	10	9.9
-6	-29							170			8.5
10H151-1	-30	1	300	110	40	12	10H151	520			16.3
-2	-31							460			14.3
-3	-32							370			13.2
-4	-33							620			19.0
-5	-34							460	60	12	17.0
-6	-35							210			13.8
1.400-15. B1. 160 CB										Класс	2

Изм. № 170-170 / Подпись и дата / Взам. инв. №

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код на основе 1.400-15.В1.170-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.170СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Бетон</u>												
И	1		1.400-15.В1.001-59	Пластина Па-60	1	1	1	1	1	1						
			-65	Па-66												
	2		-78	Па-79							1	1	1	1		
			-79	Па-80				9	9	9						
И	3		1.400-15.В1.003-19	Стержень Ст-15	9			9								9
			-17	Ст-18		9			9							
			-19	Ст-20				9								
			-23	Ст-24						9						
			-34	Ст-35												
			-37	Ст-38							9					9
			-39	Ст-40								9				

Исполнения

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
- 20 ÷ 29 - см. лист 3
- 30 ÷ 39 - см. лист 4
- 40 ÷ 41 - см. лист 5

Инж. ДА. ПЛОСКИН	2
Инж. ОТА. БРОДСКИЙ	2
Инж. ЮРИЙ. ВОДОПЯТОВА	2
Рук. гр. ЗИНАЙКОВА	2
Вед. инж. БИЧКОВСКИЙ	2
Инженер. СВАТОВИЧ	2
Проектировщик БИЧКОВСКИЙ	2

МАРШ	МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН152-7	МН152-8	МН152-9	МН152-10	МН152-11	МН152-12	МН152-13	МН152-14
1.400-15.В1.170														
ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ										Страницы: лист 5				
МН152 ÷ МН159.										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ				

Классификация	Код	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Всг. №1 1970-1971. 1.400-15. Б1. 170-											Итого - штук	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
H			1.400-15. Б1. 000-0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
H			1.400-15. Б1. 170-05	Сводный отчет	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
H	1		1.400-15. Б1. 001-60	ПЛАТЯНА ПЛ-61			1	1	1	1	1	1					
			-69	ПЛ-66	1	1											
			-66	ПЛ-67										1	1		
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9					
			-79	ПЛ-80	9	9											
H	3		1.400-15. Б1. 009-14	СТЕРЖЕНЬ Г-15			9			9							
			-17	Г-18			9			9							
			-19	Г-20				9									
			-23	Г-24								9					
			-39	Г-38										9			
			-37	Г-38	9											9	
			-48	Г-43		9											
					Итого												
					1.400-15. Б1. 170												

№№ 17022, 17023 и 1704, 1705 и 1706

№	Адрес	№	Описание	Наименование	№№ по инв. 1. 000-15. 01. 170 -											Примечание
					00	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. 01. 000-10	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. 01. 170-02	Сводный отчет	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ЛЕТАН</u>												
И	1		1.400-15. 01. 001-66	Летанка Лб-67	1	1	1	1								
			-67	Лб-68					1	1	1	1	1	1		
	2		-76	Лб-79								9	9	9		
			-79	Лб-80			9	9	9							
И	3		1.400-15. 01. 003-14	Средств Г-15					9				9			
			-17	Г-18						9				9		
			-19	Г-20							9					
			-23	Г-24											9	
			-31	Г-25			9									
			-37	Г-38				9								
			-39	Г-40		9										
			-42	Г-43					9							
					Летанка	Лб-65-3	Лб-65-4	Лб-65-5	Лб-65-6	Летанка-1	Летанка-2	Лб-66-3	Лб-66-4	Лб-66-5	Лб-66-6	
					1.400-15. 01. 170											

Код документа	Автор	Наименование	Наименование	Код по порядку 1.400-15. Д1. 170											Примечание			
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20				
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
H		1.400-15. Д1. 0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H		1.400-15. Д1. 17005	СООБРАЖЕНИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>															
H	1	1.400-15. Д1. 004-70	ПАРТИКА ДП-71	1	1	1	1	1	1									
		-72	ПА-73									1	1	1	1			
	2	-76	ПА-75				9	9	9									
		-79	ПР-80														9	
H	3	1.400-15. Д1. 002-86	СЕРИЯ Г-87	9			9											
		-87	Г-88		9			9										
		-90	Г-91			9												
		-93	Г-94						9									
		-94	Г-95							9							9	
		-97	Г-98									9						
		-99	Г-99														9	
				Масштаб	1:1	1:2	1:3	1:4	1:5	1:6	1:7	1:8	1:9	1:10	1:11	1:12	1:13	1:14
				1.400-15. Д1. 170											Лист			
															4			

№№ п/п	Имя	Фамилия	Инициалы

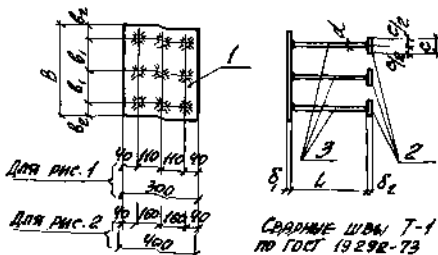
№	Пол	Возраст	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД № ИДЕНТИФ. 1 400-15 01 170															
					90	44														
				<u>ДОСТУПНОСТЬ</u>																
И			1.400-15. 01. 00070	ПРИМЕНЕНИЕ ОБЪЕКТОВ	X	X														
И			1.400-15. 01. 170 00	ОБОЗНАЧЕНИЕ ОБЪЕКТОВ	X	X														
				<u>РЕТРАКТИ</u>																
И	1		1.400-15. 01. 001-78	ПРОСТРАНСТВО ПП-78	1	1														
	2		-79	ПА-80	9	9														
И	3		1.400-15. 01. 003-37	СТЕРИЛИЗАЦИЯ Г-38	9															
			-42	Г-43	9															

Итого	170-0	170-0																		
-------	-------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. 01. 170	Итого
	5

Рис. 1, Рис. 2

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Литера	
			B	b	b ₂	δ	d	L	c	δ ₂		
МН152-1	1.400-15. В1. 170								470			11.3
-2	-01								370	-	-	10.5
-3	-02								270			9.7
-4	-03					B	12		470			13.1
-5	-04								370	50	10	12.3
-6	-05								170			10.7
МН153-1		1	400	160	40				620			20.1
-2	-06								460	-	-	17.9
-3	-07								370			16.6
-4	-08						12		620			23.2
-5	-09								460	60	12	21.0
-6	-10								210			17.4

Продолжение таблицы продолжений см. на листе 2.

1.400-15. В1. 170 СБ

О. И. П. П. П.	ПРОЕКТ	
И. И. П. П. П.	ПРОЕКТ	
И. И. П. П. П.	ПРОЕКТ	
И. И. П. П. П.	ПРОЕКТ	
И. И. П. П. П.	ПРОЕКТ	
И. И. П. П. П.	ПРОЕКТ	
И. И. П. П. П.	ПРОЕКТ	
И. И. П. П. П.	ПРОЕКТ	
И. И. П. П. П.	ПРОЕКТ	

Изделие закладное
МН152 ÷ МН158.
Сборочный чертёж.

Лист №	Листов	Листов
Р	ст.	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

MONTH	DESCRIPTION	No.	PRINCIPAL, 1974								TOTAL	
			B	S	S ₂	S ₃	d	L	C	S ₂		
1974-1	1.400-15. B1. 170	-12							470			12.2
-2		-13							370			12.4
-3		-14							270			11.6
-4		-15							400			13.0
-5		-16							370	50	10	13.2
-6		-17	1	500	210	110			170			12.6
1974-1		-18							630			22.9
-2		-19							450			20.7
-3		-20							370			19.4
-4		-21							620			25.0
-5		-22							460	60	12	22.8
-6		-23							270			18.2
1974-1		-24							570			15.9
-2		-25							370			13.1
-3		-26							270			12.3
-4		-27							470			15.7
-5		-28							370	50	10	17.9
-6		-29							170			13.3
1974-1		-30							670			18.6
-2		-31							420			17.2
-3		-32	2	900	170	110	10		320			26.1
-4		-33							570			20.3
-5		-34							420	50	10	19.0
-6		-35							170			13.3
1974-1		-36							620			23.9
-2		-37							450			21.7
-3		-38							370			20.4
-4		-39							620			27.8
-5		-40							460	60	12	24.2
-6		-41							270			21.8

1.400-15. B1. 170C5

1974

2

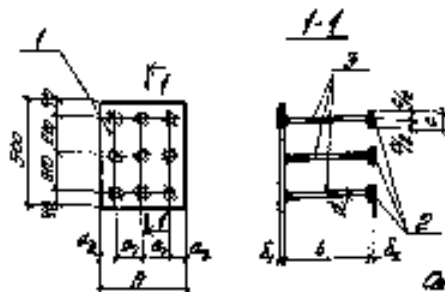
Классификация	Год	Объем	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	ПОС. ПО МЕСЯЦ. 1900-19. 01. 1902 -											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>													
II			1400-15. 01. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
II			1400-15. 01. 18000	ОБОЗНАЧЕНИЯ ЧЕРТЕЖИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
II	1		1400-15. 01. 001-65	ПАРТИКЛА PA-69	1	1	1	1	1	1							
			-73	PA-74							1	1		1	1		
	2		-78	PA-79				2	2	2							
			-79	PA-80												2	
II	3		1400-15. 01. 003-14	СТЕРЖЕНЬ G-10	2			2									
			-17	G-13		2		2									
			-18	G-20			2										
			-23	G-29						2							
			-24	G-36							2					2	
			-27	G-28								2					
			-33	G-40									2				
ИСТОЧНИКИ 10-19 - ГИ. ЛИТ Б 20-23 - ГИ. ЛИТ В					1-01-10	1-02-10	1-03-10	1-04-10	1-05-10	1-06-10	1-07-10	1-08-10	1-09-10	1-10-10	1-11-10	1-12-10	
					1400-15. 01. 180												
					НАДЕЛЕНИЕ ЗАКАЗОВ												
					ИТН 109 - ИТН 108												
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ												

Код документа	Код документа	Код документа	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на введ. 1.400-15.01.180										Дополнит.		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
14			1.400-15.01.00070	СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
14			1.400-15.01.18045	СООБЩЕНИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>КЕТАРИ</u>													
	1		1.400-15.01.001-73	РАСЧЕТЫ	1	1											
			-75	РА-75			1	1	1	1	1	1					
			-76	РА-77										1	1		
	2		-78	РА-79						9	9	9					
			-79	РА-80	9	9											
	3		1.400-15.01.003-14	СТЕПЕНА			9			9							
			-17	СТ-18				9			9						
			-19	СТ-80					9								
			-23	СТ-24									9				
			-34	СТ-25										9			
			-37	СТ-38	9											9	
			-42	СТ-43		9											

Масса	180/180-5	180/180-6	180/180-1	180/180-2	180/180-3	180/180-4	180/180-5	180/180-6	180/180-1	180/180-2
1.400-15.01.180										

Виды высв.	Восст.	Лит.	ОБЪЕМНЫЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НАЗНАЧ. 1.400-18. Б1.180-				ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					20	21	22	23		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
Н			1.400-18. Б1. 08070	ИЗДАНИЕ СОВМЕСТНО	X	X	X	X		
Н			1.400-18. Б1. 180 05	СОЮЗМЕНА ЧЕРТЕНЕ	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
Н	1		1.400-18. Б1. 001-76	ПАРТИНА ПЗ-37	1	1	1	1		
	Р.		-79	ПЗ-80	9	9	9			
Н	3		1.400-18 Б1. 003-34	СТРОЖЕНА Г-25		9				
			-37	Г-26			9			
			-39	Г-40	9					
			-42	Г-40				9		
					МОНТАЖ	МОНТАЖ-3	МОНТАЖ-4	МОНТАЖ-5	МОНТАЖ-6	

1.400-18. Б1. 180



Сечение 1-1
по ГОСТ 10252-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Марка ст.							
		β	a_1	a_2	δ_1	d	b	c	b_k								
ВН100-1	1.400-15. Б1. 100	400	40	30	8	10	400			100	10	16.4					
-8	-01						300					15.8					
-9	-02						270					14.8					
-9	-03						340					18.2					
-8	-04						390					17.9					
-6	-05						470					16.5					
ВН100-1	-06						400	40	30			12	10	600			27.6
-8	-07													480			25.9
-8	-08													370			24.1
-9	-09													600			30.7
-8	-10													480			28.6
-6	-11	610			29.9												

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ КОСООБМЕННИКОВ
СТ. НА СЛЮБЕ В.

				1.400-15. Б1. 100 СБ			
Исполн. проекта	И.И.	Проверен.	И.И.	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ ПМ 150 - ПМ 162. СООБРАЖЕНИЯ ЧЕРТЕЖИ.	Состав	Исполн.	Проверен.
Исполн. эск.	И.И.	Проверен.	И.И.		П	ОМ.	И.И.
Исполн. конструктива	И.И.	Проверен.	И.И.				
Исполн. конструктива	И.И.	Проверен.	И.И.				
Исполн. конструктива	И.И.	Проверен.	И.И.				
Исполн. конструктива	И.И.	Проверен.	И.И.				
				ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								ГОЛОС К
		А	а	а ₂	δ	Δ	Л	С	δ _Σ	
МН161-1	1.400-15. В1. 180-12	300	210	90	8	120	470	—	—	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470	60	10	21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
МН162-1	-18	300	210	90	12	160	620	—	—	32.4
-2	-19						460			30.2
-3	-20						370			28.9
-4	-21						620	60	12	35.5
-5	-22						460			33.3
-6	-23						210			28.7

1.400-15. В1. 180С6

Вход
2

Код	Класс	Год	Обозначение	Наименование	Код на основе 1.400-15. Б.1. 190-						Другие Коды
					01	02	03	04	05		
				<u>ДОКМЕНТАЦИЯ</u>							
14			1.400-15. Б.1. 00070	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. Б.1. 190 00	СООБРАЖЕНИЯ КОМПЛЕКТА	X	X	X	X	X	X	
				<u>РЕТАИИ</u>							
11	1		1.400-15. Б.1. 001-09	ПОДСТАВКА ПД-70	1	1	1	1	1	1	
	2		-18	ПА-79				12	12	12	
11	3		1.400-15. Б.1. 003-14	СРЕДСТВО СТ-15	12			12			
			-17	СТ-18		12		12			
			-19	СТ-20			12				
			-23	СТ-24					12		

ИЗМЕНЕНИЯ ОБ-Н-ОМ. ЛИСТ 2.

Матрица
МН163-1
МН163-2
МН163-3
МН163-4
МН163-5
МН163-6

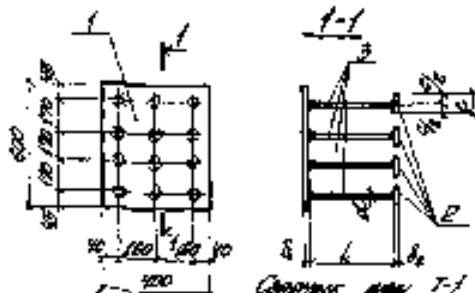
С. 100	С. 100	С. 100
С. 101	С. 101	С. 101
С. 102	С. 102	С. 102
С. 103	С. 103	С. 103
С. 104	С. 104	С. 104
С. 105	С. 105	С. 105
С. 106	С. 106	С. 106
С. 107	С. 107	С. 107
С. 108	С. 108	С. 108
С. 109	С. 109	С. 109
С. 110	С. 110	С. 110

1.400-15. Б.1. 190

ИЗМЕНЕНИЕ ЗАКАЗОВОГО
МН 163, МН 164

С. 100	С. 101	С. 102
1	1	1
КАРБОНОВЫЙ ПРОЦЕССОРНЫЙ АППАРАТ		

Код	Сери	Класс	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА КРАСН.						1400-15.01.190-	Прочие ссылки
					06	07	08	09	10	11		
				<u>ПРОСИТЕРАЦИЯ</u>								
11			1400-15.01.000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X		
11			1400-15.01.190 CB	СОДЕРЖАНИЕ	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1		1400-19.01.001-79	ПРАКТИКА ПР-79	1	1	1	1	1	1		
	2		-79	ПР-80				12	12	12		
11	3		1400-19.01.003-34	СРЕДСТВА СР-30	12			12				
			-39	СР-38		12			12			
			-39	СР-40			12					
			-42	СР-43						12		
					ПРОДАЖА	1400-19.01.001-79	1400-19.01.003-34	1400-19.01.003-39	1400-19.01.003-39	1400-19.01.003-42		
										1400-15.01.190		



Ярус	Обозначение	Прометы, мм					Средн сп
		δ_1	d	b	c	δ_2	
100163-1	1.400-15. Bl. 190	0	1600	470	—	—	29.1
2	-01			370			29.1
3	-02			270			28.0
4	-03			470	50	10	22.5
5	-04			370			21.5
6	-05			170			19.3
100164-1	-06	12	1600	620	—	—	34.4
2	-07			480			31.4
3	-08			370			29.7
4	-09			620	50	12	30.5
5	-10			480			26.8
6	-11			270			20.7

1.400-15. Bl. 190 CB

КВАДРАТНО ЗАКРЕПЛЕНИЕ
 РИШ 163, РИШ 164.
 СООПОВИЛИ И ЧЕРТЕЖИ.

Исполн	Проверк	Составлен
И	И	—
И	И	И
ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОМЫСЛОВО-ЖИЛИЩНОГО		

Код	Сорт	Инв.	Описание	Наименование	Код на сорт (1400-19. Б. 810 -)										Код на сорт		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>КОСОВИЦА</u>													
11			1.400-19. Б. 00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-19. Б. 81000	Средства защиты	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-19. Б. 001-20	Поршень 1А-21	1	1	1	1	1								
			-21	1А-22						1	1	1	1	1	1	1	1
11	2		1.400-19. Б. 002	1А-21а	1	1	1	1	1								
			-01	1А-22а						1	1	1	1	1	1	1	1
11	3		1.400-19. Б. 003-16	Средство Г-17					4								4
			-18	Г-19				4									4
			-20	Г-21			4						4				
			-22	Г-23		4						4					
			-24	Г-25	4						4						

Коды

10-19 - 10. сорт 2
 20-29 - 20. сорт 3
 30-39 - 30. сорт 4
 40-49 - 40. сорт 5

Коды

1400-19-1
 1400-19-2
 1400-19-3
 1400-19-4
 1400-19-5
 1400-19-6
 1400-19-7
 1400-19-8
 1400-19-9

1.400-19. Б. 810

Коды 201-205
 1400-19-1 - 1400-19-5

Коды 1 2 3

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЦЕССОР-ПРОДУКТ

№ п/п	№ докум. и дата	№ инв. или №
-------	-----------------	--------------

№ инв.	№ докум.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО КОПИЙ				1400-15. 01. 210-					ПРИМЕЧАНИЕ		
				10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	
			<u>ДОКУМЕНТАЛЫ</u>												
И		1.400-15. 01. 0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И		1.400-15. 01. 2100	ОБОЗНАЧЕНИЕ УСТРОЙСТВА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>РАСЧЕТЫ</u>												
И	1	1.400-15. 01. 001-02	РАСЧЕТЫ	1	1	1	1	1							
		-03							1	1	1	1	1		
И	2	1.400-15. 01. 002-02		1	1	1	1	1							
		-04							1	1	1	1	1		
И	3	1.400-15. 01. 003-16	СЧЕТЫ					4						4	
		-18					4						4		
		-20				4					4				
		-22			4					4					
		-24		4					4						

Итого	1-0010	2-0010	3-0010	4-0010	5-0010	6-0010	7-0010	8-0010	9-0010	10-0010
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------

1.400-15. 01. 210

Код	Адрес	Почта	Организация	Информационно	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Итого	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>РАЙОННЫЕ ЗАДАНИЯ</u>												
17			1.400-15.01.00010	БЕЛОВОДСКОЕ ЗАДАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
17			1.400-15.01.01020	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>РАЙОН</u>												
4	1		1.400-15.01.001-31	РАЙОНА ПЗ-32						1	1	1	1	1		
			-32	ПЗ-36	1	1	1	1	1							
10	2		1.400-15.01.002-02	ПЗ-32а						1	1	1	1	1		
			-05	ПЗ-36а	1	1	1	1	1							
4	3		1.400-15.01.003-04	СРЕДНЕОБЩ											4	
			-06	С-7											4	
			-08	С-9									2			
			-10	С-4								4				
			-12	С-13												
			-14	С-11						4						
			-16	С-18					4							
			-20	С-21				4								
			-22	С-23												
			-24	С-26												
					1.400-15.01.010	1.400-15.01.010	1.400-15.01.010	1.400-15.01.010	1.400-15.01.010	1.400-15.01.010	1.400-15.01.010	1.400-15.01.010	1.400-15.01.010	1.400-15.01.010	1.400-15.01.010	
1.400-15.01.010															3	

Лист № 2012 Число листов 2012.11.03

Код	Лист	Обл.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗМ. НА КРИВ. 1.400-15.01.210-										ПРИМЕРЫ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>													
И			1.400-15.01.000-10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15.01.01005	ГОРЮЧИЙ ВЕРТЯК	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15.01.001-16	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1								
			-47	Пл-48						1	1	1	1	1	1	1	1
И	2		1.400-15.01.002-06	Пл-47а	1	1	1	1	1								
			-07	Пл-48а						1	1	1	1	1	1	1	1
И	3		1.400-15.01.003-04	СТЕРЖЕНЬ СГ-5					4								4
			-06	СГ-7				4								4	
			-08	СГ-9			4						4				
			-10	СГ-11		4						4					
			-12	СГ-13	4						4						

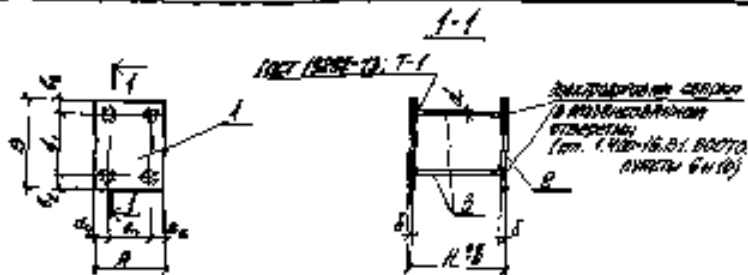
Итого	Итого 1	Итого 2	Итого 3	Итого 4	Итого 5	Итого 6	Итого 7	Итого 8	Итого 9	Итого 10

1.400-15.01.210

Лист
4

№ п/п	№ докум.	№ инв.	Объяснительные	Наименование	Зар. на месяц. 1.400-15. 01. 810-					Примечание
					90	91	92			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
И			1.400-15. 01. 00010	Исходящие документы	X	X	X			
И			1.400-15. 01. 01045	Сводными ведомостями	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
И	1		1.400-15. 01. 001-61	ПЛАСТИНА Pa-62	1	1	1			
И	8		1.400-15. 01. 008-10	Pa-62a	1	1	1			
И	8		1.400-15. 01. 009-10	СТЕРЖОК Ct-17			2			
			-18	Ct-19			4			
			-20	Ct-21	4					
					Итого					
					Итого 90-9					
					Итого 91-9					
					Итого 92-9					

1.400-15. 01. 210



Модель	Обозначения	РАЗМЕРЫ, мм								Страна	F
		A	B	C	D	E	F	G	H		
МКВЭД-1	1.400-15.01.010									150	4.1
-2	-01									200	4.2
-3	-02				150	90	30			250	4.4
-4	-03									300	4.6
-5	-04									400	5.0
МКВЭД-1	-05									150	5.3
-2	-06									200	5.5
-3	-07	150	90	30	200	180	40	10	100	250	5.6
-4	-08									300	5.8
-5	-09									400	6.2
МКВЭД-1	-10									150	6.3
-2	-11									200	6.5
-3	-12				250	180	35			250	6.6
-4	-13									300	6.8
-5	-14									400	7.2

ПРОЦЕДУРА ПРИМЕНЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ ИЗОЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ НА ПИКЕТЖЕ 6.

1.400-15.01.21006

Исполн. Проект	И.И.И.
Провер. Проект	И.И.И.
Инж. Проект	И.И.И.
Инж. Проект	И.И.И.
Инж. Проект	И.И.И.
Инж. Проект	И.И.И.
Инж. Проект	И.И.И.
Инж. Проект	И.И.И.
Инж. Проект	И.И.И.
Инж. Проект	И.И.И.

НАЗНАЧЕНИЕ ЗАКРЕПЛЕНИЯ
МКВЭД-1 МКВЭД-1
СВЕРЛОУГОЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	КОПИИ
1	100	-
ИЗДАНИЕ (ИЗМЕНЕНИЯ) В		
КАРТА ОБЪЕКТА		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗДАНИЕ (ИЗМЕНЕНИЯ) В

ПРИЗНАК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕРЫ, ДТМ										КОЭФФ	
		R	R ₁	R ₂	B	b ₁	b ₂	b	d	L	AT		
1400-1	1.400-15.01.010-19											180	6.7
-2	-16											200	6.8
-3	-17				200	100	40					290	7.0
-8	-18											300	7.2
-5	-19							10	100			100	2.6
1400-1	-20											100	8.5
-2	-21											100	8.5
-3	-22	200	100	50	200	100	40					290	8.6
-4	-23											300	8.8
-5	-24											300	9.2
1400-1	-25											100	8.0
-2	-26											100	8.1
-3	-27				100	200	40					290	8.2
-4	-28											300	8.3
-5	-29											100	8.6
1400-1	-30											100	8.2
-2	-31											100	8.3
-3	-32				100	100	40	8	100			100	8.4
-4	-33											100	8.5
-5	-34	250	100	50								100	8.8
1400-1	-35											150	8.8
-2	-36											200	8.9
-3	-37											200	10.0
-4	-38				300	100	40					100	10.1
-5	-39											100	10.9
1400-1	-40											200	10.0
-4	-41	200	100	50				10	100			100	10.2
-5	-42											100	10.6

1.400-15.01.010CB

2

1940-15. Д.1. 220-15

№ п/п	№ док.	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Фин. по плану 1.400-15. Д.1. 220-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ВОЗМЕЩЕНИЯ</u>													
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗАКАЗЫ</u>													
H			1.400-15. Д.1. 00010	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗАКАЗЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
H			1.400-15. Д.1. 00010	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗАКАЗЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТРАИ</u>													
H	1		1.400-15. Д.1. 001-03	РАСЧЕТЫ	1	1	1	1	1								
			-06								1	1	1	1		1	
H	2		1.400-15. Д.1. 002-11	РАСЧЕТЫ	1	1	1	1	1								
			-13									1	1	1	1	1	
H	3		1.400-15. Д.1. 003-16	СРЕДСТВА						6							
			-18								6						
			-20							6							

Материалы
 10 + 19 - от. АНАТ 3
 20 + 29 - от. АНАТ 4
 30 + 35 - от. АНАТ 6

1-01	1-02	1-03	1-04	1-05	1-06	1-07	1-08	1-09	1-10
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

1-01	1-02	1-03	1-04	1-05	1-06	1-07	1-08	1-09	1-10
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

1.400-15. Д.1. 220		
НАЗНАЧЕНИЕ ЗАКАЗОВ		
МАТ 3 + МАТ 4		
1	1	1
ХИМИКАЛИИ		
ПРОМ. ПОД. ПРОДУКТ		

No.	Jenis	No.	GABUNGAN	REKAMENSI	No. Kertas 1.400-15.01.220-										Total Kertas	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09			
1	3		1.400-15.01.008-22	CREPINDA 01-33	6											
			-34	01-35	6											
			-35	01-36											6	
			-36	01-37									6			
			-38	01-39								6				
			-40	01-41							6					
			-41	01-42						6						

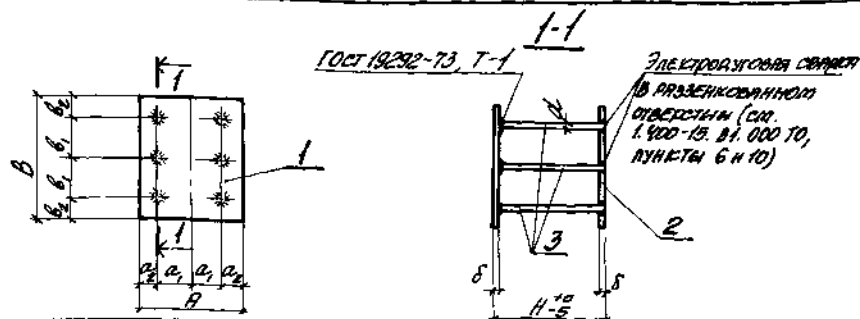
1.400-15.01.220

6

№ п/п	№ докум.	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ п/п докум. 1.400-15.Б1.220-											Сумма	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>КОМЕНТАРИИ</u>													
11			1.400-15.Б1.220.10	Техническое задание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15.Б1.220.05	Сводный отчет	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ВЕЩИ</u>													
11	1		1.400-15.Б1.001-37	ПРАСТЫЯ	1	1	1	1	1								
			-38	Па-38													
			-39	Па-40							1	1	1	1	1	1	
11	2		1.400-15.Б1.002-18	Па-38а	1	1	1	1	1								
			-19	Па-40а							1	1	1	1	1	1	
11	3		1.400-15.Б1.003-05	СРЕПЧЕНС					6								
			-18	Ст-17													
			-19	Ст-19					6								
			-20	Ст-21				6									
			-22	Ст-23			6										
			-24	Ст-25	6												
			-25	Ст-26													6
			-26	Ст-27											6		
			-30	Ст-30									6				
			-40	Ст-41										6			
			-44	Ст-42													
					1.400-15.Б1.220												

Код документа	Код документа	Код документа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ФИЗИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ	КОЛ. НА КОСКИ. 1.400-15.01.800-											Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
				<u>КОСКИ ИЛИ</u>														
H			1.400-15.01.00010	ТРЕХКОСКИЕ КОСКИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H			1.400-15.01.00018	СЕРДЦОВЫЕ КОСКИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>РЕСТАВ</u>														
H	1		1.400-15.01.001-56	ПРАВАЯ ПЛ-57	1	1	1	1	1									
			-57	ПР-58						1	1	1	1	1	1	1		
H	2		1.400-15.01.002-10	ПР-57а	1	1	1	1	1									
			-16	ПР-58а						1	1	1	1	1	1	1		
H	3		1.400-15.01.003-35	СРЕДНИЕ Г-36					6							6		
			-36	Г-37				6							6			
			-38	Г-38			6						6					
			-40	Г-41		6						6						
			-41	Г-42	6						6							
					КОСКИ													
					ПР-57-9													
					ПР-58-4													
					ПР-57-5													
					ПР-57-6													
					ПР-57-7													
					ПР-57-3													
					ПР-57-4													
					ПР-57-5													
					ПР-57-6													
					ПР-57-7													
												1.400-15.01.220						
													4					

Код документа	Лист	№ п/л	Описание	Наименование	Код. № докум. 1.400-15. Б. 220-						Итого
					30	31	32	33	34	35	
				<u>ПРОЦЕНТАЖИ</u>							
4			1.400-15. Б. 220 Д	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
4			1.400-15. Б. 220 СБ	СБОРОМАН. СЕРТИФ.	X	X	X	X	X	X	
				<u>ВЕТРИ</u>							
4	1		1.400-15. Б. 001-62	ПАРЕТНА	ПА-63	1	1	1			
			-63		ПА-64			1	1	1	
4	2		1.400-15. Б. 002-17		ПА-63а	1	1	1			
			-18		ПА-64а			1	1	1	
4	3		1.400-15. Б. 003-16	СТЕПАНСКИ	СТ-17			6		6	
			-18		СТ-19		6		6		
			-20		СТ-21	6		6			
					Итого						
					30-31						
					32-33						
					34-35						
					36-37						
					38-39						
					40-41						
					42-43						
					44-45						
					46-47						
					48-49						
					50-51						
					52-53						
					54-55						
					56-57						
					58-59						
					60-61						
					62-63						
					64-65						
					66-67						
					68-69						
					70-71						
					72-73						
					74-75						
					76-77						
					78-79						
					80-81						
					82-83						
					84-85						
					86-87						
					88-89						
					90-91						
					92-93						
					94-95						
					96-97						
					98-99						
					100-101						
					102-103						
					104-105						
					106-107						
					108-109						
					110-111						
					112-113						
					114-115						
					116-117						
					118-119						
					120-121						
					122-123						
					124-125						
					126-127						
					128-129						
					130-131						
					132-133						
					134-135						
					136-137						
					138-139						
					140-141						
					142-143						
					144-145						
					146-147						
					148-149						
					150-151						
					152-153						
					154-155						
					156-157						
					158-159						
					160-161						
					162-163						
					164-165						
					166-167						
					168-169						
					170-171						
					172-173						
					174-175						
					176-177						
					178-179						
					180-181						
					182-183						
					184-185						
					186-187						
					188-189						
					190-191						
					192-193						
					194-195						
					196-197						
					198-199						
					200-201						
					202-203						
					204-205						
					206-207						
					208-209						
					210-211						
					212-213						
					214-215						
					216-217						
					218-219						
					220-221						
					222-223						
					224-225						
					226-227						
					228-229						
					230-231						
					232-233						
					234-235						
					236-237						
					238-239						
					240-241						
					242-243						
					244-245						
					246-247						
					248-249						
					250-251						
					252-253						
					254-255						
					256-257						
					258-259						
					260-261						
					262-263						
					264-265						
					266-267						
					268-269						
					270-271						
					272-273						
					274-275						
					276-277						
					278-279						
					280-281						
					282-283						
					284-285						
					286-287						
					288-289						
					290-291						
					292-293						
					294-295						
					296-297						
					298-299						
					300-301						
					302-303						
					304-305						
					306-307						
					308-309						
					310-311						
					312-313						
					314-315						
					316-317						
					318-319						
					320-321						
					322-323						
					324-325						
					326-327						
					328-329						
					330-331						
					332-333						
					334-335						
					336-337						
					338-339						
					340-341						
					342-343						
					344-345						
					346-347						
					348-349						
					350-351						
					352-353						
					354-355						
					356-357						
					358-359						
					360-361						
					362-363						
					364-365						
					366-367						
					368-369						
					370-371						
					372-373						
					374-375						
					376-377						
					378-379						
					380-381						
					382-383						
					384-385						
					386-387						
					388-389						
					390-391						
					392-393						
					394-395						
					396-397						
					398-399						
					400-401						
					402-403						
					404-405						
					406-407						
					408-409						
					410-411						
					412-413						
					414-415						
					416-417						
					418-419						
					420-421						
					422-423						
					424-425						
					426-427						
					428-429						
					430-431						
					432-433						
					434-435						
					436-437						
					438-439						
					440-441						
					442-443						
					444-445						
					446-447						
					448-449						
					450-451						



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН210-1	1.400-15.В1.220									150	7.8
-2	-01									200	8.0
-3	-02	150	90	30				10	12AIII	250	8.3
-4	-03									300	8.6
-5	-04				300	110	40			400	9.1
МН211-3	-05									250	13.7
-4	-06									300	14.2
-5	-07							12	16AIII	400	15.1
-6	-08									500	16.0
-7	-09	200	120	40						600	17.0
МН212-1	-10									150	13.4
-2	-11									200	13.6
-3	-12				400	160	40	10	12AIII	250	13.9
-4	-13									300	14.2
-5	-14									400	14.7

Продолжение таблицы исполненной см. на листе 2

				1.400-15.В1.220СБ			
О. И. И. П. П.	МОЛЧАН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН210 ÷ МН217 Сборочный чертёж.	С. И. И. П. П.	МАССА	МАССИТОВ	
И. И. И. П. П.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦА	—	
О. И. И. П. П.	ВОЛОСЯКОВ	<i>[Signature]</i>					
Р. И. И. П. П.	ЛЕНТАКОВА	<i>[Signature]</i>					
И. И. И. П. П.	БЕНДИКОВА	<i>[Signature]</i>					
И. И. И. П. П.	ПРИЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>					
П. И. И. П. П.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>					
				Лист 1 из листов 2 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖЕНЕРИ			

MURID	DOBOSMAGYAR	PRÁGNER PÁLI, 1937										MÉRÉS	
		A	A ₁	A ₂	B	B ₁	B ₂	δ	d	H	h'		
MUR23-3	1400-15. 01. 220-15											250	17.9
-4	-16											300	17.8
-5	-17	200	220	90								400	18.7
-6	-18											500	19.6
-7	-19				900	160	90					600	19.6
MUR24-3	-20											200	21.1
-4	-21											300	21.6
-5	-22							12				400	22.8
-6	-23											500	23.4
-7	-24	250	280	95								600	24.4
MUR25-3	-25											250	25.9
-4	-26											300	26.4
-5	-27				600	110	90					400	27.3
-6	-28											500	28.2
-7	-29											600	29.2
MUR26-3	-30				900	180	90					250	30.1
-4	-31											300	30.9
-5	-32	300	320	90				10				400	31.9
MUR27-3	-33											250	32.9
-4	-34				900	110	90					300	35.2
-5	-35											400	35.7

MUR 27 1937.12.14. MÉRÉSÉNEK AZ ÉRTÉKEI

1. 400-15. 01. 220C5

Код документа	Группа	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСТОЧНИК - 1.400-15.01.230-											Итого - 11
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
11			1.400-15.01.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15.01.23008	ОБОЗНАЧЕНИЯ ЧЕСТИ И СБОРКИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>																
11	1		1.400-15.01.001-01	ДИСТАНЦИЯ ПД-52	1	1	1	1	1							
			-02	ПД-53						1	1	1	1	1	1	1
11	2		1.400-15.01.002-01	ПД-503	1	1	1	1	1							
			-02	ПД-506						1	1	1	1	1	1	1
11	3		1.400-15.01.003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					8							8
			-18	СТ-18					8							8
			-20	СТ-24					8					8		8
			-22	СТ-23					8					8		8
			-24	СТ-25					8					8		8

Всего листов 10 + 19 - см. лист 2
 20 + 24 - см. лист 3

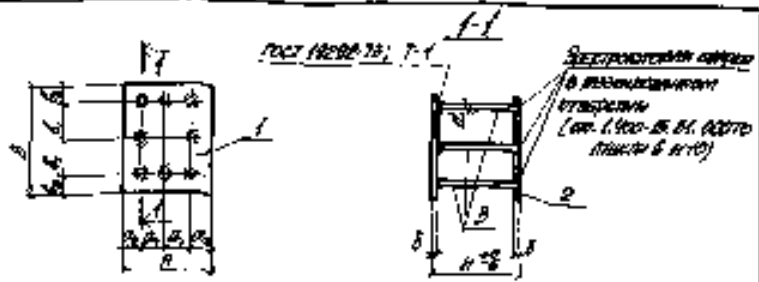
Получено
 МАШ/01-1
 МАШ/02-2
 МАШ/03-3
 МАШ/04-4
 МАШ/05-5
 МАШ/06-1
 МАШ/07-2
 МАШ/08-3
 МАШ/09-4
 МАШ/10-5

2.22.22	2.22.22	2.22.22
2.22.22	2.22.22	2.22.22
2.22.22	2.22.22	2.22.22
2.22.22	2.22.22	2.22.22
2.22.22	2.22.22	2.22.22
2.22.22	2.22.22	2.22.22

1.400-15.01.230

Итого	Итого	Итого
1	1	1
1.400-15.01.230		
ПРОЦЕДУРА		

Классификация	Код	Авторы	Обозначения	Наименование	Коды изданий 1.400-15. Б1. 230-										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>КОСМИЧЕСКАЯ</u>													
11			1.400-15. Б1. 000 70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. Б1. 230 08	Обозначения чертежей	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. Б1. 001-48	ПАРТИНА ПР-48	1	1	1	1	1								
			-49	ПР-50						1	1	1	1	1			
11	2		1.400-15. Б1. 002-19	ПР-49a	1	1	1	1	1								
			-20	ПР-50a						1	1	1	1	1			
11	3		1.400-15. Б1. 003-04	СРЕДСТВО СР-8					8							8	
			-06	СР-7				8							8		
			-08	СР-9				8					8				
			-10	СР-11			8					8					
			-12	СР-13	8					8							
					Итого												
					1.400-15. Б1. 230-1												
					1.400-15. Б1. 230-2												
					1.400-15. Б1. 230-3												
					1.400-15. Б1. 230-4												
					1.400-15. Б1. 230-5												
					1.400-15. Б1. 230-6												
					1.400-15. Б1. 230-7												
					1.400-15. Б1. 230-8												
					1.400-15. Б1. 230-9												
					1.400-15. Б1. 230-10												
					1.400-15. Б1. 230											2	



Модель	Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм								Масса, кг	
		A	B	B ₂	B	h	B ₂	h	h		
1.400-15.01.230										150	12.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02				250	90	15			250	11.6
-4	-03									300	11.9
-5	-04	250	80	35				10	200	400	12.6
1.400-15.01.230	-05									150	12.8
-2	-06									200	13.2
-3	-07				200	110	40			250	13.6
-4	-08									300	13.9
-5	-09									400	14.6

Продолжение таблицы характеристик см. на листе 8.

1.400-15.01.230СБ

Исполн.	Проверен	
Инж. С.В.	В.С.	
Инж. П.В.	В.С.	
Инж. Л.В.	В.С.	
Инж. М.В.	В.С.	
Инж. Н.В.	В.С.	

Надпись заказчика
ИЛ 210 + ИЛ 222.
Сварочный шов.

Сварочный шов	
г	мм
1	10

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА			
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	С	d	H	кг			
МН220-1	1400-15. В1. 230-10				500	160	90				150	13.3		
	-2										-11	200	13.6	
	-3										-12	250	13.8	
	-4										-13	300	14.0	
	-5										-14	400	14.5	
МН224-1	-15	250	90	36	500	140	90			8	МН22	150	16.5	
	-2											-16	200	16.8
	-3											-17	250	17.0
	-4											-18	300	17.2
	-5											-19	400	17.7
МН222-3	-20	300	110	90	300	110	90	12	МН22		250	20.0		
	-4										-21	300	20.7	
	-5										-22	400	22.0	
	-6										-23	500	23.2	
	-7										-24	600	24.4	

1402-5 В1. 230-6

МАРКА

6

№	СЛ/П	Обозначение	Наименование	№ по номеру (400-15.01.240-										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11		1.400-15.01.0000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15.01.24005	СЕРВИСНИЙ УЧЕТНЫЙ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>РЕСТАВ</u>													
11	1	1.400-15.01.001-65	РАСЧЕТНА РА-65	1	1	1	1	1								
		-66	РА-67						1	1	1	1	1	1	1	
11	2	1.400-15.01.002-84	РА-660	1	1	1	1	1								
		-85	РА-670						1	1	1	1	1	1	1	
11	3	1.400-15.01.003-35	СРЕДСТВА СТ-38					9								9
		-36	СТ-37				9									9
		-38	СТ-39			9							9			
		-40	СТ-41		9						9					
		-41	СТ-42	9						9						

ИЗДАНИЕ 10+17 - стр. лист 2
18+25 - стр. лист 3

№№№№№
 №1223-3
 №1223-4
 №1223-5
 №1223-6
 №1223-7
 №1223-8
 №1223-9
 №1223-10
 №1223-11

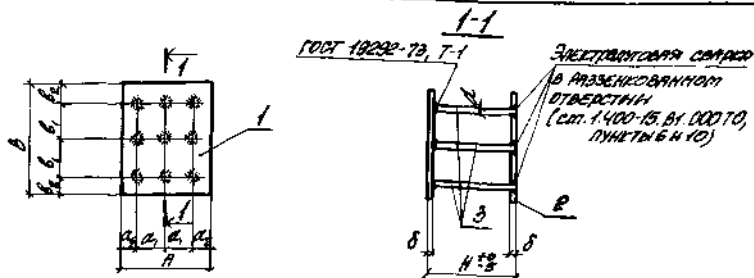
Исполн.	Иванов
Исполн. стр.	Иванов
Исполн. стр.	Иванов
Исполн. стр.	Иванов
Исполн. стр.	Иванов
Исполн. стр.	Иванов
Исполн. стр.	Иванов
Исполн. стр.	Иванов

1.400-15.01.240

КАРЕТНЫЕ ЗАКАЗЫ
 №1223 - №1220.

Стор. 1	Лист 1	Лист 3
КАРЕТНЫЙ ПРОЕКТ-ПРОДУКТ		

Код	Дата	События	Наименование	Коды по месяцам								Справочные			
				10	11	12	13	14	15	16	17				
			<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>												
H		1.400-15. Б1. 000-10	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
H		1.400-16. Б1. 240-05	СРОЧНЫЕ ЗАКАЗЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			<u>РЕЗЕРВ</u>												
H	1	1.300-13. Б1. 001-70	ПЛАНЫ И Т.Д.	(1	1									
		-72	ИД-72				(1	((((
H	2	1.400-15. Б1. 002-20	ИД-71а	(((
		-22	ИД-72а				(1	1	1	1	1			
H	3	1.400-13. Б1. 007-16	СРОЧНЫЕ			9									
		-18	С-17			9									
		-20	С-18	9											
		-24	С-21	9											
		-25	С-25									9			
		-26	С-27								9				
		-28	С-39							9					
		-40	С-41						9						
		-41	С-42				9								
				Итого	5-0027100	5-0027100	5-0027100	5-0027100	5-0027100	5-0027100	5-0027100	5-0027100	5-0027100		
				1.400-15. Б1. 240									e		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА КГ	
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d		H
МН223-3	1.400-15.01.240									250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02				400	160	90			400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04	300	110	40				12	16911	600	31.0
МН224-3	-05									290	31.6
-4	-06									300	32.3
-5	-07				300	210	90			400	33.8
-6	-08									500	35.1
-7	-09									600	36.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНАЯ СМ. НА ДИМЕР 2

1.400-15.01.240 С6

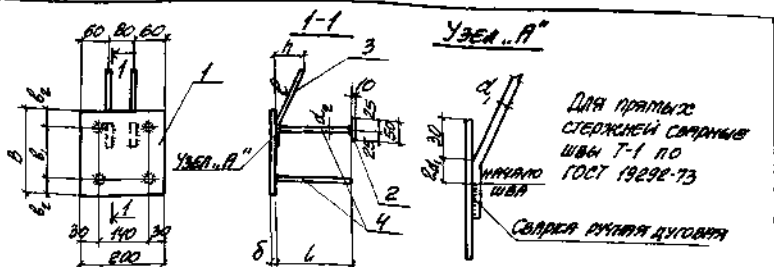
О. НАЧ. ГР.	ГОДНИН		ИДЕЛИНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДЕР	МАССА	ПЛОЩАДЬ
НАЧ. ОТД.	БЕЛОСЕРГИН			P	СМ. ТАБЛИЦУ	-
О. КОНСТ.	ВОДОПЯНОВ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РИС. ГР.	ЖИЛИНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ВЕД. КИЖ.	БЕЛОРОВА					
ИСПОЛНИЛ	ИЖЕНЦОВА					
ПРОВЕРИЛ	ЖЕНАКОВА					

MATERIA	CROBORNIVENNE	PROMERELI, MTR										PROSTRA	
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	α	κ	ε		
1400-3	1.400-13. 01. 240-10											250	27.1
-4	-11								10	100%		200	27.5
-5	-12											100	28.4
1400-5	-13				400	200	100					250	30.5
-4	-14											200	31.2
-5	-15							02	100%			100	32.0
-6	-16											500	33.1
-7	-17	300	250	50								400	34.6
1400-3	-18											250	35.5
-4	-19								10	100%		300	33.7
-5	-20											100	34.5
1400-3	-21				300	210	100					250	36.0
-4	-22											200	37.7
-5	-23							12	100%			100	38.0
-6	-24											500	39.8
-7	-25											400	40.0

1.400-15. 01. 24005

2

Итого по плану		Среднего по плану		По факту		Код. по укрупн. 1.400-15.01.310-					Итого штук	
Сорт	Дер.	Сорт	Дер.	10	11	12	13	14	15			
				<u>КОСМИЧЕСКАЯ</u>								
И		1.400-15.01.00070		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	X	X	X	X	X			
И		1.400-15.01.31045		СОДЕРЖАНИЕ УБОТКИ	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
И	1	1.400-15.01.001-31		ПЛАСТИКА ПЛ-32	1	1						
		-36		ПЛ-37			1	1	1			
	2	-78		ПЛ-79	2	2	2	2	2			
И	3	1.400-15.01.004-13		СРЕДСТВО СТ-66	2	2						
		-81		СТ-72			2					
		-82		СТ-73				2	2			
И	4	1.400-15.01.003-24		СТ-82		4						
		-23		СТ-24	4							
		-31		СТ-32					4			
		-32		СТ-33				4				
		-33		СТ-34			4					
					Итого	1400-15-01-310-2	1400-15-01-310-3	1400-15-01-310-2	1400-15-01-310-3	1400-15-01-310-4		
											Итого	
											2	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА КГ
		B	b ₁	b ₂	5	d	e	h	d ₂	l	
МН 301-1	1.400-15. Б1. 310							120		120	3.8
-2	-01	150	90	35			170		170	3.9	
-3	-02								220	4.1	
МН 302-1	-03						120		120	4.4	
-2	-04	200	120	40			170		170	4.5	
-3	-05								220	4.7	
МН 303-1	-06				8	120	100		120	120	5.0
-2	-07	250	180	35			170		170	5.1	
-3	-08								220	5.3	
МН 304-1	-09						120		120	5.7	
-2	-10						170		170	5.8	
-3	-11	300	220	40					220	6.0	
МН 305-2	-12						160		170	8.2	
-3	-13				10	160	620	210	140	220	8.5
-4	-14								270	8.7	

1.400-15. Б1.310 СБ

С. ИИЖ. ДР.	М. ЮНЧИН	<i>[Signature]</i>
ИИЖ. СТО.	В. ПОДСКАКИН	<i>[Signature]</i>
П. КОМОД.	В. ПОДСКАКИН	<i>[Signature]</i>
Р. У. ГР.	В. ПОДСКАКИН	<i>[Signature]</i>
В. С. ИИЖ.	В. ПОДСКАКИН	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	С. Т. Т. В. В. В.	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	В. ИИЖ. КОД	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ
МН 301 ÷ МН 305
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	КОЛАСА	КОЛИЧЕСТВО
Р	ДП.	-
ПРИЕТ	ПРИЕТО	7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		

№ п/п	№ инв.	№ инв.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на номера: 1900-15. 01 320-						Итого - штук			
					01	02	03	04	05	06				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1900-15. 01. 000-70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X				
11			1900-15. 01. 320-06	Специальный отчет	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1900-15. 01. 001-31	Листовая ДЛ-32	1	1								
			-97	ДЛ-48			1	1						
			-68	ДЛ-59					1	1				
	2		-77	ДЛ-78	3	3	3	3	3	3				
11	3		1900-15. 01. 004-19	Специальное Г-65	2		2		2					
			-19	Г-68		2		2		2				
11	4		1900-15. 01. 003-19	Г-77	6		6		6					
			-11	Г-72		6		6		6				
Нормативная Д6-77-01. Инст 2					1900-15. 01. 001-31									
					1900-15. 01. 001-97									
					1900-15. 01. 001-68									
					1900-15. 01. 001-77									
					1900-15. 01. 004-19									
					1900-15. 01. 003-19									

2. Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
1900-15. 01. 001-31	1900-15. 01. 001-97	1900-15. 01. 001-68	1900-15. 01. 001-77	1900-15. 01. 004-19	1900-15. 01. 003-19	1900-15. 01. 003-19	1900-15. 01. 003-19	1900-15. 01. 003-19	1900-15. 01. 003-19

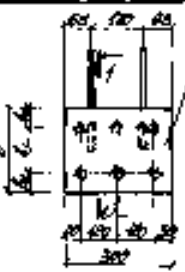
1900-15. 01. 320

Итого за период
1900-15. 01. 320 - 1900-15. 01. 320

Итого за период	1	1	1	1	1	1	1	1	1
-----------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---

УПРАВЛЕНИЕ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Классификация	Служба	Аван.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ДОКУМЕНТ. 1.400-15. В.1. 320										Сумма - кварт.		
					06	07	08	09	10	11	12	13	14				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В.1. 00070	Технический отчет	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В.1. 32005	Сопровож. отчет	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>РЕШЕНИЯ</u>													
11	1		1.400-15. В.1. 501-36	ПИСЬМЕНА 12-37	1	1	1										
			-52	12-53				1	1								
			-58	12-58								1	1	1			
	2		-78	12-78	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
11	3		1.400-15. В.1. 004-24	СРЕДСТВА Г-72	2			2		2		2	2				
			-22	Г-73		2	2		2			2	2				
11	4		1.400-15. В.1. 002-53	Г-74	6			6									
			-32	Г-33		6		6									
			-34	Г-32			6			6							
			-23	Г-24							6						
			-21	Г-22								6					
			-19	Г-20										6			
					1200000	1115 307-2	1114 307-3	1114 307-4	1114 309-2	1114 309-3	1114 309-4	1114 311-2	1114 311-3	1114 311-4			
					1.400-15. В.1. 320												



Для проверки
свернутой детали
рис 7-1 по
ГОСТ 13036-79

Сборка должна быть

Материал	Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
		B	C	δ ₂	δ ₃	δ ₄	E	h	d ₂	L	c	δ ₂	
АВН 306-1	1.400-15.04.320	230	120	10				20		20			5.6
-2	-01							10		10			5.8
АВН 306-1	-02	250	140	15	8	20	20			20	10	6	6.4
-2	-03							10		10			6.7
АВН 307-1	-04	200	100	10				20		20			7.4
-2	-05							10		10			7.7
АВН 307-2	-06							10		10			8.9
-3	-07	200	100	10				20		20			8.2
-4	-08				10					10			8.6
АВН 308-2	-09							10		10			10.1
-3	-10	230	130	15		20	20			20	10	10	10.9
-4	-11							10		10			10.8
АВН 311-2	-12							10		10			9.5
-3	-13	300	200	10	8					20			9.8
-4	-14							20		20			10.0

1.400-15.04.320СБ

Контроль качества	И
Проверка чертежа	И
Проверка сборки	И
Проверка испытаний	И
Проверка хранения	И
Проверка транспортировки	И
Проверка монтажа	И
Проверка демонтажа	И
Проверка утилизации	И

ИЗДАНИЕ ЗАКОННОЕ
АВН 306 - АВН 311
СООБРАЖЕНИИ ЧИСТОТЫ

Степень защиты	Степень защиты
Р	СР
ИИИ	ИИИИИ

ХИРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИЗДАНИЕ ЗАКОННОЕ

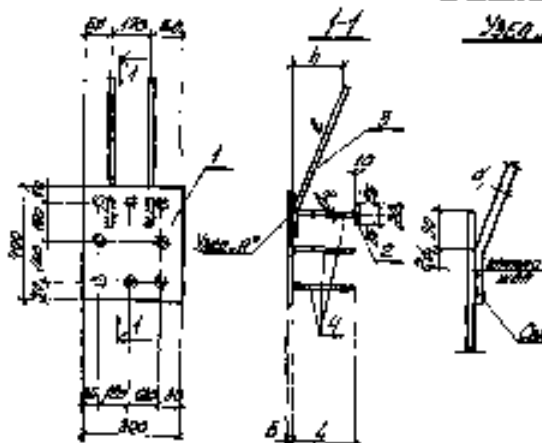
Код	Класс	Сорт	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на упаковке (1400-15. 01. 330)						Примечание		
					-	01	02	03	04	05			
				<u>ДЕКОРАТИВНЫЕ</u>									
14			1400-15. 01. 00070	ПРИНАСЛЕЖИВО САНЯМКО	X	X	X	X	X	X			
			1400-15. 01. 330 СБ	СЕРПОВИЧНИ ЧЕСТИНС	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТРАЖ</u>									
14	1		1400-15. 01. 001-09	ПЛОДОВА ДА-60	1	1	1						
			-60	ДА-63				1	1	1			
	2		-70	ДА-79	3	3	3	3	3	3			
14	2		1400-15. 01. 004-24	СТЕРАЖЕНГ СГ-70	2								
			-20	СГ-73		2	10						
			-24	СГ-75				10					
			-25	СГ-76					10				
					МАРКА	МА 302-Р	МА 312-3	МА 322-4	МА 332-5	МА 342-6	МА 352-7		

1. МАРКА 2. МА 302-Р 3. МА 312-3 4. МА 322-4 5. МА 332-5 6. МА 342-6 7. МА 352-7	1400-15. 01. 330 НАЗНАЧЕНИЕ МН 312, МН 313.	1 2 3
		ХАРЬКОВСКИЙ СЕРВИС ЦЕНТР

№ п/п	№ док.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ. № КОМАНД. 1.400-15.Б1.330					Итого- сумма	
				-	01	02	03	04		05
11	4	1.400-15.Б1.000-19	СТЕПЕНЬ С-20			8				
		-21	С-22		8					
		-23	С-24	8						
		-29	С-30					8		
		-31	С-32				8			
		-32	С-33			8				

1.400-15.Б1.330

Итого
8



ДЛЯ ПРОВЕРКИ
СООБРАЖЕНИЙ
УКАЗ Т-1 ПО
ФАКТ АИРБ-19

ОБЩИЙ ВИД НА АСБЕСТ

Модель	Обозначение	Параметры, мм					Модель	ET
		8	d ₁	2	4	d ₂		
АИРБ-8	1.400-15.01.330	8	10	650	150	100	170	14.6
-3	-01				200		270	15.0
-4	-02				270		15.2	
АИРБ-8	-03	10	10	750	240	100	280	16.6
-4	-04				270		17.0	
-8	-05				270		18.8	

			1.400-15.01.3300		
Проверка: [] Изобретение: [] Конструкция: [] Испытание: [] Расчет: [] Производство: []	Проверка: [] Изобретение: [] Конструкция: [] Испытание: [] Расчет: [] Производство: []	Проверка: [] Изобретение: [] Конструкция: [] Испытание: [] Расчет: [] Производство: []	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ		
			Проверка: [] Изобретение: [] Конструкция: [] Испытание: [] Расчет: [] Производство: []	Проверка: [] Изобретение: [] Конструкция: [] Испытание: [] Расчет: [] Производство: []	Проверка: [] Изобретение: [] Конструкция: [] Испытание: [] Расчет: [] Производство: []
			ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПРОЕКТА		

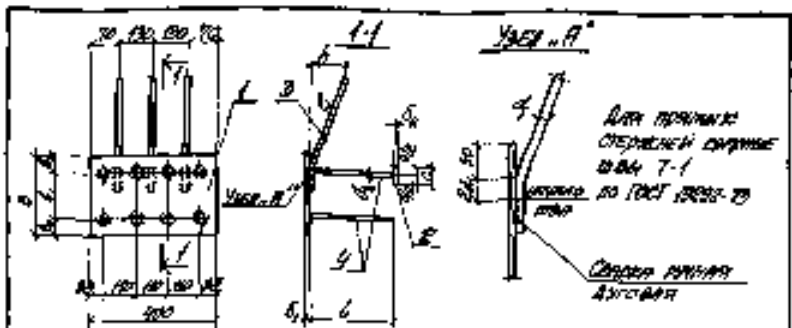
Month	Year	Day	DESCRIPTION	INVESTMENT	END OF MONTH 100-15 OF 340-					CARRY-FORWARD	
					-	01	02	03	04		05
				<u>ADDITIONAL</u>							
H			1,400-15 01,000 TO	PERMANENT ENDOWMENT	X	X	X	X	X	X	
H			1,400-15 01,340 CF	ADDITIONAL MONTHLY RETIREMENT	X	X	X	X	X	X	
H	1		1,400-15 01,001-48	ADDITIONAL RR-99	1	1	1				
			-59	RR-60			1	1	1		
	2		-77	RR-78	4	4	4	4	4	4	
H	3		1,400-15 01,004-14	ADDITIONAL G-65	3		3				
			-16	G-66		2	2		2	3	
	4		1,400-15 01,008-09	G-10		2			2		
			-11	G-12		2			2		
			-13	G-14	2		2				
<p>MONTHLY 06-13-08 AMT 2</p>					ADDITIONAL	1-ADDITIONAL	2-ADDITIONAL	3-ADDITIONAL	4-ADDITIONAL	5-ADDITIONAL	

ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL
ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL
ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL
ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL
ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL

1,400-15 01,340		
ADDITIONAL ENDOWMENT		
AMOUNT = AMOUNT		
ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL
ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL
ADDITIONAL	ADDITIONAL	ADDITIONAL

№	№ п/л	№ док.	СОДЕРЖАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОЛОН. 1.400-15. Б1. 340-										КОЛИЧЕСТВО		
					06	07	08	09	10	11	12	13	14	15			
				<u>ДОКУМЕНТАЛНА</u>													
И			1.400-15. Б1. 00070	ТЕДИСКОЕ ОПИШАНЕ	X	X	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. Б1. 340 65	ОДРОШНИ ЧИПТЕРС	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТРОК</u>													
	1		1.400-15. Б1. 001-53	ПАРТИНА 10-64	1	1	1	1									
			-62	08-63						1	1	1	1				
	2		-78	08-79	4	4	4	4	4	4	4	4					
	3		1.400-15. Б1. 004-81	СТЕПАСЕ 07-78	3					3							
			-82	07-79		3	3	3		3	3	3					
	4		1.400-15. Б1. 003-89	07-80				8				8					
			-81	07-82			8				8						
			-82	07-83		8				8							
			-88	07-84	8				8								
					08-85												
					08-86												
					08-87												
					08-88												
					08-89												
					08-90												
					08-91												
					08-92												
					08-93												
					08-94												
					08-95												
					08-96												
					08-97												
					08-98												
					08-99												
					08-00												

1.400-15. Б1. 340



Позиция	Составляющие	Измерения, мм													Материал
		Ø	h	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h	h ₂	h	h ₂	h ₃	h ₄		
МКН344-1	1.400-15.81.340									120		120			8.9
-2	-01	120	120	35					120		120				9.2
-3	-02								120		120				9.4
МКН345-1	-03								120		120	50	8		10.1
-2	-04	300	220	40					120		120				10.4
-3	-05								120		120				10.6
МКН316-2	-06								120		120				10.9
-3	-07								120		120				11.4
-4	-08	220	120	35					120		120				11.8
-5	-09								120		120				11.8
МКН317-2	-10				10	120	120		120		120	50	10		12.4
-3	-11								120		120				12.9
-4	-12	300	220	40					120		120				13.3
-5	-13								120		120				17.3

МКН344-1, МКН345-1, МКН316-2, МКН317-2

1.400-15.81.340 СБ			
ЗАКАЗЧИК:	Исполнитель:	Нарядные материалы:	Материал:
Изделие:	Выполнено:	МКН314 - МКН317.	Стержень:
Деталь:	Проверено:	Стержень:	-
Кол-во:	Испытано:	ХУТЪЛОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙРАДИО

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Ед. изм. хранения 1.400-15. Б1. 350-									Специальное		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. Б1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. Б1. 250 06	Специальный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. Б1. 801-87	Пластина ПР-68	1	1										
			-68	ПР-69						1	1	1	1			
			-70	ПР-71			1	1	1							
	2		-77	ПР-78	8	3				3	3					
			-78	ПР-79			3	3	3				3	3		

Пластина	ПР-68-1	ПР-68-2	ПР-68-3	ПР-68-4	ПР-68-5	ПР-68-6	ПР-68-7	ПР-68-8	ПР-68-9
----------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

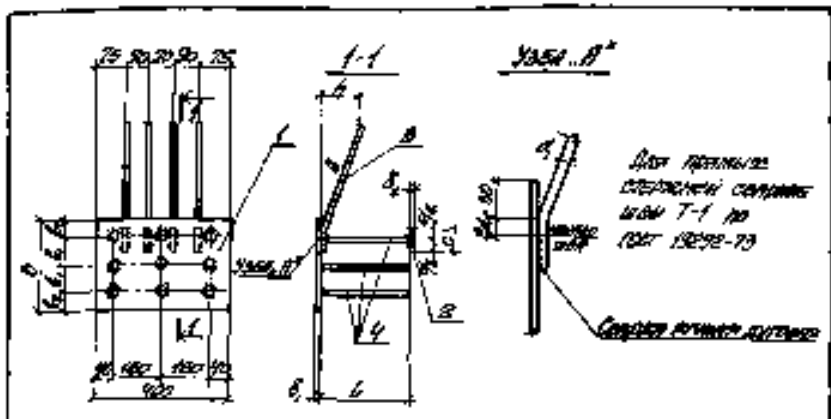
С. 1	С. 2	С. 3	С. 4	С. 5	С. 6	С. 7	С. 8	С. 9	С. 10
------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------

1.400-15. Б1. 350

Матрица 3А. 350
МН 310 = МН 351.

Специальный	Специальный	Специальный
1	7	2
ХАРАКТЕРИСТИКА ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ПОКАЗАТЕЛЯМ		

№	Этаж	№	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. № истории: 1.400-15.01.350-										Итого	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
11	3		1.400-15.01.004-14	СТЕПЕНЬ	С-65	4					4					
			-13	С-66		4					4					
			-21	С-72			4					4				
			-22	С-73				4	4				4			
11	4		1.400-15.01.003-11	С-12		9						9				
			-13	С-14	9					9						
			-21	С-22								9				
			-23	С-24								9				
			-31	С-32					9							
			-22	С-33				9								
			-23	С-34				9								



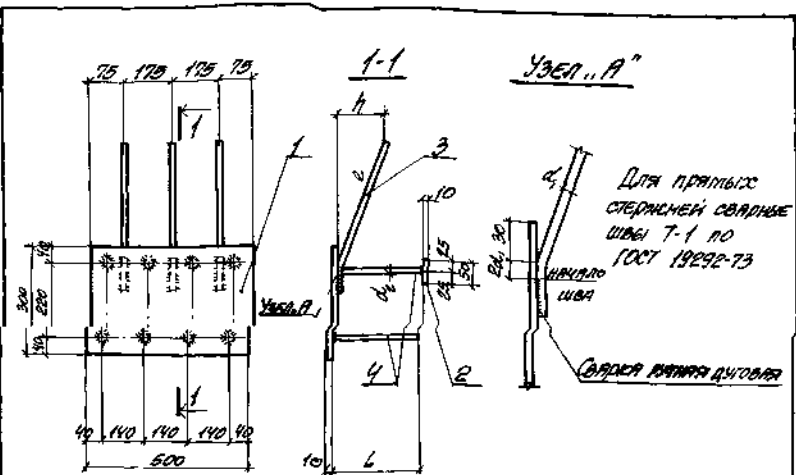
Марка	Сборочное	Размеры, мм											Стр. 17
		b	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	c	h	d ₂	l	c	d ₃	
ИЗН 310-1	1.400-15. В 4. 350					8	150	180	180	150	8	12.1	
-2	-01						170	170	170		12.5		
ИЗН 310-2	-02	400	150				160	170			12.8		
-3	-03				10	180	200	210	220	50	10	20.3	
-4	-04			70					270			22.9	
ИЗН 310-1	-05					250	180	120	150	40	8	12.6	
-2	-06	500	190				170	170				16.0	
ИЗН 310-2	-07					100	150	180	170	50	10	12.3	
-3	-08						210	220				12.7	

1.400-15. В 4. 350 СБ

Ин. инж.
Ин. инж.
Ин. инж.
Ин. инж.
Ин. инж.
Ин. инж.
Ин. инж.

Издание эскиза для
ИЗН 310 + ИЗН 311
Сборочный чертеж

Масштаб		Масштаб
Ч	ИЧ	
Имер		Имер
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЫСЛОВЫЙ ПРОЕКТ		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
		d	e	h	d ₂	L	
МНЗ22-2	1.400-15. В1.360	16AIII	620	160	19AIII	170	17.8
				210		220	18.3
				270		18.7	
МНЗ23-3	-03	20AIII	750	210	19AIII	220	21.5
				270		21.9	
				370		22.9	

1.400-15. В1.360 СБ

ДИ. ИНЖ. О.А. МОНЧЕНКО
 ИНЖ. С.В. БРОДСКИЙ
 ДИ. ИНЖ. В.А. ВОЛКОВИЧ
 ДИ. ГР. В.А. ЖИГАЛОВ
 ВЕД. ИНЖ. Б.И. КОЖУХОВ
 ИНЖ. А.А. ГОЛОВИЦКАЯ
 ПРОВЕРИЛ ИС.И. КОЖУХОВ

УЗЕЛ А
 МНЗ22, МНЗ23
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ МАССА ПРОСЧЕТА

Д. СМ. ПРОЕКТА
 -

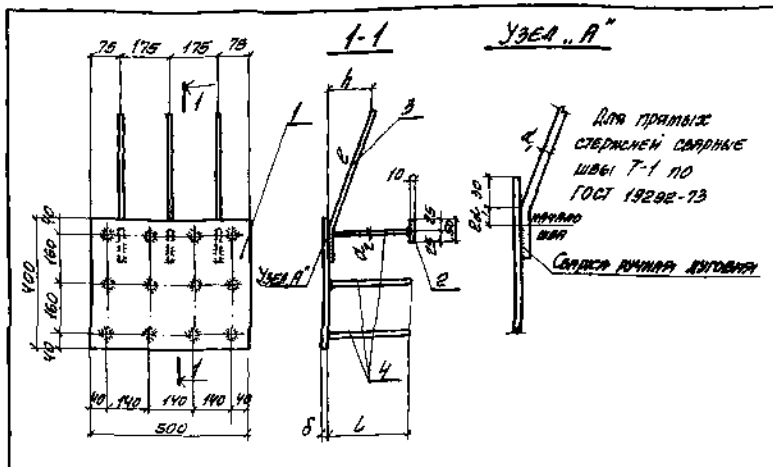
Лист 1 из 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Колонт.	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСТОЧ. 1.400-15. В1. 370-										ИЗМЕНЕ- УЩАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
11		4	1.400-15. В1. 003-19	СТЕРЖЕНЬ Г-20			12									
			-21	Г-22		12										
			-23	Г-24	12											
			-29	Г-30						12						
			-31	Г-32					12							
			-32	Г-33				12								

1.400-15. В2. 370

2



Марка	Обозначение	Размеры, мм					Марка	кг
		δ	d_1	b	h	d_2		
МНЗБ-2	1.400-15.01.370	8	16AII	620	160	16AII	170	18.7
-3	-01				210		220	19.3
-4	-02				270		270	19.8
МНЗБ-3	-03	10	20AII	750	210	14AII	220	26.4
-4	-04				260		270	27.2
-5	-05				370		370	28.6

1.400-15.01.370 СБ

Ин. инж. пр.	Млодчи	С
Инж. ст.	Бродский	С
Инж. ст.	Васильев	С
Инж. ст.	Жуковская	С
Инж. ст.	Будыко	С
Инж. ст.	Лукьянец	С
Инж. ст.	Семитова	С

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МНЗБ4, МНЗБ5
СВОЮЧЫВЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Видная марка	Классификация
Р	СЛ
Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

МНЗБ-2, МНЗБ-3, МНЗБ-4, МНЗБ-5, МНЗБ-6, МНЗБ-7, МНЗБ-8, МНЗБ-9, МНЗБ-10, МНЗБ-11, МНЗБ-12, МНЗБ-13, МНЗБ-14, МНЗБ-15, МНЗБ-16, МНЗБ-17, МНЗБ-18, МНЗБ-19, МНЗБ-20, МНЗБ-21, МНЗБ-22, МНЗБ-23, МНЗБ-24, МНЗБ-25, МНЗБ-26, МНЗБ-27, МНЗБ-28, МНЗБ-29, МНЗБ-30, МНЗБ-31, МНЗБ-32, МНЗБ-33, МНЗБ-34, МНЗБ-35, МНЗБ-36, МНЗБ-37, МНЗБ-38, МНЗБ-39, МНЗБ-40, МНЗБ-41, МНЗБ-42, МНЗБ-43, МНЗБ-44, МНЗБ-45, МНЗБ-46, МНЗБ-47, МНЗБ-48, МНЗБ-49, МНЗБ-50, МНЗБ-51, МНЗБ-52, МНЗБ-53, МНЗБ-54, МНЗБ-55, МНЗБ-56, МНЗБ-57, МНЗБ-58, МНЗБ-59, МНЗБ-60, МНЗБ-61, МНЗБ-62, МНЗБ-63, МНЗБ-64, МНЗБ-65, МНЗБ-66, МНЗБ-67, МНЗБ-68, МНЗБ-69, МНЗБ-70, МНЗБ-71, МНЗБ-72, МНЗБ-73, МНЗБ-74, МНЗБ-75, МНЗБ-76, МНЗБ-77, МНЗБ-78, МНЗБ-79, МНЗБ-80, МНЗБ-81, МНЗБ-82, МНЗБ-83, МНЗБ-84, МНЗБ-85, МНЗБ-86, МНЗБ-87, МНЗБ-88, МНЗБ-89, МНЗБ-90, МНЗБ-91, МНЗБ-92, МНЗБ-93, МНЗБ-94, МНЗБ-95, МНЗБ-96, МНЗБ-97, МНЗБ-98, МНЗБ-99, МНЗБ-100

Код документа	Код документа	Код документа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА КАРТЫ. 1.400-15.01.410-								КОЛИЧЕСТВО	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
14			1.400-15.01.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x		
14			1.400-15.01.41006	СВОЙСТВА И СВОЙСТВА	x	x	x	x	x	x	x	x		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
14	1		1.400-15.01.001-06	РАБОТА № 7	1	1								
			-11	№ 12			1	1						
			-12	№ 13					1	1				
			-13	№ 14							1	1		
14	2		1.400-15.01.004-05	СТРОИТЕЛЬСТВА		2		2		2		2		
			-06	Г-07	2		2		2		2			

КОЛИЧЕСТВО	1.400-15.01.001-06	1.400-15.01.001-11	1.400-15.01.001-12	1.400-15.01.001-13	1.400-15.01.001-14	1.400-15.01.004-05	1.400-15.01.004-06

14	1	1.400-15.01.001-06	РАБОТА № 7	1	1						
			№ 12			1	1				
			№ 13					1	1		
			№ 14							1	1

1.400-15.01.410

НАЗНАЧЕНИЕ ЗАКАЗЧИКА

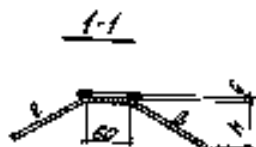
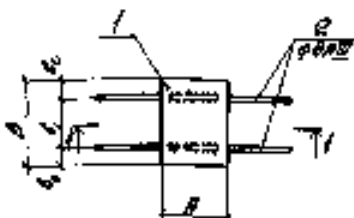
14401-14404.

КОЛИЧЕСТВО

1

1

КОЛИЧЕСТВО
ПРИНЦИПАЛЬ



СЕРИЯ РУЧНАЯ РУКОВАТКА

Марка	Обозначение	Размеры, мм						Марка ст.
		A	B	B ₁	B ₂	C	H	
АН 401-1	1.400-15. В. 410	100	200	150	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
АН 402-1		150	150	90	30	300	180	1.6
-2	-02					250	70	1.5
АН 403-1		150	200	180	40	300	120	1.8
-2	-03					250	70	1.8
АН 404-1						250	180	35
-2	-04					250	70	2.2

1.400-15. В. 410.05

УДЕЛЕНИЕ ЗАКАЗЧИКАМ
АН 401 + АН 404
СЕРИЙНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СЕРИЯ	ИЗМЕН.	ПОДПИСАНЫ
Р	СМ.	—
АН 401	ИЗМЕН.	—

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОСТРАНСТВОПРОЕКТ

Код	Код	Код	Обозначение	Наименование	Кол. на монтаж: 1.400-15.01.420											Полное наименование	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15.01.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.01.42005	Сводный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ВОТРАД</u>													
11	1		1.400-15.01.001-12	Пластина ПЛ-13	1	1											
			-13	ПЛ-14							1	1					
			-14	ПЛ-25			1	1									
			-15	ПЛ-26					1	1				1	1		
11	2		1.400-15.01.004-03	Средство СТ-54		4		4		4			4		4		
			-04	СТ-55	4		4		4		4			4			
Необходима 10-17- см. лист Б					1.400-15.01.001-12	1.400-15.01.001-13	1.400-15.01.001-14	1.400-15.01.001-15	1.400-15.01.001-16	1.400-15.01.001-17	1.400-15.01.004-03	1.400-15.01.004-04					

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

1.400-15.01.420

ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧЕНО
ПЛ 405 - ПЛ 413

ИЗДАНИЕ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2
ХАЛКЭДСКИ ПРОСТРАНСТВЕННИ ПРОЕКТ		

№№ 07	№№ 08	№№ 09	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ НА КАРТАХ (1.400-15.81.420-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14	15	16	17		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
4			1.400-15.81.001-10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
4			1.400-15.81.420-03	СОПРЯЖЕНИЯ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
4	1		1.400-15.81.001-26	ПЛАСТИНА ПР-27			1	1						
			-41	ПР-42	1	1								
			-42	ПР-43				1	1					
			-43	ПР-44							1	1		
4	8		1.400-15.81.004-03	СВОИЧЕНА СТ-54		4		6		6		6		
			-04	СТ-55	4		6		6		6			

Масштаб	1:1000-1	1:1000-2	1:1000-1	1:1000-2	1:1000-1	1:1000-2	1:1000-1	1:1000-2
---------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Рис. 1

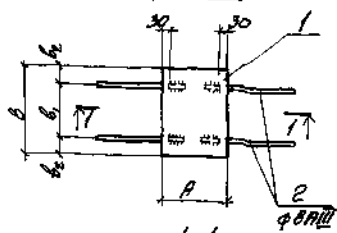
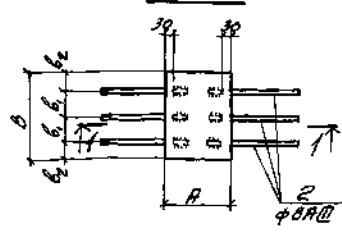


Рис. 2



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						Марка ст.	
			A	B	b ₁	b ₂	e	h		
МН405-1	1.400-15. В1. 420	1	200	150	90	30	300	120	2.0	
-2	-01						250	70	1.9	
МН406-1	-02						300	120	2.5	
-2	-03			250	70	2.4				
МН407-1	-04			250	250	180	35	300	120	3.0
-2	-05							250	70	2.9
МН408-1	-06		150					90	30	300
-2	-07		250	250	180	40	250	70	2.3	
МН409-1	-08						300	120	3.0	
-2	-09	250					70	2.9		

Продолжение таблицы исполнения 1 ст. на листе 2.

1.400-15. В1. 420СБ

Гл. инж. пр.	Мочин	
Инж. отв.	Бордский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рис. гр.	Личинакова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Статинич	
Проверил	Жуцарькова	

Изделие закладное
МН 405 + МН 413
Сборочный чертеж.

Лист	Из листа	Контракт
Р	Стр. таблицы	-
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

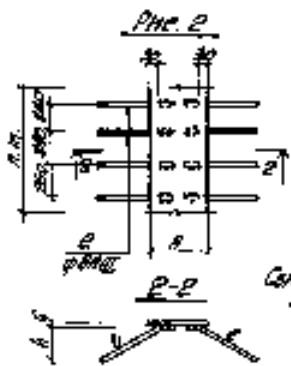
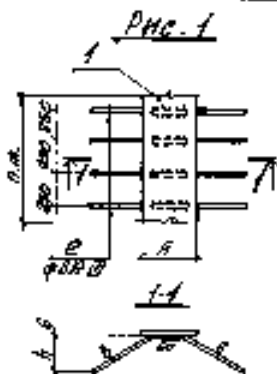
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПАР	ДИАМЕТРЫ, мм						МАРКА
			A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН410-1	1.400-15. В1. 420-10	1	250	250	180	35	300	180	2.5
-2	-11						280	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14	2	250	400	150	50	300	120	4.3
-2	-15						250	70	4.2
МН413-1	-16	2	250	400	150	50	300	120	3.5
-2	-17						250	70	3.4

МНН МТ 0500.0. СЕРИИ 1500. И 21279

1.400-15. В1. 420 СБ

МАРКА
2

№ документа	№ документа	№ документа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ДОКУМЕНТ: 1.400-15.01.430-										ОПИСАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
H			1.400-15.01.000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
H			1.400-15.01.420 CB	УДОКОВИНА ЧЕРТЕЖИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
H	1		1.400-15.01.001-03	ПЛАСТИНА ПЛ-4	1	1											П.И.	
			-08	ПЛ-8			1	1									П.И.	
			-15	ПЛ-16					1	1							П.И.	
			-20	ПЛ-24							1	1					П.И.	
			-45	ПЛ-46										1	1		П.И.	
H	2		1.400-15.01.004-03	СЕРВИС ГС-54										8	8			
			-04	ГС-54										8	8			
			-05	ГС-56		4		4		4								
			-06	ГС-57		4		4		4								
					1-ИЗДАНИЕ	2-ИЗДАНИЕ	1-ИЗДАНИЕ	2-ИЗДАНИЕ	1-ИЗДАНИЕ	2-ИЗДАНИЕ	1-ИЗДАНИЕ	2-ИЗДАНИЕ	1-ИЗДАНИЕ	2-ИЗДАНИЕ	1-ИЗДАНИЕ	2-ИЗДАНИЕ		
Число док. в комплекте: 16 Число док. с фото: 2 Число док. с рисунками: 2 Число док. с таблицами: 2 Число док. с формулами: 1 Число док. с чертежами: 2 Число док. с рисунками: 2					1.400-15.01.430													
					ИЗДАНИЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ ПЛ-404 - ПЛ-418.								1	1	1			
					КАРТОЧКА ПРОЦ. РАБОТЫ													



СЕРИЯ ПРИБОРОВ
ДИСТАНТ

Полное наименование	Код	РАЗМЕРЫ, мм			Шаг резьбы
		Р	С	А	
ИИИ 414-1	-01	60	300	120	3.8
			250	70	3.7
ИИИ 415-1	-02	100	300	120	5.7
			350	70	5.6
ИИИ 416-1	-04	150	300	120	8.1
			350	70	8.0
ИИИ 417-1	-05	200	300	120	10.5
			350	70	10.4
ИИИ 418-1	-07	250	300	120	12.9
			350	70	12.8

ИИИ 414-1
 ИИИ 415-1
 ИИИ 416-1
 ИИИ 417-1
 ИИИ 418-1

1.400-15.01.430СВ

ИИИ 414-1	ИИИ 415-1	ИИИ 416-1	ИИИ 417-1	ИИИ 418-1
ИИИ 414-1	ИИИ 415-1	ИИИ 416-1	ИИИ 417-1	ИИИ 418-1
ИИИ 414-1	ИИИ 415-1	ИИИ 416-1	ИИИ 417-1	ИИИ 418-1
ИИИ 414-1	ИИИ 415-1	ИИИ 416-1	ИИИ 417-1	ИИИ 418-1
ИИИ 414-1	ИИИ 415-1	ИИИ 416-1	ИИИ 417-1	ИИИ 418-1

ВЫБРАНО ЗАКЛЮЧЕНИЕ
 ИИИ 414 - ИИИ 418
 СООБРУЖЕНИЯ ЧЕРТЕЖ.

ИИИ 414-1	ИИИ 415-1	ИИИ 416-1	ИИИ 417-1	ИИИ 418-1
ИИИ 414-1	ИИИ 415-1	ИИИ 416-1	ИИИ 417-1	ИИИ 418-1
ИИИ 414-1	ИИИ 415-1	ИИИ 416-1	ИИИ 417-1	ИИИ 418-1
ИИИ 414-1	ИИИ 415-1	ИИИ 416-1	ИИИ 417-1	ИИИ 418-1
ИИИ 414-1	ИИИ 415-1	ИИИ 416-1	ИИИ 417-1	ИИИ 418-1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРЕДПРИЯТИЕ

Код	Год	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА МЕРУ. 1.400-15. 81. 310-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
H			1.400-15. 81. 000 10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H			1.400-15. 81. 510 05	СБОРНИК ВИДЕОК <u>РЕЦЕПТ</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H	1		1.400-15. 81. 005-36	СТРАЖ 1-22	1												
			-37	1-23			1										
			-38	1-24							1						
			-41	1-27		1											
			-42	1-28					1								
			-45	1-31				1									
			-46	1-32									1				
			-50	1-36											1		
			-54	1-40						1							
			-59	1-45												1	

Кодовый лист 10-15 - см. лист 3

МЕРУ

МН 501

МН 502

МН 503

МН 504

МН 505

МН 506

МН 507

МН 508

МН 509

МН 510

К. МЕРУ	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510
К. МЕРУ	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510

1.400-15. 81. 510

ВАРИАНТЫ ЗАДАНИЯ

МН 501 + МН 510

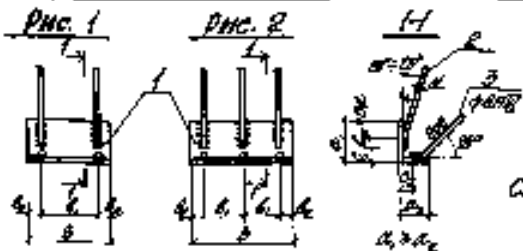
Содержит лист 1 лист 3

УСЛОВИЯ
ПРИМЕНЕНИЯ

№№ дел	№№ дел	№№ дел
--------	--------	--------

№	№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИЗДАНИЕ	№№ стр. 1 900-15. 01 010-										Итого стр.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
1	2		1.400-15.01.004-04	СТРОЕНИЕ СТ-53	2	2	2		2		3		3		
			-09	СТ-60				2		2		3			
			-13	СТ-66										3	
	3		-02	СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

1.400-15.01.510	2
-----------------	---



СЕРИЯ 1500
200899

Модель	Обозначение	№	Сечение № 1	РАЗМЕРЫ, мм				Масса кг	
				B	b	b ₀	d		E
МН 501	1.400-15. 01. 510	1	L 60x6	100	50	65		10	1.0
МН 502	-01		L 70x6	100	50	80	40x40	15	1.5
МН 503	-02		L 6x5	100	100	80		10	1.5
МН 504	-03		L 80x7				40x40	15	2.9
МН 505	-04		L 70x6	100	100	50	40x40	15	2.2
МН 506	-05		L 60x6				40x40	20	3.8
МН 507	-06		L 60x6				40x40	10	2.1
МН 508	-07		L 80x7	100	100	50	40x40	15	4.0
МН 509	-08		L 60x6				40x40	10	3.0
МН 510	-09		L 60x6				40x40	10	2.3
МН 511	-10		L 70x6	100	100	80	40x40	15	3.5
МН 512	-11		L 60x6				40x40	20	6.1
МН 513	-12		L 60x6				40x40	10	3.1
МН 514	-13		L 80x7	100	100	50	40x40	15	5.9
МН 515	-14		L 60x6				40x40	10	4.5
МН 516	-15	L 60x6				40x40	10	10.9	

1.400-15. 01. 510 СБ

УТВЕРЖДЕНО
МН 504 + МН 516
СОЮЗНЫМ УЧРЕЖД.

№	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНИТЕЛЬ	ДАТА
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

УТВЕРЖДЕНО
ПРОЕКТНИКОМ ПРОЕКТ

1.400-15. 01. 510 СБ
 МН 504 + МН 516
 СОЮЗНЫМ УЧРЕЖД.

Код	Сорт	Разр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА МОНТАЖ. 1.400-15.81.520										КОЛИЧЕСТВО	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
H.			1.400-15.81.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H.			1.400-15.81.52005	ОБОЗНАЧ. ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>А.Б.Т.А.И.</u>												
H.	1		1.400-15.81.005-40	УГОЛОК 4-26	1						1					п.м.
			-44	4-30		1						1				п.м.
			-48	4-39			1						1			п.м.
			-32	4-38				1								п.м.
			-58	4-44					1					1		п.м.
			-61	4-47						1						п.м.

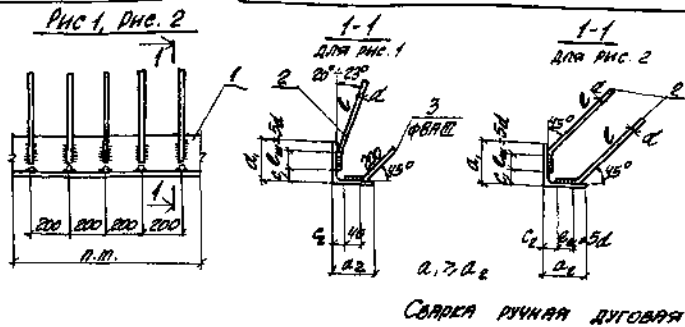
МОНТАЖ	МН 517	МН 518	МН 519	МН 520	МН 521	МН 522	МН 523	МН 524	МН 525	МН 526	МН 527	МН 528

Код	Сорт	Разр.	Обозначение	Наименование	Количество

1.400-15.81.520		
НАЗНАЧЕНИЕ ЗАКАЗЧИКА		
МН 517-МН 522; МН 525-МН 528		
Составитель	Проверено	Утверждено
Р	И	В
ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОЕКТА		

Категория	Аймақ	Аймақ	Область	Область	История	1900-19. 01 500-										Примечание	
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
H	E		1.400-15. 01. 004-09	Степанов	0-55	5	5		5								
			-07	0-58								10	10				
			-09	0-60				5	5								
			-10	0-61										10	10		
			-13	0-66							5						
		3	-02	0-68		3	5	6	5	3	5						

1.400-15. 01. 520



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМ.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг
				d	a	c ₁	c ₂	
МН 517	1.400-15.В1.520		L 63x5	8A III	300	10	15	6.0
МН 518	-01		L 75x6			15		8.1
МН 519	-02	1	L 90x7	10A III	380	15	25	11.5
МН 520	-03		L 100x6x6	8A III	300		10	8.7
МН 521	-04		L 125x8x8	10A III	380	30	20	14.4
МН 522	-05		L 160x10x9	12A III	480		30	21.1
МН 535	-06		L 63x5	8A III	300	10	15	6.2
МН 536	-07	2	L 75x6			15		8.3
МН 537	-08		L 90x7	10A III	350	20	20	12.2
МН 538	-09		L 125x8x8			30	15	15.1

1.400-15.В1.520СБ

С.И.И.И. ПОМ.И.И.
 И.И.И.И.И. БО.И.И.И.И.
 С.И.И.И.И. БО.И.И.И.И.
 Д.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.
 В.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.
 И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
 П.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.

ИДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ
 ДИЗАЙН-МОНТАЖ-МН517-МН535-МН538
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАСШТАБ	И.И.И.И.И.И.
Р	ОП. ТАБЛИЦА	-
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И. 1.	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Код. на материал 1400-15 Д. 530-					Примечание
				01	02	03	04		
			<u>ДОКМЕНТАЦИЯ</u>						
H		1.400-15. Д. 000-10	ТЕХНИЧЕСКАЯ ЗАДАНИЕ	X	X	X	X	X	
H		1.400-15. Д. 530-СБ	СЕРТИФИКАТ ВЕРТЕН	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>						
H	1	1.400-15. Д. 005-86	ГОЛОВКА Y-22	1					
		- 87	Y-23			1			
		- 88	Y-24		1				
		- 92	Y-25				1		
		- 93	Y-26				1		
H	2	1.400-15. Д. 004-07	СРЕДСТВА G-58	4	4	4	4		
		-10	G-61				4		

Корректировка 03 + 14 - от инст. 2.

ПРИБОР
 ДИМ. 520
 ДИМ. 530
 ДИМ. 540
 ДИМ. 550
 ДИМ. 560

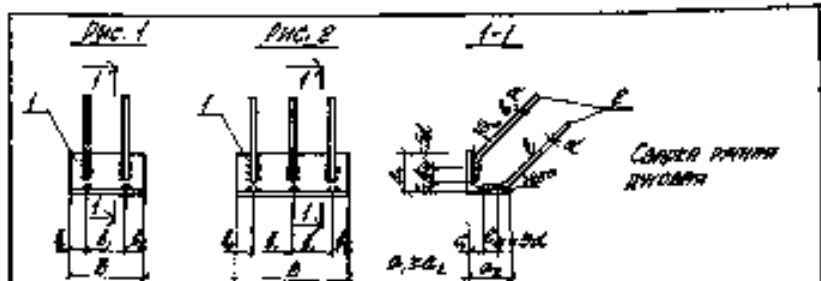
Классификация	Материал	Код
Классификация	Материал	Код
Классификация	Материал	Код
Классификация	Материал	Код
Классификация	Материал	Код
Классификация	Материал	Код

1.400-15. Д. 530

НАЗВАНИЕ ЗАКАЗА
 ДИМ. 530 + ДИМ. 534

КОМПОНЕНТ
 1 1 2
 ЗАРЬСВОДИН
 ПРОМСТ. ПОЛИМЕРОВ

Страна	СНП	Код	Образование	Наименование	1927-1930					1937-1951		Среднее образование
					05	06	07	08	09	10	11	
				<u>Среднее образование</u>								
И			1927-1930 Б.1. 00010	Техническое образование	X	X	X	X	X	X	X	
И			1927-1930 Б.1. 00015	Среднее образование	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Среднее образование</u>								
И	1		1927-1930 Б.1. 00020-28	Ученые	1							
			-29	Ученые					1			
			-30	Ученые				1				
			-35	Ученые		1						
			-39	Ученые						1		
			-44	Ученые			1					
			-57	Ученые						1		
И	2		1927-1930 Б.1. 0004-07	Среднее образование	6			6	6			
			-10	Среднее образование		6	6			6	6	
					00040	00041	00042	00043	00044	00045	00046	
					1927-1930 Б.1. 000						2	



МОДЕЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПР.	СЕРИЯ ПР. 1	РАЗМЕРЫ, мм						СКОР. м/с	
				D	b ₁	b ₂	d	l	G ₁		G ₂
МН 523	1.400-15. Б.1. 530		Л.6315	100	60	20			10	10	1.1
МН 524		-01	Л.7516	150	90	20	МН 500		15		1.6
МН 525		-02	Л.6315	100	60	20			10	10	1.6
МН 526		-03	Л.9017				МН 350		20	20	2.9
МН 527		-04	Л.7516	250	100	30	МН 200		15	20	2.3
МН 528		-05	Л.6315						10		2.2
МН 529		-06	Л.9017	300	110				20	20	4.6
МН 530		-07	Л.6315				МН 350		30		2.4
МН 531		-08	Л.7516	400	160	40	МН 300		15	15	2.6
МН 532		-09	Л.6315						10		3.2
МН 533		-10	Л.9017	500	210		МН 300		20	20	6.4
МН 534		-11	Л.6315						30	15	7.9

1.400-15. Б.1. 53008

МОДЕЛИ СЕРИИ
МН 523 - МН 534
СЕРИИ РАТНА РИЧОМ

ДИНАМИЧЕСКАЯ

П

ДИНАМИЧЕСКАЯ

ДИНАМИЧЕСКАЯ

ДИНАМИЧЕСКАЯ

ДИНАМИЧЕСКАЯ

ДИНАМИЧЕСКАЯ

ДИНАМИЧЕСКАЯ

Код	Стр.	Инв.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕТРАХ. 1.400-15.01.540-				Длина в м
					-	01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
H			1.400-15.01.0000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	X	X	X	X	
H			1.400-15.01.04002	ОПРЕДЕЛЕНН КЕРТЕР	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
H	1		1.400-15.01.000	УГОЛОК 4-1			1		
			-01	4-2				1	
			-02	4-35	1				
			-02	4-35		1			
H	2		1.400-15.01.004-01	СТЕЖЕЛЪ 0-52			2	2	
			-03	0-54	2	5			
H	3		1.400-15.01.003-02	G-3	2	5			

ИСТОРИЯ 04-09-00. АИИТ 2

Метры
МН 539
МН 540
МН 541
МН 542

С. М. С. С.	И. М. С. С.	
И. М. С. С.	И. М. С. С.	
И. М. С. С.	И. М. С. С.	
И. М. С. С.	И. М. С. С.	
И. М. С. С.	И. М. С. С.	
И. М. С. С.	И. М. С. С.	

1.400-15.01.540

ЗАКАЗНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ
МН 538 + МН 540

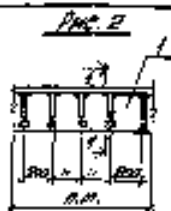
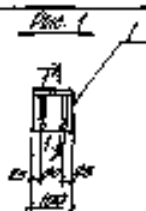
Итого	Итого	Итого
Р	Г	Б

ХАБАРОВСКИЙ
ПРОМТЕХПРОЕКТОК

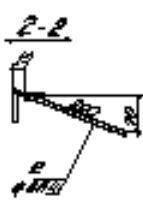
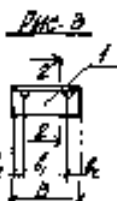
Код	Сектор	Смет.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. КВ. КОСВОНА 1.400-15 Б1 540-							ПРИМЕЧАНИЕ
					04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
11			1.400-15. Б1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. Б1. 540 05	СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1		1.400-15. Б1. 0025-02	УГОЛОК 4-3	1							
			-03	4-4		1						
			-04	4-5			1					
			-05	4-6				1				
			-06	4-7					1			
			-80	4-21						1		
	2		1.400-15. Б1. 004-01	ОПИСАНИЕ Г-38	2	2	2	2	2	4		

Итого
004 573
005 100
006 100
007 100
008 100
009 100
010 100

1.400-15. Б1. 540



Полосы арматуры
вместе с закладными
ручками сварены
цельно



Страна	Обозначение	№	Сечение выс. I	Размеры, мм			Масса
				Ø	б	б ₂	
МН 539	1.400-15.01.540	1	L 100x30x6	—	—	—	1.2
МН 540	—01	2	L 50x5	—	—	—	0.5
МН 541	—02	3		100	30	25	0.6
МН 542	—03			150	90	30	0.8
МН 543	—04			200	100	—	1.0
МН 544	—05	4		250	0	—	1.1
МН 545	—06			300	0	50	1.3
МН 546	—07			400	150	—	1.8
МН 547	—08	5		500	200	—	2.2
МН 548	—09			—	—	—	—

1.400-15.01.540 СБ

Инженер	М.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Проверено	М.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Согласовано	М.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Утверждено	М.И.И.	С.И.И.	С.И.И.

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗЫВАЮЩЕЙ
Организации
МН 539 + МН 540
СООБРАЖАЮЩИМ

Исполнитель	М.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Согласовано	М.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Утверждено	М.И.И.	С.И.И.	С.И.И.

ХРАНИТЬ В
ПРОЕКЦИОННОМ ПОДЕКТЕ

ИЗМ. № ПОВ. ПОДРОБ. ЧАСТА ВАН. № В. №

Кол. на лист	Экз.	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОПИИ. 1.400-15. В.1.550-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В.1.00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В.1.55005	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В.1.0005-08	УГОЛОК У-9	1											
			-09	У-10		1										
			-10	У-11			1									
			-20	У-21				1	1	1						
			-40	У-26								1	1			п.п.
			-52	У-38										1		п.п.
																п.п.

МАНДА
МН 549
МН 550
МН 551
МН 552
МН 553
МН 554
МН 555
МН 556
МН 557

КОМП. ПО	ПОСЫЛ	✓
МН. СЛ.	БЕЛОВАСКИ	✓
ДИ. КОМП.	БЕЛОВАСКИ	✓
МН. П.	ИШТАКОВА	✓
ВЕР. МН.	БЕЛОВАСКИ	✓
КОПИИ	ИШТАКОВА	✓
ПРОВЕРИ	ИШТАКОВА	✓

1.400-15. В.1.550

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДКА
МН 549 ÷ МН 557

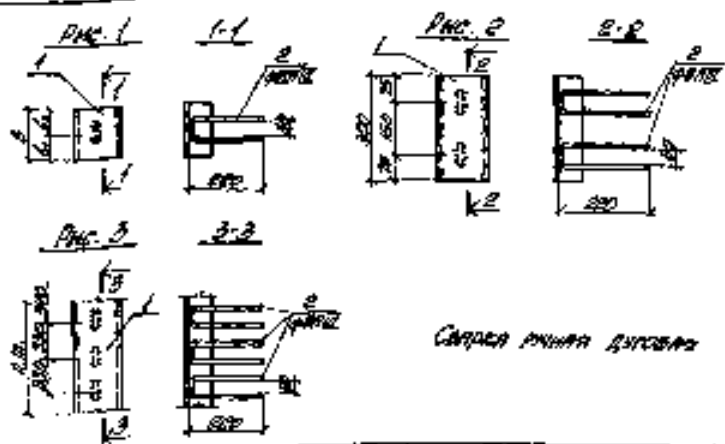
КОЛ. ЛИСТ	КОЛ. ЛИСТОВ
Р	Е

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Код документа	Сериал	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА НОМЕР: 1.400-15.01.050-								ПОЯСНЕНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
H	8		1.400-15.01.003-02	СРЕДСТВА Г-3					4		4			
			1.400-15.01.004	Г-51	8	8	8	8						
			-01	Г-52								4	4	
			-02	Г-53					4					
H	3		1.400-15.01.005-43	Г-44							1	1	1	П.М.

1.400-15.01.550

2



Сетка мншга дурсана

БЭДЖИМ	ДӨСӨЛӨӨНӨМӨ	Фиг.	Сөрөөний нөм. 1	Хэмжээний, мм		Тяганы кг
				B	B ₂	
МН 558	1. 400-15. 81. 560	1	СБ	100	50	0.9
МН 559	-01		С10	200	100	1.1
МН 560	-02		СБ			1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	СБ			8.0
МН 563	-05		С10			8.0
МН 564	-06	3	СБ			7.7
МН 565	-07		С10			9.8

1. 400-15. 81. 560 СБ
 МН 558 - МН 565
 СӨЛӨМӨНӨН
 МН 558 - МН 565
 СӨЛӨМӨНӨН
 МН 558 - МН 565
 СӨЛӨМӨНӨН

1. 400-15. 81. 560 СБ			
МН 558	МН 559	МН 560	МН 561
МН 562	МН 563	МН 564	МН 565
ХАБЪРЬСКОЕ ЗАКОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ СӨЛӨМӨНӨН			
ХАБЪРЬСКОЕ ЗАКОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ		ХАБЪРЬСКОЕ ЗАКОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	
ХАБЪРЬСКОЕ ЗАКОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ			

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол. на листы 1.400-15. В1.570-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05						
				<u>ДОКУМЕНТЫ</u>												
И			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X						
И			1.400-15. В1.570СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1.005-70	ШЕБЕР	Ш-9	1										
			-71		Ш-10			1								
			-72		Ш-11				1						п.м.	
			-73		Ш-12		1									
			-74		Ш-13				1							
			-75		Ш-14						1				п.м.	
И	2		1.400-15. В1.004-08	СТЕРЖЕНЬ	Ст-59	2	2	2	2	4	4					
					Листа	МН 566	МН 567	МН 568	МН 569	МН 570	МН 571					

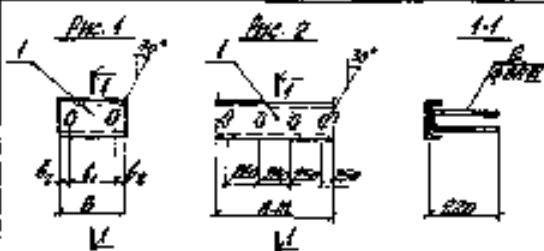
С.М.Ж.П.	МОНЧИН	И
Н.В.О.В.	ПРОДКОМ	И
П.В.О.В.	ВОЛОДЯНОВ	И
Р.К.Г.	ЖИХАРОВА	И
В.В.Ж.	БЕВЕНКОВА	И
И.П.О.В.	ГУЩЕНКО	И
П.О.В.Р.	КОШЕВОВА	И

1.400-15. В1.570

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МН 566 - МН 571

Стандарт Лист Листов
Р 1 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



СООБРАЗИТЬ
ДИСТАНЦИЮ

Модель	Обозначение	Фиг.	Сечение мм.г	Размеры, мм			Средн. дл.
				B	b ₁	b ₂	
МН 566	1.400-15. Б1. 572	1	С10	150	90	30	8.0
МН 567	-01		С14				8.3
МН 568	-02		С18	300	200	50	3.5
МН 568	-03		С14				8.1
МН 570	-04	2	С10	—	—	—	Н.Р.
МН 571	-05		С14	—	—	—	10.1

1.400-15. Б1. 570СБ

Материал изготовления
МН 566 + МН 571
Сварочный шептек.

Средн. дл.	Средн. диаметр	Средн. высота
Р	мм. толщина	—
Исп. № 1		
ХИТКОСКИЙ ПРОМСТРОЙМАШИНОСТРОЕНИЕ		

С. 10. 1970. 1.400-15. Б1. 570СБ. 1/1

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листы 1.400-15.В1.В10-									Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			<u>Документация</u>											
И		1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И		1.400-15.В1.510 СБ	Сварочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>Автомат</u>											
И	1	1.400-15.В1.002-30	Пластина ПЛ-488	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		-31	Пл-536				2		2		2			
И	2	1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
		-12	Ст-63	4	4									
		-13	Ст-64			4		4						
		-16	Ст-67							4				
		-17	Ст-68										4	
Исполнения 10-16 - см листы 3 и 4				Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	

К.И.И.И.	И.И.И.И.	
И.И.И.И.	И.И.И.И.	
И.И.И.И.	И.И.И.И.	
И.И.И.И.	И.И.И.И.	
И.И.И.И.	И.И.И.И.	
И.И.И.И.	И.И.И.И.	
И.И.И.И.	И.И.И.И.	

1.400-15.В1.510

Циркуля закрытое
ИИ 501 → ИИ 517

Итого	Лист	Итого
Р	1	6
УПРАВЛЕНИЕ ПРОМ.ТРАКТОРСТРОИТ		

№№ док. подл. Подпись и дата Дата выд. пр.

Классиф.	Стр.	Долг.	Обозначение	Наименование	№№ док. подл. 1400-15.81.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И	2		1400-15.81.004-10	Страницы Ст-70					4	4					
			-20	Ст-71									4		
И	3		1400-15.81.003-10	Ст-8						8		8		8	
			" 15	Ст-12			8	8							
			-10	Ст-13	8	8									
			-24	Ст-23							8		8		
			-20	Ст-24					8						
И	3		1400-15.81.007	Таблицы Та-1	1	1									
			-01	Та-2			1	1	1						
			-08	Та-3						1	1	1	1	1	

1400-15.81.610

№

8

№ п/п	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на остат. 1.400-15.81.610 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16					
				<u>Документация</u>												
Н			1.400-15.81.00010	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
Н			1.400-15.81.61005	Сводный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
Н	1		1.400-15.81.002-30	Пластина Пв-638		2		2								
			-31	Пв-636	2		2		2							
			-32	Пв-628					2							
			-33	Пв-656							2					
Н	2		1.400-15.81.004-17	Стержень Ст-68		2										
			-18	Ст-68				2								
			-20	Ст-78	2		4									
			-25	Ст-74					2							
Н	3		1.400-15.81.003-08	Ст-9		2		2								
			-16	Ст-16						10	10					
			-20	Ст-21				2	2							
			-22	Ст-23	2											
					Итого:											
					МН 611	МН 612	МН 613	МН 614	МН 615	МН 616	МН 617					
					1.400-15.81.610										Лист	
															3	

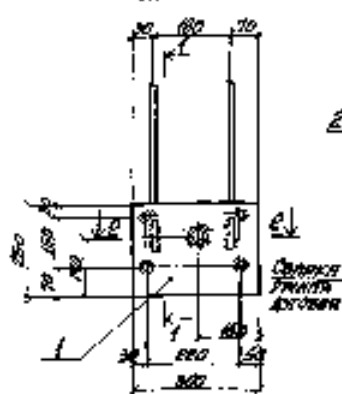
Формат	Зона	Пик	Обозначение	Наименование	Кол. на испр. 1.400-15 В1 610-								Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16				
И	4		1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
И	5		1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

1.400-15.В1.610

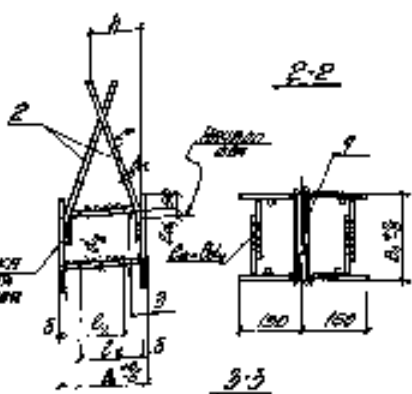
Лист

4

Рис. 1



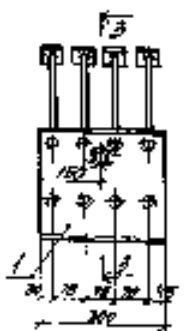
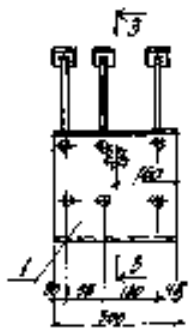
1-1



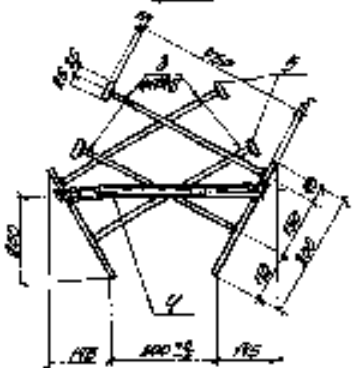
Р-2

Рис. 2

Рис. 3



3-3



Технический чертёж и пояснения к чертежам см. на листе 2

1.400-15. 81. 810С5

С. 1000	М. 1000	...
С. 1000	М. 1000	...
С. 1000	М. 1000	...
С. 1000	М. 1000	...
С. 1000	М. 1000	...
С. 1000	М. 1000	...
С. 1000	М. 1000	...
С. 1000	М. 1000	...
С. 1000	М. 1000	...
С. 1000	М. 1000	...

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
 РИШ 604 + РИШ 617
 СРЕДНЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬСКОЕ

Степень сложности	Сложность
Р	см. чертёж
Исполн. / Проверка	В
УПРЯМОУГОЛЬНИК ПРОМЫШЛЕННЫЙ	

Марка	Обозначение	№	Размеры, мм						Масштаб, мм	
			B	S	d ₁	L ₁	h	d ₂		L ₂
МН 601	1.400-15.В1.610		200			200	80		140	1:5
МН 602	- 01			8	12A5	300	110	14A5		1:8
МН 603	- 02									12:1
МН 604	- 03		150						170	12:5
МН 605	- 04			10	12A5	400	140	12A5		16:7
МН 606	- 05			8	12A5			10A5		12:7
МН 607	- 06			10	12A5			12A5		17:0
МН 608	- 07	1	300	8	12A5	520	200	10A5	80	13:1
МН 609	- 08			10	12A5			12A5		17:7
МН 610	- 09			8	12A5			10A5		13:5
МН 611	- 10			10	12A5	620	210	12A5		18:4
МН 612	- 11			8	12A5			10A5		13:9
МН 613	- 12		400	10	12A5			12A5	240	18:9
МН 614	- 13			8	12A5	540	310	10A5		14:7
МН 615	- 14			10	12A5			12A5		20:3
МН 616	- 15	2		10						22:3
МН 617	- 16	3		12						27:5

- 1 Для прямых стержней под В - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.
- 2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 25 пластин с анкерами и одной трубки. Конечная сборка для данного изделия производится при монтаже изделия в опалубке конструкции.
- 3 хххх - монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1.400-15.В1.610 СБ

Лист
2

Код	Вид	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на установку 1.400-15.81.710-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
11			1.400-15.81.000-70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.81.710-03	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>													
11	1		1.400-15.81.003-04	Уголок У-5	2	2					2	2					
			- 05	У-6			2	2					2	2			
			- 06	У-7				2	2								
	2		- 21	У-5а	2	2	2	2	2	2							
			- 22	У-6а							2	2	2	2			
11	3		1.400-15.81.003-02	Стержень СТ-3		4		4		4		8				8	
11			1.400-15.81.004-01	СТ-52	4		4		4		8			8			

Условные

10 + 19 - см. лист 2
 20 + 29 - см. лист 3
 30 + 39 - см. лист 4
 40 + 49 - см. лист 5

Марка	МН 701-1	МН 701-2	МН 702-1	МН 702-2	МН 703-1	МН 703-2	МН 704-1	МН 704-2	МН 705-1	МН 705-2

Исполн.	В.И.И.	С-1
Провер.	В.И.И.	20
Уд. конст.	В.И.И.	20
Дир. з-д.	В.И.И.	20
Зав. цехом	В.И.И.	20
Мастер	В.И.И.	20
Слесарь	В.И.И.	20

1.400-15.81.710

Изделие заводное
 МН 701 + МН 725

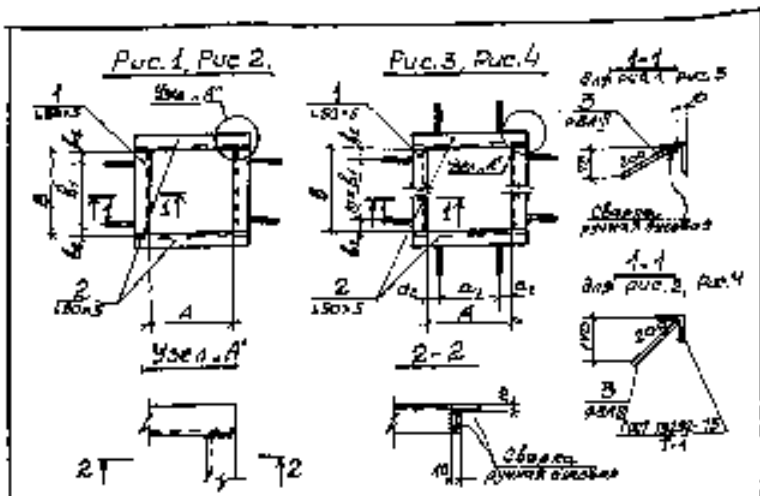
Листов	Лист	Листов
0	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКОПРОЕКТ		

№	Класс	Прозвучивание	Наименование	Кл. на стан. 1.400-15.81.710 "										Примечание			
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
			<u>Документация</u>														
11		1.400-15.81.000-70	Техн.чертеж: электрик	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15.81.710-05	Оборудов. чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Автомат</u>														
11	1	1.400-15.81.005-05	Узелок 4-6					2	2								
		- 06	5-7	2	2						2	2					
		- 07	4-8			2	2						2	2			
11	2	1.400-15.81.005-22	4-8a	2	2	2	2										
		- 23	5-7a					2	2	2	2	2	2	2			
11	3	1.400-15.81.009-02	Стрелки Ст-5		3		3		3		3		3		3		
11		1.400-15.81.004-01 Ст-52		3		3		3		3		3		3		
				Март	11/1 707-1	11/1 708-2	11/1 707-1	11/1 707-2	11/1 708-1	11/1 708-2	11/1 708-1	11/1 708-2	11/1 708-1	11/1 708-2			
					1.400-15.81.710										2		

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колна встав. 1.400-15.81.710-										Примечание			
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
				<u>Аксессуары</u>														
11			1.400-15.81.000-70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.710-05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Автомобили</u>														
11	1		1.400-15.81.005-06	Угловые У-7					2	2								
			-07	У-8							2	2						
			-08	У-9	2	2								2	2			
			-09	У-10			2	2										
11	2		1.400-15.81.005-23	У-7а	2	2	2	2										
			-24	У-8а					2	2	2	2	2	2	2			
11	3		1.400-15.81.003-02	Створки Ст-3		10		10		8		8				10		
11			1.400-15.81.004-01	Ст-52	10		10		8		8			10				
					Марка	МН 711-1	МН 711-2	МН 712-1	МН 712-2	МН 713-1	МН 713-2	МН 714-1	МН 714-2	МН 715-1	МН 715-2			
					1.400-15.81.710										3			

Инд. № подл. Подпись и дата. Лист. Изг. №3

Формат	№ ин.	№ из.	Обозначение	Наименование	Кол. му исполн. 1.400-15.В1.710-									Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39	
				<u>Документация</u>												
И1			1.400-15.В1.000-Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15.В1.710-СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И1	1		1.400-15.В1.005-07	Уголок У-8							2	2				
			-08	У-9									2	2		
			-09	У-10	2	2										
			-10	У-11			2	2								
			-11	У-12					2	2						
И1	2		-24	У-8а	2	2	2	2	2	2						
			-25	У-9а							2	2	2	2		
И1	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень СТ-3		10		10		12		8		10		
И1			1.400-15.В1.004-01	СТ-52	10		10		12		8		10			
					Марка	МН 716-1	МН 716-2	МН 717-1	МН 717-2	МН 718-1	МН 718-2	МН 719-1	МН 719-2	МН 720-1	МН 720-2	
					1.400-15.В1.710										4	



Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Масса кг	
			A	a ₁	a ₂	B	B ₁		B ₂
МН 701-1	1.400-15.В1.710	1	200	-	-	300	200	50	4,9
		2							4,8
МН 702-1	-02	1	200	-	-	400	100	-	5,7
		2							5,6
МН 703-1	-04	1	200	-	-	500	300	-	6,4
		2							6,3

Продолжение таблицы исполнений
см. на листках 2 и 3.

Исполнение: 15.В1.710.05

		1.400-15.В1.710.05	
Исполнение	Материал	Узелное заводское МН 701 + МН 705. Сборочный чертеж.	Материал (лист, проволоч)
Мат. группа	Браковка		Р
Условие	Виды работ		
Рез. гр.	Исполнение		
Сей. мех.	Виды работ		
Исполн.	Отметки		
Провер.	Желательно		
		УТВЕРЖДЕНИЕ ПРОЕКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	

№№ раб.	Обозначение	№	Размеры, мм						m	Масса кг
			A	a ₁	a ₂	b	b ₁	b ₂		
МН 704-1	1.400-15, Б1.710-06	3				800		50		6,1
-2	-07	4					200			5,9
МН 705-1		3				400				6,8
-2	-09	4						100		6,6
МН 706-1		3	300	200	50	500				7,6
-2	-10	4					300			7,4
МН 707-1		3				600		150	1	8,4
-2	-12	4								8,2
МН 708-1		3				400	200			7,6
-2	-14	4						100		7,4
МН 709-1		3				500				8,4
-2	-16	4					300			8,2
МН 710-1		3								9,1
-2	-18	4	400	200	100	600		150		8,9
МН 711-1		3				700		100		10,1
-2	-20	4					250		2	9,9
МН 712-1		3				800		150		10,8
-2	-22	4								10,6
МН 713-1		3				500		100		9,1
-2	-24	4					300		1	8,9
МН 714-1		3				600		150		9,8
-2	-26	4								9,6
МН 715-1		3	500	300	100	700		100		10,8
-2	-28	4					250		2	10,6
МН 716-1		3				800		150		11,5
-2	-30	4								11,4

1.400-15, Б1.710 СБ

Масса
2

Марка	Обозначение	Ав	Размеры, мм						m	Масса кг							
			А	а	а ₂	Б	Б ₂	Б ₂									
МН 717-1	1.400-15.81.710-32	3	500	300	100	300	150	2	12,2								
-2	-33	4							12,1								
МН 718-1	-34	3				1000	300	50	3	15,3							
-2	-35	4				15,1											
МН 719-1	-36	3				600	150	1	100	10,6							
-2	-37	4								10,4							
МН 720-1	-38	3				600	300	150	700	100	2	11,6					
-2	-39	4										11,4					
МН 721-1	-40	3							800	150	2	250	12,3				
-2	-41	4											12,1				
МН 722-1	-42	3							600	300	150	900	150	3	15,1		
-2	-43	4													12,9		
МН 723-1	-44	3										1000	50	300	100	3	14,0
-2	-45	4															13,6
МН 724-1	-46	3										1100	100	3	100	14,8	
-2	-47	4														14,6	
МН 725-1	-48	3	1200	150	3							150	15,5				
-2	-49	4											15,3				

1.400-15.81.710 СБ

3

Код документа	Код	Лист	Обозначение	Наименование	Код на закладку 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
Н			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
Н			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
Н	1		1.400-15.В1.005 -08	Уголок У-9	2	2										
			-09	У-10			2	2								
			-10	У-11					2	2						
			-11	У-12							2	2				
			-12	У-13										2	2	
	Б		-26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Н	Б		1.400-15.В1.003 -02	Стержень Ст-3		12		12		12		14		14		
Н			1.400-15.В1.004 -01	Ст-32	12		12		12		14		14			

Цепляющиеся

- 10 + 19 - см. лист 2
- 20 + 28 - см. лист 3
- 30 + 39 - см. лист 4
- 40 + 49 - см. лист 5
- 50 + 59 - см. лист 6
- 60 + 69 - см. лист 7
- 70 + 78 - см. лист 8
- 80 + 89 - см. лист 9
- 90 + 89 - см. лист 10

Марка	МН726-1	МН726-2	МН727-1	МН727-2	МН728-1	МН728-2	МН729-1	МН729-2	МН730-1	МН730-2

№ п/п	Имя	Подпись
1	Бондаренко	
2	Соловьев	
3	Курочкин	
4	Суровцев	
5	Соловьев	
6	Морозов	

1.400-15.В1.720

Цепляющиеся
МН726-МН775

Составлен		
Р	И	Д

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Итого штучных изделий и деталей: 1400-15.81.720-2

Вид работ	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код по цвету: 1.400-15.81.720-										Поме- щение		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<i>Арматурный</i>													
Н			1.400-15.81.00270	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
Н			1.400-15.81.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<i>Детали</i>													
Н	1		1.400-15.81.005-00	Уголок У-10								2	2				
			- 10	У-11											2	2	
			- 13	У-14	2	2											
			- 15	У-15			2	2									
			- 16	У-16					2	2							
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2							
			- 27	У-11а								2	2	2	2		
Н	3		1.400-15.81.003-02	Стержень Ст-3		14		15		15		12		12		12	
Н			1.400-15.81.004-01	Ст-32	14		15		15		12		12		12		
					Материал	МК1751-1	МК1751-2	МК1752-1	МК1752-2	МК1753-1	МК1753-2	МК1754-1	МК1754-2	МК1755-1	МК1755-2		
					1.400-15.81.720											2	

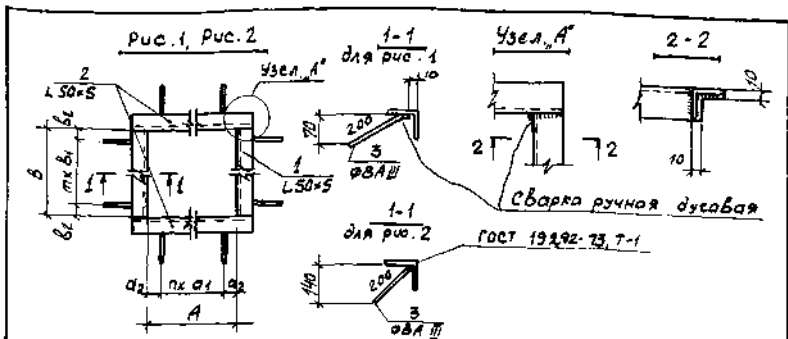
№ п/п, № п/п, № п/п, № п/п, № п/п, № п/п

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на условн 1.400-15 В1 720-										Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				<i>Документация</i>													
4			1.400-15.В1.000.15	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
4			1.400-15.В1.720.СВ	Сводный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<i>Листов</i>													
4	1		1.400-15.В1.005-10	Чертеж 4-11					2	2							
			- 11	4-12							2	2					
			- 12	4-13									2	2			
			- 13	4-17	2	2											
			- 17	4-18			2	2									
			- 17	4-18	2	2	2	2									
			- 17	4-18					2	2	2	2	2	2	2		
4	3		1.400-15.В1.005-02	Стрелки Ст-3		16	16	16	16	14	14	14	14	14	14	14	
4			1.400-15.В1.004-01	Ст-53	16	16	16	16	14	14	14	14	14	14	14	14	
					МАНВ1	МАНВ1-1	МАНВ1-2	МАНВ2-1	МАНВ2-2	МАНВ3-1	МАНВ3-2	МАНВ4-1	МАНВ4-2	МАНВ5-1	МАНВ5-2		
					1.400-15.В1.720										4		

Код	С/м	Т/м	Обозначение	Наименование	Код из отряда 1.400-15.81.120-										Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
				<u>Промышленные</u>													
10			1.400-15.81.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.81.72005	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Листов</u>													
11	1		1.400-15.81.0005-13	Черт. №-14	2	2											
			- 14	№-15			2	2									
			- 15	№-16					2	2							
			- 16	№-17							2	2					
			- 17	№-18									2	2			
	2		- 18	№-19а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11	3		1.400-15.81.0003-02	Стежальность		14		16		18		16		15			
11			1.400-15.81.0004-04	Стр. 82	14		16		16		16		16				
					Коды	МУ706-1	МУ706-2	МУ707-1	МУ707-2	МУ708-1	МУ708-2	МУ708-1	МУ709-2	МУ720-1	МУ720-2		
					1.400-15.81.720										Стр.		
															5		

Код документа	Знак	Дата	Обозначение	Наименование Документации	Кол. на условн. 1.400-15.81.720-									Примечание		
					51	51	52	53	54	55	56	57	58		59	
И			1.400-15.81.00010	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.81.72025	Сварочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.81.005-11	Углом. 4-12	2	2										
			- 12	4-13			2	2								
			- 13	4-14				2	2							
			- 14	4-15						2	2					
			- 15	4-16								2	2			
	2		- 20	4-18a	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.81.003-02	Сварочн. С-3		15		15		15		15		15		
И			1.400-15.81.004-01	С-02	15		15		15		15		15			
					Марка	ИИ751-1	ИИ751-2	ИИ752-1	ИИ752-2	ИИ753-1	ИИ753-2	ИИ754-1	ИИ754-2	ИИ755-1	ИИ755-2	
					1.400-15.81.720										6	

Формы	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кат. на изделие 1.400-15.81.720-											Примечание	
					90	91	92	93	94	95	96	97	98	99			
				<u>Документация</u>													
14			1.400-15.81.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.81.720 СБ	Сварочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>													
11	1		1.400-15.81.003-15	Уголок У-16					2	2							
			- 16	У-17	2	2					2	2					
			- 17	У-18			2	2						2	2		
	2		- 32	У-16а	2	2	2	2									
			- 33	У-18а					2	2							
			- 34	У-19а							2	2					
			- 35	У-20а										2	2		
11	3		1.400-15.81.003-02	Стержень СТ-3		20		20		20		20		20		20	
11			1.400-15.81.004-01	Ст. 52	20		20		20		20		20				
					Марка	МН 771-1	МН 771-2	МН 772-1	МН 772-2	МН 773-1	МН 773-2	МН 774-1	МН 774-2	МН 775-1	МН 775-2		
					1.400-15.81.720												
														Лист			
														10			



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			м	Масса кг			
			A	a ₁	a ₂		B	b ₁	b ₂					
МН 726-1	1. 400-15. Б1. 720	1	700	250	100	2	700	100			12,5			
-2	-01 2													
МН 727-1	-02 1									800	250		2	13,3
-2	-03 2													
МН 728-1	-04 1									900		150		14,0
-2	-05 2													
МН 729-1	-06 1									1000	50			15,0
-2	-07 2													
МН 730-1	-08 1									1100	300	100	3	15,7
-2	-09 2													
МН 731-1	-10 1									1200		150		16,5
-2	-11 2							16,2						

Продолжение таблицы исполнений
см. на листах 2÷4

1. 400-15. Б1. 720 СБ													
Гл. инж.пр.	Монин										Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский										Р	сн. Таблицы	-
Гл. констр.	Возольная												
Рук. ср.	Жулякова												
Ст. инж.	Бирюкова												
Исполнит.	Стативин										Лист 1	Листов 4	
Провер.	Жулякова										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Марка	Обозначение	шт	Размер, мм			П	Размер, мм			п	Масса кг
			Л	а.	а ₂		Б	б ₁	б ₂		
МН 732-1	1.400-15.81.720-12	1					1300	250	150		17,4
-2	-13	2	100	250	100	2				4	17,1
МН 733-1		1					1400	300	100		18,2
-2	-15	2									17,5
МН 734-1		1					800	250		2	14,2
-2	-17	2						150			13,8
МН 735-1		1					900				14,6
-2	-19	2									14,6
МН 736-1		1					1000		50		15,7
-2	-21	2						300			15,4
МН 737-1		1					1100		100	3	16,5
-2	-23	2									16,2
МН 738-1		1	800	250	150	2	1200				17,2
-2	-25	2						150			16,9
МН 739-1		1					1300	250			18,2
-2	-27	2									17,9
МН 740-1		1					1400		100	4	18,9
-2	-29	2									18,6
МН 741-1		1					1450		125		19,3
-2	-31	2									19,0
МН 742-1		1					1500				19,7
-2	-33	2						150			19,4
МН 743-1		1					980	300		2	15,5
-2	-35	2									15,3
МН 744-1		1					1000		50		16,5
-2	-37	2									16,2
МН 745-1		1	900	300	150	2	1100		100	3	17,2
-2	-39	2									16,9
МН 746-1		1					1200		150		18,0
-2	-41	2									17,7
1.400-15.81.720 СБ											2

4000 шт. мод. 17000. в. 0,8 мм. 1,8 мм. 1,8 мм.

Марка	Обозначение	Кол.	Размеры, мм			П	Размеры, мм			m	Масса кг.	
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂			
МН 747-1	1. 400-15. 81. 720-42	1	300	300	100	2	1300	250	150	4	18,9	
-2	-43	2					1400	100	18,6			
МН 748-1	-44	1					1400	100	19,7			
-2	-45	2					1450	125	19,4			
МН 749-1	-46	1					1500	150	20,1			
-2	-47	2					1500	150	19,8			
МН 750-1	-48	1					1000	500	50		20,5	
-2	-49	2					1000	500	50		20,2	
МН 751-1	-50	1					1100	300	50		3	17,4
-2	-51	2					1100	300	50		3	17,1
МН 752-1	-52	1	1200	150	150	5	18,2					
-2	-53	2	1200	150	150		17,9					
МН 753-1	-54	1	1300	150	150		18,3					
-2	-55	2	1300	150	150		18,4					
МН 754-1	-56	1	1000	500	50		3	19,3				
-2	-57	2	1000	500	50		3	19,5				
МН 755-1	-58	1	1400	100	100		4	20,7				
-2	-59	2	1450	125	125			20,3				
МН 756-1	-60	1	1450	125	125			21,0				
-2	-61	2	1500	150	150			20,6				
МН 757-1	-62	1	1500	300	150	21,4						
-2	-63	2	1500	300	150	21,0						
МН 758-1	-64	1	1400	100	100	3		18,9				
-2	-65	2	1200	150	150			18,6				
МН 759-1	-66	1	1100	300	100			3	19,7			
-2	-67	2	1100	300	100			3	19,4			
МН 760-1	-68	1	1500	250	250		4	20,6				
-2	-69	2	1400	300	100			20,2				
МН 761-1	-70	1	1400	300	100			21,4				
-2	-71	2	1400	300	100			21,0				

1. 400-15. 81. 720 СБ

(100)

3

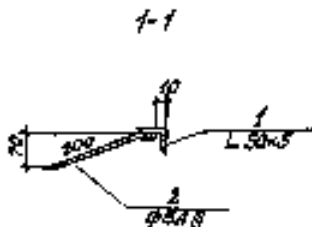
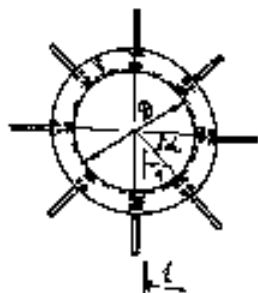
Марка	Обозначение	P _{ис}	Размеры, мм			П	Размеры, мм			П	Масса кг
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂		
МН 762-1	1.400-15.81.720-72	1	1100	300	100	3	1450	300	125	4	22,5
-2	-73	2									22,2
МН 763-1	-74	1									22,2
-2	-75	2									21,8
МН 764-1	-76	1	1200	300	150	3	1300	250	3	20,4	
-2	-77	2								20,1	
МН 765-1	-78	1								21,4	
-2	-79	2								21,0	
МН 766-1	-80	1	1200	300	150	3	1400	100	4	22,2	
-2	-81	2								21,8	
МН 767-1	-82	1								23,3	
-2	-83	2								22,9	
МН 768-1	-84	1	1500	300	125	4	1500	150	4	22,9	
-2	-85	2								22,5	
МН 769-1	-86	1								22,6	
-2	-87	2								22,2	
МН 770-1	-88	1	1300	250	150	4	1400	100	4	23,1	
-2	-89	2								22,7	
МН 771-1	-90	1								24,2	
-2	-91	2								23,8	
МН 772-1	-92	1	1500	300	150	4	1500	150	4	23,9	
-2	-93	2								23,5	
МН 773-1	-94	1								23,9	
-2	-95	2								23,5	
МН 774-1	-96	1	1450	300	125	4	1450	125	4	24,6	
-2	-97	2								24,2	
МН 775-1	-98	1	1500	150	150	4	1500	150	4	25,4	
-2	-99	2								25,0	

1.400-15.81.720 СБ

Лист
4

Код документа	Вид документа	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол. по испол. 1.400-15.81.730-										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>														
11			1.400-15.81.000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.81.730 CB	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>														
11	1		1.400-15.81.006	Уголок У-55	1													
			-01	У-56		1												
			-02	У-57			1											
			-03	У-58				1										
			-04	У-59					1									
			-05	У-60						1								
			-06	У-61							1							
			-07	У-62								1						
			-08	У-63									1					
			-09	У-64													1	
11	2		1.400-15.81.004-01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8				
Исполнения 10+19 - см. лист 2					Марка	МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785			
						1.400-15.81.730												
						Исходящее заводское										Состав	Лист	Итого
						МН 776 - МН 795										Р	1	2
																УРАЛЬСКИЙ ПРОМТЕХПРОЕКТАПРОЕКТ		

Сл. № 100		Подпись и дата	Всего листов			Листы шпал. 1400-15. 81. 730-										Примечание
Всего листов	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
					<u>Документация</u>											
11		1.400-15. 81. 000 тв	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
11		1.400-15. 81. 730 об	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			<u>Авторы</u>													
11	1	1400-15. 81. 006 - 10	Удолок У-65	1												
		- 11	У-66		1											
		- 12	У-67			1										
		- 13	У-68				1									
		- 14	У-69					1								
		- 15	У-70						1							
		- 16	У-71							1						
		- 17	У-72								1					
		- 18	У-73									1				
		- 19	У-74										1			
11	2	1.400-15. 81. 004 - 01	Стержень СТ-32	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16			
				Масса	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795		
				1.400-15. 81. 730										2		



1. На рис. условно изображено
вспомогательное изделие с 8-ю отверстиями.
2. Сборка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	Ø мм	α	Количество шт	Масса кг
МН 776	1.400-15. В1. 750	250	30°	4	3,7
МН 777		300			4,3
МН 778	-01	350	60°	6	3,1
МН 779	-03	400			5,7
МН 780	-04	450			6,3
МН 781	-05	500	45°	8	6,9
МН 782	-06	550			7,6
МН 783	-07	600			8,2
МН 784	-08	650			8,8
МН 785	-09	700			9,4

Продолжение таблицы: центральная ок. на листе 2

			1. 400-15. В1. 750 сБ			
Исполн.	Манин	6	Изделие вкладки МН 776 - МН 795 Сборочный чертеж	Специф.	Марка	Материал
Нач. отд.	Бражкин	2		Ø	СМ.	таблицы
Гл. инженер	Васильев	2	Лист 1 / Листов 2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Инж. тех.	Жидякова	1				
Ст. мастер	Бирюкова	1				
Чертеж.	Изюбова	1				
Провед.	Бирюкова	1				

Марка	Обозначение	A мм	d	Количество шт. в уп.	Масса, кг
МН 786	1.400-15. В. 730-10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

Уд. м. масса (шт. в уп.)
 Масса, кг

1.400-15. В. 730 С6

Кол-во

2

Рис. 1



Рис. 2



Измерен	Обозначение	Фаз	Параметры, мм			Измерен	Измерено
			D _н	δ	L		
MH 801	1.400-15. B1. B10	1	—	—	470	0.74	Точка точт 10704-76 и точт 10704-63*
MH 802	-01	2	45	14	100	0.15	
MH 803	-02				150	0.23	
MH 804	-03				200	0.29	
MH 805	-04				240	0.36	
MH 806	-05				290	0.44	
MH 807	-06				300	0.59	
MH 808	-07				450	0.74	
MH 809	-08				100	0.65	
MH 810	-09				150	0.68	
MH 811	-10				150	1.04	
MH 812	-11				100	1.56	
MH 813	-12				290	1.89	
MH 814	-13				300	2.59	
MH 815	-14				450	3.13	

- *) - измеренная длина фазов 1-2 точт 10704-76
2-3 и 3 точт 10704-63
- Повторенные измерения выполнены при напруге Р.

1.400-15. B1. B10

С. 1000/10	Минимум	1	ИЗДАНИЕ ПРЕЖДЕ MH 801 + MH 804	ДИАМ	СРЕД	СРЕДНЕ
АКК. 100	Большинство	2		Д	Ср.	—
С. 1000/20	Среднее	3	Ср. значения	точт 10704-76		
С. 1000/30	Минимум	4		ИЗДАНИЕ ПРЕЖДЕ ПРОЦЕДУРА РАБОТЫ		
С. 1000/40	Большинство	5				
С. 1000/50	Среднее	6				
С. 1000/60	Минимум	7				

Марка	Обозначение	Пак.	Параметры			Плотность	Температура
			Ди	δ	l		
МН 816	1400-15. Б1. Б10-15	2	109	3,5	100	1,3	Трасса 1. 10704-76 2. 12027 10705-63
МН 817	-16				150	2,0	
МН 818	-17				190	2,6	
МН 819	-18				240	3,2	
МН 820	-19				290	3,9	
МН 821	-20				340	4,2	
МН 822	-21				480	6,6	
МН 823	-22				100	2,4	
МН 824	-23				150	3,6	
МН 825	-24				190	4,8	
МН 826	-25		219	4,5	250	5,7	
МН 827	-26				290	6,9	
МН 828	-27				380	9,3	
МН 829	-28				480	11,7	
МН 830	-29		273	6,0	190	7,3	
МН 831	-30				240	9,5	
МН 832	-31				290	11,5	
МН 833	-32				380	15,4	
МН 834	-33				480	19,3	

1. 900-15. Б1. Б10

08/17

2

Коды	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			Средн #	Примечание		
		A	B	S				
11A-17	1.400-15.01.001 -16	150	150	8	1.4	Получа 10.01.76 50-3-87 & 10.02.88-89		
11A-18	-17		200		1.9			
11A-19	-18		250		2.9			
11A-20	-19		300		2.8			
11A-21	-20		150	10	1.6			
11A-22	-21		200		2.9			
11A-23	-22		250		2.8			
11A-24	-23		300		2.5			
11A-25	-24		200		300		6	1.9
11A-26	-25				250			2.4
11A-27	-26	300		2.8				
11A-28	-27	400		2.8				
11A-29	-28	1.11		2.4				
11A-30	-29	200		8	2.5			
11A-31	-30	250			2.1			
11A-32	-31	300			2.8			
11A-33	-32	400			3.0			
11A-34	-33	1.11			12.6			
11A-35	-34	200	10		2.1			
11A-36	-35	250		2.9				
11A-37	-36	300		4.7				
11A-38	-37	400		6.3				
11A-39	-38	200	12	5.7				
11A-40	-39			400	7.5			
11A-41	-40	-	-	-	-			

1.400-15.01.001

МАДРА	ОДБОРАВЕННЕ	ПРЭМЕРЭЖ, мм			МАДРА №	МАТЭРІАЛ
		A	B	С		
Па-42	1.400-15. Б1.001-41	250	250	6	2.9	МАДРА № 1087 82-70* МАДРА № 107 3102 (07 19687-73)
Па-43	-42		300		3.5	
Па-44	-43		400		4.7	
Па-45	-44		500		5.9	
Па-46	-45		1.18		11.8	
Па-47	-46		250		3.9	
Па-48	-47		300	4.7		
Па-49	-48		400	6.3		
Па-50	-49		500	7.9		
Па-51	-50		1.11	11.7		
Па-52	-51		250	4.9		
Па-53	-52		300	5.9		
Па-54	-53		400	7.9		
Па-55	-54		500	9.8		
Па-56	-55		300	7.1		
Па-57	-56		400	9.4		
Па-58	-57		500	11.8		
Па-59	-58		300	5.7		
Па-60	-59		400	7.5		
Па-61	-60		500	9.4		
Па-62	-61		300	7.1		
Па-63	-62		400	9.4		
Па-64	-63		500	11.8		
Па-65	-64		300	8.5		
Па-66	-65		400	11.3		
Па-67	-66		500	14.1		

1.400-15. Б1.001

МАДРА
3

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Площадь	Плотность		
		A	B	C				
ПА-68	1400-15. В1. 001 -67	400	400	8	22.1	Плотность 100% 68-90 * Всего листов 1000/1400-78		
ПА-69	-68		500		12.6			
ПА-70	-69		600		13.1			
ПА-71	-70		400	10	12.6			
ПА-72	-71		500		15.7			
ПА-73	-72		400	12	15.1			
ПА-74	-73		500		18.8			
ПА-75	-74		600	22.6	12		15.7	
ПА-76	-75		500	500				23.6
ПА-77	-76			40				40
ПА-78	-77	50	50	10	0.20	Плотность 100% 78-78 Всего листов 1000/1400-78		
ПА-79	-78	60	60	12	0.34			
ПА-80	-79	50	50	14	0.40			
ПА-81	-80							

1.400-15. В1. 001

Всего

4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Рис. 1, 2, 3, 4

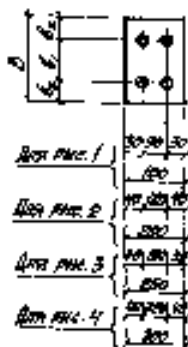


Рис. 5, 6, 7, 8

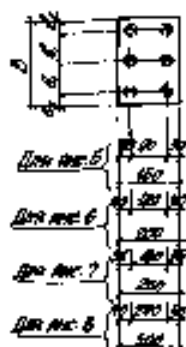


Рис. 9, 10

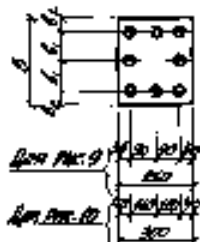


Рис. 11

Рис. 11, 12

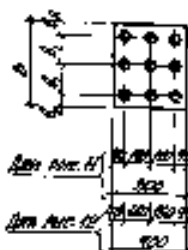
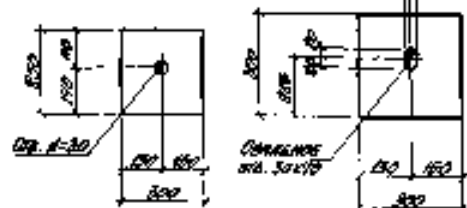


Рис. 13



1. δ — ТРЕЩИНА РАСТРЕПА
2. \ast — РАССЫЛАННОЕ СТОИЧНОЕ ДЛЯ СТОИЧНОГО ДИАМЕТРАМИ d . ЗНАЧЕНИЯ L И δ ОТ ВЕРХНЕГО ИСХОДИМЫ

3. РАССЫЛАННУЮ СТЕРЖЕНЬ ЗАКРЕПИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СР-85-70, ТАК ЖЕ
4. ТРЕЩИНУ ИСПОЛНИТЬ СМ. НА ВНЕШНЕ 2 И 3

1.400-13.В1.002

РАСТРЕПА С СТЕРЖЕНЬЮ

ИЗДЕЛИЕ

КОЛИЧЕСТВО

КОЛИЧЕСТВО

КОЛИЧЕСТВО

КОЛИЧЕСТВО

КОЛИЧЕСТВО

КОЛИЧЕСТВО

СМ. ТРЕЩИНУ

КОРП. ОБЪЕКТЫ
ГЕОДЕЗИЧЕСКО-ПРОЕКТОР

Полоса	ОБОЗНАЧЕНИЕ	№	ПРЕДЕЛЫ, мм					№	Примечание
			а	б	в	г	д		
Па-21а	1.400-15.В.1.002		150	90	30			1.8	Полосы 1007-103-72 1007-103-72 1007-103-72
Па-22а	-01	1	200	120	40	10	1007	2.4	
Па-23а	-02		250	180	25			2.9	
Па-24а	-03		300	220	40	8	1007	3.6	
Па-25а	-04	2	300	220	40	10	1007	3.1	
Па-26а	-05		250	180	35			3.9	Полосы 1007-103-70 * 1007-103-70 * 1007-103-70 *
Па-27а	-06		250	180	35			3.9	
Па-28а	-07	3	200	220	40			4.7	
Па-29а	-08		250	180	25			4.9	
Па-30а	-09		300	220				5.3	
Па-31а	-10	4	300	220		10	1007	2.1	Полосы 1007-103-78 1007-103-78 1007-103-78
Па-32а	-11	5	300	110				3.5	
Па-33а	-12		180	150				6.3	
Па-34а	-13	6	200	110				3.7	
Па-35а	-14		100	180				7.0	
Па-36а	-15		100	180	40	12	1007	2.4	Полосы 1007-103-79 * 1007-103-79 * 1007-103-79 *
Па-37а	-16	7	500	210				11.8	
Па-38а	-17		180	180				3.4	
Па-39а	-18	8	300	210		10	1007	11.2	
Па-40а	-19		100	180				5.3	
Па-41а	-20		500	210				7.9	Полосы 1007-103-79 * 1007-103-79 * 1007-103-79 *
Па-42а	-21	9	350	20	25			7.9	
Па-43а	-22		300	110		10	1007	5.3	
Па-44а	-23	10	200	110	40			8.0	
Па-45а	-24		400	180		12	1007	11.9	
Па-46а	-25	11	300	210				11.1	

1007-103-79 * 1007-103-79 * 1007-103-79 *

1.400-15.В.1.002

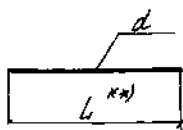
2

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			B	b ₁	b ₂	δ	d		
Пл-71а	1.400-15.В1.002 -26	12	400	160	40	10	12A11	12.6	Полоса ГОСТ 82-70 * ВСтЗпн 2 ГОСТ 14637-79
Пл-72а	-27		500	210		12	16A11Z	15.7	
Пл-73а	-28		400	160		10	12A11	13.1	
Пл-74а	-29		500	210		12	16A11Z	18.8	
Пл-48б	-30	13				8		4.7	
Пл-53б	-31					10		5.9	
Пл-62б	-32	14						7.1	
Пл-65б	-33					12		8.5	

1.400-15.В1.002

Лист

3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		Толщина кп	Материал
		d	L		
Ст-1	1.400-15. В1. 003	8A III	300	0.12	Апрт. сталь Указан в ГОСТ 5181-75 2512С ГОСТ 5181-75
Ст-2	- 01		250	0.10	
Ст-3	- 02		200	0.08	
Ст-4	- 03		80	0.03	
Ст-5	- 04		390	0.24	
Ст-6	- 05	10A III	370	0.23	Апрт. сталь Указан в ГОСТ 5181-75 2512С ГОСТ 5181-75
Ст-7	- 06		290	0.18	
Ст-8	- 07		270	0.17	
Ст-9	- 08		240	0.15	
Ст-10	- 09		220	0.14	
Ст-11	- 10		190	0.12	
Ст-12	- 11		170	0.11	
Ст-13	- 12		140	0.09	
Ст-14	- 13		120	0.07	
Ст-15	- 14		12A III	470	
Ст-16	- 15	450		0.40	
Ст-17	- 16	390		0.35	

1. ^{мм} - ст. 1.400-15. В1. 000 то, пункт 12.
2. Продолжение таблицы исполнения ст. на листе 2.

1.400-15. В1. 003

СТЕРЖЕНЬ ПРЯМОЙ
Ст-1 ÷ Ст-44

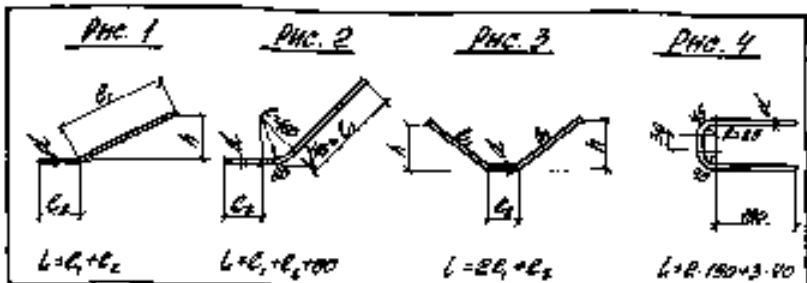
Стандарт	Толщина	Материал
Р	Ст. таблица	-

Лист 1 из листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙДИПРОЕКТ

Число листов: 2
 Таблица в 1 листе
 Шрифт: ИВАНОВА

Копия от	Менчик	✓
Ивч. ст.	Бродский	✓
Гл. конст.	Володарский	✓
Вук. гр.	Жульковский	✓
Вед. инж.	Бурковский	✓
Исполн.	Нижневская	✓
Проверил	Михайлова	✓

Модель	Обозначение	Автомобильный		Масса кг	Средняя скорость	
		д	л			
G-18	1.400-15.04.003-18	12AII	370	0.35	Автомобильный завод ГАЗ 1907 5701-75	
G-19	-19		390	0.36		
G-20	-20		370	0.35		
G-21	-21		340	0.31		
G-22	-22		390	0.36		
G-23	-23		390	0.37		
G-24	-24		370	0.35		
G-25	-25		390	0.36		
G-26	-26		320	0.31		
G-27	-27		14AII	540		0.65
G-28	-28	480		0.54		
G-29	-29	350		0.35		
G-30	-30	370		0.35		
G-31	-31	320		0.31		
G-32	-32	270		0.27		
G-33	-33	280		0.27		
G-34	-34	170		0.17		
G-35	-35	16AII		330		0.33
G-36	-36			530		0.53
G-37	-37		430	0.43		
G-38	-38		380	0.38		
G-39	-39		390	0.39		
G-40	-40		370	0.37		
G-41	-41		290	0.29		
G-42	-42		290	0.29		
G-43	-43		210	0.21		
G-44	-44		6AII	2.14		0.22
Автомобильный завод ГАЗ 1907 5701-75 ГАЗ РА 3 1907 5701-75						1.400-15.04.003



Марка	Обозначение	PNC	РАЗМЕРЫ, мм					Крыша H	Котлована		
			d	L	B ₁	B ₂	h				
G-51	1.400-15. В1. 004	1	109B	200	150	40	110	0.09	Авар. крыша Котлована в ширину 500-75 в длину 1000-1500		
G-52	-01			250	200	50	70	0.10			
G-53	-02			300	250	50	70	0.12			
G-54	-03			350	300	50	100	0.14			
G-55	-04			400	350	50	100	0.17			
G-56	-05			450	400	50	70	0.20			
G-57	-06			500	450	50	100	0.25			
G-58	-07			550	500	50	-	0.19			
G-59	-08			600	-	-	-	0.20			
G-60	-09			1	480	300	20	150		0.23	Авар. крыша Котлована в ширину 500-75 в длину 1000-1500
G-61	-10			2	480	370	70	-		0.26	
G-62	-11			1	800	200	-	80		0.27	
G-63	-12			1	109B	400	300	100		110	
G-64	-13	1	500	400	-	140	0.44				

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ: ИЗОМЕРИИ СМ. НА ЛИСТЕ 2

			1.400-15. В1. 004		
ВНЕШ. ДИМ. ПОДПОРКИ НА ОТК. ПОДПОРКИ НА ПР. ПОДПОРКИ ДИМ. АВАРИЙНЫХ ПОДПОРКИ ДИМ. ПОДПОРКИ ДИМ. ПОДПОРКИ	П Д П П П П	П Д П П П П	СТЕРЖЕНЬ ГРУНТОВЫЙ G-51 + G-76		
			П Д П П П П	П Д П П П П	П Д П П П П
См. ТАБЛИЦУ.			ХАТЪКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙМАШИНОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЗАВОД		

Марка	Обозначение	№	Примеры, мм					Время ч	Примечание
			d	L	C ₁	C ₂	h		
G-65	1.400-15. B1.004-14			580	880		120	0.68	Контра-Р-III ГОСТ 5.1468-72* Атом. стан. 251.2С ГОСТ 5781-75
G-66	-15					170			
G-67	-16	120 III	620	520	100	200	0.65		
G-68	-17		720	620		240	0.64		
G-69	-18		840	840		340	0.64		
G-70	-19		520	400		140	0.82		
G-71	-20		640	520		200	1.01		
G-72	-21	160 III	740	620	120	180	1.17		
G-73	-22					240			
G-74	-23		960	840		340	1.32		
G-75	-24					240	0.22		
G-76	-25	200 III	900	750	150	280			

1.400-15. B1.004

Стр

2

Рис. 1



Рис. 2

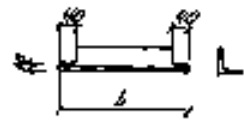
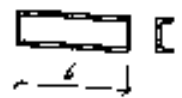


Рис. 3



Марка	Обозначение	Пол	Сечение	L, мм	Вес, кг	Шаг, мм
У-1	1400-15.81.005		L 50x5	100	0.38	Шаг: 20 (15, 20, 25, 30, 40, 50) L 25-30 мм P 1700-200-70
У-2	-01			150	0.67	
У-3	-02			200	0.79	
У-4	-03			250	0.94	
У-5	-04			300	1.13	
У-6	-05			400	1.51	
У-7	-06			500	1.89	
У-8	-07			600	2.06	
У-9	-08			700	2.64	
У-10	-09			800	3.02	
У-11	-10			900	3.39	
У-12	-11			1000	3.77	
У-13	-12			1100	4.15	
У-14	-13			1200	4.52	
У-15	-14			1300	4.90	
У-16	-15			1400	5.28	
У-17	-16			1500	5.47	
У-18	-17			1600	5.66	

Производство траншей водопроводной сет. на ливневых Р и З.

Шаг: 20 (15, 20, 25, 30, 40, 50)
L 25-30 мм P 1700-200-70

1400-15.81.005

Сечение профиля	У-1	Углубл. У-1 = У-47, У-6а = У-20а	Сечение профиля	У-1
Шаг траншеи	У-1		Шаг траншеи	У-1
Шаг траншеи	У-1	Углубл. У-1 = У-14	Шаг траншеи	У-1
Шаг траншеи	У-1		Шаг траншеи	У-1
Сет. траншеи.			ХИМКОСОВСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	

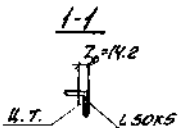
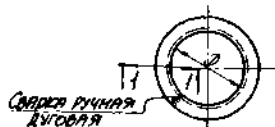
Spec	Quantities	30	Comments	L. cost	Rate	Spec			
Y-19	1.500-15.01.007 - 10	1	L 20x5	2250	5.00	Volume 100' 1000-1000-1000-1000 50' 500' 100' 100'			
Y-20	-14			1800	6.00				
Y-21	-20			2100	7.00				
Y-22	-21			500	1.25				
Y-23	-22			450	1.50				
Y-24	-23			500	1.80				
Y-25	-24			600	2.25				
Y-26	-25			700	2.60				
Y-27	-26			800	3.20				
Y-28	-27			200	3.50				
Y-19a	19	2	L 20x5	1800	2.70				
Y-19a	29			1000	6.15				
Y-19a	-30			1800	2.50				
Y-19a	-31			2000	2.80				
Y-19a	-32			1800	2.40				
Y-19a	-33			1800	2.60				
Y-19a	-34			1800	2.80				
Y-19a	-35			1800	2.80				
Y-29	-36			4	L 25x5		600	2.00	Volume 100' 1000-1000-1000-1000 50' 500' 100' 100'
Y-29	-37						200	2.00	
Y-29	-38	300	1.50						
Y-29	-39	500	2.50						
Y-29	-40	200	2.00						
Y-29	-41	L 25x6	160		2.25				
Y-29	-42		200		1.20				
Y-29	-43		200		2.25				
Y-29	-44		200		2.25				
Y-29	-45		200		2.25				
Y-29	-46	L 30x7	300	2.00					
Y-29	-47		300	2.40					
Y-29	-48		200	2.00					
Y-29	-49		200	2.40					
			1.400-15.01.005						

Wood County, Wisconsin, in 1870, 1880, 1890, 1900, 1910, 1920, 1930, 1940, 1950, 1960, 1970, 1980, 1990, 2000, 2010, 2020

MAPA	OBODAVENIE	№	CEVNA	L, m ²	POVRCH	POVRCH
Y-35	1400-15. B1. 003 -49			400	0.75	100% 80% 70 (100% 80%) 100% 80% 70 (100% 80%)
Y-36	-50		L 100x100x8	300	0.66	
Y-37	-51			600	0.77	
Y-38	-52			1.11	7.50	
Y-39	-53			200	2.06	
Y-40	-54			250	3.19	
Y-41	-55	1	L 120x100x8	100	0.76	
Y-42	-56			400	0.60	
Y-43	-57			500	6.05	
Y-44	-58			1.11	0.5	
Y-45	-59			300	5.4	
Y-46	-60		L 150x100x8	500	2.0	
Y-47	-61			1.11	10.0	
W-1	-62			100	0.71	
W-2	-63		C8	200	1.11	
W-3	-64			300	0.12	
W-4	-65			1.11	9.05	
W-5	-66			100	0.85	
W-6	-67			200	1.72	
W-7	-68	3	C10	300	2.58	
W-8	-69			1.11	2.99	
W-9	-70			150	1.56	
W-10	-71		C12	300	7.19	
W-11	-72			1.11	10.4	
W-12	-73			150	1.88	
W-13	-74		C14	100	3.57	
W-14	-75			1.11	12.3	

1. 400-15. B1. 005

100%
100%



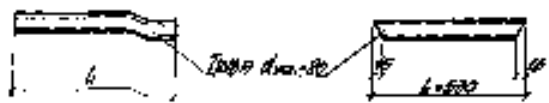
ДЛИНА ЗАГОТОВКИ
 $L = \pi (D + 2r)$

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		D	L		
У-55	1.400-15.01.006	250	870	3.3	ГОСТ 8509-78 (СТ СЭВ 104-78) БСЗ К12 ГОСТ 535-79 УГОЛОК
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1100	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-72	-16	1300	4170	15.7	
У-73	-17	1400	4480	16.9	
У-74	-18	1450	4640	17.5	
	-19	1500	4800	18.1	

1.400-15.01.006		УГОЛОК ГЛУБИНЫ У-55 ÷ У-74		ЛДАНЯ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
К. ИЖ. ПО	МОНИН	1.400-15.01.006 УГОЛОК ГЛУБИНЫ У-55 ÷ У-74 Ст. ТАБЛИЦУ.	П Ст. ТАБЛИЦУ -	ЛЧЕТ ЛЧЕТОВ (ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ)
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ					
ГЛ. КОНСТ.	ВОЛЫНЦОВ					
РУК. ГР.	ЗЕВЛАКОВА					
ОБС. НАЧ.	БЕЛЮКОВА					
ПРОВЕРКА	СЕНАЧЕВА					

Рис. 1

Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	L, мм	толщина ст	МАТЕРИАЛ
Тр-1	1.400-15. 01. 007	1	190	0.32	ТРУБА 30 ГОСТ 8852-80 Ст 12п 2 ГОСТ 380-74
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		380	0.65	
Тр-5	-04		420	0.88	

1.400-15. 01. 007		
ТРУБА Тр-1÷Тр-5	Ст. табанцы	ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОЙНИНТЕРПРОЕКТ

1.400-15. 01. 007
 ТРУБА Тр-1÷Тр-5
 Ст. табанцы