

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 1-95

Часть 2 стр.158...299

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Рис. 1

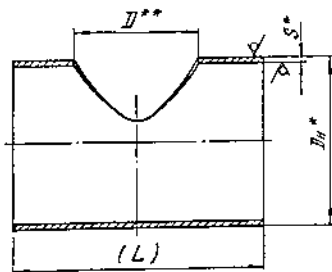
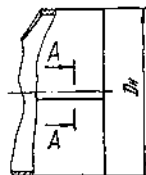


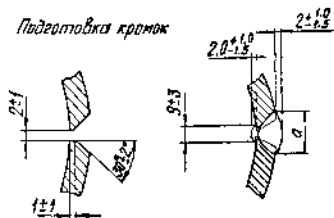
Рис. 2

Остальное см. рис. 1



A-A

Подготовка кромок



1. Сварные корпуса допускается изготавливать из стали марки 17Г1С категории 12 ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ\text{C}$.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Отверстие разметить по штурцеру.
4. Размер в скобках, после сварки по сборочному чертежу.
5. $\pm \frac{11H}{2}$.
6. Допускается для сварных корпусов применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от способа сварки.
7. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
8. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу испытаний см. листы 2...8.

ТС-588.001

				ТС-588.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Исполн.	Провер.	Составл.	Коррек.	Изд.	См. табл.	---
Техн. контр.					Лист 1 Листов 13	
И контр.	Упр.	Листов	Коррек.	Изд.	АО	СЗЭМП
					См. табл.	

100'885-31

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду × Ду,	Dн	S	D	(L)		a		Рис.	Материал	Масса, кг		
					Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.					
ТС-588.001	65 × 65	76	3,5	69	350	-4,0			1	Труба Dн × S-20ГЧ14-3-190	2,1		
-001	80 × 80			80							3,1		
-002	80 × 50			89	4,5	51					300		2,7
-003	80 × 65					69							2,4
-004	80 × 80					80							2,6
-005	80 × 32					34					250	2,3	
-006	80 × 40					40							
-007	100 × 100	108	5,0	96	320	-4,0	4,4						
-008	100 × 50			100			4,3						
-009	100 × 50			51	300	-2,4	4,2						
-010	100 × 65			70			4,3						
-011	100 × 80			82			4,2						
-012	100 × 32			34	250	3,7							
-013	100 × 40			40									
-014	125 × 80			82	600	-4,0	11,0						
-015	125 × 125			121			7,2						
-016	125 × 80			82	350	-4,0	6,3						
-017	125 × 100	96	6,2										
-018	125 × 100	100	6,1										
-019	125 × 125	121	300	-2,4	5,9								
-020	125 × 50	125			5,5								
-021	125 × 50	51	250	-2,4	5,4								
-022	125 × 65	70			4,7								
-023	125 × 25	28	4,6										
-024	125 × 32	34											

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Изд. № 0001 / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № 0001 / Подп. и дата / Подп. и дата

Изм.	Листы	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-588.001

Лист
2

Формат А3

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход Ду × Ду	Дн	S	D	(L)		a		Puc.	Материал	Масса, кг														
					Норм.	Пред. откл.	Норм.	Пред. откл.																	
TC-588.001-025	125 × 40	159	6,0	40	250	-2,4	-	-	1	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-190	4,6														
-026	150 × 150				145	450					-4,0	10,7													
-027	150 × 125				121	400						9,9													
-028					125							9,8													
-029	150 × 150				149	400						9,4													
-030	150 × 80				219	7,0					82	350	-	-	1	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-190	8,8								
-031	150 × 100																96	350	8,7						
-032	150 × 50																51	300	-2,4	7,7					
-033	150 × 65																70	300		7,6					
-034	150 × 32																34	250		-2,4	7,8				
-035	150 × 40																40				250				
-036	200 × 200																219	9,0	201	580	-	-	1	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-190	24,3
-037																				205					450
-038	200 × 125																			121					400
-039	200 × 150	145	400	17,2																					
-040	200 × 80	82	350	-2,4	15,9																				
-041	200 × 100	100	300		15,6																				
-042	200 × 65	70	300		13,6																				
-043	250 × 200	201	700		-4,0	46,4																			
-044	250 × 250	251	650	41,1																					
-045		257	500	30,1																					
-046	250 × 125	125	400	27,3																					
-047	250 × 150	145	400	26,8																					
-048	250 × 80	82	350	24,3																					
-049	250 × 100	100	350	24,1																					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-588.001

Лист
3

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Лист в 2-х экз.

Изм. и вкл. в 1 экз. в 1 экз.

Лист в 2-х экз.

Лист в 2-х экз.

Размеры в мм

Обозначение	Условный проклад Ду × Ду,	Дн	S	II	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг
					Намин	Пред. откл.	Намин	Пред. откл.			
ТС-588.001 -050	250 × 65	273	11,0	70	300	-2,4				20,9	
-051	250 × 250		8,0	257	500					22,2	
-052	300 × 250			251	800					73,9	
-053	300 × 300			299						71,4	
-054				305	550					46,1	
-055				313						45,6	
-056	300 × 200		325	13,0	201	500				Труба	46,1
-057	300 × 80				82					Дн × S-20 ТУ14-3-190	39,4
-058	300 × 100				100	400					39,1
-059	300 × 125				125						38,5
-060	300 × 150				149						37,9
-061	300 × 200				205	500	-4,0			1	35,7
-062	300 × 250				257						34,0
-063	300 × 40	10,0			40						31,0
-064	300 × 50				51	400					30,9
-065	300 × 65				70						30,7
-066	350 × 350			345	650				78,5		
-067	350 × 250	377	16,0	257	600				Труба	77,6	
-068	350 × 300			305					Дн × S-20 ТУ14-3-460	74,4	
-069	350 × 350			351	650					64,0	
-070				359						63,4	
-071	350 × 200			13,0	201						66,1
-072	350 × 250				257	600					63,7
-073	350 × 300				309						60,8
-074	350 × 50				51	400					46,4

100 889-31

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход Dу × Ду _г	Dн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг
					Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.			
ТС-588.001 - 075	350 × 65	377	13,0	70	400					Труба Dн × S-20 ТУ14-3-460	46,2
- 076	350 × 80			82							46,0
- 077	350 × 100			100							45,7
- 078	350 × 125			125							45,2
- 079	350 × 150			149							44,5
- 080	400 × 300			309							114,1
- 081	400 × 350			351							110,4
- 082	400 × 400			390							106,5
- 083	400 × 250			257							99,9
- 084	400 × 300			309							89,7
- 085	400 × 350	359	86,2								
- 086	400 × 400	398	83,2								
- 087	400 × 400	412	82,0								
- 088	400 × 200	201	81,2								
- 089	400 × 200	205	81,0								
- 090	400 × 250	257	78,5								
- 091	400 × 125	125	70,0								
- 092	400 × 150	145	69,0								
- 093	400 × 32	34	56,8								
- 094	400 × 40	40	56,7								
- 095	400 × 50	51	56,6								
- 096	400 × 65	70	56,4								
- 097	400 × 80	82	56,2								
- 098	400 × 100	100	55,9								
- 099	400 × 300	309	58,4								

Изм.	Лист	№ докум.	Табл.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-588.001

Лист
5

Серия Б. 903-13 Вальсук 1-95

Фаб. № подл. Дата в دستа. Взам. инв. №. Инв. №. Инв. №. Дата в دستа.

100'889-21

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход Dy × Dy ₁	Dн	S	D	(L)		и		Рис.	Материал	Масса, кг
					Начин.	Пред. откл.	Начин.	Пред. откл.			
ТС-588.001-100	400 × 350	425	9,0	359	700	-4,0	-	-	1	Труба Dн × S-20 ТУ14-3-190	56,2
-101	400 × 400			412							53,5
-102	400 × 250			257							51,1
-103	500 × 500	530	18,0	506	800		24	+6	2	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 3520	147,7
-104				508							115,8
-105	500 × 300	309	114,8								
-106	500 × 350	359	111,4								
-107	500 × 400	398	108,3								
-108	500 × 500	530	11,0	514	800		-	-	1	Труба Т-Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295	91,1
-109	500 × 300			309							90,8
-110	500 × 350			359							88,1
-111	500 × 400			408							85,0
-112	500 × 200			205		81,1					
-113	500 × 250			251		79,4					
-114	500 × 125			125		69,1					
-115	500 × 150			149		68,6					
-116	500 × 80			82		55,8					
-117	500 × 100			100		55,5					
-118	600 × 600	630	18,0	594	1000	24	+6	2	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 3520	224,6	
-119	600 × 500			514						188,0	
-120	600 × 600			606						174,6	
-121	600 × 400			398						153,7	
-122	600 × 300		305	139,2							
-123	600 × 350		351	136,1							
-124	600 × 600		610	149,9							
-124	600 × 600		12,0	510	1000	18					

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-588.001

Лист
6

Обозначение	Условный проход Dy x Dy _г	Dn	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг
					Нормин.	Пред откл.	Нормин.	Пред откл.			
ТС-588.001 - 125	600 x 400	630	12	408	800	-4,0	18	+5	2	Лист ЛН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	131,5
- 126	600 x 500			508							123,4
- 127				514							127,8
- 128	600 x 300			309	700						111,5
- 129	600 x 350			359	600						116,6
- 130	600 x 200			205							106,0
- 131	600 x 250			257							103,9
- 132	700 x 700	22	684	1100	-6,0	28	378,4				
- 133			698	277,9							
- 134	700 x 400	18	408	900	-4,0	24	+6	258,3			
- 135	700 x 500		508					251,6			
- 136	700 x 600		602					240,3			
- 137	700 x 500	14	514	750	-4,0	20	+5	192,0			
- 138	700 x 600		606					181,3			
- 139	700 x 250		257					176,0			
- 140	700 x 300		299					173,6			
- 141	700 x 350	12	351	600	-4,0	18	-	170,1			
- 142	700 x 400		408					173,8			
- 143	700 x 150		149					123,7			
- 144	700 x 200		201					122,1			
- 145	700 x 700	720	11	698	1100	-6,0	-	-			1
- 146	700 x 600			610	900	142,8					
- 147	700 x 250			257	750	138,9					
- 148	700 x 300			309	136,5						
- 149	700 x 350			359	133,8						

100 888 001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Dн	S	D	(L)		α		Rис	Материал	Масса, кг		
					Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.					
ТС-588 001 -150	700 × 80	720	11	82	600	-4,0	—	—	1	Труба Т-Дн × S-177Г ГОСТ 20295	114,8		
-151	700 × 100			100							114,5		
-152	700 × 125			121							114,2		
-153	700 × 65			70							95,8		
-154	800 × 800	820	25	776	1200	-6,0	32	+7	2	Лист ИИ-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	476,8		
-155	800 × 700		22	692	1100	-4,0	28	—			—	437,3	
-156	800 × 600			606	1000							373,2	
-157	800 × 800		18	784	1200	-6,0	24	+6			—	345,4	
-158	800 × 700			702	1100	326,0							
-159	800 × 400			398	1000	348,9							
-160	800 × 500			502	750	322,4							
-161	800 × 350		14	359	750	-4,0	20	+5			—	249,8	
-162	800 × 800			798	1200							-6,0	268,0
-163	800 × 400			408	1000							—	261,1
-164	800 × 500			508									251,5
-165	800 × 600			606	750							—	240,2
-166	800 × 250			251									202,2
-167	800 × 300			299									199,4
-168	800 × 150			149	600							164,7	
-169	800 × 200		205	162,6									
-170	800 × 350	12	359	750	—	18	—	—	167,9				
-171	800 × 125		121	600					142,2				
-172	800 × 700		698	1100					-6,0	204,0			
-173	800 × 500	820	11	514	1000	-4,0	—	—	1	Труба Т-Дн × S-177Г ГОСТ 20295	198,0		
-174	800 × 600			610	189,2								

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-588.001

Лист
8

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Имя и Фамилия автора проекта: Имя и Фамилия автора проекта

100 889-7C

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Dy × Dy	Dn	S	D	(L)			Гус	Материал	Масса, кг	
					Номин	Пред откл.	Номин				Пред откл.
ТС-588.001 - 175	800 × 250	820	11	257	750	-4,0	-	-	Труба Г-Дn×S-17/1С ГОСТ 20295	159,7	
- 176	800 × 300			305						151,1	
- 177	800 × 900			25	876	1400	32	+7		657,3	
- 178	900 × 800			22	780	1200	28			435,8	
- 179	900 × 700			20	684		26			463,4	
- 180	900 × 400			18	398	1000	-4,0	24		+6	379,3
- 181	900 × 500				502						366,8
- 182	900 × 600				594						353,4
- 183	900 × 900				888						1400
- 184	900 × 250				920	16	257	750		-4,0	22
- 185	900 × 300	299	256,9								
- 186	900 × 350	351	252,9								
- 187	900 × 700	692	1200				-6,0	371,3			
- 188	900 × 800	788	354,5								
- 189	900 × 200	201	750	-4,0			20	+5	230,4		
- 190	900 × 250	261							227,5		
- 191	900 × 300	313							224,4		
- 192	900 × 350	359							221,3		
- 193	900 × 400	408							295,5		
- 194	900 × 500	508			286,1						
- 195	900 × 600	514	1000	285,4							
- 196	900 × 600	602	275,2								
- 197	900 × 700	614	273,7								
- 198	900 × 700	702	1200	-6,0	324,3						
- 199	900 × 800	802	308,7								

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-588.001

Лист
9

Серия Б 903-13 Выпуск 1-95

Листы в сборе

Анн. №0001

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Дн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг					
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.								
ТС-588.001-200	900 × 900	920	14	898	1400	-6,0	20	+5	2	Лист ЛН-Б-3 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	354,7					
-201	900 × 200				201						156,96					
-202	900 × 300				10						750	-4,0	16	+4	161,1	
-203	900 × 350														359	158,77
-204	900 × 400														412	211,9
-205	1000 × 1000	970	807,5													
-206	1000 × 700	25	1200	-6,0	32	+7	647,5									
-207	1000 × 800						784	622,4								
-208	1000 × 1000						976	711,3								
-209	1000 × 500	22	1000	-4,0	28	+6	499,4									
-210	1000 × 600						508	484,0								
-211	1000 × 600						594	580,6								
-212	1000 × 700	18	1000	-6,0	24	+6	468,8									
-213	1000 × 800						792	450,2								
-214	1000 × 400						398	423,7								
-215	1000 × 600						610	395,2								
-216	1000 × 200						205	328,0								
-217	1000 × 250						257	324,8								
-218	1000 × 300						305	321,2								
-219	1000 × 350	351	317,2													
-220	1000 × 1000	1020	14	1000	1600	-6,0	-	-	1	Труба Дн × S-ТНГСУ Т914-3-1638	452,1					
-221	1000 × 700			702	365,7											
-222	1000 × 800			798	350,8											
-223	1000 × 400			398	330,4											
-224	1000 × 500			502	321,2											
-225				514	319,9											

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Лист и размер Лист и размер Лист и размер Лист и размер

ИЗМ Лист № докум. Подп. Дата

TC-588.001

Лист
10

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Dн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг
					Норми.	Пред. откл.	Норми.	Пред. откл.			
ТС-588.001 - 226	1000 × 600	1020	14	610	1000	-4,0	-	-	1	Труба Dн × S-17Г1С-УТ4У4-3-1698	308,8
-227	1000 × 200			205							256,1
-228	1000 × 250			257	750						253,6
-229	1000 × 300			309							250,6
-230	1000 × 350			359							247,1
-231	1200 × 1200			1170							1850
-232				1800					1072,9		
-233	1200 × 1000	1220	25	970	1500	-6,0	32	+7	2	Лист ИИ-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	931,1
-234	1200 × 700			684	1200						797,5
-235	1200 × 800			776							772,7
-236	1200 × 600			602	1000						669,7
-237	1200 × 1200			1192	1800						938,6
-238	1200 × 1000			984	1400						749,1
-239	1200 × 800	798	1200	676,3							
-240	1200 × 400	1220	22	398	1000	-4,0	28	+6	2	Лист ИИ-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	612,4
-241	1200 × 500			494							610,2
-242	1200 × 300			309	850						537,3
-243	1200 × 350			359							531,5
-244	1200 × 1000			1000	1400						613,8
-245	1200 × 700			692	1200						576,5
-246	1200 × 500	514	1000	498,4							
-247	1200 × 600	1220	18	606	1000	-4,0	24		2	Лист ИИ-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	484,6
-248	1200 × 100			100							452,2
-249	1200 × 125			125	850						451,4
-250	1200 × 150			149							450,6

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изд. № 1000

Изд. № 1000

Изд. № 1000

Изд. № 1000

Изд. № 1000

100'888.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Dy x Dy,	Dн	S	D	(L)		a		Рис.	Материал	Масса, кг							
					Норм.	Прев. откл.	Норм.	Прев. откл.										
ТС-588.001 - 251	1200 x 200	1220	18	205	850	-4,0	24	+6	2	Лист ИИ-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	447,9							
- 252	1200 x 250			251							445,1							
- 253	1200 x 1200			1198	1800	-6,0						1	Труба Dн 5-171С-47414-3-1698	600,8				
- 254	1200 x 700			698										449,2				
- 255	1200 x 800			792	1200										434,7			
- 256	1200 x 400			398											400,0			
- 257	1200 x 500			514	1000										389,0			
- 258	1200 x 600			610											377,8			
- 259	1200 x 200			1220	14	205	850	-4,0						1		349,5		
- 260	1200 x 250					257										347,1		
- 261	1200 x 300	299	1200									344,6						
- 262	1200 x 350	351										341,1						
- 263	1400 x 1400	1420	25			1370	2100		32	+7	2		1458,9					
- 264						1384							1281,0					
- 265	1400 x 1200	1420	22			1176	1800		28		2	Лист ИИ-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	1140,0					
- 266	1400 x 1000					984							980,0					
- 267	1400 x 700					698	1200	-6,0										830,8
- 268	1400 x 800					792												808,0
- 269	1400 x 1400			1392	2100									1048,9				
- 270	1400 x 1200			1192										931,0				
- 271	1400 x 1000			992	1500									802,4				
- 272	1400 x 800			802										661,1				
- 273	1400 x 400			1420	18	408	1200		24				2		600,2			
- 274	1400 x 500					508									588,0			
- 275	1400 x 600	594	575,3															

ИИ-Б-5	Лист	ИИ-Б-5	Лист
ИИ-Б-5	Лист	ИИ-Б-5	Лист

ТС-588.001

Лист

12

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

ИИ-Б-5

ИИ-Б-5

ИИ-Б-5

Размеры в мм

Обозначение	Условный проклад Ду × Ду,	Dн	S	D	[L]		α		Рис.	Материал	Масса, кг	
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
ТС-588.001 - 276	1400 × 350	1420	14	18	359	850	-4.0	24	+6	2	Лист ЛН-Б-3 ГОСТ 18903 16ГС-12 ГОСТ 5520	511,8
- 277	1400 × 1400				1392	2100						818,7
- 278	1400 × 1200			1198	1800	750,0						
- 279	1400 × 1000			1000	1500	-6.0	654,1					
- 280	1400 × 700			692	1200	532,9						
- 281				702		531,5						
- 282	1400 × 800			802	1000	20	+5	515,9				
- 283	1400 × 400			408		-4.0	468,2					
- 284	1400 × 500			514	850	-4.0	24	+7	458,0			
- 285	1400 × 600			606					447,4			
- 286	1400 × 250			610	299	850	-4.0	24	+5			446,9
- 287	1400 × 300			251								406,1
- 288	1400 × 300			299	309	850	-4.0	24	+5			403,3
- 289	1400 × 350			359								402,7
- 290	1400 × 350			359	25	880	-4.0	32	+7			399,3
- 291	1000 × 900			1020								18
- 292	1000 × 900	1020	14	898	1400	24	+5	517,7				
- 293	1200 × 900	1220	25	870	20	+5	402,7					
- 294	1200 × 900	1220	22	884	32	+7	891,4					
- 295	1200 × 900	1220	18	892	28	+6	782,7					
- 296	1400 × 900	1420	22	884	24	+6	641,0					
- 297	1400 × 900	1420	16	892	1500	28	+5	1010,5				
- 298	1400 × 900	1420	12	900	18	+5	736,7					
- 299	1400 × 900	1420	12	900	18	+5	553,1					

Рис. 1

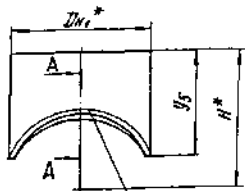
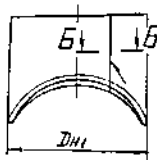


Рис. 2

Остальное см. рис. 1

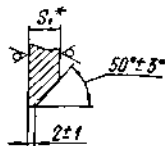
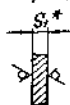


Измерительная база (см. п.3)

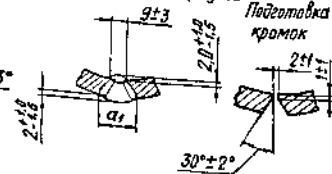
A-A

Для $S_1 = 3,5 \text{ мм}$

Для $S_1 = 4 \text{ мм}$



Б-Б повернуто



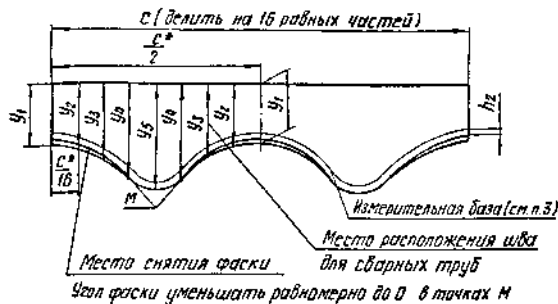
1. Сварные щупы допускается изготавливать из стали марки ГГГ1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ\text{C}$.
2. Размеры шаблонов определены для разметки после дальнообки обечасек.
3. До приварки щупера к корпусу на щупер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.
4. * Размеры для справок.
5. $\pm \frac{1714}{2}$
6. Допускается для сварных щуперов применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от способа сварки.
7. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
8. Остальные требования по ТС-581д.

Таблицу исполнений см. листы 3...13

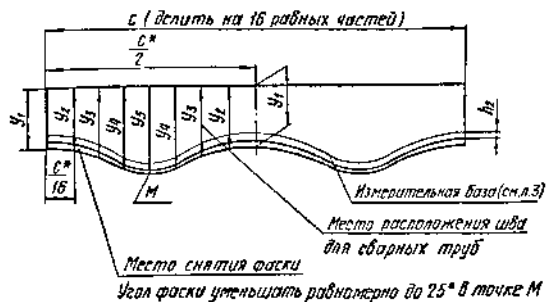
ТС-588.002					Лит	Матрица	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Лист	Штупер	См. табл.	—
Разработ.	Горбовый	2000	15.5.02	15.5.02			
Проект.	Крибич	1999	25.02	25.02			
Г. контр.					Лист 1	Листов 14	
И. контр.	Лычугин	2000	15.5.02	15.5.02	АО		
Утв.	Горбачев	2000	15.5.02	15.5.02	СЗЭМП		
См. табл.							

Развертка шаблона

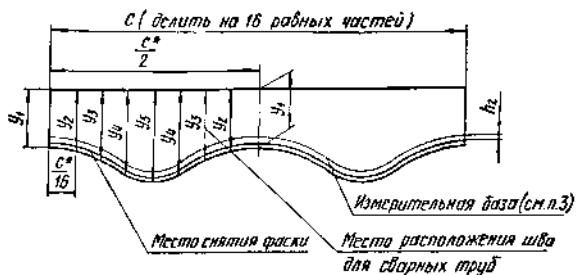
Исполнение 1



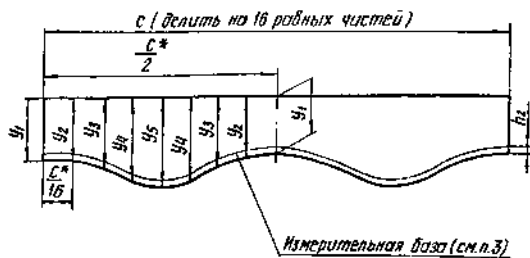
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



TC-588.002

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _н	S ₁	H	a ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Рис	Масса, кг							
							не менее									С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₀	У ₅	Метал- лские
							С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₀	У ₅										
TC-588.002	80 × 32	38	2	105	8	-	119	100	100	102	103	104	4	Труба ДИ×S 207×4-3-190	1	0,18						
-001	100 × 32			155												0,27						
-002	80 × 40	45	2,5	145												141	0,42					
-003	100 × 40			155												0,58						
-004	80 × 50	57	3	145												179	101	103	106	107	0,57	
-005	100 × 50			155												0,81						
-006	80 × 65	76	3,5	145												239	100	102	108	113	116	0,15
-007	100 × 65			155															106	110	112	0,18
-008	100 × 80	89	3,5	155												280	108	115	118	0,26		
-009	125 × 25	32	2	170												101	100	101	101	101	0,41	
-010	125 × 32	38														119			101	102	102	0,57
-011	125 × 40	45	2,5	170												141	101	102	102	103	0,78	
-012	125 × 50	57	3	179												101			102	104	105	1,98
-013	125 × 65	76	3,5	190												239	102	107	104	108	110	1,35
-014	125 × 80	89														280			102	107	112	114
-015	125 × 100	108	6	10												10	120	123	130	138	142	1
-016		4	8	339	120	123	130	138	142	1												

Изд. № 10/1011 Печать в черном цвете на белом фоне. Издательство «Машинное строительство»

Серия 5 903 13 Выпуск 1-95

Изм.	Лист	№ док-мт	Подп.	Дата

TC-588.002

Лист
3

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ву ₁	Dн ₁	S ₁	H	α ₁	h ₂	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал	Рис.	Масса, кг					
							использ.	с	У ₁	У ₂	У ₃					У ₄	У ₅			
TC-588.002-017	150 × 32	38	2	180	8	119	100	101	102	103	4	Труба Dн=S-207У14-3-190			0.18					
-018	150 × 40	45	2.5												141	102	104	104	104	0.26
-019	150 × 50	57	3												179	104	107	108	108	0.41
-020	150 × 65	76	3.5												239	105	109	111	111	0.56
-021	150 × 80	89	3.5												280	122	128	133	136	0.78
-022	150 × 100	108	6	200	10	339	120	123	132	143	148	1			1.93					
-023	150 × 125	133	4												418	124	133	145	150	2.52
-024	200 × 65	76	3												210	8	239	100	101	102
-025	200 × 80	89	3.5	280	104	106	108	108	0.56											
-026	200 × 100	108	4	230	10	339	120	122	126	130	132	2			0.76					
-027	200 × 125	133	6												418	123	129	135	138	1.29
-028	200 × 150	159	7												500	124	133	143	147	2.42
-029	250 × 65	76	3	240	8	239	100	100	102	104	105	4			3.52					
-030	250 × 80	89	3.5												280	101	103	105	106	0.55
-031	250 × 100	108	4	260	10	339	120	121	125	128	130	3			0.76					
-032	250 × 125	133	7												418	122	127	133	135	1.28
-033	250 × 150	159	7												500	123	131	138	141	1.62
-034	250 × 200	219	9	280	10	500	140	145	160	176	184	1			3.04					
-035															688					

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. № в записи Исполн. и дата Исполн. № в записи Исполн. и дата Исполн. № в записи Исполн. и дата

Изм.	Исполн.	№ в записи	Исполн.	Дата

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду ₁	Dн ₁	S ₁	H	a ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг	
					не менее	c	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение				
TC-588.002-036	300 × 40	45	2,5	265	8	141	100	100	101	101	4	Труба Дн × S 207У4-3-190	f	0,26		
-037	300 × 50	57	3						179	102				102	0,40	
-038	300 × 65	76	3,5						239	102				103	104	0,55
-039	300 × 80	89							280	104				105	0,76	
-040	300 × 100	108	4	285	8	339	120	121	124	127	128			3	1,27	
-041	300 × 125	133	4					418	122	126	130			133	1,61	
-042	300 × 150	159	5					500	123	129	135			137	2	2,44
-043	300 × 200	219	9					305	10	688	140			145	156	169
-044	300 × 250	273	7	157	170	176	5,78									
-045		11	147	166	189	199	12,05									
-046		8	148	168	191	203	8,97									
-047	350 × 50	57	3	290	8	179	100	100	101	101	102			4	0,40	
-048	350 × 65	76	3,5					239	101	102	104	104	0,55			
-049	350 × 80	89						280	310	121	123	125	126	1,26		
-050	350 × 100	108	4					418			120	125	129	131	3	1,60
-051	350 × 125	133	5	310	8	500	123	128	135	137	0,75	1,26				
-052	350 × 150	159						280	128	135	137	3	1,60			

Серия С. 903-13 выпуск 1-95

Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dn ₁	S ₁	H	a ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг	
							не менее	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄				У ₅
ТС 588 002 053	350 × 200	219	9	330	10	8	688	140	144	154	164	169	2	Труба Dn × S 201914-3-190	1	7,20
-054	350 × 250	273	8				858	146	163	182	191	8,65				
-055	350 × 300	325	10	350	10	8	1021	160	169	194	223	238	1	Труба Dn × S 201914-3-190	1	15,46
-056			8													195
-057	400 × 32	38	2	315	8	10	119	141	100	100	101	101	4	Труба Dn × S 201914-3-190	1	0,18
-058	400 × 40	45	2,5													179
-059	400 × 50	57	3	315	8	10	239	280	101	102	103	103	4	Труба Dn × S 201914-3-190	1	0,40
-060	400 × 65	76														102
-061	400 × 80	89	3,5	335	10	8	339	418	120	121	123	125	126	Труба Dn × S 201914-3-190	1	1,26
-062	400 × 100	108	4													125
-063	400 × 125	133	7	335	10	8	500	688	140	143	152	161	165	Труба Dn × S 201914-3-190	1	3,32
-064	400 × 150	159														122
-065	400 × 200	219	9	355	10	8	858	140	144	153	162	166	2	Труба Dn × S 201914-3-190	1	5,60
-066			7													146
-067	400 × 250	273	8	355	10	8	1021	160	168	190	215	226	1	Труба Dn × S 201914-3-190	1	12,07
-068	400 × 300	325														1184
-069	400 × 350	377	13	375	8	8	280	100	100	101	102	103	4	Труба Dn × S 201914-3-190	1	17,07
-070			9													202
-071	500 × 80	89	3,5	365	8	8	280	100	100	101	102	103	4	Труба Dn × S 201914-3-190	1	0,75

Серия 5. 903. 13. Выпуск 1-95

Мод. в разрезе
Виды в разрезе
Размеры в мм
Контурный вид
Виды в разрезе

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду ₁	Dн	S ₁	H	α ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Лист	Масса, кг			
							Исполнение									Исполнение		
							С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅						
71-588.002-072	500 × 100	108	4	385	8	10	339	120	121	122	124	125	3	Труба Dн × S-20Т914-3-190	1	1.26		
-073	500 × 125	133	5				418		124	126	127	1.57						
-074	500 × 150	159	7				500		122	125	129	131				2.38		
-075	500 × 200	219	11				405	688	140	143	150	158	161			5.51		
-076	500 × 250	273	14					858	144	155	167	171	11.05					
-077	500 × 300	325	17				425	1021	160	167	184	202	210			2	11.57	
-078	500 × 350	377	20					1184	169	192	218	230	15.93					
-079	500 × 400	426	23				445	1338	180	191	221	255	271			1	Труба Dн × S-20Т914-3-460	32.08
-080		9	192							223	259	276	21.10					
-081	600 × 200	219	7				455	10	10	688	140	142	148			155	157	3
-082	600 × 250	273	8	858	144	153				163		167	8.02					
-083	600 × 300	325	10	475	1021	160				165	179	193	199	2	Труба Dн × S-20Т914-3-460	13.94		
-084		8	166							180	194	201	11.29					
-085	600 × 350	377	13	495	1184	160				167	186	205	213	1	Труба Dн × S-20Т914-3-190	21.76		
-086		9	168							187	207	216	15.35					
-087	600 × 400	426	14	495	1338	180				189	213	239	251	1	Труба Dн × S-20Т914-3-460	30.65		
-088		9	190							215	243	255	Труба Dн × S-20Т914-3-190		20.13			
-089	600 × 500	530	11	460	1665	180				195	236	285	309	1	Труба Т-Дн × S1171C10CT 20285	34.42		
-090		8	196							238	288	313	25.76					
-091	700 × 65	76	3	460	8	100	239	100	101	102	4	Труба Dн × S-20Т914-3-190	1	25.38				
-092	700 × 80	89	3.5				280		101					102	0.75			

Серия 5.803-13 Выпуск 1-95

Исполнение: Покуп. и доставка. Срок изготовления. № докум. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

700'889-31

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Dy × Dy	D _н	S _г	H	a ₁	h ₂	Шаблон для разметки					Испол- нение	Материал	Рис.	Масса, кг	
							не менее	С	У ₁	У ₂	У ₃					У ₄
ТС-588.002-113	800 × 300	325	13	570			1021	160	164	174	184	188	3	Труба D _н × S 20 ТУ 14-3-190	1	17,42
-114			10							185	189	13,56				
-115	800 × 350	377	9				1184		166	180	195	201	3	Труба D _н × S 20 ТУ 14-3-460	1	14,74
-116	800 × 400	426	14						1338	187	205	224				232
-117			9	188	206	226	234	19,16								
-118	800 × 500	530	14	590	20		180		192	220	251	265	2	Лист ПНБ-S ГОСТ 18903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	40,08
-119			11							1665	221	253				267
-120			8	222	256	271	23,22									
-121			800 × 600	630	12		18	10	1979		237	280	331	354	1	Лист ПНБ-S ГОСТ 18903 16Г С-12 ГОСТ 5520
-122	10	281			332							356	44,03			
-123	800 × 700	720	14	630	20			2262	242	301	373	410	1	Труба Т-Д _н × S ПП ГС ГОСТ 20295	1	76,78
-124			9							243	304	380				420
-125			11	242	302	377	415	61,06								
-126	900 × 200	219	9	600			688	140	142	146	149	151	3	Труба D _н × S 20 ТУ 14-3-190	1	6,78
-127	900 × 250	273	8						858	143	149	156				158
-128			6	142	146	149	151	5,91								
-129	900 × 300	325	13	620			1021	160	164	172	181	185	3	Труба D _н × S 20 ТУ 14-3-190	1	17,25
-130			6						174	183	187	8,19				
-131	900 × 350	377	13				1184	165	177	190	195	3	Труба D _н × S 20 ТУ 14-3-460	1	20,71	
-132			9						178	191	196				14,54	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-588.002

Лист
9

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Лист 11 из 11

Лист 11 из 11

Лист 11 из 11

Лист 11 из 11

Лист 11 из 11

Лист 11 из 11

TC-588.002

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду	Dн	S	H	a	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Лист	Масса, кг	
							не менее	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄				У ₅
TC-588.002-189	1200 × 1000	1020	18	890	24	6	3204	280	310	389	482	530	1	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	180,13
-190			10						311	393	492	541				
-191	1400 × 250	273	11	850			858	100	142	146	150	151	3	Труба Дн × S 20 ТУ 14-3-190	1	10,34
-192	1400 × 300	325	13	870	—	1021	160	162	168	174	176					
-193	1400 × 350	377	8					1184	163	171	180	183				
-194	1400 × 400	425	9	890	—	1338	180	184	195	205	210	3	Труба Т-Дн × S 177ГС ГОСТ 20295	1	14,00	
-195	1400 × 500	530	11					1665	187	203	220					227
-196	1400 × 500	530	8	890	—	1665	180	204	221	228	3	Труба Т-Дн × S 177ГС ГОСТ 20295	1	28,65		
-197			8					204	221	228						
-198			18	930	24	6	1979	220	229	252	275	285	2	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	68,80
-199	1400 × 600	630	12						18	230	255	277				
-200			10	930	16	—	2262	220	254	279	289	2	Труба Т-Дн × S 177ГС ГОСТ 20295	1	38,91	
-201			11						—	232	264					298
-202	1400 × 700	720	14	930	20	—	2262	220	263	295	309	2	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	64,47	
-203			9						—	233	265					298
-204			14	930	20	—	2576	237	278	322	341	2	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	78,05	
-205	1400 × 800	820	9						—	279	324					344
-206			18	930	24	—	3204	280	371	444	478	1	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	158,57	
-207	1400 × 1000	1020	14						—	306	373					448
-208			10	930	28	—	3204	280	374	451	486	1	Труба Дн × S 177ГС УТ У14-3-1698	1	132,32	
-209			22						—	316	414					533
-210	1400 × 1200	1220	14	930	—	3833	280	318	419	542	604	2	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	283,39	
-211			11						—	420	545					609

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Исполнитель: Лист и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

TC-588.002

Лист 13

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Dy x Dy	Dn ₁	S ₁	H	α, h ₂		Шаблон для разметки						Материал	Рис	Масса, кг
					не менее	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Испол. нелин			
ТС-588.002 - 212	1000 x 900	920	20	26	10	2890	280	309	386	482	532	1	Лист ЛН Б-5 ГОСТ 19903 16 Г С-12 ГОСТ 5520	2	180,22
- 213			15	22					388	487	539				146,06
- 214			11	17					310	391	493				543
- 215	25		32	303					363	431	462				204,71
- 216	18		24	304					366	437	470				150,14
- 217	14		20	304					368	440	474				117,92
- 218	18		24	300					352	409	434				142,94
- 219	14		20	301					354	412	438				112,29
- 220	10		16	301					355	414	441				80,90

Ввод в эксплуатацию / Приемка / Выдача / Проверка / Испытание / Сдача

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Инд. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дудл. Подл. и дата.

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Фракция	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-589.000-				Примечание
					-	01	02	03	
<u>Документация</u>									
А3			ТС-581 Д	Технические требования	×	×	×	×	
А3			ТС-581 Т6	Ответвление трубопровода	×	×	×	×	
А3			ТС-589.000 С6	Сварочный чертеж	×	×	×	×	
<u>Детали</u>									
А3	1		ТС-588.001 - 014	Корпус	1				
			- 043	Корпус		1			
			- 052	Корпус			1		
			- 232	Корпус				1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Головин			
Проб.	Коробов			
Т. контро.				
И. контро.	Павлов			
И. в. в.	Горбачев			

ТС-589.000

Тройник сварной переходной с накладкой

Лист	Лист	Лист
1	1	2
АО СЗЭМП		

Формат А4

Коп. Иванова

Инд. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дудл. Подл. и дата.

Фракция	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-589.000-				Примечание
					-	01	02	03	
А3	2		ТС-588.002 - 014	Штуцер	1				
			- 035	Штуцер		1			
			- 045	Штуцер			1		
			- 188	Штуцер				1	
А3	3		ТС-589.001 - 02	Накладка	1				
			- 06	Накладка		1			
			- 08	Накладка			1		
			- 11	Накладка				1	

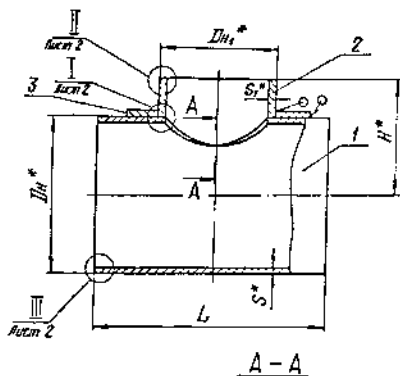
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-589.000

Лист
2



Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95



Условные давления P_u МПа(кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, *С						
	200	250	300	350	400	415	425
4,0 (40)	—	—	—	—	—	—	2,0(20)
2,5 (25)	2,5(25)	2,3(23)	1,9(19)	1,7(17)	—	—	—

1. Обработку кромок и внутренние расточки $\Gamma_{р1}$ и $\Gamma_{р2}$ допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штупцера с корпусом.

2. При контроле сварного соединения штупцера с корпусом, до приварки накладки измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3. Сварочные материалы по РТМ-1с.

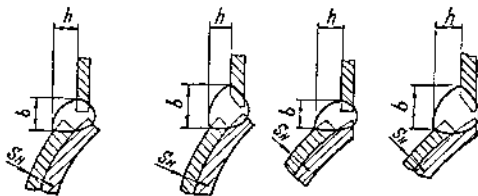
4. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

5. При возможности доступа к внутренней стороне углового шва допускается производить его подварку в соответствии с требованиями ПТД.

6.** Устанавливается ПТД по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

При $\frac{D_{п*}}{D_{н*}} > 0,7$

При $\frac{D_{п*}}{D_{н*}} \leq 0,7$



7.* Размеры для справок.

8. $\pm \frac{1T14}{2}$

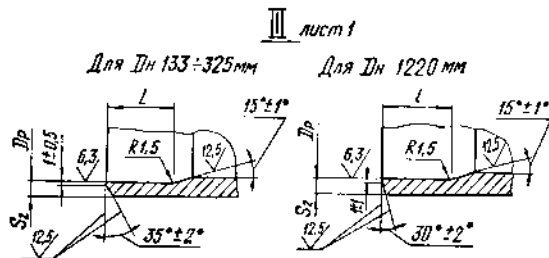
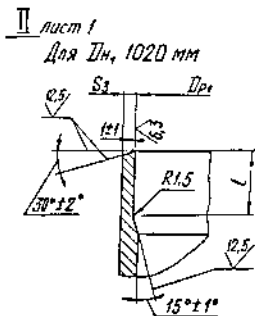
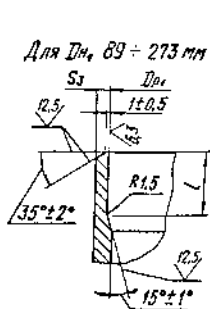
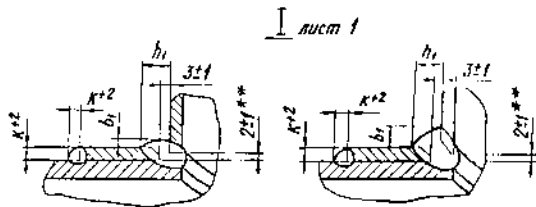
9. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу исполнений см. листы 3 и 4.

				ТС-589.000 СБ		
Мат. штупцера	Мат. корпуса	Мат. накладки	Мат. сварки	Лит.	Материал	Масштаб
Резьбаб. Плав.	Горючим Плав.	Горючим Плав.	Горючим Плав.	См. табл. 2	—	—
Т. контро.	Горючим Плав.	Горючим Плав.	Горючим Плав.	Лист 1	Листов 3	—
Горючим Плав.	Горючим Плав.	Горючим Плав.	Горючим Плав.	АО СЗЭМП		
Упл.	Горючим Плав.	Горючим Плав.	Горючим Плав.			

Лист 5 из 5
Всего листов 5
Лист 5 из 5
Лист 5 из 5
Лист 5 из 5

7С-589 000 СБ



Изд.	Итого в серии	Всего листов	5	903-13
Изд.	Итого в серии	Всего листов	148	5, 903-13

7С-589.000 СБ

Лист
2

Размеры в мм

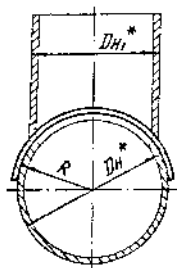
Таблица 2

Обозначение	Условное давление Р _у МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy × Dy,	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	Dp		S	S ₁	S ₂	S ₃		
			к корпусу	к штуцеру			Номинал	Пред. откл.					не менее	
														Номинал
TC-589.000		125 × 80	133 × 4	89 × 3,5	133	89	127	+0,40	84	+0,35	6	3,5	3,0	2,5
-01	4,0 (40)	250 × 200	273 × 8	219 × 7	273	219	259	+0,52	208	+0,46	11	9	6,0	5,0
-02		300 × 250	325 × 8	273 × 8	325	273	311		259	+0,52	13	11	6,5	6,0
-03	2,5 (25)	1200 × 1000	1220 × 14	1020 × 14	1220	1020	1194	+1,00	994	+1,00	25	25	13,0	13,0

Продолжение табл. 2

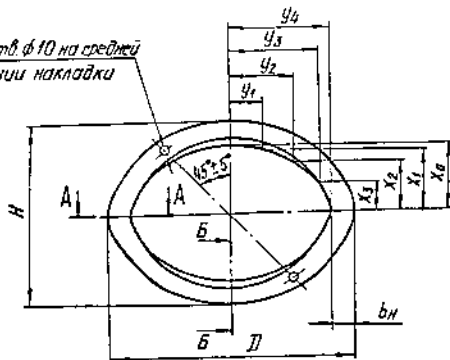
Размеры в мм

Обозначение	L		H	K	b	b ₁	h	h ₁	l	Масса, кг
	Номинал	Пред. откл.								
TC-589.000	600		170		11	7	7			12,4
-01	700	-4,0	280	4	15	15	4	11	20	65,6
-02	800		305		20	18				88,5
-03	1500	-6,0	890	6	30	35	3	12	30	1200,6



Развертка

2 отв. ф 10 на средней
линии накладки

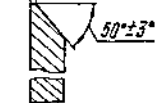


A-A



B-B

±0.05



1. Материал накладки - в соответствии с требованиями табл. 170-589.0.
2. Допускается изготовление накладок из двух половин со сварным швом типа С-17 или С-21 по ГОСТ 5264
3. * Размеры для справок.
4. $\pm \frac{t_3}{2}$

Таблицу исполнений см. лист 2.

				TC-589.001		
Изм.	Вост.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Головин				См. табл.	Максит.
Проб.	Крившич					
Г. констр.					Лист 1	Листов 2
И. контр.	Авдотов				AD	
Утв.	Горбачев				СЗЭМП	
					Накладка	
					См. выше	

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
А3			ТС-581 А	Технические требования												
А3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопроводов												
А3			ТС-590.000 СБ	Сборочный чертеж												
				<u>Астали</u>												
А3	1		ТС-588.001 - 004	Карпус	1											
			- 007	Карпус		1										
			- 008	Карпус			1									
			- 019	Карпус				1								
			- 020	Карпус					1							
			- 029	Карпус						1						

Исполнения 10...19 см. листы 3,4
 20...29 см. листы 5,6
 30...39 см. листы 7,8
 40,41 см. лист 9.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Головкин	1/23	1/84	1/84
Проб.	Крибачин	1/23	1/84	1/84
Ил. контр.				
И. контр.	Пачтов	1/23	1/84	1/84
Читб.	Гордасов	1/23	1/84	1/84

ТС-590.000

Тройник сварной
 равнопроходной

Лист	Лист	Листов
	1	9
А0		
С39МП		

Коп. Иванов

Формат А4

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
А3	1		ТС-588.001 - 037	Карпус								1				
			- 045	Карпус									1			
			- 051	Карпус										1		
			- 054	Карпус											1	
А3	2		ТС-590.001 - 01	Штуцер	1											
			- 02	Штуцер		1										
			- 03	Штуцер			1									
			- 04	Штуцер				1								
			- 05	Штуцер					1							
			- 07	Штуцер						1						
			- 09	Штуцер							1					
			- 11	Штуцер								1	1			
			- 13	Штуцер											1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-590.000

Лист
2

Инд. № прол.			Лист и дата		Взам. инв. №		Инд. № прол.		Лист и дата		Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание
Формат	Лист	Лист	Обозначение		Наименование		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
<u>Документация</u>																					
А3			ТС-581 Д		Технические требования																
А3			ТС-587 Т6		Известные трубопроводы																
А3			ТС-590.000 СБ		Сборочный чертеж																
<u>Детали</u>																					
А3	1		ТС-588.001 - 065		Корпус	1															
			- 066		Корпус		1														
			- 069		Корпус			1													
			- 070		Корпус				1												
			- 082		Корпус					1											
			- 086		Корпус						1										
			- 087		Корпус							1									
			- 101		Корпус								1								
			- 103		Корпус									1							
			- 104		Корпус										1						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата															ТС-590.000		Лист 3				
Формат А4																					

Инд. № прол.			Лист и дата		Взам. инв. №		Инд. № прол.		Лист и дата		Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание
Формат	Лист	Лист	Обозначение		Наименование		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
А3	2		ТС-590.001 - 14		Штуцер	1															
			- 15		Штуцер		1														
			- 16		Штуцер			1													
			- 17		Штуцер				1												
			- 18		Штуцер					1											
			- 19		Штуцер						1										
			- 20		Штуцер							1	1								
			- 21		Штуцер									1							
			- 22		Штуцер										1						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата															ТС-590.000		Лист 4				

Формат	Лист	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание									
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29										
				<u>Документация</u>																				
A3			ТС-581 Д	Технические требования																				
A3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопровода																				
A3			ТС-590.000 СБ	Сборочный чертёж																				
				<u>Детали</u>																				
A3	1		ТС-588.001 - 108	Корпус	1																			
			- 118	Корпус		1																		
			- 120	Корпус			1																	
			- 124	Корпус				1																
			- 132	Корпус					1															
			- 133	Корпус						1														
			- 145	Корпус							1													
			- 154	Корпус								1												
			- 157	Корпус									1											
			- 162	Корпус										1										

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТС-590.000

Лист 5

Формат А3

Формат	Лист	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание									
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29										
A3	2		ТС-590.001 - 23	Штуцер	1																			
			- 24	Штуцер		1																		
			- 25	Штуцер			1																	
			- 26	Штуцер				1																
			- 27	Штуцер					1															
			- 28	Штуцер						1														
			- 29	Штуцер							1	1												
			- 30	Штуцер																	1			
			- 31	Штуцер																		1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТС-590.000

Лист 6

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39						
					<u>Документация</u>															
A3			ТС-581 Д	Технические требования																
A3			ТС-587 ТБ	Подетальные трудовые																
A3			ТС-590.000 СБ	Сборочный чертеж																
					<u>Детали</u>															
A3	1		ТС-588.001 - 177	Корпус	1															
			- 183	Корпус		1														
			- 200	Корпус			1													
			- 208	Корпус				1												
			- 211	Корпус					1											
			- 220	Корпус						1										
			- 232	Корпус							1									
			- 237	Корпус								1								
			- 253	Корпус									1							
			- 264	Корпус										1						
										ТС-590.000					Лист 7					
										ИМ Уста № докум Подп Дата					Формат А4					

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39						
A3	2		ТС-590.001 - 32	Штуцер	1															
			- 33	Штуцер		1														
			- 34	Штуцер			1													
			- 36	Штуцер				1												
			- 37	Штуцер					1											
			- 38	Штуцер						1										
			- 39	Штуцер							1									
			- 40	Штуцер								1								
			- 41	Штуцер									1							
			- 43	Штуцер										1						
										ТС-590.000					Лист 8					
										ИМ Уста № докум Подп Дата					Формат А4					

Исполнители	Подп. и дата	Визирование	Исполнитель	Подп. и дата	Обозначение	Наименование	Мат. на исполн. ТС-590 000-		Примечание
							Лист	Лист	
А3					ТС-581 А	Докристалли			
А3					ТС-587 Б	Технические требования			
А3					ТС-590.000 СБ	Объемные требования			
						Сварочный шрифт			
						Детали			
А3	1				ТС-598.001	Каркас	- 269	/	
						Каркас	- 277	/	
А3	2				ТС-590.001	Штифт	- 44	/	

ТС-590.000

Лист 9

Формат А4

Исполнители Подп. и дата Визирование Исполнитель Подп. и дата

Лист 5

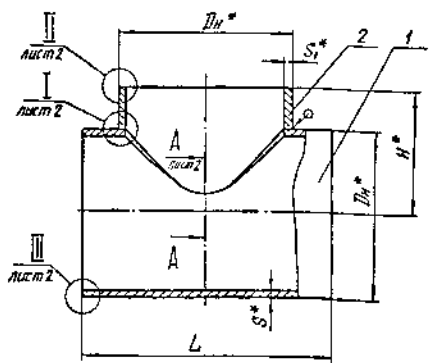
ТС-590.000 СБ

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРК СтЗсп5, СтЗГп4
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t = 200^{\circ}\text{C}$ И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ
 $t = 300^{\circ}\text{C}$, ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С

Таблица 3

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
ТС-590.000-18	1,6 (16)	ТС-590.000-29	0,6 (6)
-19	1,0 (10)	-31	1,0 (10)
-21	1,6 (16)	-32	0,6 (6)
-22	1,0 (10)	-34	0,6 (6)
-23	0,6 (6)	-40	0,4 (4)
-25			
-28	1,0 (10)		

ТС-590.000 СБ



Пределы применения

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,0 (20)
2,50 (25,0)	2,5 (25)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	—	—
1,60 (16,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	—	—	—
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	—	—	—
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—
0,40 (4,0)	0,4 (4)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	—	—	—

1. При применении стали марок СтЗсп5, Ст3Гпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл. 3.
2. Обработку кромок и внутреннюю расточку Δr допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки шпунтера с корпусом.
3. При контроле углового шва измерительная база шпунтера должна быть видима на расстоянии не более 5мм от края сварного шва.
4. ** Устанавливается ПТД по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

5. Сварочные материалы по РТМ-1с.
6. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
7. При возможности доступа к внутренней стороне углового шва допускается производить его подварку в соответствии с требованиями технологического процесса.

8.* Размеры для справок.
 $9. \pm \frac{IT^{14}}{2}$

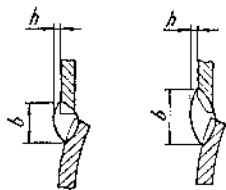
10. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу исполнений см. листы 3...5.

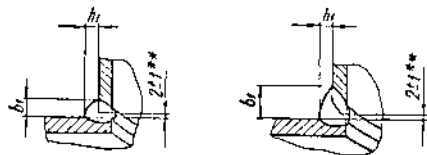
ТС-590.000 СБ

				Тройник сварной равнопроходной сварочный чертеж		Лит. табл. 2	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Возв.	Дата	Лит. табл. 2	Лист 1	Листов 5
Разраб.	Головин	Клибушкин	Крип.	25.5.82			
Провер.	Клибушкин	Крип.					
Т. контр.							
С. контр.	Головин	Клибушкин	Крип.	25.5.82			
Н. контр.	Пачтов	Клибушкин	Крип.	25.5.82			
Утв.	Горбачев	Клибушкин	Крип.	25.5.82	АО СЗЭМП		

A-A лист 1

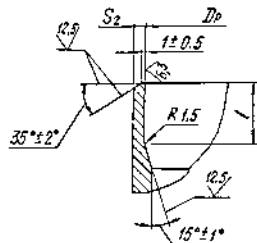


I лист 1

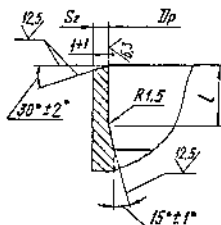


II лист 1

Для Dн от 89 до 820 мм

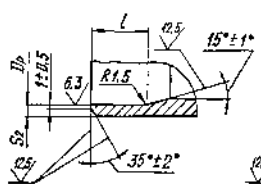


Для Dн от 920 до 1420 мм

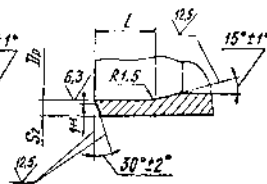


III лист 1

Для Dн от 89 до 820 мм



Для Dн от 920 до 1420 мм



Изд. № 2/80. Проектирование и изготовление деталей и узлов

90000069-21

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединительных труб Ду×S	Dн				S		L		N	h				l	Масса, кг
				Но-мин	Прод-ольная	S ₁	S ₂ № резьбы	Но-мин	Прод-ольная	b	b ₁		h	h ₁				
															не менее			
ТС-590.000-19	1,6 (16)	500	530×8	530	516	14	11	6,0	800	445	36	18	3	9	20	154,9		
-20	1,0 (10)					11	8				24	14	2	7		120,8		
-21	2,5 (25)		630×12		608	18	18	10,0		-4	39	26		13	25	320,0		
-22	1,6 (16)	600	630×8	630	616	14	12	7,0	1000	535	38	19	3	10		239,9		
-23	1,0 (10)					12	10				34	17	2	9		204,2		
-24	2,5 (25)					22	18				52	26		13		456,5		
-25	1,6 (16)	700	720×9	720	704	18	11	8,0	1100	580	36	18		9		350,8		
-26	1,0 (10)					11					27					240,3		
-27	2,5 (25)		820×11		802	25	22	9,0			62	31		15		645,0		
-28	1,6 (16)	800	820×9	820	804	18	18	8,0	1200	630	39	26	3	13	20	484,0		
-29	1,0 (10)					14	11				36	18		9		355,2		
-30	2,5 (25)		920×14		894	25	22	13,8			62	31		16		844,62		
-31	1,6 (16)	900	920×10	920	902	18	16		1400	-6	740	48	24	12		626,01		
-32	1,0 (10)					14	12				38	19		10		477,76		
-33	1,6 (16)					22	22	9,0			47	31		16		955,6		
-34	1,0 (10)	1000	1020×10	1020	1002	18	14		1600	790	42	21		11		718,0		
-35	0,6 (6)					14	10				34	17	2	9		575,5		
-36	1,6 (16)					25	25				43	35		18		1463,3		
-37	1,0 (10)	1200	1220×11	1220	1200	22	14	10,0	1800	890	42	21		11	25	1156,3		
-38	0,6 (6)					14	11				36	18	3	9		777,7		
-39	1,0 (10)					22	18				52	26		13		1630,5		
-40	0,6 (6)	1400	1420×14	1420	1398	18	14	11,0	2100	-10	1030	42	21		30	1353,7		
-41	0,4 (4)					14					32			11		1123,3		

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Вост.
------	--------	----------	-------	-------

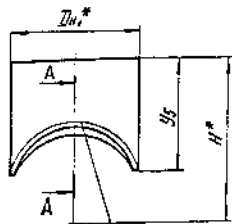
ТС-590.000 С6

4

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Г-3, № 001/101/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000/1001/1002/1003/1004/1005/1006/1007/1008/1009/1010/1011/1012/1013/1014/1015/1016/1017/1018/1019/1020/1021/1022/1023/1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1037/1038/1039/1040/1041/1042/1043/1044/1045/1046/1047/1048/1049/1050/1051/1052/1053/1054/1055/1056/1057/1058/1059/1060/1061/1062/1063/1064/1065/1066/1067/1068/1069/1070/1071/1072/1073/1074/1075/1076/1077/1078/1079/1080/1081/1082/1083/1084/1085/1086/1087/1088/1089/1090/1091/1092/1093/1094/1095/1096/1097/1098/1099/1100/1101/1102/1103/1104/1105/1106/1107/1108/1109/1110/1111/1112/1113/1114/1115/1116/1117/1118/1119/1120/1121/1122/1123/1124/1125/1126/1127/1128/1129/1130/1131/1132/1133/1134/1135/1136/1137/1138/1139/1140/1141/1142/1143/1144/1145/1146/1147/1148/1149/1150/1151/1152/1153/1154/1155/1156/1157/1158/1159/1160/1161/1162/1163/1164/1165/1166/1167/1168/1169/1170/1171/1172/1173/1174/1175/1176/1177/1178/1179/1180/1181/1182/1183/1184/1185/1186/1187/1188/1189/1190/1191/1192/1193/1194/1195/1196/1197/1198/1199/1200/1201/1202/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1209/1210/1211/1212/1213/1214/1215/1216/1217/1218/1219/1220/1221/1222/1223/1224/1225/1226/1227/1228/1229/1230/1231/1232/1233/1234/1235/1236/1237/1238/1239/1240/1241/1242/1243/1244/1245/1246/1247/1248/1249/1250/1251/1252/1253/1254/1255/1256/1257/1258/1259/1260/1261/1262/1263/1264/1265/1266/1267/1268/1269/1270/1271/1272/1273/1274/1275/1276/1277/1278/1279/1280/1281/1282/1283/1284/1285/1286/1287/1288/1289/1290/1291/1292/1293/1294/1295/1296/1297/1298/1299/1300/1301/1302/1303/1304/1305/1306/1307/1308/1309/1310/1311/1312/1313/1314/1315/1316/1317/1318/1319/1320/1321/1322/1323/1324/1325/1326/1327/1328/1329/1330/1331/1332/1333/1334/1335/1336/1337/1338/1339/1340/1341/1342/1343/1344/1345/1346/1347/1348/1349/1350/1351/1352/1353/1354/1355/1356/1357/1358/1359/1360/1361/1362/1363/1364/1365/1366/1367/1368/1369/1370/1371/1372/1373/1374/1375/1376/1377/1378/1379/1380/1381/1382/1383/1384/1385/1386/1387/1388/1389/1390/1391/1392/1393/1394/1395/1396/1397/1398/1399/1400/1401/1402/1403/1404/1405/1406/1407/1408/1409/1410/1411/1412/1413/1414/1415/1416/1417/1418/1419/1420/1421/1422/1423/1424/1425/1426/1427/1428/1429/1430/1431/1432/1433/1434/1435/1436/1437/1438/1439/1440/1441/1442/1443/1444/1445/1446/1447/1448/1449/1450/1451/1452/1453/1454/1455/1456/1457/1458/1459/1460/1461/1462/1463/1464/1465/1466/1467/1468/1469/1470/1471/1472/1473/1474/1475/1476/1477/1478/1479/1480/1481/1482/1483/1484/1485/1486/1487/1488/1489/1490/1491/1492/1493/1494/1495/1496/1497/1498/1499/1500/1501/1502/1503/1504/1505/1506/1507/1508/1509/1510/1511/1512/1513/1514/1515/1516/1517/1518/1519/1520/1521/1522/1523/1524/1525/1526/1527/1528/1529/1530/1531/1532/1533/1534/1535/1536/1537/1538/1539/1540/1541/1542/1543/1544/1545/1546/1547/1548/1549/1550/1551/1552/1553/1554/1555/1556/1557/1558/1559/1560/1561/1562/1563/1564/1565/1566/1567/1568/1569/1570/1571/1572/1573/1574/1575/1576/1577/1578/1579/1580/1581/1582/1583/1584/1585/1586/1587/1588/1589/1590/1591/1592/1593/1594/1595/1596/1597/1598/1599/1600/1601/1602/1603/1604/1605/1606/1607/1608/1609/1610/1611/1612/1613/1614/1615/1616/1617/1618/1619/1620/1621/1622/1623/1624/1625/1626/1627/1628/1629/1630/1631/1632/1633/1634/1635/1636/1637/1638/1639/1640/1641/1642/1643/1644/1645/1646/1647/1648/1649/1650/1651/1652/1653/1654/1655/1656/1657/1658/1659/1660/1661/1662/1663/1664/1665/1666/1667/1668/1669/1670/1671/1672/1673/1674/1675/1676/1677/1678/1679/1680/1681/1682/1683/1684/1685/1686/1687/1688/1689/1690/1691/1692/1693/1694/1695/1696/1697/1698/1699/1700/1701/1702/1703/1704/1705/1706/1707/1708/1709/1710/1711/1712/1713/1714/1715/1716/1717/1718/1719/1720/1721/1722/1723/1724/1725/1726/1727/1728/1729/1730/1731/1732/1733/1734/1735/1736/1737/1738/1739/1740/1741/1742/1743/1744/1745/1746/1747/1748/1749/1750/1751/1752/1753/1754/1755/1756/1757/1758/1759/1760/1761/1762/1763/1764/1765/1766/1767/1768/1769/1770/1771/1772/1773/1774/1775/1776/1777/1778/1779/1780/1781/1782/1783/1784/1785/1786/1787/1788/1789/1790/1791/1792/1793/1794/1795/1796/1797/1798/1799/1800/1801/1802/1803/1804/1805/1806/1807/1808/1809/1810/1811/1812/1813/1814/1815/1816/1817/1818/1819/1820/1821/1822/1823/1824/1825/1826/1827/1828/1829/1830/1831/1832/1833/1834/1835/1836/1837/1838/1839/1840/1841/1842/1843/1844/1845/1846/1847/1848/1849/1850/1851/1852/1853/1854/1855/1856/1857/1858/1859/1860/1861/1862/1863/1864/1865/1866/1867/1868/1869/1870/1871/1872/1873/1874/1875/1876/1877/1878/1879/1880/1881/1882/1883/1884/1885/1886/1887/1888/1889/1890/1891/1892/1893/1894/1895/1896/1897/1898/1899/1900/1901/1902/1903/1904/1905/1906/1907/1908/1909/1910/1911/1912/1913/1914/1915/1916/1917/1918/1919/1920/1921/1922/1923/1924/1925/1926/1927/1928/1929/1930/1931/1932/1933/1934/1935/1936/1937/1938/1939/1940/1941/1942/1943/1944/1945/1946/1947/1948/1949/1950/1951/1952/1953/1954/1955/1956/1957/1958/1959/1960/1961/1962/1963/1964/1965/1966/1967/1968/1969/1970/1971/1972/1973/1974/1975/1976/1977/1978/1979/1980/1981/1982/1983/1984/1985/1986/1987/1988/1989/1990/1991/1992/1993/1994/1995/1996/1997/1998/1999/2000/2001/2002/2003/2004/2005/2006/2007/2008/2009/2010/2011/2

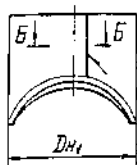
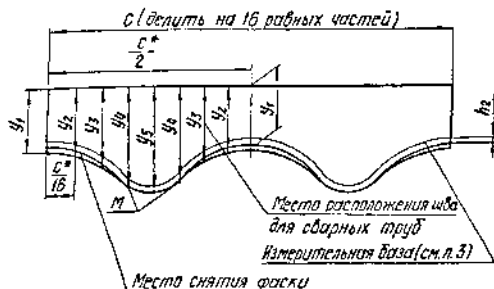
Рис. 1



Измерительная база (см. п. 3)

Рис. 2

Остальное см. рис. 1

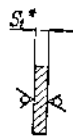
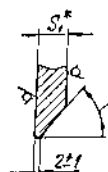
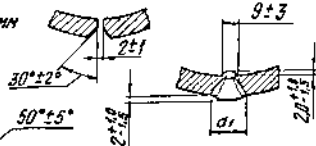
Развертка шаблона

Угол фаски уменьшить равномерно до 0° в точках М

7. Методы, объем контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

8. Остальные требования по ТС-581Д.

А-А

Для $S_1 \leq 3,5$ ммДля $S_1 \geq 4$ ммБ-Б
Подготовка
крамок

1. Сварной штупцер допускается изготавливать из стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ$.
2. Размеры шаблонов определены для разметки после вальцовки обечайки.
3. До приварки штупцера к корпусу на штупцер нанести измерительную базу-линию на расстоянии h_2 от края фаски.
4. * Размеры для справок.
5. $\pm \frac{1,14}{2}$
6. Допускается для сварных штупцеров применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от применяемого способа сварки.

Таблицу исполнений см. лист 2 и 3.

				ТС-590.001		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	Полбум	Э	И	53		—
Проб	Кришач	В	В	53		
Т. контр						
И. контр	Паштов	В	В	53		
Упр	Горбанев	В	В	53		
					Штупцер	Лит. см. табл.
					См. табл.	Лист 1 Листов 3
						АВ СЗЗМП

100 069-21

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Dн,	S,	H	α, ° по рис.1	h ₂	Шаблоны для разметки					Материал	Рис.	Масса, кг	
							С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄				У ₅
ТС-590.001	65 × 65	76	3,5	140	—	8	239	100	102	109	117	122	Труба Dн × S 20ТУ14-3-190	1	0,7
-01	80 × 80	89	4,5	145			280		103	110	120	125			1,1
-02	100 × 100	108	6	175		10	339	123	132	143	149	2,0			
-03			4						133	146	153	1,4			
-04	125 × 125	133	6	190		10	418	120	124	136	151	159			2,6
-05			4						154	164	1,8				
-06	150 × 150	159	7	200		10	500	125	139	157	167	3,8			
-07			5						140	160	172	2,8			
-08	200 × 200	219	9	250		10	688	140	147	166	192	206			8,1
-09			7						167	195	211	6,4			
-10	250 × 250	273	11	280		10	858	149	173	204	223	12,9			
-11			8						175	209	231	9,7			
-12	300 × 300	325	13	325		10	1021	170	199	237	259	21,0			
-13			10						201	242	266	16,6			
-14	350 × 350	377	6	350		10	1184	160	203	248	279	Труба Dн × S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705			10,4
-15			16						205	248	273	Труба Dн × S 20ТУ14-3-460			30,8
-16	400 × 400	426	13	395		10	1338	194	207	255	280	Труба Dн × S 20ТУ14-3-190			25,7
-17			9						173	209	260	291			18,4
-18	400 × 400	426	18	395		10	1338	194	231	279	307	Труба Dн × S 20 ТУ14-3-460			44,1
-19			14						233	286	320	35,6			
-20	500 × 500	530	7	445		10	180	195	236	294	332	Труба Dн × S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705			18,8
-21			12						198	250	322	369			Лист Dн × S ГОСТ 19903 16Г Е-12 ГОСТ 5520
-22	500 × 500	530	11	445	10	1665	199	252	327	380	Труба Т-Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295	1	36,4		
-23			8								199	252	327	380	28,8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-590.001

Лист

2

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изд. № 001/11 Д. 20 и 21/1111 (в том числе ж. Под. № 001/1111) Подп. и дата

Размеры в мм

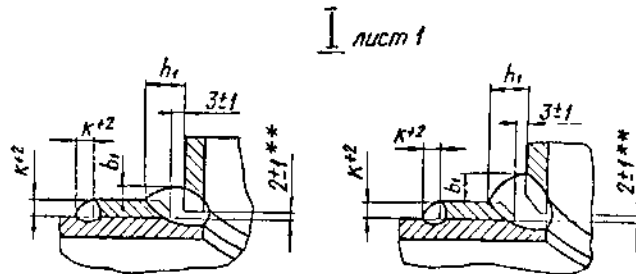
Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Dн,	S,	H	α ₁ , не менее	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Рис	Масса, кг	
							С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
ТС-590.001 - 24	600 × 600	630	18	24	1979	10	2890	220	241	300	380	430	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	88,3	
- 25			12	535					18	242	304	391			449	61,5
- 26			10	—					16	305	394	456			51,7	
- 27	700 × 700	720	18	24	2262	10	220	245	313	408	468	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	107,2		
- 28			11	—				246	318	420	492			Труба Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295	1	68,4
- 29	800 × 800	820	22	28	2576	10	280	280	248	325	431	497	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	155,2	
- 30			18	630					24	328	438	510			129,9	
- 31			11	—					—	250	333	451			536	Труба Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295
- 32	900 × 900	920	22	28	3204	10	280	280	312	400	521	599	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	214,42	
- 33			16	740					22	313	404	532			620	160,51
- 34			12	—					18	405	539	636			123,06	
- 35	1000 × 1000	1020	25	32	3833	10	280	280	315	413	547	632	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	279,8	
- 36			22	790					28	414	552	642			238,6	
- 37			14	—					—	317	420	566			671	Труба Дн × S-17Г1С Уг 143-1638
- 38	1200 × 1200	1220	10	—	4461	10	320	320	422	574	690	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	120,9		
- 39			25	890					32	323	442			607	717	367,3
- 40			14	—					—	324	449			628	760	Труба Дн × S-17Г1С Уг 143-1638
- 41	1400 × 1400	1420	11	—	4461	10	320	320	325	451	633	775	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	173,0	
- 42			25	—					32	370	511	708			843	500,1
- 43			18	1030					24	371	515	721			871	332,4
- 44	14	—	20	—	372	518	729	890	293,6							

Стр.	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-591.000-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
<u>Документация</u>														
А3			ТС-581 Д	Технические требования										
А3			ТС-587 ТБ	Отделение трубопроводов										
А3			ТС-591.000 СБ	Сборочный чертеж										
<u>Детали</u>														
А3	1		ТС-588.001	Корпус	1									
			- 001	Корпус	1									

				ТС-591.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тройник сварной радиопроходной с накладкой	Лист	Лист	Листов	
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Инженер	12.23		1	3	3	
						А0 С3ЭМП Формат А3			
Коп. № документа									

Стр.	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-591.000-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
А3	1		ТС-588.001 - 015	Корпус		1								
			- 026	Корпус			1							
			- 035	Корпус				1						
			- 044	Корпус					1					
			- 053	Корпус						1				
			- 205	Корпус							1			
			- 231	Корпус								1		
			- 263	Корпус									1	
А3	2		ТС-590.001	Штуцер	1									
			- 01	Штуцер		1								
			- 04	Штуцер			1							
			- 06	Штуцер				1						
			- 08	Штуцер					1					
			- 10	Штуцер						1				
			- 12	Штуцер							1			
			- 35	Штуцер								1		
			- 39	Штуцер									1	
			- 42	Штуцер										1

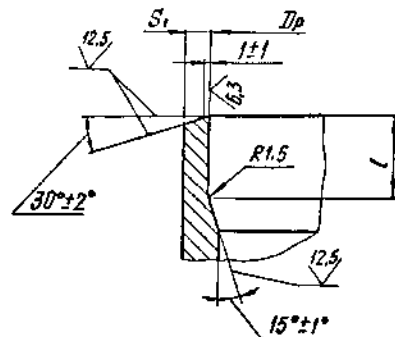
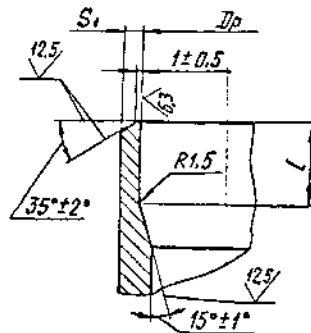
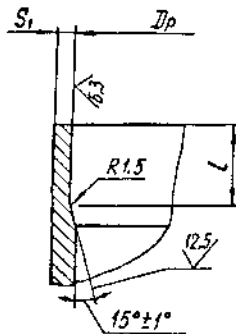
				ТС-591.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лист	
								2	



Для Dн 76 мм

Для Dн от 89 до 325 мм

Для Dн от 1020 до 1420 мм



№8 по плану
Лист и дата
Взам. инв. №
Изм. № докум.
Подп. дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	дата

TC-591.000CB

Размеры 8 мм

Таблица 2

Обозначение	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемой трубы	Dн	Dр		S	S ₁ не менее	L		H	K	b	b ₁	h	h ₁	L	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.			Номин.	пред. откл.								
TC-591.000	4,0 (40)	65	76 × 3	76	71	+0,30	3,5	2,5	350	-4,0	140	4	17	3	2	10	20	3,3
-01		80	89 × 3,5	89	84	+0,35	4,5						145	19				6
-02		125	133 × 4	133	127	+0,40	6	3,0	420				190	8				10,0
-03		150	159 × 5	159	151	+0,46	7	4,0	450				200	21				9
-04		200	219 × 7	219	208		9	5,0	580		250	22	11	34,2				
-05		250	273 × 8	273	259	+0,52	11	6,0	650		280	6	21	12				12
-06	300	325 × 8	325	311	13		6,5	800	325	26	14		96,7					
-07	2,5 (25)	1000	1020 × 14	1020	994	+1,00	25	13,0	1600	-6,0	790	10	33	25	3	17	1132,5	
-08		1200	1220 × 14	1220	1194			1850	890		22	30	13	31		30	1662,2	
-09	1,6 (16)	1400	1420 × 14	1420	1398			11,0	2100	-10,0	1030	10	34	25		17	2046,4	

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. и дата / Взам изд. № / Изд. и дата / Изм. и дата / Взам изд. № / Изд. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

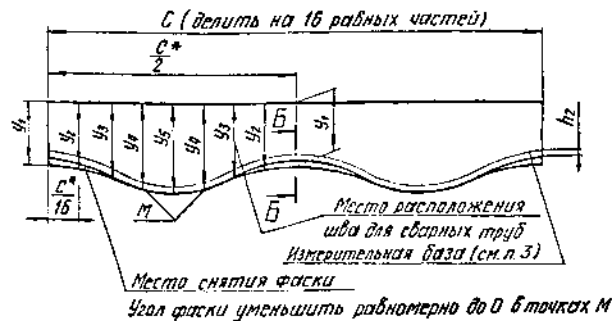
TC-591.000CB

Лист
3

Формат А3

Шаблон для разметки штупера

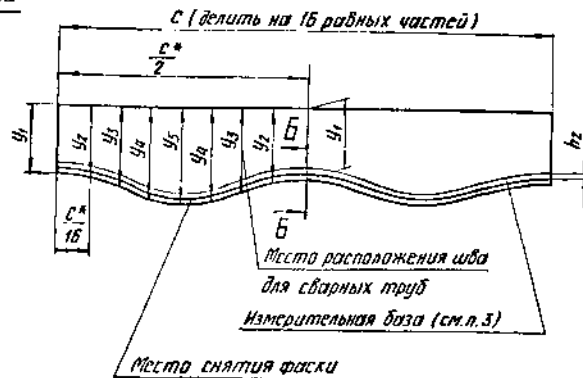
Исполнение 1



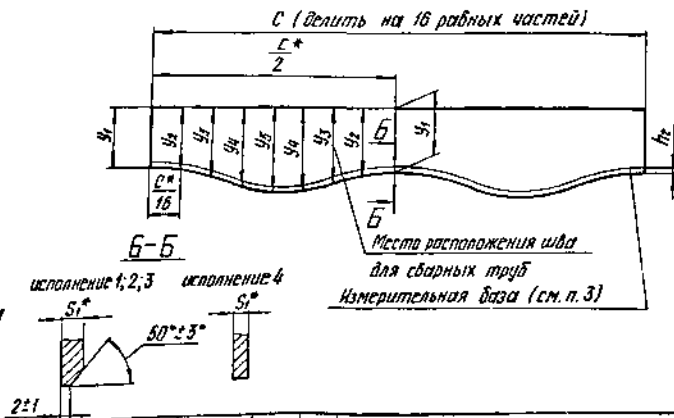
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



Размеры в мм

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2
	штуцера D_u	основного трубопровода D_u								
TC-592	10	10	14 x 2	14		7		2		
-001		15								
-002		от 20 до 40								
-003		от 50 до 1400								
-004	15	15	18 x 2	18		8		2		
-005		20								
-006		25								
-007		от 32 до 65								
-008		от 80 до 1400								
-009	20	20	25 x 2	25	2	8	5	3		8
-010										
-011		25								
-012										
-013		32								
-014										
-015		40								
-016										
-017		50; 65								
-018										
-019		от 80 до 1400								
-020										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Подп. и дата

Изд № 01/88

Взам № 01/88

Подп. о дата

Изд № 01/88

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг		
	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
ТС-592	44	100	100	101	102	102	4	Труба Дн,×S; 20 ТУ14-3-190	0,06		
-001					101						
-002					100					100	101
-003										100	100
-004	57			103	103						
-005				101	102	102					
-006				100	101	101					
-007					100	100					
-008	79			101	102	105				105	0,12
-009						105				105	
-010		103	103			104					
-011								100	101	102	
-012		103	103								
-013						102					
-014		101	102								
-015						101		102			
-016		101	102								
-017						101		102			
-018	101	102									
-019			101	102							
-020	101	102									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Обозначение	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал	Масса, кг
	c	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅			
ТС-592 - 021	79		100	100	100	100		ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,11
- 022								Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190	
- 023	101	100	101	103	107	108	4	ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,15
- 024								Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190	
- 025								ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 026								Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190	
- 027								ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 028				Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190					
- 029				ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705					
- 030				Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190					
- 031				ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705					
- 032				Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190					
- 033	101	101	101	102	102	102	4	ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,19
- 034								Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190	
- 035								ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 035								Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190	
- 037								ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 038	Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190								
- 039	119	101	104	108	110	108	4	ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,19
- 040								Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190	
- 041								ТрубаТ - Dн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 042								Труба Dн,×S; 20ТУ14-3-190	

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S	b	b_1	h	h_1	h_2				
	штуцера D_y	основного трубопровода D_y									не менее			
ТС-592 - 043	32	50	38×2	38	2	7								
- 044		65				6								
- 045		80												
- 046														
- 047														
- 048														
- 049		от 100 до 150												
- 050														
- 051		200; 250								5	5	3	3	8
- 052														
- 053		от 300 до 400												
- 054														
- 055		от 500 до 1400												
- 056	от 500 до 1200													
- 057	40	40	$45 \times 2,5$	45	2,5	11								
- 058		50				10								
- 059		65				9								
- 060		80				8								
- 061		100												
- 062		125; 150								7				
- 063		200; 250								6				

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал	Масса, кг		
	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение				
ТС-592 - 043	119	100	100	103	105	106	4	Труба $D_n \times S$, ГОСТ 10704	0,18		
- 044								Труба $D_n \times S$, 20 ТУ14-3-190			
- 045								Труба $D_n \times S$, ГОСТ 10704			
- 046				102	103	104		Труба $D_n \times S$, 20 ТУ14-3-190			
- 047								Труба $D_n \times S$, ГОСТ 10704			
- 048				102	102	102		Труба $D_n \times S$, 20 ТУ14-3-190			
- 049								Труба $D_n \times S$, ГОСТ 10704			
- 050				101	101	101		Труба $D_n \times S$, 20 ТУ14-3-190			
- 051								Труба $D_n \times S$, ГОСТ 10704			
- 052				100	100	101		101		Труба $D_n \times S$, 20 ТУ14-3-190	
- 053										Труба $D_n \times S$, ГОСТ 10704	
- 054						100		100		100	Труба $D_n \times S$, 20 ТУ14-3-190
- 055											Труба $D_n \times S$, ГОСТ 10704
- 056				141	101	105		110		112	Труба $D_n \times S$, 20 ТУ14-3-190
- 058	104	107	108				0,27				
- 059							103		105		
- 060	100	102	104			105	0,26				
- 061								103	104		
- 062			101			102				103	
- 063											

Изм. № табл. Подп. и дата. Изм. № табл. Подп. и дата. Изм. № табл. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединительной трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S	b	b_1	h	h_1	h_2																																								
	штуцера D_u	основного трубопровода D_o									не менее																																							
ТС-592 - 064	40	от 300 до 1400	45 × 2.5	45	2.5	6			3																																									
- 065		50									57 × 3	57	12		2																																			
- 066		65 ; 80															6	11		3																														
- 067																						от 100 до 150	8		3																									
- 068		200 ; 250																									6		8																					
- 069																															от 300 до 1400	3	5	3	8															
- 070																																				от 300 до 1200														
- 071																																									65	76 × 3	76	14						
- 072																																														80	13		2	
- 073																																																		
- 074	150 ; 200		8		3																																													
- 075							от 250 до 400	6																																										
- 076																																																		
- 077																																																		
- 078																																																		
- 079																																																		
- 080																																																		
- 081																																																		
- 082																																																		
- 083																																																		
- 084																																																		

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал	Масса, кг	
	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	Испол. металл			
ТС-592 - 064	179	102	100	100	100	100	4	Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190	0,26	
- 065				106	112	115		ТрубаТ - Дн,×S ₁ , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,43	
- 066			101	105	108	110		Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190	0,42	
- 067								ТрубаТ - Дн,×S ₁ , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705		
- 068				102	104	105		Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190		0,41
- 069								ТрубаТ - Дн,×S ₁ , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705		
- 070		100	101	102	103	Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190	0,40			
- 071						ТрубаТ - Дн,×S ₁ , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705				
- 072			100	100	100	100		Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190		
- 073								ТрубаТ - Дн,×S ₁ , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705		
- 074			239	102	109	118		123	Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190	0,58
- 075									ТрубаТ - Дн,×S ₁ , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 076		108			113	116	Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190			
- 077							ТрубаТ - Дн,×S ₁ , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705			
- 078		106			109	112	Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190	0,57		
- 079							ТрубаТ - Дн,×S ₁ , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705			
- 080	101	103	106	107	Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190					
- 081					ТрубаТ - Дн,×S ₁ , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705					
- 082					Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190					
- 083	100	102	103	104	Труба Дн,×S ₁ -20ТУ14-3-190	0,55				
- 084					ТрубаТ - Дн,×S ₁ , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705					

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Мат. № пров. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S	b	b ₁	h	h ₁	h ₂		
	штуцера D_u	основного трубопровода D_o									не менее	
ТС-592 - 085	65	от 500 до 1400 500; 600; 800; 900 - 1200	75 × 3	76	3	6		3				
- 086			80								89 × 3	14
- 087	80		89 × 3	89	3,5	13	5	3	3	8		
- 088			100								89 × 3,5	3,5
- 089			125 ; 150								89 × 3	3
- 090			150								89 × 3,5	3,5
- 091			200 ; 250								89 × 3	3
- 092			89 × 3,5								3,5	8
- 093			89 × 3								3	7
- 094			от 300 до 400								89 × 3,5	3,5
- 095			500 ; 600								89 × 3	3
- 096			600								89 × 3,5	3,5
- 097			от 700 до 1400								89 × 3	3
- 098			от 800 до 1200								89 × 3,5	
- 099	100	108 × 3,5	108	3,5	14	7	2	4	4			
- 100	125											
- 101	150	108 × 4	4									
- 102	108 × 3,5	3,5	11									
- 103	200	108 × 4	4									
- 104												
- 105												

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг	
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
ТС-592 -085	239	100	100	100	100	100	4	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,54	
-086			103	111	122	128		Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	0,72	
-087	102		108	115	118	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705		0,69		
-088			106	111	112	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190		0,81		
-089	280		101	104	106	107		Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,68	
-090				102	104	105		Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	0,78	
-091	100		101	101	102	103		Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,66	
-092				100	100	100		Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	0,76	
-093	339		120	124	134	147		155	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	1,24
-094				122	128	135		138	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	1,19
-095	121	126	130	140	144	1	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	1,16		
-096			132	142	146			1,32		
-097	130	135	140	150	155	4	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	1,14		
-098			140	150	155			1,14		
-099	132	137	142	152	157	2	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	1,29		
-100			142	152	157			1,29		
-101	137	142	147	157	162	1	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	1,32		
-102			147	157	162			1,32		
-103	142	147	152	162	167	4	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	1,14		
-104			152	162	167			1,14		
-105	147	152	157	167	172	2	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	1,29		
-106			157	167	172			1,29		

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2										
	штуцера D_u	основного трубопровода D_u				не менее														
ТС-592 - 106	100	250	108 × 3,5	108	3,5	11	7	4	4	8										
- 107			108 × 4		4															
- 108		от 300 до 400	108 × 3,5		3,5															
- 109			108 × 4		4															
- 110		от 500 до 700	108 × 3,5		3,5															
- 111			600		4															
- 112		800	108 × 4		6						14	12	6	6	10					
- 113					900; 1000						4	8	4							
- 114		от 800 до 1400	108 × 3,5		3,5						133	4,5	13	8	2	4	8			
- 115					125													15		
- 116		150	14		7													2	4	8
- 117		200	13		4													4		
- 118		250	11																	
- 119		300	133 × 4		6													18	12	6
- 120	125	150	159 × 4,5	159	4	11	7	4	4	8										
- 121					350; 400	6	16	12	6	6								10		
- 122					400	4	10													
- 123					500; 600	4	9	7	4	4								8		
- 124					от 700 до 1000	8														
- 125					от 1200 до 1400															
- 126	150	150	159 × 4,5	159	4,5	13	8	2												

Исх. № проекта, Подп. и дата, в каком виде, в каком количестве, Изм. №, дата, Подп. и дата

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал	Масса, кг
	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	Испол. металл		
TC-592 - 106	339	121	125	128	130	4	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	1,13	
- 107							3	Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,28
- 108							4	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	1,11
- 109									Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190
- 110			120	122	123	124	3	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	1,10
- 111									1,25
- 112								Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,83
- 113				124	120	121	122	1	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705
- 114									
- 115		136							154
- 116			133	145	150	1,72			
- 117		123	129	135	138	1,64			
- 118		418	122	127	133	135	2	Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,62
- 119									126
- 120	121			125	129	131	3		2,38
- 121									
- 122			123	125	126	2,33			
- 123									1,57
- 124	120		121	122	123	1,55			
- 125	500		125	140	161	173	1		Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705
- 126									

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95

Изд. № 0000 Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 0000 Подп. и дата

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2
	штуцера D_u	основного трубопровода D_u								
ТС-592 - 127	150	200	159 × 4,5	159	4,5	13		2	4	8
- 128			159 × 5		5					
- 129		250	159 × 4,5		4,5	12	13	7	7	10
- 130			159 × 5		7					
- 131		300	159 × 4,5		4,5	12	13	7	7	10
- 132			159 × 5		7					
- 133		350; 400	159 × 4,5		4,5	13	13	7	7	10
- 134			159 × 5		7					
- 135		500; 600	159 × 4,5		4,5	12	13	7	7	10
- 136			159 × 5		5					
- 137		600	159 × 4,5		7	17	13	7	7	10
- 138					700; 800	4,5				
- 139		800; 900	159 × 4,5		7	16	13	7	7	10
- 140		от 1000 до 1400			4,5					
- 141	900; 1000	159 × 5	7	15	13	7	7	10		
- 142	1000; 1200; 1400	159 × 4,5								
- 143	200	200	219 × 6	219	6	20	12	2	6	10
- 144					19	3				
- 145		250	219 × 7		7		20	13		
- 146		300	219 × 6		6	18	12	6		
- 147		350								

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг						
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅									
ТС-592 - 127	500	120	124	134	144	149	1	Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,30						
- 128								Труба Дн, × S, 20Т914-3-190	2,54						
- 129								Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,25						
- 130								Труба Дн, × S, 20Т914-3-190	3,44						
- 131			123	129	135	138	2	Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,21						
- 132								Труба Дн, × S, 20Т914-3-190	3,38						
- 133								Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,19						
- 134								Труба Дн, × S, 20Т914-3-190	3,36						
- 135			121	122	126	128	130	3	Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,14					
- 136									Труба Дн, × S, 20Т914-3-190	2,37					
- 137									Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,12					
- 138									Труба Дн, × S, 20Т914-3-190	3,24					
- 139									Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	1,99					
- 140									Труба Дн, × S, 20Т914-3-190	3,22					
- 141									122	124	125	214	1	Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	5,58
- 142														Труба Дн, × S, 20Т914-3-190	5,14
- 143	Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	5,97													
- 144	Труба Дн, × S, 20Т914-3-190	4,98													
- 145	688	140	145	157	170	176	2	Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	4,88						
- 146								Труба Дн, × S, 20Т914-3-190	4,88						
- 147								Труба Т-Дн, × S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	4,88						

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2			
	штуцера $D_{ш}$	основного трубопровода $D_{т}$				не менее							
TC-592 - 148	200	350	219 × 7	219	9	22	15	8	8	10			
- 149		400	219 × 6		6	16	12	6	6				
- 150		500				17							
- 151		600; 700				15							
- 152		700	219 × 7		9	21	15	8	8				
- 153		600				6	16	12	6		6		
- 154		800					20	15	8		8		
- 155		900; 1000; 1200	219 × 6		6		14	12	6		6		
- 156						9	18	15	8		8		
- 157							1400	14	12		6	6	
- 158		250	273 × 6		6		22						3
- 159						250	21						
- 160						300	16						
- 161		350	19		6	14	7	7					
- 162		400	17										
- 163	500	8	19	14					7	7			
- 164	600	273 × 8	11	6	18	12	6	6					
- 165				700	273 × 6	6	17	12	6	6			
- 166							16						
- 167	700	273 × 6	6	17	12	6	6						
- 168	800							16					

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изд. 1985г. Подл. и дата. Изм. № в табл. Подл. и дата. Изм. № в табл.

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Размеры в мм

Обозначение	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал	Масса, кг		
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
TC-592 -169	858	140	142	148	154	157	3	Труба Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 8 20 ГОСТ 10705	5,87		
-170				146	150	152			5,77		
-171	1021	160	164	171	203	248	1		10,36		
-172				169	196	226			243	9,51	
-173				191	217	229	2		9,18		
-174				167	184	203			211	8,76	
-175				165	178	191	196		3	8,40	
-176				175	186	190	8,26				
-177				172	181	185	8,14				
-178				1184	180	186	170		177	180	1
-179							173	209	259	291	
-180							167	183	200	208	2
-181	166	180	195				201	3	17,74		
-182	165	176	188				193		14,42		
-183	164	173	183				187		14,17		
-184	195	238	297				339		1	18,77	
-185	192	223	260				277	2		16,52	
-186	189	210	234				244		Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 8 20 ГОСТ 10705	15,33	
-187	188	206	227				235			15,00	
-188	186	201	217	224	3	14,61					
-189	Труба Дн, *S, 20 ТУ 14-3-190						18,65				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-592

Лист

20

Коп. Иванов

Формат А3

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход		Размер присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S	b	b ₁	h	h ₁	h ₂
	штуцера D_u	основного трубопровода D_n								
7С-592 - 190	400	1200	426 × 7	426	7	18	43	7	7	10
- 191						9	22	15	8	
- 192	500	500	530 × 8	530	8	36	14	2	7	
- 193		700				20		4		
- 194		800; 900				23		7		
- 195		1000				20		7		
- 196		1200				21		7		
- 197		900; 1000				26		17		
- 198	600	1200	630 × 8	630	10	22	16	8	8	
- 199	700	700	720 × 9	720	9	42	15	2	4	
- 200		800; 900				31		4	4	
- 201		1000				27		8	8	
- 202		1200				23		8		
- 203		800; 900				42		2		
- 204		800				1000		820 × 9		
- 205	1200	27	8							
- 206	900	900	920 × 10	920	43	3				
- 207	1000	1000	1020 × 10	1020	10	28	16	4	2	
- 208		45				2				
- 209		28				4				
- 210	1200	1200	1220 × 11	1220	11	47	18	3	9	

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-593.000-														Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
А3	1		ТС-593.001 -19	Фланец															1
А3	2		ТС-593.002 -08	Патрубок	1										1			1	
			-10	Патрубок			1										1	1	
			-01	Патрубок				1											
			-02	Патрубок					1										
			-04	Патрубок						1									
			-06	Патрубок							1								
А3	3		ТС-593.003 -07	Ребро	16	18													
			-08	Ребро				12											
			-09	Ребро					12										
			-16	Ребро						14								18	
А3	3		ТС-593.003	Ребро										14					
			-06	Ребро											16				

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ТС-593.000

Лист
5

Формат А4

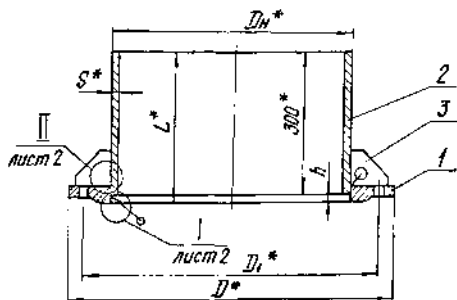
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-593.000-														Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
А3	3		ТС-593.003 -10	Ребро													18		
			-12	Ребро														16	
А3	3		ТС-593.003	Ребро															18

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ТС-593.000

Лист
6



Условное давление P_u МПа(кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{р.об}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды °С			
	200	250	300	350
2,50(25,0)	2,5 (25)	2,30(23,0)	1,90 (19,0)	1,70(17,0)
1,60(16,0)	1,6 (16)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	1,10(11,0)
1,00(10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,63(6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)

1. * Размеры для справок.

2. $\pm 1/16$

3. Сварочные материалы по РТМ-1с.

4. Указанная на чертеже длина патрубка может быть увеличена по усмотрению организаций, проектирующих трубопроводы.

5. Материал крепежных деталей - сталь 35X по ГОСТ 10702 или сталь 35 по ГОСТ 1050.

6. Для температуры среды $t \leq 300^\circ\text{C}$ и диаметре резьбы до М48 применять болты, шпильки и гайки по ГОСТ 1759.0 из стали 35 с гарантией механических свойств по классу прочности 5.6 ГОСТ 1759.4 для болтов и шпилек и классу прочности 6 ГОСТ 1759.5 - для гаек.

В остальных случаях применять шпильки и гайки по ГОСТ 20700.

7. Шпильки по ГОСТ 20700 поставляются:

- из стали 35X - IV категории 2 группы качества;
- из стали 35 - III категории 2 группы качества.

8. Прокладка по ГОСТ 15180, материал - паронит марки ПОН по ГОСТ 481, толщиной 2 мм.

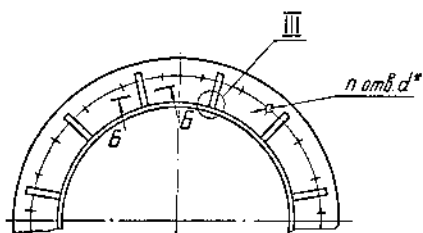
9. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений - по РТМ-1с.

10. Остальные требования по ГОСТ 12816 и ТС-581д.

Таблицу исполнений см. лист 3

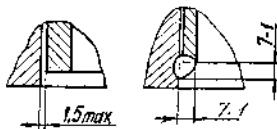
				ТС-593.000 CB		
Конт. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Франец плоский приварной с патрубком сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Головкин	25.08.05	05.05		Стр.	Масштаб
Провер.	Кришину	07.09.05	05.05		лист 2	
Т.контр.					лист 1	Листов 3
И.контр.	Ручинов		04.05		АО	
Чтл.	Горбачев		05.05		СЗЭМП	

Вид А лист 1



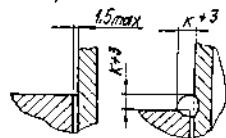
I лист 1

Подготовка
крамок

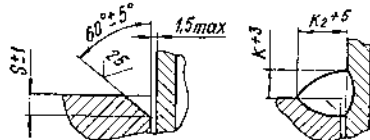


II лист 1

Для $R_y \leq 1,6 \text{ МПа}$
Подготовка
крамок

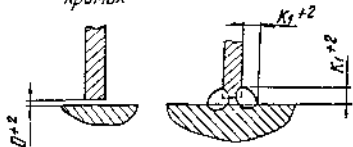


Для $R_y \leq 2,5 \text{ МПа}$
Подготовка
крамок

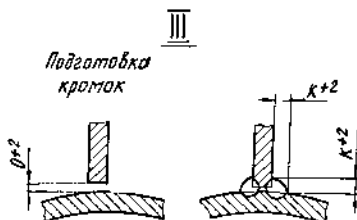


Б-Б

Подготовка
крамок



Подготовка
крамок

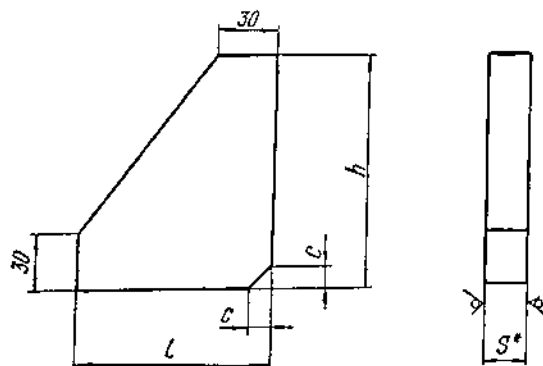


Изм.	Лист	№ вкл. в лист	Подп.	Дата

Обозначение	Условное давление P_u , (МПа)(кг/см ²)	Условный проход D_u	Размеры присоединяемых труб $P_n \times S$	D	D_1	L (отск. откл. ± 2,5)	d	h	n	K	K_1	K_2	Масса, кг	
TC-593.000	2,5 (25)	600	630 × 12	840	770	313	39	13	20	12	12	2,2	115	
-01		700	720 × 9	960	875	311	45	11	24	10	16	2,0	136	
-02		800	820 × 11	1075	990	312	12	11	14	11		2,2	165	
-03		900	920 × 14	1185	1090	315	52	15		28	16	2,6	2,0	200
-04		1000	1020 × 14	1315	1240		56		32	32			26,8	
-05		1200	1220 × 14	1525	1420	309	39	9	24	8	12	16	3,2	324
-06	700	720 × 9	910	840	9								24	8
-07	800	820 × 9	1020	950	310		40	10	9	12	12	16	1,2	124
-08	900	920 × 10	1120	1050	4								28	10
-09	1000	1020 × 10	1255	1170	311		45	11	28	10	16	16	1,8	188
-10	1200	1220 × 11	1485	1390	312		12	32	11	26,6				
-11	1400	1420 × 14	1685	1590	313	52	13	36	12	12	12	3,1	317	
-12	700	720 × 9	895	840	309	30	10	24	8			12	7,9	
-13	800	820 × 9	1010	950	310	33		28	9			16	11,8	
-14	900	920 × 10	1110	1050	311		11		10			12	15,4	
-15	1000	1020 × 10	1220	1160		39		12				32	11	22,9
-16	1200	1220 × 11	1455	1380	312		4,5		13				36	12
-17	1400	1420 × 14	1675	1590	313	4,5	13	36	12	12	1,98			
-18	1200	1220 × 11	1400	1340	312	33	13	36	12	12	12	2,48		
-19	1400	1420 × 14	1620	1560	313									

ТС-593.003

12.5 (✓)



Размеры в мм

Обозначение	S	h	L	c	Масса, кг
ТС-593.003	14	100	100	18	0,83
-01	18	120	120	20	1,46
-02			125		1,52
-03		140	145		1,98
-04			150		2,03
-05		100	95		14

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	S	h	L	c	Масса, кг
ТС-593.003-06	18	120	115	16	1,42
-07		125	130	18	1,52
-08	14	100	85	14	0,73
-09			95	16	1,01
-10	18	120	125	18	1,52
-11			130		145
-12		100	90	14	0,98
-13	14	120	100	18	1,45
-14	16	125	132	12	
-15	12	100	100	10	0,71
-16			85		0,62

1. Допускается применять для трубопроводов $t_{\text{раб}} \leq 350^\circ\text{C}$ - сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520.

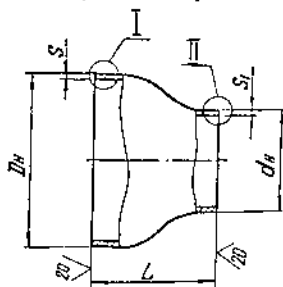
2. * Размер для справок.

$$3. \pm \frac{1T14}{2}$$

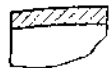
4. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-593.003					
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Ребро
Разраб	Головин	2.7.95			
Пробер	Крилович	27.04.95			
Т.контр					
И.контр	Пачтов	23.04.95			Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16ГС-12 ГОСТ 5520
Упр	Голубачев	23.04.95			
Лист					
				Лист	Масса
				См. табл.	Каскад
				Лист	Листов 1
				А0	
				СЗЭМП	
Формат А3					

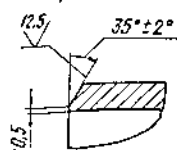
Концентрический переход



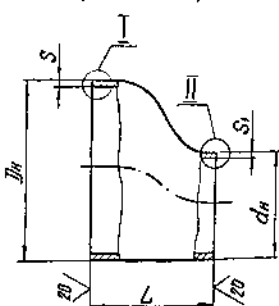
I
При $D_n \leq 45$ мм



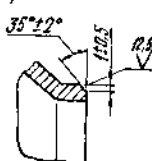
При $D_n \geq 57$ мм



Эксцентрический переход



II
При $d_n \leq 57$ мм При $d_n \geq 76$ мм



Пределы применения

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа(кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{р.р.}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,0 (40)	—	—	—	—	2,3 (23)	2,0 (20)
2,5 (25)	2,5 (25)	2,3 (23)	1,9 (19)	1,7 (17)	1,5 (15)	1,3 (13)

1. Присоединительные концы переходов должны быть прямыми по длине не менее 5 мм.

2. Разделка кромок под сварку - по ТС-581 Д.

3. Для обеспечения минимального смещения внутренних кромок переходов и соединяемой трубы допускается коническая расточка переходов по внутреннему диаметру под углом не более 15° в соответствии с требованиями ГОСТ 34-42-701.

4. Для переходов, изготовленных по ГОСТ 34-42-700 — технические условия по ГОСТ 34-42-701; изготовленных по ГОСТ 17378 — технические условия по ГОСТ 17380.

5. Остальные требования по ТС-581 Д.

Таблицу исполнений см. на листе 2...4

ТС-594					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.
Разработ.	Головин	Кришчик	Иванов	1988	Иванов
Проб.	Кришчик	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Т.контр.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
И.контр.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Утв.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Переход штампованный					Лит. Масса См. табл. 2
См. табл. 2					Лист 1 / Листов 4 АО СЗСМП

Обозначение	Условный проход		Наружный диаметр		L		S	S ₁	Материал*	Котлов. л2
	Dy	dy	Dн	dн	Номин.	Пред. откл.				
по ОСТ 34-42-700										
ТС-594	40	25	45*	32	30	± 2	2,5	2,0	Труба Т Дн×S ГОСТ 8732 820 ГОСТ 8731	0,1
-01	50	40	45	60	4,0		2,5	0,2		
-02		32	57	38	50		2,0	0,4		
-03	65	50	57	70	3,5		3,0	Труба Т Дн×S ГОСТ 8734 820 ГОСТ 8733	0,5	
-04		40	76	45			3,0			
-05	80	65	76	75	4,0		3,5	1,0		
-06		50	89	57			3,0	0,9		
-07	100	80	108	89	5,0		3,5	1,7		
-08		65	108	76			4,0	1,5		
-09	125	100	133	108	± 3		4,0	2,8		
-10		80	133	89		100	4,0	2,6		
-11	150	125	159	133	7,0	5,0	6,2			
-12		100	159	108		130	4,0	4,5		
-13	200	150	219	159	8,0	7,0	10,2			
-14		125	219	133		140	7,0	15,0		
-15	250	200	273	219	± 4	10,0	8,0			
-16		250	325	273		180	10,0	14,0		
-17	300	200	325	219	12,0	10,0	24,9			
-18		350	300	377		325	220	10,0	34,0	
-19	250		377	273	300	± 4	8,0	23,3		
-20		220			300			31,7		
-21	200	377	219	300	12,0	12,0	29,5			
-22				220			220	33,4		
-23	400	350	426	377	10,0	10,0	45,5			
-24		300	426	377			350	31,2		
-25	220			426	325	220	10,0	10,0	42,7	
-26		350	350							

Обозначение	Условный проход		Внутренний диаметр		L		S	S ₁	Материал *	Масса, кг
	Dy	dy	Dн	dн	Норм.	Расс. вкл.				
по ГОСТ 17378										
ТС-594 -27	40	75	45*	32	30		2,5	2,0	Труба Т Дн × S ГОСТ 8732 820 ГОСТ 8734	0,1
-28	50	40	57	45	60		4,0	2,5		0,2
-29	65	32	76	38	45	+2		2,0		0,4
-30		40		45	70			2,5		0,3
-31	80	32	89	38	55		3,5	3,5	Труба Т Дн × S ГОСТ 8734 В 20 ГОСТ 8733	0,6
-32		65		76	130			±3		3,0
-33	100	50	108	57	80			4,0		1,7
-34		40		45	±2			5,0		4,0
-35	125	50	133	108		100		4,0	3,5	Труба А-Дн × S-20 ГОСТ 550 Труба Б-Дн × S-20 ГОСТ 550
-36		100		108	±3					
-37	150	80	159	89	100			3,5		2,4
-38		65		76	±2					4,5
-39	200	125	219	133	130		6,0	4,0		5,3
-40		100		108	±3					4,5
-41	250	80	273	89	75		7,0	4,5		2,9
-42		150		159	±2					6,0
-43	300	125	325	133	140		8,0	4,0		8,1
-44		100		108						±3
-45	350	80	406	89	180		10,0	8,0		12,2
-46		200		219						±3
-47	400	150	479	159	180		10,0	8,0		11,2
-48		100		108						±3
-49	450	250	540	273	180		10,0	8,0		14,0
-50		200		219						±3
-51	500	125	609	133	140		10,0	4,0		13,1
-52		100		108						±3

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-594

Лист

3

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход		Внутренний диаметр		L		S	S _г	Материал*	Масса, кг	
	Dy	d _y	D _{вн}	d _{вн}	Номинал	Пред. длина					
по ГОСТ 17378											
ТС-594 - 33	350	300	377	325	220	± 4	10,0	8,0	Труба А-Дн*S-20 ГОСТ 550 Труба Б-Дн*S-20 ГОСТ 550	20,7	
- 54		250		273						19,4	
- 55		200		219			21,6				
- 56		150		159			20,0				
- 57	400	350	426	377			10,0	10,0		8,0	21,9
- 58		300		325							25,0
- 59		250		273			12,0	8,0		29,5	
- 60		200		219			12,0	8,0		27,7	

* 1. Переходы, изготовленные из труб группы В по ГОСТ 8731, ГОСТ 8733 допускается применять для трубопроводов по «Правилам пара и горячей воды» с максимальными рабочими параметрами среды $P_{раб} \leq 1,6 \text{ МПа}$ и $t \leq 300^\circ\text{C}$ с дополнительной маркировкой предельных параметров применения.

2. Для изготовления переходов, устанавливаемых на трубопроводах в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 30°C применять трубы по ТУ 14-3-1128 из стали 09Г2С по ГОСТ 19281.

3. Переходы из труб гр. В ГОСТ 550 применять только для трубопроводов по СНиП 3.05.03.

Пример условного обозначения концентрического перехода $D_{вн} = 325 \text{ мм}$, $d_{вн} = 273 \text{ мм}$, $S = 10 \text{ мм}$, $S_g = 8 \text{ мм}$:

Переход К 325*10-273-8 ТС-594-16

То же, эксцентрического:

Переход Э 325*10-273-8 ТС-594-16

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание
Формат	Звон	Лист	Обозначение		Наименование		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29					
					<u>Документация</u>																
			ТС-581 А		Технические требования																
А3			ТС-595.000 СБ		Сборочный чертеж																
					<u>Детали</u>																
А3	1		ТС-595.001	-12	Диск		1	1													
				-13	Диск				1												
				-14	Диск					1											
				-15	Диск						1										
				-16	Диск							1									
				-17	Диск								1								
				-18	Диск									1							
				-19	Диск										1						
				-20	Диск											1					
А3	2		ТС-595.002	-09	Патрубок		1	1													
				-10	Патрубок				1	1											
				-11	Патрубок						1										
				-12	Патрубок							1	1								
				-13	Патрубок									1	1						
				-14	Патрубок											1					
ТС-595.000																Лист					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																3					

Формат А4

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание
Формат	Звон	Лист	Обозначение		Наименование		30	31	32	33	34	35	36	37	38	39					
					<u>Документация</u>																
			ТС-595.000 СБ		Сборочный чертеж																
			ТС-581 А		Технические требования																
					<u>Детали</u>																
А3	1		ТС-595.001	-21	Диск		1														
				-22	Диск			1													
				-23	Диск				1												
				-24	Диск					1											
				-25	Диск						1										
				-26	Диск							1									
				-27	Диск								1								
				-28	Диск									1							
				-29	Диск										1						
				-30	Диск											1					
А3	2		ТС-595.002	-14	Патрубок		1														
ТС-595.000																Лист					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																4					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание			
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
А3		2	ТС-595.002	-15 Патрубок		1												
				-16 Патрубок			1											
				-18 Патрубок				1										
				-19 Патрубок					1	1								
				-20 Патрубок							1							
				-22 Патрубок								1						
				-24 Патрубок									1	1				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-595.000

Лист 5

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание			
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49				
				Документация														
А3			ТС-595.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			ТС-581.Д	Технические требования														
				Детали														
А3		1	ТС-595.001	-31 Диск	1													
				-32 Диск		1												
				-33 Диск			1											
				-34 Диск				1										
				-35 Диск					1									
				-36 Диск						1								
				-37 Диск							1							
				-38 Диск								1						
				-39 Диск									1					
				-40 Диск										1				
А3		2	ТС-595.002	-24 Патрубок	1													

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-595.000

Лист 6

Лист и дата		Возврат № докум.		Подл. и дата		Код. на исполн. ТС-595.000-										Примечание	
Лист	Дата	№ докум.	Подл.	Дата	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
А3	2	ТС-595.002	-25	Патрубок		1											
			-27	Патрубок			1	1	1	1							
			-30	Патрубок							1	1	1				
			-33	Патрубок													1

№м	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТС-595.000

Лист
7

Формат А4

Лист и дата		Возврат № докум.		Подл. и дата		Код. на исполн. ТС-595.000-					Примечание	
Лист	Дата	№ докум.	Подл.	Дата	50	51	52	53				
А3		ТС-595.000 СБ		Сводный чертеж		×	×	×	×			
		ТС-581 Д		Технические требования		×	×	×	×			
А3	1	ТС-595.001	-41	Диск		1						
			-42	Диск			1					
			-43	Диск				1				
			-44	Диск					1			
А3	2	ТС-595.002	-33	Патрубок		1						
			-35	Патрубок			1	1				
			-40	Патрубок					1			

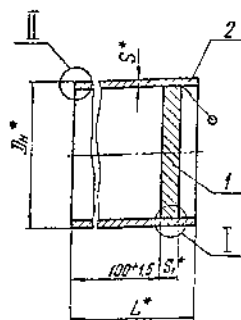
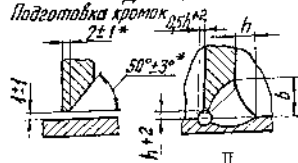
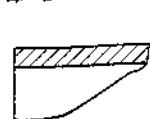
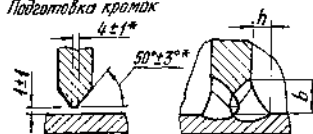
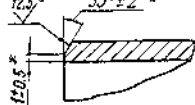
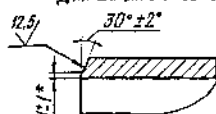
№м	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТС-595.000

Лист
8

ТС-595.000 СБ

Таблица 1

Для $S_1 \leq 12$ ммДля D_n от 45 до 76 ммДля $S_1 \geq 14$ ммДля D_n от 89 до 820 ммДля D_n от 920 до 1020 мм

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{р\text{аб}}$ МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,0 (20)
2,50 (25,0)	2,50 (25,0)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	1,5 (15)*	1,3 (13)**
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)			
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)			
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)			
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)			

** Для трубопроводов из бесшовных труб.

1. При применении стали марок Ст3сп5, Ст3Гпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл. 3.
- 2.* Размеры для справок.
3. Сварочные материалы по РТМ-1с.
4. Методы, объем контроля и нормы оценки качества сварных соединений в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
5. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу исполнений см. листы 2...5

ТС-595.000 СБ				Лист	Классиф.	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка плоская приварная сборочный чертеж	См. табл.2	—
Разработ.	Головин	Голов	1980			
Лист	Криштин	И.И.	1980			
Т. контро.				Лист 1	Листов 6	
И. контро.	Павлов	Г.И.	1980	АО		
Упр.	Голов	И.И.	1980	СЗ ЭМП		

Ква. Иванова

Формат А3

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u	D_n	S	S_1	L	b	h	Масса, кг
							не менее		
TC-595.000	4,00 (40,0)	25	32	2	4	120	6	3	0,2
-01	2,50 (25,0)								
-02	1,60 (16,0)	32	38	6	4		9	5	0,4
-03	4,00 (40,0)								
-04	2,50 (25,0)	40	45	2,5	4		6	3	0,3
-05	1,60 (16,0)								
-06	4,00 (40,0)	50	57	3	6		10	5	0,6
-07	2,50 (25,0)								
-08	1,60 (16,0)	50	57	3	4		6	3	0,5
-09	4,00 (40,0)								
-10	2,50 (25,0)	50	57	3	4		6	3	0,5
-11	1,60 (16,0)								

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u	D_n	S	S_1	L	b h		Масса, кг		
							не менее				
TC-595.000-12	4,00 (40,0) и 2,50 (25,0)	65	76	3	10	120	12	6	1,5		
-13	1,60 (16,0)				6		10	5	0,9		
-14	4,00 (40,0) и 2,50 (25,0)				3,5		10	12	6	1,6	
-15	1,60 (16,0)	80	89	3	6	125	10	5	1,1		
-16	1,00 (10,0)				15		8	2,1			
-17	4,00 (40,0) и 2,50 (25,0)				4		10	12	6	1,9	
-18	1,60 (16,0)	100	108	3,5	12	130	17	9	3,0		
-19	4,00 (40,0)						4	10	15	8	2,7
-20	2,50 (25,0)						125	133	4	10	15
-21	1,60 (16,0)	150	159	5	18	135	14	7	5,0		
-22	4,00 (40,0)				12		17	9	4,2		
-23	2,50 (25,0)				4,5		10	15	8	3,8	
-24	1,60 (16,0)	200	219	7	22	145	16	8	10,8		
-25	4,00 (40,0)				18		14	7	9,1		
-26	2,50 (25,0)				6		14	12	6	8,0	
-27	1,60 (16,0)	130	17	12	17	130	17	9	7,5		
-28	1,00 (10,0)				17		9	7,5			

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление в МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy	Dн	S	S ₁	L	b h		Масса, кг			
							не менее					
TC-595.000-29	4,00 (40,0)	250	273	8	25	145	19	10	17,7			
-30	2,50 (25,0)				22		16	8	16,4			
-31	1,60 (16,0) и 1,00 (10,0)			6	18	14	7	13,5				
-32	0,60 (6,0)				12	130	17	9	10,5			
-33	2,50 (25,0)	300	325	8	25	145	19	10	24,7			
-34	1,50 (15,0) и 1,00 (10,0)			6	22		16	8	20,8			
-35	0,50 (5,0)				18		14	7	17,9			
-36	0,40 (4,0)			12	130		17	9	13,7			
-37	1,60 (16,0)			350	377		9	22	145	19	10	30,2
-38	1,60 (16,0)			400	426		7	25	140	19	10	37,8
-39	1,00 (10,0)	22	16			8		34,3				
-40	0,60 (6,0) и 0,40 (4,0)	18	18			14	7	29,2				
-41	0,25 (2,5)		12			125	17	9	22,3			
-42	1,00 (10,0)	500	530	8	25	160	19	10	56,6			
-43	0,60 (6,0)				22		16	8	51,6			
-44	0,40 (4,0)				18		18	14	7	44,1		
-45	0,25 (2,5)						14	12	6	37,8		
-46	0,60 (6,0)				600		630	25	19	10	77,0	
-47	0,40 (4,0)	22	16	8		69,9						

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК СтЗсп5, СтЗТспЧ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq 200^{\circ}\text{C}$ И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq 300^{\circ}\text{C}$, ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16Г, 17Г1С И 09Г2С

Таблица 3

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
ТС-595.000-01	1,60 (16,0)	ТС-595.000-21	1,00 (10,0)	ТС-595.000-52	0,16 (1,6)
-02	1,00 (10,0)	-23	1,60 (16,0)	-53	
-04	1,60 (16,0)	-24	1,00 (10,0)		
-05	1,00 (10,0)	-26	1,60 (16,0)		
-07	1,60 (16,0)	-27	1,00 (10,0)		
-08	1,00 (10,0)	-28	0,60 (6,0)		
-10	1,60 (16,0)	-31	1,00 (10,0) 0,60 (6,0)		
-11	1,00 (10,0)	-32	0,40 (4,0)		
-12	2,30 (23,0) и 1,60 (16,0)	-35	0,40 (4,0)		
-13	1,00 (10,0)	-36	0,25 (2,5)		
-14	1,60 (16,0)	-40	0,40 (4,0) 0,25 (2,5)		
-15	1,00 (10,0)	-41	0,16 (1,6)		
-16	0,60 (6,0)	-44	0,25 (2,5)		
-17	1,60 (16,0)	-45			
-18	1,00 (10,0)	-48	0,16 (1,6)		
-20	1,60 (16,0)	-50			

Изм.	Искл.	№ докум.	Подп.	Дата

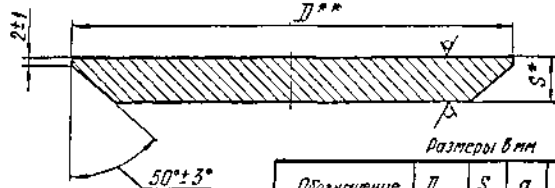
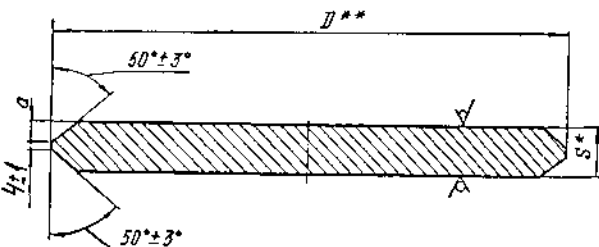
ТС-595.000 CB

Лист

6

Формат А3

100 569-21

Для $S \leq 12$ ммДля $S \geq 14$ мм

12.5/ (✓)

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	D	S	a	Масса, кг
ТС-595.001-24	309	25	11,5	13,23
-25		22	10	12,25
-26	313	18	8	9,98
-27		12	—	6,63
-28	359	22	10	16,07
29		25	11,5	24,51
30	412	22	10	21,98
31		18	8	17,75
32		12	—	12,00
33		25	11,5	38,22
34	514	22	10	34,36
35		18	8	27,93
36		14	6	21,93
37		25	11,5	55,08
38	614	22	10	49,43
39		18	8	40,61
40	702	22	10	64,47
41		18	8	53,08
42		25	11,5	95,17
43	802	22	10	84,37
44	1000	25	11,5	149,17

Размеры в мм

Обозначение	D	S	a	Масса, кг
ТС-595.001	28	4	—	0,02
-01	34	—	—	—
-02	40	6	—	0,03
-03	—	4	—	—
-04	51	6	—	0,07
-05	—	4	—	—
-06	70	10	—	0,23
-07	—	6	—	—
-08	82	10	—	0,33
-09	—	6	—	—
-10	100	10	—	0,50
-11	125	12	—	0,94
-12	—	10	—	—
-13	—	18	8	2,21
-14	149	12	—	1,38
-15	—	10	—	—
-16	205	22	10	5,12
-17	—	18	8	4,24
-18	207	14	6	3,36
-19	—	12	—	—
-20	257	25	11,5	9,10
-21	—	22	10	8,32
-22	261	18	8	6,91
-23	—	12	—	—

1. Допускается применение стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t_{\text{раб}} \leq 350^\circ\text{C}$.

2. * Размер для справок.

3. $h_{14} \pm \frac{17,14}{2}$.

4. ** Размер D (с предельными отклонениями по h_{14}) уточнить по фактическому внутреннему диаметру патрубка.

5. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-595.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		ГОЛОВИ		02.51		См табл.	—
		ПРОБОВ		02.54		—	—
		Т. КОМП.				—	—
И. КОМП.	Листов	Гарбачев		02.55	Лист	—	—
Упр.	Гарбачев			02.56		—	—

Диск

Лист ДИ 6-5 ГОСТ 19903
16 Г. Е-12 ГОСТ 5520

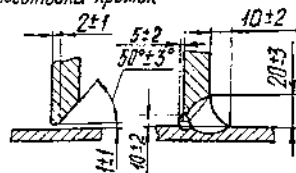
Лист	Масса	Масштаб
Лист	См табл.	—
Листов	—	—
АО СЗМП		

ТС-596.000 СБ

А-А  лист 1

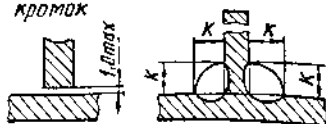
Для $S_2 = 12 \text{ мм}$

Подготовка кромок



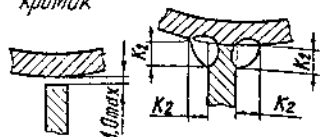
Б-Б лист 1

Подготовка кромок



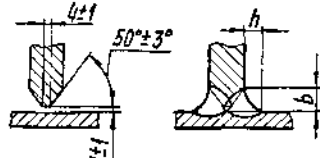
Г-Г лист 1

Подготовка кромок



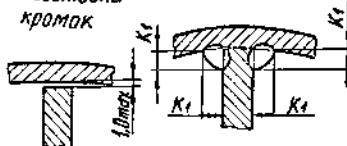
Для $S_2 \geq 14 \text{ мм}$

Подготовка кромок



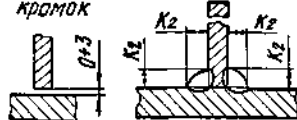
В-В лист 1

Подготовка кромок



Д-Д  лист 1

Подготовка кромок



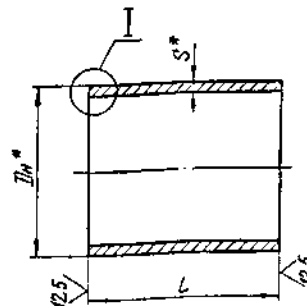
ТС-596.000 СБ

Лист 2

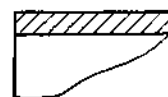
Формат А4

ТС-595.002

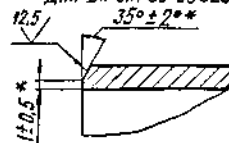
А(✓)



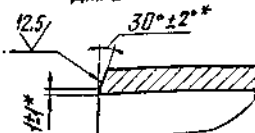
Для D_n от 45 до 76 мм



Для D_n от 89 до 320 мм



Для D_n от 320 до 1420 мм



- * Размеры для справок
 - Остальные требования по ТС-581Д.
- Таблицу исполнений см. лист 2

ТС-595.002

Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ док-м	Подл.	Дата
Разраб.	Головин			
Пров.	Квишич			
Т. контр.				
И. контр.	Паутов			
Утв.	Горбачев			

Патрубок

См. табл.

Лист	Макс. кол.	Макс. табл.
Лист 1	Листов 2	—
АД		
СЗЭМП		
Формат А4		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Dн x S	L		Материал	Масса, кг		
		Номин.	Рез. вкл.				
ТС-595.002-22	377 x 9	145	-2,4	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	11,84		
-23	426 x 9	300			27,80		
-24	426 x 7	140			Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	10,13	
-25		125				9,04	
-26	530 x 8	300			30,89		
-27	530 x 8	140			14,42		
-28		630 x 12			300	54,90	
-29	630 x 8	300			36,80		
-30		140			17,18		
-31	720 x 11	300			Труба Т Dн x S ГТЭС ГОСТ 20295	57,70	
-32	720 x 9	140				42,10	
-33		140				19,66	
-34	820 x 11	300				65,83	
-35	820 x 9	300				54,00	
-36		140				25,20	
-37	920 x 10	350				Труба 920 x 10-20 ТУ 14-3-808	78,50
-38	1020 x 14					-4,0	Труба Dн x S ГТЭС ТУ 14-3-1698
-39	1020 x 10				87,20		
-40	1220 x 11	140			-2,4	34,87	
-41		350			-4,0	114,80	
-42	1420 x 14	400	Труба 1420 x 14-20 ТУ 14-3-808	194,20			

Размеры в мм

Обозначение	Dн x S	L		Материал	Масса, кг		
		Номин.	Рез. вкл.				
ТС-595.002	32 x 2	-2,4			0,18		
-01	38 x 2				0,21		
-02	45 x 2,5				120	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	0,31
-03	57 x 3				0,48		
-04	76 x 3				0,65		
-05	89 x 3,5				0,92		
-06	89 x 3				125		Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705
-07	108 x 4				130	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	
-08	108 x 3,5				130	Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	1,17
-09	133 x 4						1,56
-10	159 x 5						2,32
-11	159 x 4,5				135	Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	4,57
-12	219 x 7				145		Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190
-13	219 x 6				130	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	6,66
-14	273 x 8				145		Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705
-15	273 x 6				130	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	5,14
-16	325 x 8				300		18,80
-17	325 x 6				145	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	9,07
-18					130		6,84
-19	325 x 6				130	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	6,14
-20	377 x 9	300	24,50				
-21	377 x 9	300					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-									Примечание						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09					
А3	3	ТС-595.002	- 17	Патрубок	1															
			- 21	Патрубок		1														
			- 23	Патрубок			1	1												
			- 26	Патрубок					1	1										
			- 28	Патрубок								1								
			- 29	Патрубок										1	1					
			- 32	Патрубок															1	
А3	4	ТС-596.003		Кольцо	1			1												
			- 01	Кольцо		1	1													
			- 02	Кольцо					1	1							1			
			- 03	Кольцо								1	1							
			- 04	Кольцо															1	

Инд. № подл. ... и дата **Взам. инв. №** Инв. № подл. Подп. и дата

ТС-596.000

Лист 3

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-										Примечание						
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
				<u>Документация</u>																	
А3			ТС-581 Д	Технические требования																	
А3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопровода																	
А3			ТС-596.000 СБ	Сборочный чертеж																	
				<u>Детали</u>																	
А3	1	ТС-596.001	- 10	Диск	1																
			- 11	Диск		1															
			- 12	Диск			1														
			- 13	Диск				1													
			- 14	Диск					1												
			- 15	Диск						1											
			- 16	Диск							1										
			- 17	Диск								1									
			- 18	Диск									1								
			- 19	Диск														1			

Инд. № подл. ... и дата **Взам. инв. №** Инв. № подл. Подп. и дата

ТС-596.000

Лист 4

Инв. № инв.	Подп. и дата	Взач. инв. №	Инв. № буд.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Счет	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-596.000-										Примечание				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
А3	2		ТС-596.002 - 08	Ребра	6														
			- 09	Ребра		6													
			- 10	Ребра			6												
			- 11	Ребра				8											
			- 12	Ребра					8										
			- 13	Ребра						8									
			- 14	Ребра							6								
			- 15	Ребра									12						
			- 16	Ребра												12			
			- 17	Ребра													12		
А3	3		ТС-596.002 - 32	Патрубок	1	1	1												
			- 34	Патрубок				1											
			- 35	Патрубок					1	1	1								
			- 37	Патрубок											1	1	1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-596.000

Лист

5

Формат А4

Инв. № инв.	Подп. и дата	Взач. инв. №	Инв. № буд.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Счет	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-596.000-										Примечание				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
А3	4		ТС-596.003 - 04	Кольцо	1														
			- 07	Кольцо		1				1								1	
			- 06	Кольцо			1					1							
			- 11	Кольцо				1							1				
			- 10	Кольцо					1										
			- 09	Кольцо														1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-596.000

Лист

6

Инд № подл. подл. и дата. Взам инд № инд № дубл. подл. и дата

Серия Б.903-13 выпуск 1-95

Классиф. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-									Примечание		
				20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
А3	4	ТС-596.003 - 18	Кольцо					1						1	
		- 17	Кольцо						1						
		- 15	Кольцо							1					
		- 14	Кольцо								1				
		- 13	Кольцо									1			

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

ТС-596.000

Лист

9

Формат А3

Инд № подл. подл. и дата. Взам инд № инд № дубл. подл. и дата

Классиф. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-						Примечание	
				30	31	32					
			<u>Документация</u>								
А3		ТС-581 Д	Технические требования	X	X	X					
А3		ТС-587 ТБ	Ответственные TRIBOPPOB0EД	X	X	X					
А3		ТС-596.000 СБ	Сборный чертёж <u>Детали</u>	X	X	X					
А3	1	ТС-596.001 - 29	Диск	1							
		- 30	Диск		1						
		- 31	Диск			1					
А3	2	ТС-596.002 - 28	Ребра	12							
		- 29	Ребра		12						
		- 30	Ребра			12					
А3	3	ТС-595.002 - 42	Патрибок	1	1	1					
А3	4	ТС-596.003 - 17	Кольцо	1							
		- 16	Кольцо		1						
		- 14	Кольцо			1					

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

ТС-596.000

Лист

10

Размеры в мм

Обозначение	Усредненное давление $P_{\text{ср}}$, МПа (кгс/см ²)	Усредненный диаметр $D_{\text{ср}}$	$D_{\text{вн}}$	$D_{\text{вн}}$	S	S_1	S_2	L	l	b		h	K	K_1	K_2	α	Масса, кг	
										не менее	не менее							
ТС-596.000		300	325	89	8		14		100	12	6	7	8					34,8
-01	4,00 (40,0)	350	377							15	7							50,2
-02	2,50 (25,0)	400	426	9	9		18		120	13	7	8	9					61,5
-03										100	12							6
-04	500	530	159	8	9		18		120	15	8	8						75,5
-05	1,60 (16,0)	500								530	13							7
-06	2,50 (25,0)	600	630	12	8		20		140	15	8	8						133,0
-07	1,60 (16,0)									600	630							18
-08	1,00 (10,0)	700	720	9	8		14	300	120	12	6	7	5					88,8
-09	2,50 (25,0)									700	720	12						22
-10	1,60 (16,0)	800	820	9	9		16		140	16	8	8						145,0
-11	1,00 (10,0)									800	820							9
-12	0,50 (5,0)	800	820	11	16		25		120	17	9	7						103,0
-13	2,50 (25,0)									800	820	16						25
-14	1,60 (16,0)	900	920	9	9		15		150	16	8	10	9	5				196,0
-15	1,00 (10,0)									900	920	14						15
-16	0,50 (5,0)	900	920	10	16		25		180	19	10	13						299,4
-17	1,60 (16,0)									900	920	18						18
-18	1,00 (10,0)	1000	1020	9	9		14		100	13	7	10	6					203,4
-19	0,50 (5,0)									1000	1020	14						14
-20	0,40 (4,0)	1000	1020	14	16		25		200	19	10	14	14					455,0
-21	2,50 (25,0)									1000	1020	16						20
-22	1,60 (16,0)	1000	1020	10	16		14		120	12	6	14						250,6
-23	0,5(5) и 0,4(4)									1000	1020	14						14

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК СтЗсп5, СтЗГпс4 ПРИ
ТЕМПЕРАТУРЕ $t \approx 200^{\circ}\text{C}$ И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \approx 300^{\circ}\text{C}$,
ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С

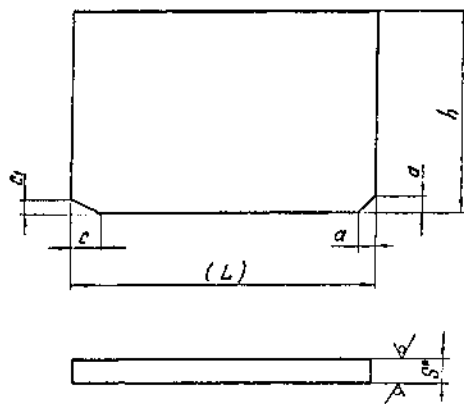
Таблица 3

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
ТС-596 000-03	1,60 (16,0)	ТС-596 000-15	0,60 (6,0)
-04		-16	0,40 (4,0)
-05	1,00 (10,0)	-18	1,00 (10,0)
-06	1,60 (16,0)	-19	0,40(4,0)и0,25(2,5)
-07	1,00 (10,0)	-21	0,60 (6,0)
-08	0,60 (6,0)	-22	0,40 (4,0)
-10	1,00 (10,0)	-23	0,25 (2,5)
-11	0,60 (6,0)	-26	0,40 (4,0)
-12	0,40 (4,0)	-27	0,25 (2,5)
-14	1,00 (10,0)	-31	

2008 № 1000
 Листы и детали
 2008 № 1000
 Листы и детали
 2008 № 1000
 Листы и детали
 2008 № 1000
 Листы и детали

ТС-596.002

10.5/10



Размеры в мм

Обозначение	S	h	(L)	a	c	c ₁	Масса, кг
ТС-596.000	10	100	108	10	16	10	0,84
- 01	12	120	133	11	18	12	1,48
- 02			158		20		1,78
- 03	10	100		10	16	10	1,23
- 04		120	177				1,99
- 05	12	140	222	11	20	12	2,92
- 06			226				2,97
- 07	10	120		10	16	10	2,11
- 08	16	150		14	20	12	5,08
- 09	12	140	271	11	18		3,51
- 10	10	120		10	22	14	2,46
- 11	20	180	289	20	24		8,10

1. Допускается применение стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ\text{C}$.
2. Размер L уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков и наружным диаметрам колец с учетом допускаемого зазора не более 1,5 мм с каждой стороны.
- 3.* Размер для пробок.
4. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-596.002

Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	Измен.	Масштаб
Разработ.	Головин	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10
Проб.	Колесников	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10
Утверд.							
И контр.	Горбачев	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10
Изм.	Лист	ДН-Б-5 ГОСТ 15903	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10
Изм.	Лист	10.5/10 ГОСТ 5520	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10
					Лист 1		Листов 2
					АО		СЗЗМП

Ребро

Продолжение

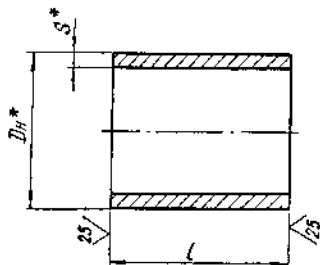
Обозначение	S	h	(L)	a	c	c ₁	Масса, кг
TC-596.002-22	20	200	461	20	24	14	14,41
- 23	16	180		14	20	12	10,40
- 24		150					8,66
- 25	12	140		11	18	14	5,96
- 26		120	5,07				
- 27	20	200	558	20	22	14	17,46
- 28	16	180		14	20	12	12,59
- 29		150					10,49
- 30	12	140		11	22	14	7,34

Продолжение
Размеры в мм

Обозначение	S	h	(L)	a	c	c ₁	Масса, кг
TC-596.002-12	16	150	290	14	20	12	5,44
- 13	12	140		11	18	10	3,80
- 14		120					3,27
- 15	18	180	338	18	24	14	8,58
- 16		14			140	20	18
- 17	100			14	18		
- 18		100				3,71	
- 19	20	200	385	20	24	14	12,03
- 20	16	180	389	14	20	12	8,77
- 21				12			120

ТС-596.003

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	Dн × S	L		Масса, кг
		Нормин	Пред. откл.	
ТС-596.003	89 × 9	160	-2,4	1,8
-01		120		2,1
-02	159 × 9	140		4,0
-03		140		4,7
-04	159 × 12	150		6,5
-05		100		4,7
-06	219 × 9	120		5,6
-07		140		8,5
-08	219 × 16	120		9,6
-09		140		15,2
-10		150		12,0
-11		180		14,4
-12	273 × 11	200		16,0
-13		120		8,5
-14		140		10,0
-15	273 × 16	150		10,7
-16		150		15,2
-17		180		18,3
-18		200	20,3	

- 1.* Размеры для справок.
2. Остальные требования по ТС-581Д.

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Инд. № табл. / Дата и дата / Вид № табл. / Вид № табл. / Вид № табл.

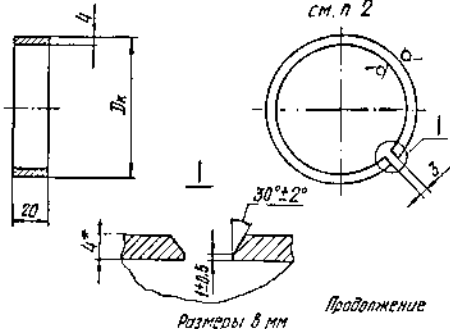
ТС-596.003					Лист	Вместо	Вместо
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Сч. табл.	—	—
Разраб.	Головин						
Проб.	Кравчин						
Т. контр.				Лист	Листов	1	
И. контр.	Почтаев			Труба Dн × S=20 1414-3-190			
Читб.	Горбачев			АО СЗЭМП			

Коп. Штукатур

Оформит АЗ

TC-597

125/ (✓)

вариант
см. п 2

Размеры в мм

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Dн x S	Dк	Длина развертки	Масса, кг
ТС-597	200	219 x 6	210	644	0,41
-01		219 x 7	208	638	0,40
-02	250	273 x 6	263	810	0,51
-03		273 x 8	259	798	0,50
-04	300	325 x 6	315	974	0,61
-05		325 x 8	311	961	0,60
-06	350	377 x 9	361	1118	0,70
-07	400	426 x 7	414	1284	0,81
-08		426 x 9	410	1272	0,80

Обозначение	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Dн x S	Dк	Длина развертки	Масса, кг
ТС-597 -09	500	530 x 8	516	1604	1,01
-10		530 x 11	510	1586	0,99
-11		600	630 x 8	616	1918
-12	630 x 12		608	1894	1,19
-13	700	720 x 9	704	2195	1,38
-14		720 x 11	702	2189	1,37
-15	800	820 x 9	804	2509	1,58
-16		820 x 11	802	2503	1,57
-17	900	920 x 10	902	2829	1,72
-18		920 x 14	892	2798	1,71
-19	1000	1020 x 10	1002	3130	1,96
-20		1020 x 14	994	3106	1,95
-21	1200	1220 x 11	1200	3752	2,36
-22		1220 x 14	1194	3734	2,35
-23	1400	1420 x 14	1398	4374	2,75

1.* Размер для справок.

2. При изготовлении кольца из полосовой стали, его разъем должен быть заварен ручной аргонодуговой сваркой неплавящимся электродом с применением сварочной проволоки марки Св-08Г2С, а стыковой шов зачищен заплюшко с внутренней и наружной поверхностями.

3. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-597						Лист	Масса	Конт.эф
Кольцо подкладное						См. табл.		
Сталь Ст3пс ГОСТ380						Лист	Листов	г
АД						СЭЗМП		
Формат А3								

Инд. чертеж	Дата и дата вкл. инд. чертежа	Изм. № докум.	Лист и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж	Примечание
А4	ТС-598.000				Сторонний чертеж	30	
*	ТС-591.А				Техническое предложение	31	*) А4, А3
					Асталай		
А4	1	ТС-598.001	- 30	Сектор		2	
			- 31	Сектор		2	

ТС-598.000

Лист 5

Формат А4

109-31

Таблица применения сталей марок Ст3сп5 и Ст3Гпс4 при $T \approx 200^\circ\text{C}$ и стали 20 при $T \approx 300^\circ\text{C}$ взамен сталей марок 16ГГ, 17ГГ и 09Г2С

Таблица 3

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
ТС-601	
- 01	
- 02	1,6 (16)
- 03	
- 04	
- 05	
- 06	
- 07	1,0 (10)
- 08	и
- 09	0,6 (6)
- 10	
- 11	
- 12	

Инд. чертеж	Дата и дата вкл. инд. чертежа	Изм. № докум.	Лист и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж	Примечание
А4	ТС-601						

ТС-601

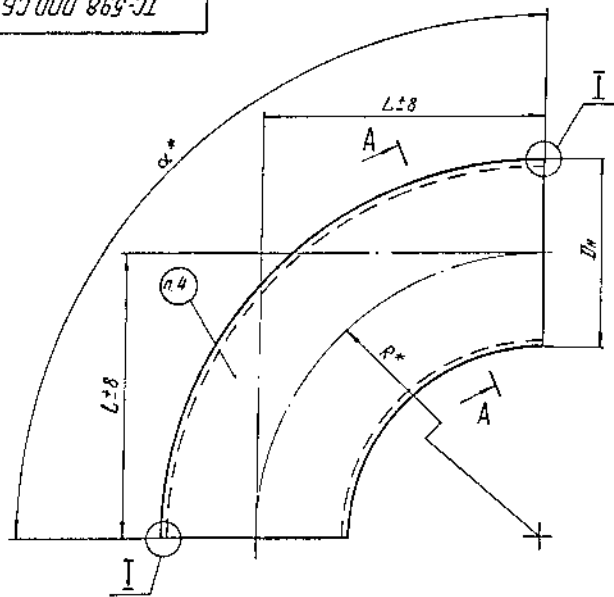
Лист 4

Формат А4

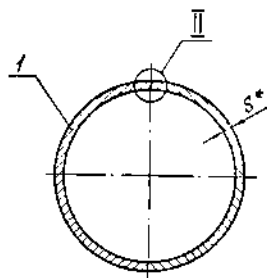
ТС-598.000 СБ

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Листы и детали
Внешний вид
Процесс изготовления

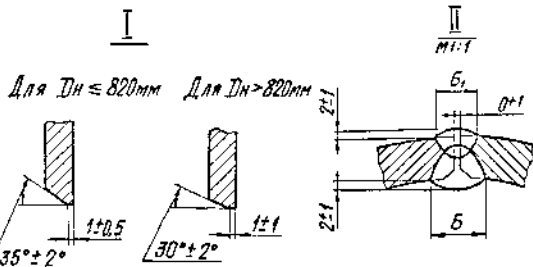


A-A



1. * Размеры для справок.
2. Сварочные материалы по РТМ-1с.
3. Методы, объем контроля и нормы оценки качества сварных соединений - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
4. Остальные требования в соответствии с техническими условиями ТУ34-42-11041.

Таблицу исполнений см. лист 2 и 3



ТС-598.000 СБ

				Лит.		Масса		Узлов	
				См.		—			
				Лист 1		Листов 3			
				АО					
				СЗЗМП					
№ч. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод штампосварной Сварочный чертеж					
Разраб.	Головин								
Прав.	Крушин								
Т. контр.									
И. контр.	Лачинов								
Утв.	Горбачев								

Размеры в мм

Обозначение отвода штампосварного	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D _н	S	α°	R	L	Б	Б ₁	Масса отвода, кг
								не менее		
ТС-598.000	2,5 (25)	700	723 ⁺³	14	30°	1080	289	20	13	154,0
-01		800	825 ⁺⁵	16		1230	330	22	15	238,4
-02		1000	1026 ⁺⁴	18		1530	410	25	18	405,2
-03	1200	1226 ⁺⁴	22	1830		490	27	19	694,3	
-04	1,6 (16)	700	723 ⁺⁵	12		1080	289	17	3	140,8
-05		800	823 ⁺⁵			1230	330			179,7
-06		1000	1026 ⁺⁶	16		1530	410	22	15	360,9
-07		1200	1226 ⁺⁸	18		1830	490	25	18	571,0
-08		2,5 (25)	700	723 ⁺⁵		14	1080	447	20	13
-09	800		823 ⁺⁶	16		1230	509	22	15	341,4
-10	1000		1026 ⁺⁴	18		1530	634	25	18	582,2
-11	1200	1226 ⁺⁴	22	1830		758	27	19	1009,1	
-12	1,6 (16)	700	723 ⁺⁵	12		1080	447	17	3	200,8
-13		800	823 ⁺⁵			1230	509			257,3
-14		1000	1026 ⁺⁶	16		1530	634	22	15	521,5
-15		1200	1226 ⁺⁸	18	1830	758	25	18	829,3	

Размеры в мм

Продолжение

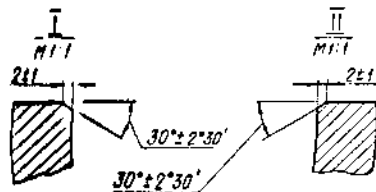
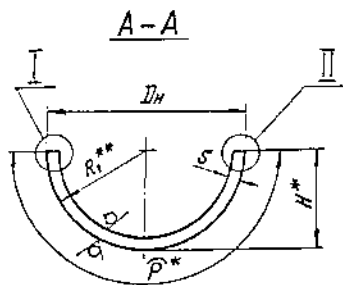
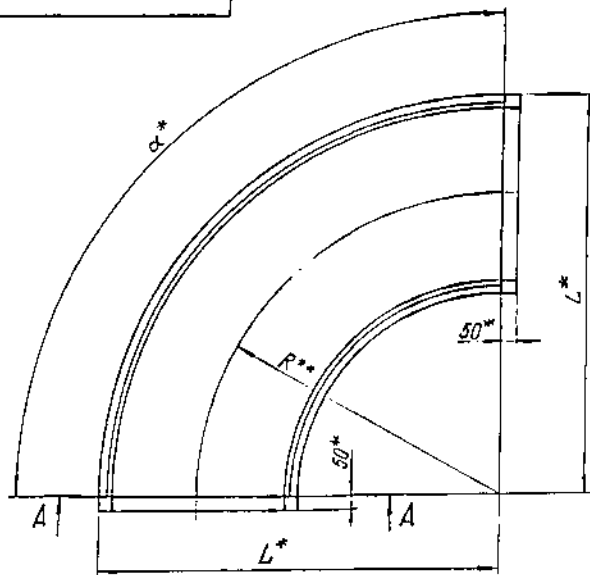
Обозначение отвода штампосварного	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход L_u	Dн	S	$\alpha \pm 20^\circ$	R	L	B	B ₁	Масса отвода, кг	
								не менее			
ТС-598.000 - 15	2,5 (25)	700	723 ⁺⁵	14	60°	1080	624	20	13	303,4	
-17		800	823 ⁺⁵	16		1230	710	22	15	444,7	
-18		1000	1026 ⁺⁶ ₋₅	18		1530	883	25	18	761,0	
-19		1200	1226 ⁺⁹ ₋₈	22		1830	1057	27	19	1323,5	
-20	1,6 (16)	700	723 ⁺⁵	12		1080	624	17	13	260,8	
-21		800	823 ⁺⁵	12		1230	710			335,1	
-22		1000	1026 ⁺⁶	16		1530	883	22	15	682,0	
-23		1200	1226 ⁺⁸	18		1830	1057	25	18	1087,7	
-24	2,5 (25)	700	723 ⁺⁵	14		90°	1080	1080	20	13	442,8
-25		800	823 ⁺⁵	16			1230	1230	22	15	651,2
-26		1000	1026 ⁺⁶ ₋₅	18	1530		1530	25	18	1119,3	
-27		1200	1226 ⁺⁴ ₋₅	22	1830		1830	27	19	1952,5	
-28	1,6 (16)	700	723 ⁺⁵	12	1080		1080	17	13	380,5	
-29		800	823 ⁺⁵	12	1230		1230			490,6	
-30		1000	1026 ⁺⁶	16	1530		1530	22	15	1002,6	
-31		1200	1226 ⁺⁸	18	1830		1830	25	18	1604,4	

100'865-31

Серия 5-903-13 Выпуск 1-95

Изм. № 006

Изм. № 006



1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
2. ** Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Допускается производить подготовку кромок под сварку газовой резкой с обязательной последующей зачисткой кромок до чистого металла, т.е. до полного удаления следов резки (шероховатость $\sqrt{3}$).
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности «грубый» ГОСТ 25670
5. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу исполнений см. лист 2.

				ТС-598.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сектор	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Горбачев	4	26.61			См. табл.	—	
Проф.	Кривичин	Н.К.	04.94			Лист 1	Листов 2	
Т. контр.								
И. контр.	Плещин	5	26.61		Лист	ПК-5 20К-3 ГОСТ 19903		А0
Удп.	Горбачев	5	26.61			20К-11 ГОСТ 5520		СЗЗМП
				Коп. Иванов		Фавинат А.А.		

TC-598.001

Размеры в мм

Обозначение сектора	Условное обозначение Р _н , МПа (кг/см ²)	Условный провал Лу	α	D _н	R	R ₁	S	H	L	\bar{r}	Масса, кг
ТС-598.001	2,5(25)	700	30°	723	1080	560	14-2,7	360	1400	1130	81,4
-01		800		823	1230	410	16-2,7	410	0	1290	118,4
-02		1000		1026	1530	510	18-2,7	510	0	1605	200,4
-03	1200	1226		1830	610	22-3,3	610	2440	1915	345,4	
-04	700	723		1080	360	12-2,7	360	1440	1130	69,9	
-05	800	823		1230	410	16-2,7	410	1640	1290	89,3	
-06	1000	1026		1530	510	18-2,7	510	2040	1605	179,5	
-07	1200	1226		1830	610	18-2,7	610	2440	1915	284,2	
-08	700	723		1080	360	14-2,7	360	1447	1130	116,0	
-09	800	823		1230	410	16-2,7	410	1640	1290	169,6	
-10	1000	1026	1530	510	18-2,7	510	2040	1605	289,5		
-11	1200	1226	1830	610	22-3,3	610	2440	1915	502,0		
-12	700	723	1080	360	12-2,7	360	1440	1130	99,7		
-13	800	823	1230	410	16-2,7	410	1640	1290	127,9		
-14	1000	1026	1530	510	18-2,7	510	2040	1605	259,4		
-15	1200	1226	1830	610	18-2,7	610	2440	1915	412,8		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сектора	Условное обозначение Р _н , МПа (кг/см ²)	Условный провал Лу	α	D _н	R	R ₁	S	H	L	\bar{r}	Масса, кг
ТС-598.001-16	2,5(25)	1100	60°	1100	1400	0	14-2,7	360	1440	1130	150,6
-17		500		800	0	16-2,7	410	1640	1290	220,9	
-18		1000		1000	0	18-2,7	510	2040	1605	378,4	
-19	1200	1200		610	22-3,3	610	2440	1915	658,4		
-20	700	700		360	12-2,7	360	1440	1130	129,5		
-21	800	800		410	16-2,7	410	1640	1290	166,5		
-22	1000	1000		510	18-2,7	510	2040	1605	339,2		
-23	1200	1200		610	18-2,7	610	2440	1915	541,4		
-24	700	700		360	14-2,7	350	1440	1130	219,8		
-25	800	800		410	16-2,7	410	1640	1290	323,5		
-26	1000	1000	510	18-2,7	510	2040	1605	556,6			
-27	1200	1200	610	22-3,3	610	2440	1915	971,3			
-28	700	700	360	12-2,7	360	1440	1130	188,9			
-29	800	800	410	16-2,7	410	1640	1290	243,8			
-30	1000	1000	510	18-2,7	510	2040	1605	498,7			
-31	1200	1200	610	18-2,7	610	2440	1915	798,6			

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Вид изделия: Плита и диаметр

Плита и диаметр

Вид изделия

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата

TC-598.001

Лист
2

Инв. № подл.		Подл. и дата		Всех инв. №		Инв. № бухл.		Подл. и дата									
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599 000-									Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
					<u>Документация</u>												
A3			ТС-599 000 С6	Сборочный чертеж													
A3			ТС-581Д	Технические требования													
				<u>Детали</u>													
A3	1		ТС-599.001 - 10	Фланец	1												
			- 11	Фланец		1											
			- 12	Фланец			1										
			- 13	Фланец				1									
			- 14	Фланец					1								
			- 15	Фланец						1							
			- 16	Фланец							1						
			- 17	Фланец								1					
			- 18	Фланец									1				
			- 19	Фланец											1		
Изм. Лист № докум. Подл. Дата										ТС-599.000							Лист 3

Формат А4

Инв. № подл.		Подл. и дата		Всех инв. №		Инв. № бухл.		Подл. и дата									
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599 000-									Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
A3	2		ТС-599.002 - 10	Патрубок	1												
			- 11	Патрубок		1											
			- 12	Патрубок			1										
			- 13	Патрубок				1									
			- 14	Патрубок					1								
			- 15	Патрубок						1							
			- 16	Патрубок							1						
			ТС-599.002 - 01	Патрубок								1					
			- 01	Патрубок									1				
			- 02	Патрубок										1			
Изм. Лист № докум. Подл. Дата										ТС-599.000							Лист 4

Инд. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				<u>Документация</u>													
A3			ТС-599.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			ТС-581 Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>													
A3	1		ТС-599.001 -30	Фланец	1												
			-31	Фланец		1											
			-32	Фланец			1										
			-33	Фланец				1									
			-34	Фланец					1								
			-35	Фланец						1							
			-36	Фланец							1						
			-37	Фланец								1					
			-38	Фланец									1				
			-39	Фланец										1			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-599.000

Лист 7

Формат А4

И-в. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
A3	2		ТС-599.002 -13	Патрубок	1												
			-14	Патрубок		1											
			-15	Патрубок			1										
			-16	Патрубок				1									
			ТС-599.002 -01	Патрубок					1								
			-02	Патрубок						1							
			-03	Патрубок							1						
			-04	Патрубок								1					
			-05	Патрубок									1				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

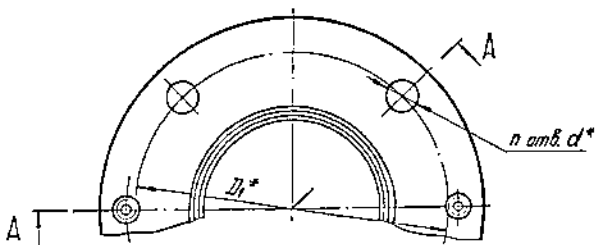
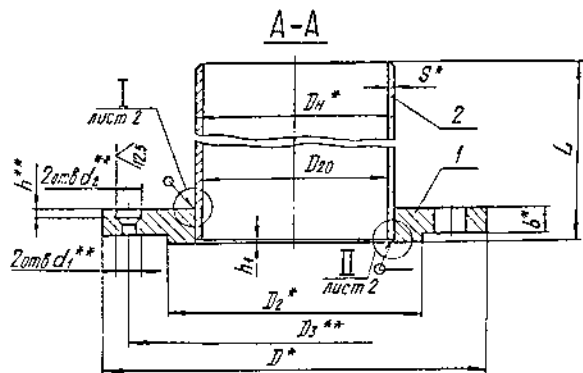
ТС-599.000

Лист 8

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-								Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67		68	
				<u>Документация</u>											
A3			ТС-599.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			ТС-581Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
A3	1		ТС-599.001 - 60	Фланец	1										
			- 61	Фланец		1									
			- 62	Фланец			1								
			- 63	Фланец				1							
			- 64	Фланец					1						
			- 65	Фланец						1					
			- 66	Фланец							1				
			- 67	Фланец								1			
			- 68	Фланец									1		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-								Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67		68	
A3	2		ТС-599.002 - 24	Патрубок	1										
			- 09	Патрубок		1									
			- 25	Патрубок			1								
			- 26	Патрубок				1							
			- 27	Патрубок					1						
			- 28	Патрубок						1					
			- 14	Патрубок							1				
			- 29	Патрубок								1			
			- 16	Патрубок									1		

Условное давление P_u , МПа(кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа(кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	415
2,50 (25,0)	2,5 (25)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	—
1,60 (16,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	
0,40 (4,0)	—	—	—	
				2,2 (22)



1.* Размеры для справок.

2.** Размеры для одного фланца каждой пары.

3. $\pm 1T14$

4. Сварочные материалы по РТМ-1с.

5. Указанная на чертеже длина патрубка может быть увеличена по усмотрению организации, проектирующей трубопроводы.

6. Материал крепежных деталей - сталь 35Х по ГОСТ 10702 или сталь 35 по ГОСТ 1050.

7. Для температуры среды $t \approx 300^\circ\text{C}$ применять болты, шпильки и гайки по ГОСТ 1759,0 из стали 35 с гарантией механических свойств по классу прочности 5,6 ГОСТ 1759,4 для болтов и шпилек и классу прочности 6 ГОСТ 1759,5 - для гаек.

В остальных случаях применять шпильки и гайки по ГОСТ 20700.

8. Шпильки по ГОСТ 20700 поставляются:

- из стали 35Х - IV категории 2 группы качества;

- из стали 35 - III категории 2 группы качества.

9. Прокладка по ГОСТ 15180, материал - паронит марки ПОН по ГОСТ 481, толщиной 2 мм.

Таблицу исполнений см. листы 2...5.

10. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений - по РТМ-1с.

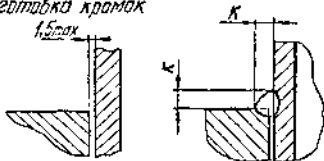
11. Остальные требования по ГОСТ 12816 и ТС-581Д.

ТС-599.000 СБ

				Фланец плоский приварной с патрубком			Ишт.	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Головин	III	См.	—
Пров.	Кришач	ИД	49	Т.Колес.					
				Сборочный чертеж			Лист 1	Листов 5	
							АО		
							СЗЭМП		

Для $P_y < 1,6 \text{ МПа}$ (16 кгс/см^2)

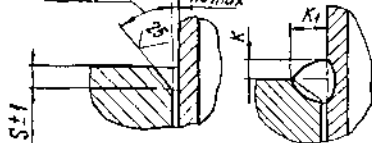
Подготовка кромок
1,5max



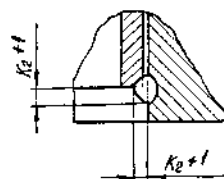
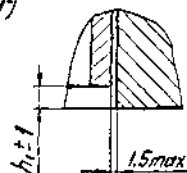
Для $P_y 2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2), $P_y 1,6 \text{ МПа}$ (16 кгс/см^2)

Подготовка кромок

$60^\circ \pm 5^\circ$ 1,5max



Подготовка кромок



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см ²)	Угловой проход Dy	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₂₀	D _н	S	L (перед отка. ±2,5)	b	a	d	d ₁	d ₂ (перед отка. М12)	κ		h	h ₁	κ ₁ Нв- перед отка	κ ₂	n	Масса, кг	
																Начин.	Перед отка.							
ТС-599.000	P _y 0,6(6)	15	80	55	33	65	14	18			10												0,45	
-01		20	90	65	43	75	21	25	2	150	12	0,5					3	+2		4		2		0,70
-02		25	100	75	51	85	28	32																0,86
-03		32	120	90	59	100	34	38																1,29
-04		40	130	100	69	110	40	45	2,5		13									4,5		2,5	4	1,58
-05		50	140	110	80	120	51	57												5		3		2,15
-06		65	160	130	100	140	70	76	3	200														2,74
-07		80	185	150	115	160	83	89			15							4	+2					3,95
-08		100	205	170	137	180	101	108	3,5	210										5,5		3,5		5,06
-09		125	235	200	156	210	125	133	4	260	17								5			4		7,26
-10		150	260	225	191	235	150	159	4,5	310										6,5		4,5	8	9,80
-11		200	315	280	249	290	207	219		430	19					14		6						19,78
-12		250	370	335	303	345	261	273	6	550	20							8		7	8	6		33,48
-13		300	435	395	356	405	313	325		650									+3				12	51,76
-14		350	485	445	406	455	359	377	9	740	22			22				9		10	9			74,19
-15		400	535	495	456	510	412	426	7	850	24												16	95,21
-16	500	640	600	561	615	514	530	8	1050	25													129,22	

Серия 5.903.13 выпуск 1-85

Изд. № подл. Подп. и дата. Взам инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₂₀	D _H	S	L (пред. откл. ±2,5)	b	α	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. H12)	κ		h	h ₁	K ₁		K ₂	n	Масса, кг		
																Номин.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.					
TC-599 000 - 17	P _y 1,0 (10)	15	95	65	39	75	14	18			10													0,63		
- 18		20	105	75	50	85	21	25	2		12	0,5	14				3	+2		4			2		0,92	
- 19		25	115	85	57	95	28	32			15									4,5		2,5	4		1,11	
- 20		32	135	100	65	110	34	38			14														1,56	
- 21		40	145	110	75	120	40	45	2,5		15														2,11	
- 22		50	160	125	87	135	51	57			17									5		3			2,88	
- 23		65	180	145	109	155	70	76	3	200	17		18												3,91	
- 24		80	195	160	120	170	83	89			17	1,0													4,68	
- 25		100	215	180	149	190	101	108	3,5	210	19									5,5			3,5		6,18	
- 26		125	245	210	175	220	125	133	4	260										7			4	8	8,80	
- 27		150	280	240	203	250	150	159	4,5	310	21									6,5			4,5		12,07	
- 28		200	335	295	259	305	207	219		430					14	6				8			6		21,96	
- 29		250	390	350	312	360	261	273	6	550	23					8				8				12	36,53	
- 30		300	440	400	363	410	313	325		650	24	1,5														54,48
- 31		350	500	460	421	470	359	377	9	740																77,53
- 32		400	565	515	473	530	412	426	7	850	25			26		18				9			7		101,65	
- 33		500	670	620	575	630	514	530	8	1050	28													20	137,67	

Серия 5-903-13 выпуск 1-95

Подп. и дата

Изд. №-двдл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изд. №-подл.

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₂₀	D _H	S	L (гориз. откл. ± 2,5)	b	a	d	d ₁	d ₂ (гориз. откл. ± 0,2)	κ		h	h ₁	K ₁		K ₂	n	Масса, кг
																Норми.	Гориз. откл.			Норми.	Гориз. откл.			
TC-599 000-34	Py 1,6 (16)	15	95	65	39	75	14	18	2	150	12	0,5	14	M10-7H	12	3	+2	4	4	6	+3	2	4	0,73
-35		20	105	75	50	85	21	25			14													1,03
-36		25	115	85	57	95	28	32			16													1,39
-37		32	135	100	65	110	34	38	2,5	17	18	M10-7H	12	3	+2	4	4,5	9	+3	2,5	4	1,85		
-38		40	145	110	75	120	40	45														19	2,32	
-39		50	160	125	87	135	51	57	3	200	21	18	M12-7H	14	4	+2	7	5	9	+3	3	8	3,40	
-40		65	180	145	109	155	70	76															3	4,56
-41		80	195	160	120	170	83	89	4,5	310	25	22	M16-7H	18	9	+3	10	8	18	+5	7	16	5,31	
-42		100	215	180	149	190	101	108															3,5	210
-43		125	245	210	175	220	125	133	4	260	28	26	M16-7H	18	9	+3	10	8	16	+5	6	12	9,87	
-44		150	280	240	203	250	150	159	4,5	310													4,5	13,25
-45		200	335	295	269	305	207	219	6	430	27	26	M16-7H	18	9	+3	10	8	16	+5	6	12	24,13	
-46		250	405	355	312	365	261	273															6	550
-47		300	460	410	363	420	313	325	9	740	30	1,5	30	M16-7H	18	9	+3	23	9	18	+5	7	20	59,17
-48		350	520	470	421	480	359	377																9
-49		400	580	525	473	540	412	425	7	850	34	33	M16-7H	18	8	+3	23	9	15	+5	7	20	110,90	
-50		500	710	650	575	670	514	530	8	1050	44	39											165,82	
-51		600	840	770	677	790	614	630	8	1250	45	39	235,70											

Инв. № пасп. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₂₀	D _н	S	L (пред. отвер. 2,3)	b	a	d	d ₁	d ₂ (пред. отвер. H12)	κ		h	h ₁	κ ₁		κ ₂	n	Масса, кг	
																Кромка	Сред. отвер.			Но. отвер.	Сред. отвер.				
ТС-599.000-52		15	95	65	39	75	14	18			14													0,83	
-53		20	105	75	50	85	21	25	2	150	16	0,5	14						4	4	6	+3	2		1,14
-54		25	115	85	57	95	28	32															4		1,39
-55		32	135	100	65	110	34	38																	2,03
-56		40	145	110	75	120	40	45	2,5										5	4,5			2,5		2,54
-57		50	160	125	87	135	51	57	3		21		18												3,68
-58		65	180	145	109	155	70	76		200									7	5			3		4,40
-59	Рy	80	195	160	120	170	82	89	3,5		23	1,0									9	+3			5,60
-60	2,5(25)	100	230	190	149	200	100	108	4	210	25		22							5,5			3,5	8	8,17
-61		12,5	270	220	175	230	125	133		260											6				11,67
-62		150	300	250	203	260	149	159	5	310	27		26						10	6,5			4,5		15,60
-63		200	360	310	259	320	205	219	7	430	29													13	27,16
-64		250	425	370	312	380	257	273	8	550	31		30						12	8			6	12	44,65
-65		300	485	430	363	440	309	325		650	32								15				+5		65,12
-66		350	550	490	421	500	359	377	9	740	38	1,5												16	96,32
-67		400	610	550	473	570	408	426		850	40		33						20	9			7		124,15
-68		500	730	660	575	670	514	530	8	1050	48		39						23					20	176,26

Пример условного обозначения фланца с патрубком Dy 100 мм, Рy 0,6 МПа:

Фланец с патрубком 100-0,6 ТС-599.000-08

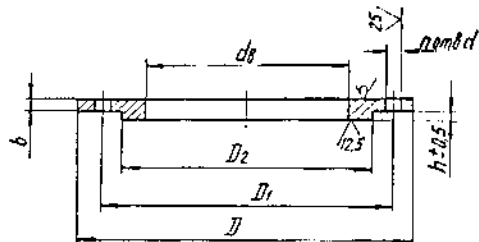
Изм.	Листы	№ документа	Подп.	Дата

ТС-599.000 СБ

Лист
5

100 669-31

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду (мм)	Размеры в мм							n	м	Масса, кг
		D	D ₁	D ₂	d _g	d	b (разреш. откл. ±1)	h			
ТС-599.001	15	80	55	33	19	11	10	4	4	0,33	
-01	20	90	65	43	26		12			0,53	
-02	25	100	75	51	33		14			0,54	
-03	32	120	90	59	39	14	13	4	4	1,02	
-04	40	130	100	69	46					1,19	
-05	50	140	110	80	59					1,30	
-06	65	160	130	100	78					1,60	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _g	d	b (разреш. откл. ±1)	h	n	Масса, кг
ТС-599.001-07	Q6(6)	80	185	150	115	91	18	17	4	8	2,40
-08		100	205	170	137	110					2,81
-09		125	235	200	166	135					3,84
-10		150	260	225	191	161					4,36
-11		200	315	280	249	222	20	19	5	12	5,86
-12		250	370	335	303	273					7,64
-13		300	435	395	356	325	22	22	5	16	10,18
-14		350	485	445	406	377					12,45
-15		400	535	495	456	426					15,07
-16		500	640	600	561	530					19,57

1. Допускается применение для трубопроводов $t_{\text{тр}} = 350^\circ\text{C}$ - сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520.
2. Присоединительные размеры фланца по ГОСТ 12815
3. $h_{14}; H_{14}; \pm \frac{17H_{14}}{2}$
4. Остальные требования по ГОСТ 12815 и ТС-581Д.

ТС-599.001

				ТС-599.001					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Фланец			Лист	Масса	Может
Разработ.	Голубов	17.14	04.52				1	кг	—
Провер.	Крыжич	17.14	04.52				Лист 1	Листов 2	
Т.внпр.	Литвин	17.14	04.52						
И.контр.	Пучков	17.14	04.52	Лист	ИВ-5 ГОСТ 19903	А 0			
Утв.	Пробачев	17.14	04.52		16 ГОСТ 12 ГОСТ 5520	СЭЭМП			

Коп. Изданова

Формат А3

100 669-3.1

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Размеры в мм							Масса, кг
			D	D ₁	D ₂	d ₈	d	b (высота отки. ±1)	h	
ТС-599.001 - 43	1,6 (16)	125	245	210	175	135	18	25	8	6,38
- 44		150	280	240	203	161	22	27	4	7,81
- 45		200	335	295	259	222	27	27	12	10,21
- 46		250	405	355	312	273	26	28	12	14,48
- 47		300	460	410	363	325	26	30	5	17,59
- 48		350	520	470	421	377	30	34	16	22,65
- 49		400	580	525	473	426	30	34	5	30,76
- 50		500	710	650	575	530	33	44	20	56,17
- 51		600	840	770	677	630	39	46	5	79,03
- 52		15	95	65	39	19	14	14	4	0,71
- 53		20	105	75	50	26	14	16	4	0,97
- 54		25	115	85	57	33	14	16	4	1,17
- 55		32	135	100	65	39	18	19	4	1,76
- 56		40	145	110	75	46	18	19	4	2,15
- 57		50	160	125	87	59	18	21	4	2,80
- 58		65	180	145	109	78	23	23	4	3,21
- 59	80	195	160	120	91	22	25	8	4,00	
- 60	100	230	190	149	110	22	25	8	5,89	
- 61	125	270	220	175	135	27	27	12	8,25	
- 62	150	300	250	203	161	26	29	12	10,07	
- 63	200	360	310	259	222	29	29	12	13,24	
- 64	250	425	370	312	273	30	31	12	18,78	
- 65	300	485	430	363	325	30	32	5	23,53	
- 66	350	550	490	421	377	33	38	16	34,57	
- 67	400	610	550	473	426	33	40	20	44,01	
- 68	500	730	660	575	530	39	48	20	66,63	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Размеры в мм							Масса, кг
			D	D ₁	D ₂	d ₈	d	b (высота отки. ±1)	h	
ТС-599.001 - 17	1,0 (10)	15	95	65	39	19	14	10	8	0,51
- 18		20	105	75	50	26	14	12	8	0,75
- 19		25	115	85	57	33	14	12	4	0,89
- 20		32	135	100	65	39	14	14	4	1,39
- 21		40	145	110	75	46	15	15	4	1,72
- 22		50	160	125	87	59	18	17	4	2,03
- 23		65	180	145	109	78	18	17	4	2,77
- 24		80	195	160	120	91	19	19	8	3,13
- 25		100	215	180	149	110	19	19	8	3,94
- 26		125	245	210	175	135	21	21	8	5,38
- 27		150	280	240	203	161	21	21	8	6,62
- 28		200	335	295	259	222	22	23	12	8,04
- 29		250	390	350	312	273	22	23	12	10,66
- 30		300	440	400	363	325	24	24	12	12,89
- 31		350	500	460	421	377	25	26	5	15,79
- 32		400	565	515	473	426	25	26	16	21,51
- 33	500	670	620	575	530	28	28	20	28,02	
- 34	15	95	65	39	19	12	12	8	0,61	
- 35	20	105	75	50	26	14	14	8	0,86	
- 36	25	115	85	57	33	15	15	4	1,17	
- 37	32	135	100	65	39	16	16	4	1,58	
- 38	40	145	110	75	46	17	17	4	1,93	
- 39	50	160	125	87	59	18	19	8	2,54	
- 40	65	180	145	109	78	19	21	8	3,38	
- 41	80	195	160	120	91	20	21	8	3,71	
- 42	100	215	180	149	110	23	23	8	4,72	

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изм. в заказе, Подп. и дата, Изм. в проекте, Контракт, Вид и номер, Подп. и дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата

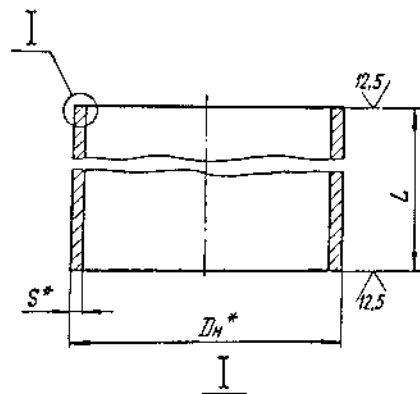
ТС-599.001

Лист

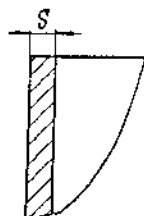
2

7C-599.002

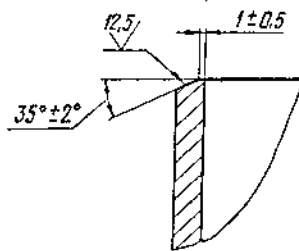
✓(✓)



Для $S \approx 3$ мм



Для $S \geq 3,5$ мм



Размеры в мм

Обозначение	D_n	S	L	Материал	Масса, кг
7C-599.002	18	2	150	Труба 18×2-20 ТУ13-3-190	0,12
-01	25			Труба Т $D_n \times S$ ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,17
-02	32			0,222	
-03	38			0,27	
-04	45			2,5	Труба 45×25-20 ТУ14-3-190
-05	57	3	200	Труба Т $D_n \times S$ ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,80
-06	76				1,08
-07	89				1,48
-08	108	3,5	210		2,15
-09	133	4	260	Труба 133×4-20 ТУ14-3-190	3,31
-10	159	4,5	310		5,32
-11	219	6	430	Труба Т $D_n \times S$ ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	13,55
-12	273		550		25,26
-13	325		650		40,65
-14	377	9	740	Труба 377×9-20 ТУ14-3-190	60,44
-15	426	7	850	Труба Т 426×7 ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	78,67
-16	530	8	1050	Труба Т 530×8 ГОСТ 20295	108,13
-17	630		1250	Труба 630×12-20 ТУ14-3-808	153,40

1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1T14}{2}$.

3. Остальные требования по ТС-581Д.

				7C-599.002			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Листа	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ГОЛОВИЧ					См. табл.	—
Проб.	КРИЩИН				Лист 1	Листов 2	
Т. контр.							
И. контр.	Пачтов			См. табл.	АО		
Утв.	Горбачев				СЗЭМП		

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изм. № листа | Подп. и дата | Изм. № докум. | Подп. и дата

С19-31

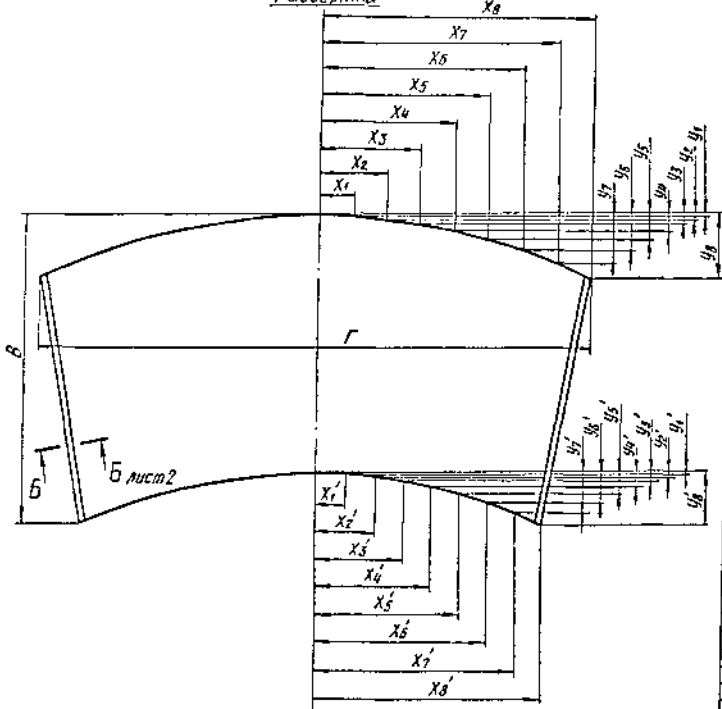
25(✓)

Пределы применения

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,5 (25)	2,3 (23)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)

Развертка



1. Допускается применять сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t_{ср} \leq 350^\circ\text{C}$.

При применении стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл.3.

2. Допускается изготовление диффузоров из двух половин (с двумя сварными швами) и другими формами разделки кромок по РТМ-1с.

3. $\pm \frac{1 \pm 16}{2}$

4. Сварочные материалы по РТМ-1с.

5.* Для соблюдения внутреннего диаметра труб произвести подрезку торцев диффузора за счет длины L.

6. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

7.** Размер для справок.

8. Остальные требования по ТС-581Д.

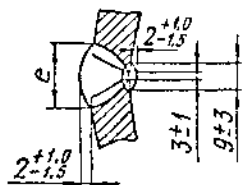
Таблицу испытаний см. листы 3 и 4.

ТС-600

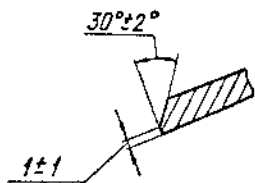
				ТС-600					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Диффузор			Лист	Масса	Масштаб
Изготв.	Головин	С.С.	19.02.82				Ст.	—	
Провер.	Кривизиц	С.В.	15.02.82				Ст. табл.?	—	
Т.контр.							Лист 1	Листов 4	
И.контр.	Пачтов	С.С.	01.03.82	Лист	АН-Б-5 ГОСТ 19703	АО			
Утв.	Горбачев	С.С.	19.02.82		15Г С-12 ГОСТ 5520	СЗЗМП			

009-31

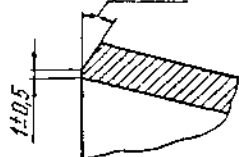
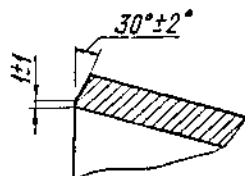
А-А лист 1



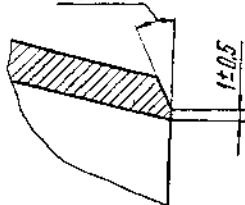
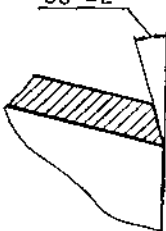
Б-Б лист 1



I лист 1

Для $D_H \leq 820$ ммДля $D_H > 820$ мм

II лист 1

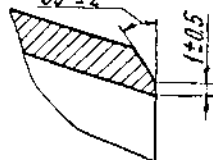
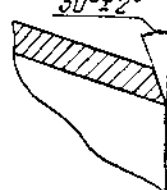
Для $d_H \leq 820$ ммДля $d_H > 820$ мм

ТС-600

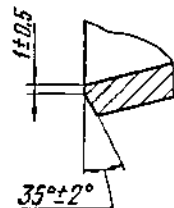
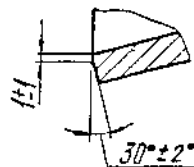
Лист
2

109-31

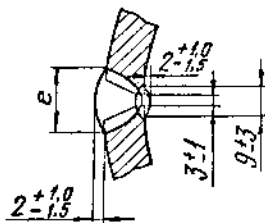
I лист 1

Для $d_H \leq 820$ ммДля $d_H > 820$ мм

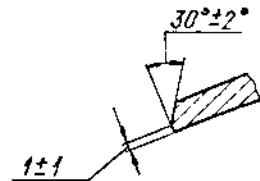
II лист 1

Для $D_H \leq 820$ ммДля $D_H > 820$ мм

А-А лист 1



Б-Б лист 1



ТС-601

Лист
2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u , МПа(кгс/см ²)	Условные проходы $D_u \times d_u$	Размеры присоединительных труб		D_0	d_0	L	S	e		Развертка									
			$D_H \times S_1$	$d_H \times S_1$					В	Г	X_1	X_2	X_3	X_4	X_5	X_6	X_7	X_8		
																			В	Г
ТС-600	2,5 (25)	600 × 500	630 × 12	530 × 8	608	512	834	12	18	+5	1934	164	327	491	653	816	977			
-01		700 × 500	720 × 9		704		1586	10	16		14	2236	187	374	561	747	933	1118		
-02		800 × 500	820 × 11	802	2380	12	18		2542	211	423	633	844	1053	1261					
-03		900 × 600	920 × 14	630 × 12	896	602	2346		2840			536	714	892	1069	1246	1422			
-04		1000 × 800	1020 × 14	820 × 11	996	794	1650	14	20			595	793	990	1187	1383	1578			
-05	1200 × 800	1220 × 14	1196		3290				3416	3718	7	474	711	947	1183	1418	1653	1886		
-06	1,6 (16) и 1,0 (10)	600 × 500	630 × 8	530 × 8	704	512	850	10	16	+4	930	1934	164	371	491	653	816	977		
-07		700 × 500	720 × 9				806				2370			1668	2236	187	374	561	747	933
-08		800 × 500	820 × 9	904	612	2380			2454	2550	214	427	641	853	1065	1275				
-09		900 × 600	920 × 10	630 × 8	904	612	2380		2447	2862	180	360	540	719	898	1076	1254	1431		
-10		1000 × 800	1020 × 10	820 × 9	1004	798	1650	12	18			1774	3176	200	399	599	798	996	1194	1391
-11	1200 × 800	1220 × 11	1202		3274			+5	3400	3790	237	474	710	946	1181	1416	1650	1883		
-12	1400 × 1000	1420 × 14	1020 × 10	1350	996	3270	14	20			3428	4407	277	554	831	1107	1382	1657	1931	2203

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-600

Лист

3

Размеры в мм

Обозначение	Развертка																		Масса, кг						
	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	Х ₁ '	Х ₂ '	Х ₃ '	Х ₄ '	Х ₅ '	Х ₆ '	Х ₇ '	Х ₈ '	У ₁ '	У ₂ '		У ₃ '	У ₄ '	У ₅ '	У ₆ '	У ₇ '	У ₈ '
ТС-600	3	10	24	42	65	94			137	274	411	546	683	817			3	8	20		54	79			145
-01		12	27	48	75	108			136	273	409	544	680	814			2	9		35	55				247
-02		14	30	54	84	121			138	275	410	547	682	817					19		54	78			463
-03		9	9	34	54	77	105	137	123	245	367	489	611	732	853	973	1	6	13	23	37	53	72	94	633,5
-04	2	10	21	38	59	86	116	152	164	326	489	652	814	975	1137	1297	2	8	17	31	48	71	95	125	476
-05	3	11	26	45	71	102	139	181	165	316	475	632	790	947	1103	1260			7	18	30	58	93	122	1151
-06		10	24	42	65	94			137	273	409	544	680	814			3	8			54	78			123
-07		12	27	48	75	108			136	273	409	544	680	814			2	9	20	35	55	79			247
-08		14	31	55	85	123			138	275	413	550	687	822											400
-09	3	9	9	35	54	78	106	138	123	246	368	491	613	734	856	976	1	6	13	24	37	53	72	94	460
-10		10	22	38	60	86	117	153	160	320	480	639	798	957	1114	1272			8						456
-11		11	26	45	71	102	139	181	165	316	475	632	790	947	1103	1260	2	7	18	30	48	69	94	123	959
-12		13	30	53	83	120	163	212	198	397	795	793	990	1187	1383	1578			9	21	38	59	86	117	152

* Внутренние диаметры диффузоров до мехобработки.

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК СтЗсп5, СтЗпс4 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq 200^\circ\text{C}$
И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq 300^\circ\text{C}$, ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17ГС И 09Г2С

Таблица 3

Обозначение	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)
ТС-600 -08	1,0 (10) и 0,6 (6)	ТС-600 -04	1,6 (16)	ТС-600	1,6 (16)
-09		-05			
-10		-06	-01		
-11		-07	-02		
-12			-03		

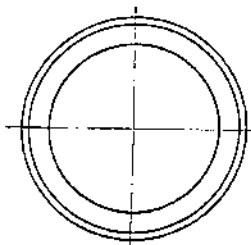
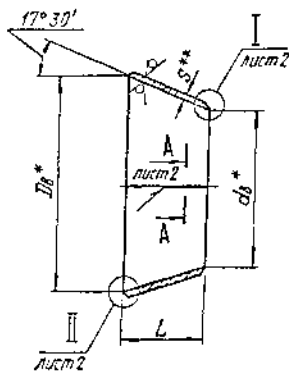
Изм. лист № 00000 Лист 4

ТС-600

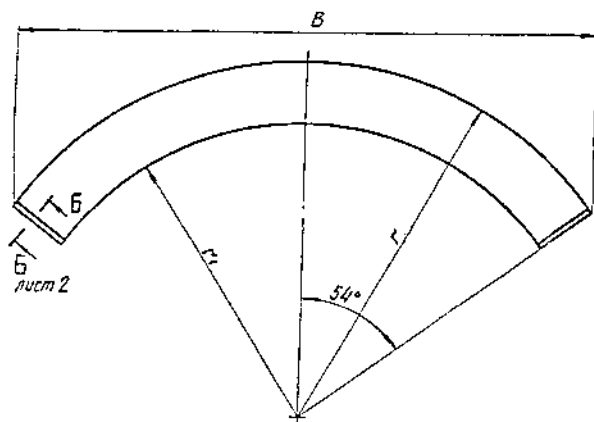
Лист

4

Формат А3



Развертка



Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{р.р.}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,5 (25)	2,3 (23)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)	0,75 (7,5)	0,65 (6,6)

1. Допускается применять сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ\text{C}$.

При применении стали марок СтЗсп5, Ст3Гпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл.3.

2. Допускается изготовление конфузоров из двух половинок (с двумя сварными швами).

3. $\pm \frac{11\%}{2}$

4. Сварочные материалы по РТМ-1с.

5.* Для совпадения внутренних диаметров конфузора с внутренними диаметрами стыкуемых труб производится подрезку торцев конфузора за счет длины L.

6. Остальные требования по ТС-581Д.

7.** Размер для справок.

8. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

Таблицу исполнений см. лист 3

						ТС-601		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Головин		см.	-
		Проект.	Ковычки			
		Т.контр.	Дворы	Лист 1	Листов 4	
И.контр.	Листов	Исп.		АО		
Утв.	Горбачев	Лист	ПН-65 ГОСТ 15303 15Г С-12 ГОСТ 5520		СЗЭМП

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u , МПа(кгс/см ²)	Условные приходы $D_u \times d_u$	Размеры присоединя- емых труб		D_8^*	d_8^*	L	S	e		Развертка			Масса, кг	
			$D_n \times S_1$	$d_n \times S_1$					Наружн.	Внутр.	r	r ₁	B		
ТС-601	2,5 (25)	600 × 500	630 × 12	530 × 8	608	512	164	12	18	+5	1040	870	1682	29	
-01		700 × 500	720 × 9		704		306	10	16	+4	1180	866	1924	50	
-02		800 × 500	820 × 11	630 × 12	802	602	458	12	18	+5	1350	863	2186	93	
-03		900 × 600	920 × 14		896		602	455	16	22	+6	1514	1035	2448	145,6
-04		1000 × 800	1020 × 14		996		794	320				1680	1344	2718	121
-05	1200 × 800	1220 × 14	820 × 11	1196	794	635	16	22	+6	2010	1342	3256	266		
-06	600 × 500	630 × 8		616		166				1040	856	1532	25		
-07	700 × 500	720 × 9	530 × 8	704	512	306	10	16	+4	1180	856	1924	50		
-08	800 × 500	820 × 9		806		458	1357	875	2192	81					
-09	900 × 600	920 × 10	630 × 8	904	612	460	12	18	+5	1524	1040	2465	101,5		
-10	1000 × 800	1020 × 10		820 × 9		1004	798	318	14	20	+6	1690	1355	2734	92
-11	1200 × 800	1220 × 11	1202		630	2015		1352				3265	228		
-12	1400 × 1000	1420 × 14	1020 × 10	1396	996	632	16	22		2345	1680	3794	322		

* Внутренние диаметры конфюзоров до мехобработки