

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 1-95

Часть 2 стр.158...299

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Рис. 1

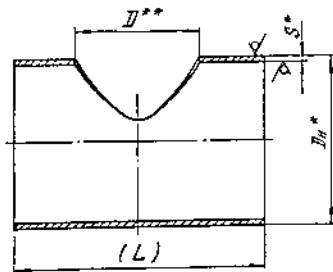
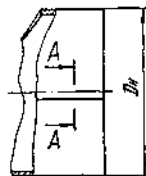


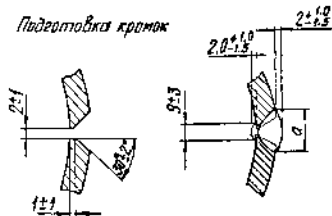
Рис. 2

Остальное см. рис. 1



A-A

Подготовка кромок



1. Сварные корпуса допускается изготавливать из стали марки 17Г1С категории 12 ГОСТ 5520 для трубопроводов  $t \leq 350^\circ\text{C}$ .
- 2.\* Размеры для справок.
- 3.\*\* Отверстие разметить по штурцеру.
4. Размер в скобках, после сварки по сборочному чертежу.
5.  $\pm \frac{11H}{2}$ .
6. Допускается для сварных корпусов применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от способа сварки.
7. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
8. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу испытаний см. листы 2...8.

ТС-588.001

				ТС-588.001		
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	Изм.	Лист			
Автор	Горбачев	Провер.	Горбачев			
Проект.	Коробочкин	Контр.	Коробочкин			
И контр.	Лопухов	Инж.	ГССС			
Упр.	Горбачев	Инж.	ГССС			
				Корпус		
				См. табл.		
					АД	
					СЗЭМП	

100'885-31

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду × Ду,	Dн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг							
					Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.										
ТС-588.001	65 × 65	76	3,5	69	350	-4,0			1	Труба Дн × S-20ГЧ14-3-190	2,1							
-001	80 × 80			80							3,1							
-002	80 × 50			89	4,5	51					300	-2,4	2,7					
-003	80 × 65					69							2,6					
-004	80 × 80					80							2,3					
-005	80 × 32					34					250	-4,0	108	108	108	108	108	4,4
-006	80 × 40					40												4,3
-007	100 × 100	96	320			4,2												
-008	100 × 50	100	300	-2,4	133	133	133	133	133	133	4,3							
-009	100 × 65	51									4,2							
-010	100 × 80	70	250	-4,0	133	133	133	133	133	133	4,2							
-011	100 × 80	82									3,7							
-012	100 × 32	34	600	-4,0	133	133	133	133	133	133	3,7							
-013	100 × 40	40									11,0							
-014	125 × 80	82	420	7,2														
-015	125 × 125	121	350	-4,0	133	133	133	133	133	133	6,3							
-016	125 × 80	82									6,2							
-017	125 × 100	96	250	-2,4	133	133	133	133	133	133	6,1							
-018	125 × 100	100									5,9							
-019	125 × 125	121	300	-4,0	133	133	133	133	133	133	5,5							
-020	125 × 125	125									5,4							
-021	125 × 50	51	250	-2,4	133	133	133	133	133	133	4,7							
-022	125 × 65	70									4,6							
-023	125 × 25	28	34		133	133	133	133	133	133	4,7							
-024	125 × 32	34									4,6							

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Изд. № 0001 / Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. № 0001 / Подл. и дата / Подл. и дата / Подл. и дата

Изм.	Листы	№ докум.	Подл.	Дата

ТС-588.001

Лист  
2

Формат А3

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход Ду × Ду	Dн	S	D	(L)		a		Pис.	Материал	Масса, кг							
					Нормал.	Пред. откл.	Нормал.	Пред. откл.										
TC-588.001-025	125 × 40	159	6,0	40	250	-2,4	-	-	1	Труба Dн × S-20 ТУ14-3-190	4,6							
-026	150 × 150				450						10,7							
-027	150 × 125				121	9,9												
-028					125						400	9,8						
-029	150 × 150				149	-4,0					9,4							
-030	150 × 80				82						350	8,8						
-031	150 × 100				96	-2,4					8,7							
-032	150 × 50				51						300	7,7						
-033	150 × 65				70	-4,0					7,6							
-034	150 × 32				34						250	7,8						
-035	150 × 40				40						250	7,8						
-036	200 × 200				219	9,0					201	580	-	-	-	1	Труба Dн × S-20 ТУ14-3-190	24,3
-037												450						18,2
-038	200 × 125											121	-4,0					17,7
-039	200 × 150	145	400	17,2														
-040	200 × 80	82	-2,4	15,9														
-041	200 × 100	100		350			15,6											
-042	200 × 65	70	-4,0	13,6														
-043	250 × 200	201		700			46,4											
-044	250 × 250	251		650			41,1											
-045		257	500	30,1														
-046	250 × 125	125	-4,0	27,3														
-047	250 × 150	145		400			26,8											
-048	250 × 80	82	350	24,3														
-049	250 × 100	100		350			24,1											

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-588.001

Лист  
3

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Изм. № 001

Лист 3

№ докум.

Подп.

Дата

100 885-31

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условный проклад Ду × Ду,	Дн	S	II	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг
					Намин	Пред. откл.	Намин	Пред. откл.			
ТС-588.001 -050	250 × 65	273	11,0	70	300	-2,4				20,9	
-051	250 × 250		8,0	257	500					22,2	
-052	300 × 250			251	800					73,9	
-053	300 × 300			299						71,4	
-054				305	550					46,1	
-055				313						45,6	
-056			300 × 200	13,0	201	500					46,1
-057	300 × 80		82							39,4	
-058	300 × 100		400		100						39,1
-059	300 × 125				125						38,5
-060	300 × 150		149							37,9	
-061	300 × 200		10,0		205	500	-4,0			1	35,7
-062	300 × 250				257						34,0
-063	300 × 40				40						31,0
-064	300 × 50	51			400					30,9	
-065	300 × 65	70								30,7	
-066	350 × 350	377		345	650					78,5	
-067	350 × 250		16,0	257	600					77,6	
-068	350 × 300			305						74,4	
-069	350 × 350			351	650					64,0	
-070				359						63,4	
-071	350 × 200		13,0	201						66,1	
-072	350 × 250			257	600					63,7	
-073	350 × 300			309						60,8	
-074	350 × 50			51	400					46,4	

Труба  
Дн × S-20 ТУ14-3-190Труба  
Дн × S-20 ТУ14-3-460

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Изд. № 10085-31  
Изд. и дата  
Вместо № 10085-31  
Изд. и дата

Изм. лист № докум. Изм. дата

ТС-588.001

Лист  
4

100 889-31

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход Dу × Dу <sub>г</sub>	Dн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг
					Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.			
ТС-588.001 - 075	350 × 65	377	13,0	70	400					Труба Dн × S-20 ТУ14-3-460	46,2
- 076	350 × 80			82							46,0
- 077	350 × 100			100							45,7
- 078	350 × 125			125							45,2
- 079	350 × 150			149							44,5
- 080	400 × 300			309							114,1
- 081	400 × 350			351							110,4
- 082	400 × 400			390							106,5
- 083	400 × 250			257							99,9
- 084	400 × 300			309							89,7
- 085	400 × 350	359	86,2								
- 086	400 × 400	398	83,2								
- 087	400 × 400	412	82,0								
- 088	400 × 200	201	81,2								
- 089	400 × 200	205	81,0								
- 090	400 × 250	257	78,5								
- 091	400 × 125	125	70,0								
- 092	400 × 150	145	69,0								
- 093	400 × 32	34	56,8								
- 094	400 × 40	40	56,7								
- 095	400 × 50	51	56,6								
- 096	400 × 65	70	56,4								
- 097	400 × 80	82	56,2								
- 098	400 × 100	100	55,9								
- 099	400 × 300	309	58,4								

Изм.	Лист	№ докум.	Табл.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-588.001

Лист  
5

Серия Б. 903-13 Вальсук 1-95

Фаб. № подл. Дата в دستа. Взам. инв. № инв. в з/д. Подл. и дата

100'889-21

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход Dу × Ду <sub>1</sub>	Dн	S	D	(L)		и		Рис.	Материал	Масса, кг
					Начин.	Пред. откл.	Начин.	Пред. откл.			
ТС-588.001-100	400 × 350	425	9,0	359	700	-4,0	-	-	1	Труба Dн × S-20 ТУ14-3-190	56,2
-101	400 × 400			412							53,5
-102	400 × 250			257							51,1
-103	500 × 500	530	18,0	506	800		24	+6	2	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 3520	147,7
-104				508							115,8
-105	500 × 300	309	114,8								
-106	500 × 350	359	111,4								
-107	500 × 400	398	108,3								
-108	500 × 500	514	91,1								
-109	500 × 300	309	90,8								
-110	500 × 350	359	88,1								
-111	500 × 400	408	85,0								
-112	500 × 200	205	81,1								
-113	500 × 250	251	79,4								
-114	500 × 125	125	69,1								
-115	500 × 150	149	68,6								
-116	500 × 80	82	55,8								
-117	500 × 100	100	55,5								
-118	600 × 600	630	18,0	594	1000	24	+6	2	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 3520	224,6	
-119	600 × 500			514						188,0	
-120	600 × 600	14,0	14,0	606	1000	20	+5	2		174,6	
-121	600 × 400			398						153,7	
-122	600 × 300			305						139,2	
-123	600 × 350			351						136,1	
-124	600 × 600	12,0	510	1000	18				149,9		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-588.001

Лист  
6

Обозначение	Условный проход Ду × Ду <sub>г</sub>	Dн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг
					Нормин.	Пред откл.	Нормин.	Пред откл.			
ТС-588.001 - 125	600 × 400	630	12	408	800	-4,0	18	+5	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	131,5
- 126	600 × 500			508							123,4
- 127				514							127,8
- 128	600 × 300			309	700						111,5
- 129	600 × 350			359	700						116,6
- 130	600 × 200			205	600						106,0
- 131	600 × 250			257							103,9
- 132	700 × 700	22	684	1100		-6,0	28	378,4			
- 133		698	277,9								
- 134	700 × 400	18	18	408	900	-4,0	20	+6			258,3
- 135	700 × 500			508							251,6
- 136	700 × 600			602							240,3
- 137	700 × 500	14	14	514	750	-4,0	20	+5			192,0
- 138	700 × 600			606							181,3
- 139	700 × 250			257							176,0
- 140	700 × 300			299							173,6
- 141	700 × 350	351	900	600	18	18	18	170,1			
- 142	700 × 400	408						173,8			
- 143	700 × 150	149						123,7			
- 144	700 × 200	201	720	11	600	-4,0	-	-			122,1
- 145	700 × 700	698			1100						-6,0
- 146	700 × 600	610			900				142,8		
- 147	700 × 250	257			750				-4,0	138,9	
- 148	700 × 300	309	720	11	359	-	-	1	136,5		
- 149	700 × 350	359							133,8		



100 888 001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Dн	S	D	(L)		α		Rис	Материал	Масса, кг								
					Номин	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.											
ТС-588 001 -150	700 × 80	720	11	82	600	-4,0	—	—	1	Труба Т-Дн × S-177Г ГОСТ 20295	114,8								
-151	700 × 100			100							114,5								
-152	700 × 125			121							114,2								
-153	700 × 65			70							95,8								
-154	800 × 800	820	25	776	1200	-6,0	32	+7	2	Лист ИИ-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	476,8								
-155	800 × 700		22	692	1100	-4,0	28	—			—	437,3							
-156	800 × 600			606	1000							373,2							
-157	800 × 800		18	784	1200	-6,0	24	+6			—	345,4							
-158	800 × 700			702	1100	326,0													
-159	800 × 400			398	1000	-4,0						—	—	—	348,9				
-160	800 × 500			502	750										322,4				
-161	800 × 350		14	359	750	-4,0	20	+5			—	—	249,8						
-162	800 × 800			798	1200								-6,0	—	—	—	—	268,0	
-163	800 × 400			408	1000								—					—	—
-164	800 × 500			508										251,5					
-165	800 × 600			606	240,2														
-166	800 × 250			251	750								-4,0	—	—	—	—	—	202,2
-167	800 × 300			299	600														199,4
-168	800 × 150			149	600								-4,0	—	—	—	—	—	164,7
-169	800 × 200		205	600	162,6														
-170	800 × 350	12	359	750	-4,0	—	—	—	—	—	167,9								
-171	800 × 125		121	600							142,2								
-172	800 × 700		698	1100							-6,0	—	—	—	—	1	204,0		
-173	800 × 500	514	1000	-4,0	198,0														
-174	800 × 600	610	1000	-4,0	189,2														

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-588.001

Лист  
8

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Имя и Фамилия автора проекта: Имя и Фамилия автора проекта

100 889-7C

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Dy × Dy	Dn	S	D	(L)			Гус	Материал	Масса, кг	
					Номинал	Пред. откл.	Номинал				Пред. откл.
ТС-588.001 - 175	800 × 250	820	11	257	750	-4,0	-	1	Труба Г-Дн × S-171/1С ГОСТ 20295	159,7	
- 176	800 × 300			305						151,1	
- 177	800 × 900			25	876	1400	32	+7		657,3	
- 178	900 × 800			22	780	1200	28			435,8	
- 179	900 × 700			20	684		26			463,4	
- 180	900 × 400			18	398	1000	-4,0	24		+6	379,3
- 181	900 × 500				502						366,8
- 182	900 × 600				594						353,4
- 183	900 × 900				888						455,5
- 184	900 × 250				257						259,7
- 185	900 × 300	299	256,9								
- 186	900 × 350	920	16	351	750	-4,0	22	Лист ПН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	252,9		
- 187	900 × 700			692					371,3		
- 188	900 × 800			788	354,5						
- 189	900 × 200			201	230,4						
- 190	900 × 250			261	227,5						
- 191	900 × 300			313	224,4						
- 192	900 × 350			359	221,3						
- 193	900 × 400			408	295,5						
- 194	900 × 500			508	286,1						
- 195	900 × 600			514	285,4						
- 196	900 × 600	602	275,2								
- 197	900 × 700	614	273,7								
- 198	900 × 700	702	324,3								
- 199	900 × 800	802	308,7								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-588.001

Лист  
9

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Дн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг					
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.								
ТС-588.001-200	900 × 900	920	14	898	1400	-6,0	20	+5	2	Лист ЛН-Б-3 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	354,7					
-201	900 × 200				201						156,96					
-202	900 × 300				10						750	-4,0	16	+4	161,1	
-203	900 × 350														359	158,77
-204	900 × 400														412	211,9
-205	1000 × 1000	970	807,5													
-206	1000 × 700	25	1200	-6,0	32	+7	647,5									
-207	1000 × 800						784	622,4								
-208	1000 × 1000						976	711,3								
-209	1000 × 500	22	508	1000	-4,0	28	+6	499,4								
-210	1000 × 600							594			484,0					
-211	1000 × 1000							992			580,6					
-212	1000 × 700	1020	18	698	1200	-6,0	24	+6			468,8					
-213	1000 × 800										792	450,2				
-214	1000 × 400										398	423,7				
-215	1000 × 600										610	395,2				
-216	1000 × 200										205	328,0				
-217	1000 × 250										257	324,8				
-218	1000 × 300										305	321,2				
-219	1000 × 350	351	317,2													
-220	1000 × 1000	1020	14	1000	1600	-6,0	-	-	1	Труба Дн × S-ТНГСУ Т914-3-1638	452,1					
-221	1000 × 700			702	365,7											
-222	1000 × 800			798	350,8											
-223	1000 × 400			398	330,4											
-224	1000 × 500			502	321,2											
-225				514	319,9											

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Лист и размер Лист и размер Лист и размер Лист и размер Лист и размер

ИЗМ Лист № докум. Подп. Дата

TC-588.001

Лист  
10

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Dн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг
					Норми.	Пред. откл.	Норми.	Пред. откл.			
ТС-588.001 - 226	1000 × 600	1020	14	610	1000	-4,0	—	—	1	Труба Dн × S-17Г1С-УТ4У4-3-1698	308,8
-227	1000 × 200			205							256,1
-228	1000 × 250			257	750						253,6
-229	1000 × 300			309							250,6
-230	1000 × 350			359							247,1
-231	1200 × 1200			1170							1850
-232	1200 × 1000		25	1800		-6,0	32	+7			1072,9
-233	1200 × 1000	970		1500	931,1						
-234	1200 × 700	684		1200	797,5						
-235	1200 × 800	776			772,7						
-236	1200 × 600	602		1000	669,7						
-237	1200 × 1200	1192		1800	938,6						
-238	1200 × 1000	984	1400	749,1						749,1	
-239	1200 × 800	798	1200	676,3						676,3	
-240	1200 × 400	398	22	1000		-4,0	28		2	Лист 16Г С-12 ГОСТ 5520	612,4
-241	1200 × 500	494			610,2						
-242	1200 × 300	309		850	537,3						
-243	1200 × 350	359			531,5						
-244	1200 × 1000	1000		1400	613,8						
-245	1200 × 700	692		1200	576,5						
-246	1200 × 500	514	1000	498,6						498,6	
-247	1200 × 600	606	18			-4,0	24				484,6
-248	1200 × 100	100			452,2						
-249	1200 × 125	125		850	451,4						
-250	1200 × 150	149			450,6						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-588.001

Лист  
11

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изд. № техн.	Изд. и дата	Экз. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №

Обозначение	Условные проходы Dy x Dy,	Dн	S	D	(L)		a		Рис.	Материал	Масса, кг							
					Норм.	Прев. откл.	Норм.	Прев. откл.										
ТС-588.001 - 251	1200 x 200	1220	18	205	850	-4,0	24	+6	2	Лист ИИ-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	447,9							
- 252	1200 x 250			251							445,1							
- 253	1200 x 1200			1198	1800	1200	-6,0				Труба Диаметр 5-171С-47414-3-1698	600,8						
- 254	1200 x 700			698	449,2													
- 255	1200 x 800			792	434,7													
- 256	1200 x 400			398	1400	14	1000	-	-	1		400,0						
- 257	1200 x 500			514								389,0						
- 258	1200 x 600			610								377,8						
- 259	1200 x 200			205								850	-4,0					349,5
- 260	1200 x 250			257														347,1
- 261	1200 x 300			299														344,6
- 262	1200 x 350	351	341,1															
- 263	1400 x 1400	25	1370	2100									32	+7			1458,9	
- 264			1384														1281,0	
- 265	1400 x 1200	1420	22	1176								1800	-	-	2	Лист ИИ-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	1140,0	
- 266	1400 x 1000			984								1500					28	980,0
- 267	1400 x 700			698	1200	-6,0	+6	2	830,8									
- 268	1400 x 800			792	808,0													
- 269	1400 x 1400			1392	2100				1048,9									
- 270	1400 x 1200			1192	1800	18	1200	-4,0	24			931,0						
- 271	1400 x 1000			992	1500							802,4						
- 272	1400 x 800			802	661,1													
- 273	1400 x 400			408	600,2													
- 274	1400 x 500			508	588,0													
- 275	1400 x 600			594	575,3													

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду × Ду,	Dн	S	D	[L]		α		Рис.	Материал	Масса, кг	
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
ТС-588.001 - 276	1400 × 350	1420	14	18	359	850	-4.0	24	+6	2	Лист ЛН-Б-3 ГОСТ 19903 16ГС-12 ГОСТ 5520	511,8
- 277	1400 × 1400				1392	2100						818,7
- 278	1400 × 1200			1198	1800	750,0						
- 279	1400 × 1000			1000	1500	-6.0	654,1					
- 280	1400 × 700			692	1200	532,9						
- 281				702		531,5						
- 282	1400 × 800			802	1000	20	+5	515,9				
- 283	1400 × 400			408		-4.0	468,2					
- 284	1400 × 500			514	850	-4.0	24	+7	458,0			
- 285	1400 × 600			606					447,4			
- 286	1400 × 250			610	299	850	-4.0	24	+5			446,9
- 287	1400 × 300			251								406,1
- 288	1400 × 300			299	309	850	-4.0	24	+5			403,3
- 289	1400 × 350			359								402,7
- 290	1400 × 350			359	25	880	-4.0	32	+7			399,3
- 291	1000 × 900			1020								18
- 292	1000 × 900	1020	14	898	1400	24	+5	517,7				
- 293	1200 × 900	1220	25	870	20	+5	402,7					
- 294	1200 × 900	1220	22	884	32	+7	891,4					
- 295	1200 × 900	1220	18	892	28	+6	782,7					
- 296	1400 × 900	1420	22	884	24	+6	641,0					
- 297	1400 × 900	1420	16	892	28	+5	1010,5					
- 298	1400 × 900	1420	12	900	22	+5	736,7					
- 299	1400 × 900	1420	12	900	18	+5	553,1					

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Подп. и дата

Изд. № 01/01

Конт. № 01/01

Изд. и дата

Изд. № 01/01

Серия 5, 903-13 Выпуск 1-95

Рис. 1

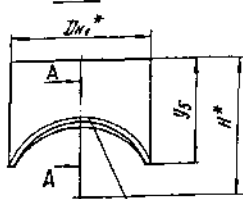
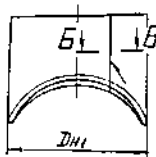


Рис. 2

Остальное см. рис. 1

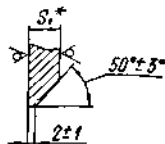
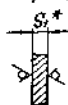


Измерительная база (см. п.3)

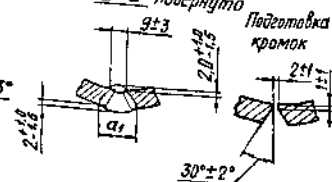
A-A

Для  $S_1 = 3,5 \text{ мм}$

Для  $S_1 = 4 \text{ мм}$



B-B повернуто



1. Сварные щупы допускается изготавливать из стали марки ГГГ1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов  $t \leq 350^\circ\text{C}$ .
2. Размеры шаблонов определены для разметки после дальнообки обечасек.
3. До приварки щупера к корпусу на щупер нанести измерительную базу - линию на расстоянии  $h_2$  от края фаски.
4. \* Размеры для справок.
5.  $\pm \frac{1714}{2}$
6. Допускается для сварных щуперов применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от способа сварки.
7. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
8. Остальные требования по ТС-581д.

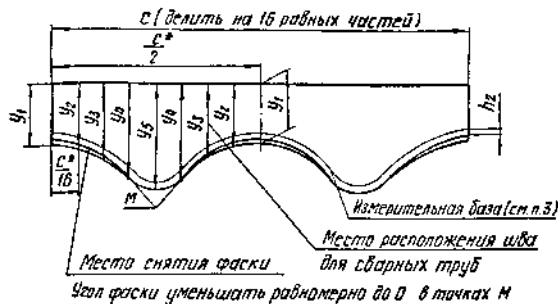
Таблицу исполнений см. листы 3...13

Лист в сборе  
Лист № 1  
Сварные щупы  
Лист в сборе

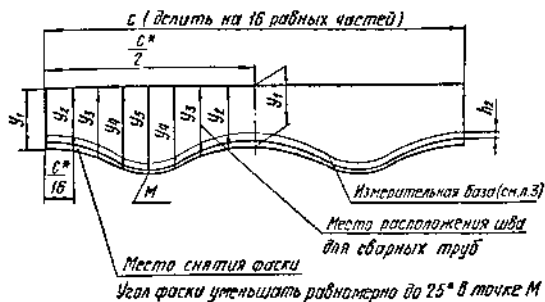
ТС-588.002					Лит	Материал	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Щупер	См. табл.	—
Разработ.	Горбовый	2000	15.02	1			
Проект.	Крибич	1999	25.04	14			
Г. контр.					Лист 1	Листов 14	
И. контр.	Лычкова	2000	05.02		А 0		
Утв.	Горбачев	2000	05.02		СЗЗМП		

Развертка шаблона

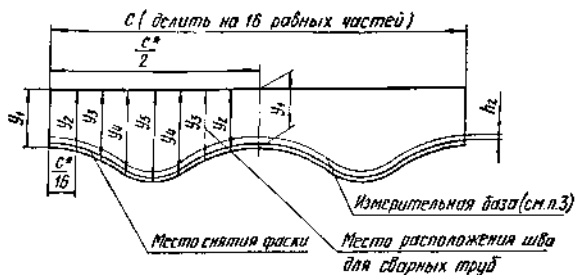
Исполнение 1



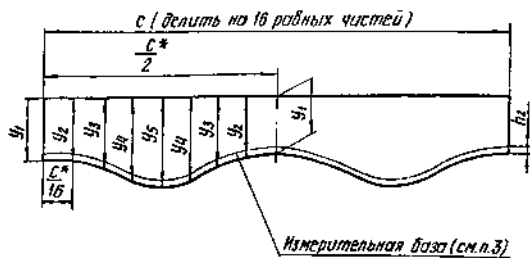
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4





TC-588.002

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Dy × Dy <sub>1</sub>	D <sub>н</sub>	S <sub>1</sub>	H	a <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Материал	Рис	Масса, кг																			
							не менее									С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	Метал- лские												
							С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>																						
TC-588.002	80 × 32	38	2	105	8	-	119	100	100	102	103	104	4	Труба ДИ×S 207×4-3-190	1	0,18																		
-001	100 × 32			155												0,27																		
-002	80 × 40	45	2,5	145												141	0,42																	
-003	100 × 40			155												0,58																		
-004	80 × 50	57	3	145												179	101	103	106	107	0,57													
-005	100 × 50			155													102	106	110	112	0,81													
-006	80 × 65	76	3,5	145												239	100	102	108	113	116	0,15												
-007	100 × 65			155															108	115	118	0,18												
-008	100 × 80	89	3,5	170												280	100	101	101	101	101	102	102	103	0,41									
-009	125 × 25	32	2													101										119	100	101	102	102	102	102	102	0,26
-010	125 × 32	38														141																		
-011	125 × 40	45	2,5													179										179	101	102	104	105	0,78			
-012	125 × 50	57	3													239										280	100	102	107	112	114	114	114	1,98
-013	125 × 65	76														102																		
-014	125 × 80	89	3,5													10										8	339	120	123	130	138	142	1	1,35
-015	125 × 100	108	6		190	339	120	123	130	138	142	1																						
-016		4				8																												

Серия 5 903 13 Выпуск 1-95

Изд. № 10111 / Дата в Betrieb / Конт. дата № 10-6 / № 10-5, 6 / Дата в Betrieb

Изм.	Лист	№ док-мт	Подп.	Дата

TC-588.002

Лист  
3

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ву <sub>1</sub>	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	α <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал	Рис.	Масса, кг					
							использ.	с	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>					У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>			
TC-588.002-017	150 × 32	38	2	180	8	119	100	101	102	103	4	Труба Dн=S-207У14-3-190			0.18					
-018	150 × 40	45	2.5												141	101	102	103	0.26	
-019	150 × 50	57	3												179	102	104	104	0.41	
-020	150 × 65	76													239	104	107	108	0.56	
-021	150 × 80	89	3.5												280	105	109	111	0.78	
-022	150 × 100	108	6	200	10	339	120	122	128	133	136	1			1.93					
-023	150 × 125	133													418	123	132	143	148	2.52
-024		4													124	133	145	150	1.72	
-025	200 × 65	76	3	210	8	239	100	101	102	105	105	4			0.56					
-026	200 × 80	89	3.5												280	104	106	108	0.76	
-027	200 × 100	108	4	230	10	339	120	122	126	130	132	2			1.29					
-028	200 × 125	133	6												418	123	129	135	138	2.42
-029	200 × 150	159	7												500	124	133	143	147	3.52
-030	250 × 65	76	3	240	8	239	100	100	102	104	105	4			0.55					
-031	250 × 80	89	3.5												280	101	103	105	106	0.76
-032	250 × 100	108	4	260	8	339	120	121	125	128	130	3			1.28					
-033	250 × 125	133													418	122	127	133	135	2
-034	250 × 150	159	7	280	10	500	123	131	138	141	1				3.04					
-035	250 × 200	219	9												688	140	145	160	176	184

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. №, дата, Подп. и дата, Исполн. №, Вид докум., Подп. и дата

Изм.	Автом.	№ докум.	Подп.	Дата

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду <sub>1</sub>	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	a <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг	
					не менее	c	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	Исполнение				
TC-588.002-036	300 × 40	45	2,5	265	8	141	100	100	101	101	4	Труба Дн × S 207У4-3-190	f	0,26		
-037	300 × 50	57	3						179	102				102	0,40	
-038	300 × 65	76	3,5						239	102				103	104	0,55
-039	300 × 80	89							280	104				105	0,76	
-040	300 × 100	108	4	285	8	339	120	121	124	127	128			3	1,27	
-041	300 × 125	133	418					122	126	130	133			1,61		
-042	300 × 150	159	5					500	123	129	135			137	2	2,44
-043	300 × 200	219	9					305	10	688	140			145	156	169
-044	300 × 250	273	7	157	170	176	5,78									
-045		11	147	166	189	199	12,05									
-046		8	148	168	191	203	8,97									
-047	350 × 50	57	3	290	8	179	100	100	101	101	102			4	0,40	
-048	350 × 65	76	239					101	102	104	104	0,55				
-049	350 × 80	89	3,5					280	3	121	123	125	126	1,26		
-050	350 × 100	108	4					310			125	129	131	1,60		
-051	350 × 125	133	5	310	8	418	120	123	128	135	137	3	2,43			
-052	350 × 150	159												500		

Серия С. 903-13 выпуск 1-95

Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Dy × Dy <sub>1</sub>	Dn <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	a <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Шаблоны для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг	
							не менее	с	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>				У <sub>5</sub>
ТС 588 002 053	350 × 200	219	9	330	10	10	688	140	144	154	164	169	2	Труба Dn × S 201914-3-190	1	7,20
-054	350 × 250	273	8				858		146	163	182	191				
-055	350 × 300	325	10	350	10	10	1021	160	169	194	223	238	1	Труба Dn × S 201914-3-190	1	15,46
-056			8													
-057	400 × 32	38	2	315	8	8	119	100	100	101	101	4	Труба Dn × S 201914-3-190	1	0,18	
-058	400 × 40	45	2,5												141	
-059	400 × 50	57	3	315	8	8	179	100	101	102	103	4	Труба Dn × S 201914-3-190	1	0,40	
-060	400 × 65	76														239
-061	400 × 80	89	3,5	335	8	8	280	100	100	102	103	104	3	Труба Dn × S 201914-3-190	1	0,75
-062	400 × 100	108	4													339
-063	400 × 125	133	7	335	8	8	418	120	125	129	131	3	Труба Dn × S 201914-3-190	1	1,60	
-064	400 × 150	159														500
-065	400 × 200	219	9	355	10	10	688	140	143	152	161	155	2	Труба Dn × S 201914-3-190	1	7,11
-066			7													
-067	400 × 250	273	8	355	10	10	858	140	146	161	177	184	2	Труба Dn × S 201914-3-190	1	8,47
-068	400 × 300	325														
-069	400 × 350	377	13	375	8	8	1184	160	171	200	235	255	1	Труба Dn × S 201914-3-190	1	24,21
-070			9													
-071	500 × 80	89	3,5	365	8	8	280	100	100	101	102	103	4	Труба Dn × S 201914-3-190	1	0,75

Серия 5. 903. 13 Выпуск 1-95

Мод. А/рубли  
Видим. и скрыт.  
Конт. углы ст. и об. ст.  
Полож. и форма

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду <sub>1</sub>	Dн	S	H	α <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Материал	Лист	Масса, кг	
							Исполнение									
							с	у <sub>1</sub>	у <sub>2</sub>	у <sub>3</sub>	у <sub>4</sub>	у <sub>5</sub>				
71-588.002-072	500 × 100	108	4	385	8	10	339	120	121	122	124	125	3	Труба Dн × S-20Т914-3-190	1	1,26
-073	500 × 125	133	5				418		124	126	127	1,57				
-074	500 × 150	159	5	500	122	125	129	131	2,38							
-075	500 × 200	219	7	405	8	10	688	140	143	150	158	161	3	Труба Dн × S-20Т914-3-190	1	5,51
-076	500 × 250	273	11				858		144	155	167	171				11,05
-077	500 × 300	325	8	425	8	10	1021	160	167	184	202	210	2	Труба Dн × S-20Т914-3-190	1	11,57
-078	500 × 350	377	9				1184		169	192	218	230				15,93
-079	500 × 400	426	14	445	8	10	1338	180	191	221	255	271	1	Труба Dн × S-20Т914-3-460	1	32,08
-080		9	192						223	259	276	21,10				
-081	600 × 200	219	7	455	8	10	688	140	142	148	155	157	3	Труба Dн × S-20Т914-3-190	1	5,42
-082	600 × 250	273	8				858		144	153	163	167				8,02
-083	600 × 300	325	10	475	8	10	1021	160	165	179	193	199	2	Труба Dн × S-20Т914-3-460	1	13,94
-084		8	166						180	194	201	11,29				
-085	600 × 350	377	13	495	8	10	1184	160	167	186	205	213	2	Труба Dн × S-20Т914-3-190	1	21,76
-086		9	168						187	207	216	15,35				
-087	600 × 400	426	14	495	8	10	1338	180	189	213	239	251	1	Труба Dн × S-20Т914-3-460	1	30,65
-088		9	190						215	243	255	20,13				
-089	600 × 500	530	11	495	8	10	1665	180	195	236	285	309	1	Труба Dн × S-17Т17С10С1 20285	1	34,42
-090		8	196						238	288	313	25,76				
-091	700 × 65	76	3	460	8	10	239	100	100	101	101	102	4	Труба Dн × S-20Т914-3-190	1	25,38
-092	700 × 80	89	3,5				280									101

Серия 5.803-13 Выпуск 1-95

Исполнение: Покуп. и доставка. Срок изготовления. Материалы.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду <sub>1</sub>	D <sub>н</sub>	S <sub>1</sub>	H	σ <sub>1</sub> · h <sub>2</sub>		Шаблон для разметки						Материал	Рис	Масса, кг	
					не менее	с	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	Исполнение				
																не менее
TC-588.002-093	700 × 100	108	4	480	8	339	120	121	122	123	124	3	Труба Дн × S 207У14-3-190	1	1,25	
-094	700 × 125	133	6			418			123	124	125				2,30	
-095	700 × 150	159	5			500			124	127	128				2,35	
-096	700 × 200	219	9	500	8	688	140	142	147	152	154	3	Труба Дн × S 207У14-3-190	1	6,85	
-097	700 × 250	273	8			858			143	152	160				164	7,95
-098	700 × 300	325	13			1021			160	165	176				188	193
-099		8	520	177	190	195	11,10									
-100	700 × 350	377	13	540	10	1184	160	166	182	199	206	2	Труба Дн × S 207У14-3-460	1	21,35	
-101	9	520	167					183	200	208	15,03					
-102	700 × 400	426	9					1338	180	189	210	233	243	19,57		
-103	700 × 500	530	11	1665	193	228	267	285			1	Труба Дн × S 17Г1С ГОСТ 20296	1	32,73		
-104		8	540		194	229	269	288						24,09		
-105	700 × 600	630	14	580	20	1979	220	239	290	352	383	1	Лист пн Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	64,12	
-106			12					18	291	354	386				55,41	
-107			10					16	240	292	355				389	46,55
-108	800 × 125	133	6	530	8	418	120	121	122	124	124	3	Труба Дн × S 207У14-3-190	1	2,29	
-109	800 × 150	159	5			500			123	126	127				2,35	
-110	800 × 200	219	7			688			142	147	151				153	5,36
-111	800 × 250	273	11	550	10	858	140	143	150	158	161	3	Труба Дн × S 207У14-3-190	1	10,70	
-112		8	7,87													

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изд. № 00001 / год изд. 1995 / лист № 8 / 16Г С-12 ГОСТ 5520 / ДИПР. и ДИПР. / лист № 00001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

700'889-31

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Dy × Dy	D <sub>н</sub>	S <sub>г</sub>	H	a <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки					Испол- нение	Материал	Рис.	Масса, кг	
							не менее	C	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>					У <sub>4</sub>
ТС-588.002-113	800 × 300	325	13	570			1021	160	164	174	184	188	3	Труба D <sub>н</sub> × S 20 ТУ 14-3-190	1	17,42
-114			10							185	189	13,56				
-115	800 × 350	377	9				1184		166	180	195	201	3	Труба D <sub>н</sub> × S 20 ТУ 14-3-190	1	14,74
-116	800 × 400	426	14						1338	187	205	224				232
-117			9	188	206	226	234	19,16								
-118	800 × 500	530	14	590	20		180		192	220	251	265	2	Лист ПНБ-С ГОСТ 18903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	40,08
-119			11							1665	221	253				267
-120			8	222	256	271	23,22									
-121			800 × 600	630	12		18	10	1979		237	280	331	354	2	Лист ПН-Б-С ГОСТ 18903 16Г С-12 ГОСТ 5520
-122	10	281			332							356	44,03			
-123	800 × 700	720	14	630	20			220	242	301	373	410	1	Труба Т-Д <sub>н</sub> × S ПП ГС ГОСТ 20295	1	76,78
-124			9						243	304	380	420				50,50
-125			11	242	302	377	415	61,06								
-126	900 × 200	219	9	600			688	140	142	146	149	151	3	Труба D <sub>н</sub> × S 20 ТУ 14-3-190	1	6,78
-127	900 × 250	273	8						858	143	149	156				158
-128	900 × 300	325	6	620			1021	160	164	172	181	185	3	Труба Т-Д <sub>н</sub> × S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705	1	5,91
-129			13						164	174	183	187				17,25
-130	6	177	190	195	1184	165	178	191	196	3	Труба D <sub>н</sub> × S 20 ТУ 14-3-460	1	8,19			
-131	13	178	191	196			20,71									
-132	9	178	191	196											14,54	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-588.002

Лист  
9

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Испол. И.И.И.

Лист № 9

Лист № 9

Лист № 9

Лист № 9

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду <sub>1</sub>	D <sub>н1</sub>	S <sub>1</sub>	H	α	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Материал	Лист	Масса, кг	
							не менее	с	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>				У <sub>5</sub>
ТС-588.002-133	900 × 400	426	14	640	—	—	1338	180	186	202	218	225	3	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-460	1	28,80
-134			187						203	220	228	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-190		18,88		
-135			204						221	229	Труба Дн × S-20 ГОСТ 10705 420 ГОСТ 10705	14,79				
-136	900 × 500	530	14	640	20	—	1665	190	216	243	255	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	38,75	
-137			217						244	256	Труба Т-Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295		30,69			
-138			191						245	258	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520		22,55			
-139	900 × 600	630	18	640	24	—	1979	—	234	271	311	329	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	74,57
-140			235						272	314	332	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-808		58,70		
-141			274						318	337	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-808	34,17				
-142	900 × 700	720	18	680	24	10	2262	220	239	289	346	372	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	92,23
-143			290						349	377	Труба Т-Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295	72,76				
-144			240						293	354	383	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520		47,58		
-145	900 × 800	820	20	680	26	—	2576	—	245	312	394	436	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	129,42
-146			314						399	443	Труба Т-Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295	105,16				
-147			246						318	407	455	Труба Т-Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295		68,24		
-148	1000 × 200	219	7	650	—	—	688	140	142	145	149	150	1	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-190	1	5,31
-149	1000 × 250	273	8						858	148	154	156				7,74
-150	1000 × 300	325	10						1021	163	172	180				184
-151	1000 × 350	377	8	670	—	—	1184	160	164	175	186	191	3	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-460	1	10,76
-152			165						176	188	193	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-460		20,48		
-153			165						176	188	193	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-190		14,42		



Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду	Dн	S	H	α	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал	Рис.	Масса, кг	
							не менее	с	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>					У <sub>4</sub>
ТС-588.002-154	1000 × 400	426	14	690	-	10	1338	180	186	200	214	220	3	Труба Dн × S-20 ТУ14-3-460	1	28,45
-155		11	1665		189		213		237	248	Труба Т-Дн × S-17Г ГОСТ 20295	1	30,12			
-156	1000 × 500	530	14		20		212	236	246	Лист ПН-6-S ГОСТ 19903 16Г Е-12 ГОСТ 5520	2	37,94				
-157		8	-		190		214	239	250	Труба Т-Дн × S-17Г ГОСТ 20295	1	22,14				
-158	1000 × 600	630	18	730	24	10	1979	220	239	265	300	315	2	Лист ПН-6-S ГОСТ 19903 16Г Е-12 ГОСТ 5520	2	72,67
-159			10		16				234	268	306	323				42,00
-160		14	20		237		282		333	355	70,07					
-161	1000 × 700	720	11		-		2262		220	238	283	335	358	Труба Т-Дн × S-17Г ГОСТ 20295	1	55,58
-162		9	-	285	337	361	45,84									
-163	1000 × 800	820	18	750	24	10	2576	243	242	302	371	404	1	Лист ПН-6-S ГОСТ 19903 16Г Е-12 ГОСТ 5520	2	111,07
-164			14		20				303	375	407	87,24				
-165			11		-				305	378	412	Труба Т-Дн × S-17Г ГОСТ 20295	1	69,35		
-166	1200 × 100	108	4		8				10	339	120	120	121	122	122	3
-167	1200 × 125	133	418	122		123	123	1,55								
-168	1200 × 150	159	5	500		121	124	125		2,33						
-169	1200 × 200	219	7	688		141	144	148		149			5,31			
-170	1200 × 250	273	11	10	10	858	140	142	147	151	153	3			10,41	
-171			8						152	154	7,68					

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Изм. в подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

TC-588.002

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду	Dн	S <sub>1</sub>	H	α, не менее	h <sub>2</sub>	Шаблоны для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг	
							С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>				Исполнение
TC-588.002-172	1200 × 300	325	13	770	—		1021	160	163	169	176	179	3	Труба Дн × S 20194-3-190	1	16,95
-173		8	170						177	180	10,63					
-174		9	173						183	187	14,17					
-175	1200 × 350	377	13	790	—		1184	160	154	172	182	186	3	Труба Дн × S 20194-3-460	1	20,19
-176		14	185						197	208	213	28,02				
-177		18	187						206	224	232	46,82				
-178	1200 × 500	530	8	790	—		1665	180	188	208	228	237	3	Труба Т-Дн × S 17110 ГОСТ 20295	1	21,47
-179		14	20						259	288	301	55,40				
-180		12	18						260	290	303	47,64				
-181	1200 × 600	630	10	830	—	10	1979	220	231	270	308	325	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	40,66
-182		18	24						271	310	327	84,91				
-183		14	20						235	272	313	330				66,66
-184	1200 × 700	720	11	830	—	10	2262	220	234	271	310	327	2	Труба Т-Дн × S 17110 ГОСТ 20295	1	52,89
-185		22	28						238	285	336	359				125,33
-186		11	—						240	290	344	369				64,33
-187	1200 × 800	820	14	890	—	10	2576	220	239	288	342	366	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	81,53
-188		25	32						280	309	386	476				245,27
	1200 × 1000	1020	25						890	32	3204	280				309

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-588.002

Лист  
12

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изд. № докум. Подп. и дата. Изменен № Подп. и дата. Подп. и дата.

TC-588.002

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду	Дн	S <sub>г</sub>	H	a	h <sub>г</sub>	Шаблон для разметки						Материал	Лист	Масса, кг	
							не менее	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>				У <sub>5</sub>
ТС-588.002-189	1200 × 1000	1020	18	890	24	6	3204	280	310	389	482	530	1	Лист ПН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	180,13
-190	1400 × 250	273	11						850	311	393	492				
-191	1400 × 250	273	11	850	24	6	858	100	142	146	150	151	3	Труба Дн × S 20 ТУ 14-3-190	1	10,34
-192	1400 × 300	325	13						1021	160	162	168				
-193	1400 × 300	325	8	870	24	6	1184	160	163	169	175	177	3	Труба Дн × S 20 ТУ 14-3-190	1	10,54
-194	1400 × 350	377	9						171	180	183	14,00				
-195	1400 × 400	425	11	890	24	6	1338	180	184	195	205	210	3	Труба Т-Дн × S 177ГС ГОСТ 20295	1	18,05
-196	1400 × 500	530	8						1665	187	203	220				
-197	1400 × 500	530	8	890	24	6	1665	180	204	221	228	3	Труба Т-Дн × S 177ГС ГОСТ 20295	1	21,01	
-198	1400 × 600	630	18						1979	229	252					275
-199	1400 × 600	630	12	930	24	6	1979	220	230	255	277	287	2	Лист ПН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	46,36
-200	1400 × 700	720	10						232	254	279	289				
-201	1400 × 700	720	11	930	20	6	2262	220	232	264	298	312	2	Труба Т-Дн × S 177ГС ГОСТ 20295	1	51,15
-202	1400 × 700	720	14						263	295	309	64,47				
-203	1400 × 700	720	9	930	20	6	2262	220	233	265	298	312	2	Труба Т-Дн × S 177ГС ГОСТ 20295	1	41,97
-204	1400 × 800	820	14						278	322	341	78,05				
-205	1400 × 800	820	9	930	20	6	2576	237	279	324	344	2	Лист ПН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	78,05	
-206	1400 × 800	820	18						371	444	478					50,76
-207	1400 × 1000	1020	14	990	24	6	3204	280	306	373	448	482	2	Лист ПН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	158,57
-208	1400 × 1000	1020	10						374	451	486	132,32				
-209	1400 × 1000	1020	22	990	28	6	3204	280	316	414	533	592	2	Лист ПН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	283,39
-210	1400 × 1200	1220	14						318	419	542	604				
-211	1400 × 1200	1220	11	990	28	6	3833	280	420	545	609	1	Труба Дн × S 177ГС УТ У4 3-1698	1	184,08	
-211	1400 × 1200	1220	11						420	545	609					145,80

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Изд. № 002/88  
Лист 1 из 1  
Исполн. № 1003-13  
Лист 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-588.002

Лист 13

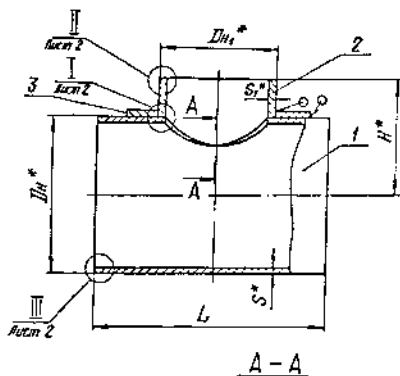
Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Dy x Dy	Dn <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	a <sub>1</sub> h <sub>2</sub>		Шаблон для разметки						Материал	Рис	Масса, кг						
					не менее	c	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	Испол. нелин									
ТС-588.002 - 212	1000 x 900	920	20	790	26	10	2890	280	309	386	482	532	Лист ЛН Б-5 ГОСТ 19903 16 Г С-12 ГОСТ 5520	2		180,22					
- 213																15	22	388	487	539	146,06
- 214																11	17	310	391	493	543
- 215	1200 x 900	25	890	32	10	2890	280	303	363	431	462	204,71									
- 216												18				24	304	366	437	470	150,14
- 217												14				20	304	368	440	474	117,92
- 218	1400 x 900	18	990	24	10	2890	280	300	352	409	434	142,94									
- 219												14				20	301	354	412	438	112,29
- 220												10	16	301	355	414	441	80,90			

Изд. № 000000  
Дата изд. 00.00.00  
Взам. инв. № 000000  
Изм. и встав.





Условные давления $P_u$ МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, *С						
	200	250	300	350	400	415	425
4,0 (40)	—	—	—	—	—	—	2,0(20)
2,5 (25)	2,5(25)	2,3(23)	1,9(19)	1,7(17)	—	—	—

1. Обработку кромок и внутренние расточки  $\Gamma_{р1}$  и  $\Gamma_{р2}$  допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штупцера с корпусом.

2. При контроле сварного соединения штупцера с корпусом, до приварки накладки измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3. Сварочные материалы по РТМ-1с.

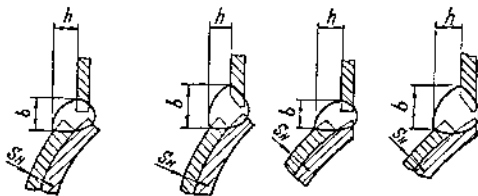
4. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

5. При возможности доступа к внутренней стороне углового шва допускается производить его подварку в соответствии с требованиями ПТД.

6.\*\* Устанавливается ПТД по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

При  $\frac{D_{н*}}{D_{н}} > 0,7$

При  $\frac{D_{н*}}{D_{н}} \leq 0,7$



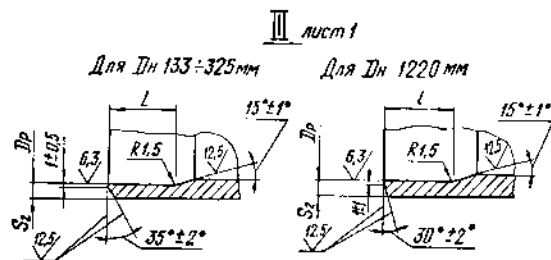
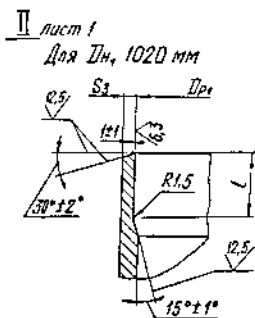
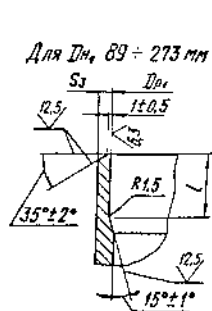
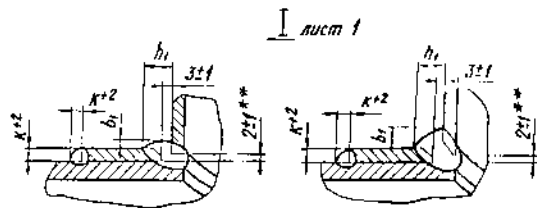
7.\* Размеры для справок.

8.  $\pm \frac{1T14}{2}$

9. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу исполнений см. листы 3 и 4.

				ТС-589.000 СБ		
Мат. лист	№ докум.	Изд.	Лист	Тройник сварной переходной с накладкой сварочный чертеж	Лист	Листов
Разраб.	Головкин	1	01.95		См.	—
Проб.	Козышова	02.95	05.95		табл.2	—
Т. контр.					Лист 1	Листов 3
Эк. констр.	Головкин	4	05.95	АО СЗЭМП		
Н. констр.	Кочуров	01.95	05.95			
Упр.	Головкин	02.95	05.95			



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Условное давление Р <sub>у</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>у</sub> × D <sub>к</sub>	Размеры присоединяемых труб		D <sub>н</sub>	D <sub>н1</sub>	D <sub>p</sub>		D <sub>p1</sub>		S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>
			к корпусу	к штуцеру			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.				
TC-589.000		125 × 80	133 × 4	89 × 3,5	133	89	127	+0,40	84	+0,35	6	3,5	3,0	2,5
-01	4,0 (40)	250 × 200	273 × 8	219 × 7	273	219	259	+0,52	208	+0,46	11	9	6,0	5,0
-02		300 × 250	325 × 8	273 × 8	325	273	311		259	+0,52	13	11	6,5	6,0
-03	2,5 (25)	1200 × 1000	1220 × 14	1020 × 14	1220	1020	1194	+1,00	994	+1,00	25	25	13,0	13,0

Продолжение табл. 2

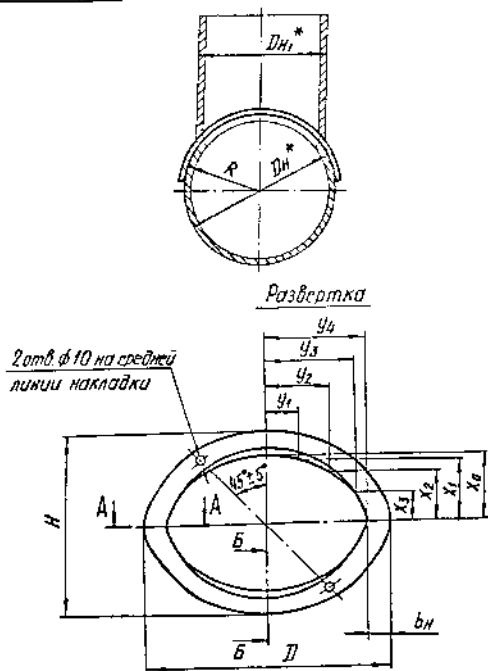
Размеры в мм

Обозначение	L		H	K	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	l	Масса, кг
	Номинал	Пред. откл.								
TC-589.000	600		170		11	7	7			12,4
-01	700	-4,0	280	4	15	15	4	11	20	65,6
-02	800		305		20	18				88,5
-03	1500	-6,0	890	6	30	35	3	12	30	1200,6



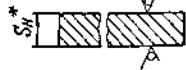
TC-589.001

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

2 отв. ф 10 на средней  
линии накладки

Развертка

A-A



Б-Б

±0.5



1. Материал накладки - в соответствии с требованиями табл. 170-589.0.
2. Допускается изготовление накладок из двух половин со сварным швом типа С-17 или С-21 по ГОСТ 5264
3. \* Размеры для справок.

$$4. \pm \frac{\pm 3}{2}$$

Таблицу исполнений см. лист 2.

				TC-589.001		
Изм.	Вост.	№ докум.	Подп.	Дет.	Лит.	Масса
Разраб.	Головин	503	С.С.		См.	табл.
Проб.	Крибич	02.85	Т.С.			
Г. констр.					Лист 1	Листов 2
И. контр.	Аврутов	12.85	С.С.		АД	
Утв.	Горбачев	12.85	С.С.		СЗЭМП	
					Накладка	
					См. выше	

100 689-01

Размеры в мм

Обозначение	наружный диаметр		D	H	bH	SH	R	x <sub>0</sub>	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	Масса, кг		
	крупнее 2м	мелче 2м																
ТС-589.001	76	76	160	142	30	4	38	41	38	29	16	16	31	44	50	0,36		
-01	89	89	174	156			45	48	44	34	18	19	36	51	57	0,40		
-02	133	133	162	200			67	70	64	49	27	27	53	75	85	0,55		
-03		230	200				80	83	76	58	32	32	63	89	101	0,63		
-04	159	159	262	226			50	110	113	104	80	43	44	86	122	139	1,49	
-05	219	219	378	326										83	113	125	0,79	
-06	273	273	310	286			30	137	140	129	99	53	55	107	152	173	2,68	
-07		446	380	50			6							54	104	142	158	1,33
-08	325	325	396	360			40	4	163	165	153	117	63	65	126	180	206	3,82
-09		532	450	60			6	513							474	363	196	201
-10	1020	1020	1578	1266			120	10	510	513	474	363	196	201	396	573	669	38,51
-11	1220	1220	1278	1126			50	6	199									
-12	1220	1220	1960	1566			170	22	610	613	566	433	245	240	474	711	810	146,85
-13	1420	1420	2268	1786	180	10	710	713	659	504	273	279	553	808	954	81,95		

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Иванов А. В. 100 689-01

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ТС-589 001

Лист  
2

Инд. № подл.	Лист и дата	Взам инд №	Инд. № дубл.	Лист и дата
--------------	-------------	------------	--------------	-------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
А3			ТС-581 Д	Технические требования												
А3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопроводов												
А3			ТС-590.000 СБ	Сборочный чертеж												
				<u>Астали</u>												
А3	1		ТС-588.001 - 004	Карпус	1											
			- 007	Карпус		1										
			- 008	Карпус			1									
			- 019	Карпус				1								
			- 020	Карпус					1							
			- 029	Карпус						1						

Исполнения 10...19 см. листы 3,4  
 20...29 см. листы 5,6  
 30...39 см. листы 7,8  
 40,41 см. лист 9.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Головкин	1/23	1/95	1/95
Проб.	Крибачин	1/23	1/95	1/95
Ил. контр.				
И. контр.	Пачтов	1/23	1/95	1/95
Читб.	Гордасов	1/23	1/95	1/95

ТС-590.000

Тройник сварной  
 равнопроходной

Лист	Лист	Листов
	1	9
А0		
С39МП		

Коп. Иванов

Формат А4

Инд. № подл.	Лист и дата	Взам инд №	Инд. № дубл.	Лист и дата
--------------	-------------	------------	--------------	-------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
А3	1		ТС-588.001 - 037	Карпус								1				
			- 045	Карпус									1			
			- 051	Карпус										1		
			- 054	Карпус											1	
А3	2		ТС-590.001 - 01	Штуцер	1											
			- 02	Штуцер		1										
			- 03	Штуцер			1									
			- 04	Штуцер				1								
			- 05	Штуцер					1							
			- 07	Штуцер						1						
			- 09	Штуцер							1					
			- 11	Штуцер								1	1			
			- 13	Штуцер											1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-590.000

Лист  
2

Инд. № докум.			Дата и дата		Взам. инв. №		Инд. № докум.		Дата и дата		Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание
Формат	Лист	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание				
							10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
<u>Документация</u>																					
А3			ТС-581 Д		Технические требования	1															
А3			ТС-587 Т6		Исполнение трубопроводов	1															
А3			ТС-590.000 СБ		Сборочный чертеж	1															
<u>Детали</u>																					
А3	1		ТС-588.001 - 065		Корпус	1															
			- 066		Корпус		1														
			- 069		Корпус			1													
			- 070		Корпус				1												
			- 082		Корпус					1											
			- 086		Корпус						1										
			- 087		Корпус							1									
			- 101		Корпус								1								
			- 103		Корпус									1							
			- 104		Корпус										1						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата															ТС-590.000		Лист 3				
Формат А4																					

Инд. № докум.			Дата и дата		Взам. инв. №		Инд. № докум.		Дата и дата		Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание
Формат	Лист	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание				
							10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
А3	2		ТС-590.001 - 14		Штуцер	1															
			- 15		Штуцер		1														
			- 16		Штуцер			1													
			- 17		Штуцер				1												
			- 18		Штуцер					1											
			- 19		Штуцер						1										
			- 20		Штуцер							1	1								
			- 21		Штуцер									1							
			- 22		Штуцер										1						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата															ТС-590.000		Лист 4				

Формат	Лист	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание			
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
					<u>Документация</u>													
A3			ТС-581 Д	Технические требования														
A3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопровода														
A3			ТС-590.000 СБ	Сборочный чертеж														
					<u>Детали</u>													
A3	1		ТС-588.001 - 108	Корпус	1													
			- 118	Корпус		1												
			- 120	Корпус			1											
			- 124	Корпус				1										
			- 132	Корпус					1									
			- 133	Корпус						1								
			- 145	Корпус							1							
			- 154	Корпус								1						
			- 157	Корпус									1					
			- 162	Корпус										1				

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТС-590.000

Лист 5

Формат А3

Формат	Лист	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание			
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
A3	2		ТС-590.001 - 23	Штуцер	1													
			- 24	Штуцер		1												
			- 25	Штуцер			1											
			- 26	Штуцер				1										
			- 27	Штуцер					1									
			- 28	Штуцер						1	1							
			- 29	Штуцер								1						
			- 30	Штуцер									1					
			- 31	Штуцер												1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТС-590.000

Лист 6

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-											Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
				<u>Документация</u>														
A3			ТС-581 Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			ТС-587 ТБ	Подетальные трудовые	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			ТС-590.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>														
A3	1		ТС-588.001 - 177	Корпус	1													
			- 183	Корпус		1												
			- 200	Корпус			1											
			- 208	Корпус				1										
			- 211	Корпус					1									
			- 220	Корпус						1								
			- 232	Корпус							1							
			- 237	Корпус								1						
			- 253	Корпус									1					
			- 264	Корпус										1				

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ТС-590.000

Лист

7

Формат А4

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-											Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
A3	2		ТС-590.001 - 32	Штуцер	1													
			- 33	Штуцер		1												
			- 34	Штуцер			1											
			- 36	Штуцер				1										
			- 37	Штуцер					1									
			- 38	Штуцер						1								
			- 39	Штуцер							1							
			- 40	Штуцер								1						
			- 41	Штуцер									1					
			- 43	Штуцер										1				

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ТС-590.000

Лист

8

Изд. №	Лист и дата	Взам. №	Исполн.	Д. №

Изд. №	Лист и дата	Взам. №	Исполн.	Д. №	Обозначение	Наименование	Мат. на сталь ТС-590 000-		Примечание
							47	41	
А3					ТС-581 А	Докристалли			
А3					ТС-587 Б	Ленточные талы			
А3					ТС-590 000 СБ	Фабричные пруты			
						Сварочный металл			
						Сталь			
А3					ТС-598 001	Карбус	- 269	/	
						Карбус	- 277	/	
А3					ТС-590 001	Штифт	- 44	/	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-590 000

Лист

9

Формат А4

Изд. №, Лист и дата, Взам. №, Исполн., Д. №, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-590 000 СБ

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРК СтЗсп5, СтЗГп4  
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $t = 200^{\circ}\text{C}$  И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  
 $t = 300^{\circ}\text{C}$ , ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С

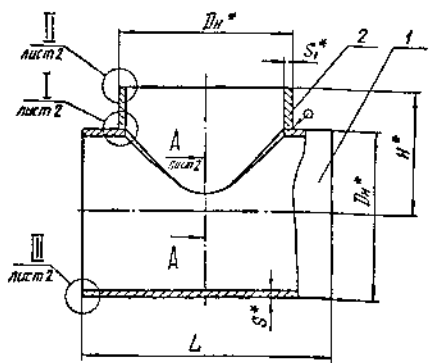
Таблица 3

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
ТС-590 000-18	1,6 (16)	ТС-590 000-29	0,6 (6)
-19	1,0 (10)	-31	1,0 (10)
-21	1,6 (16)	-32	0,6 (6)
-22	1,0 (10)	-34	
-23	0,6 (6)	-40	0,4 (4)
-25	1,0 (10)		
-28			

ТС-590 000 СБ

Лист

5



Пределы применения  
Таблица 1

Условное давление P <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление P <sub>раб</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,0 (20)
2,50 (25,0)	2,5 (25)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	—	—
1,60 (16,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	—	—	—
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	—	—	—
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—
0,40 (4,0)	0,4 (4)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	—	—	—

1. При применении стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл.3.
2. Обработку кромок и внутреннюю расточку Пр допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки шпателя с корпусом.
3. При контроле углового шва измерительная база шпателя должна быть видима на расстоянии не более 5мм от края сварного шва.
4. \*\* Устанавливается ПТД по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

5. Сварочные материалы по РТМ-1с.
6. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
7. При возможности доступа к внутренней стороне углового шва допускается производить его подварку в соответствии с требованиями технологического процесса.

- 8.\* Размеры для справок.
9. ±  $\frac{IT^{14}}{2}$ .
10. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу исполнений см. листы 3...5.

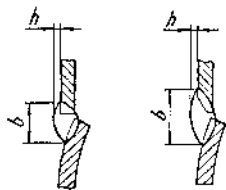
ТС-590.000 СБ

				Тройник сварной равнопроходной сварочный чертеж		Лит. табл.2	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Провер.	Лист 1	Листов 5
Разраб.	Головин	Лобинич	Крыл	25.5.82		АО СЗЭМП	
Проект.	Головин	Лобинич	Крыл	25.5.82			
И.м.пр.	Головин	Лобинич	Крыл	25.5.82			
Утв.	Головин	Лобинич	Крыл	25.5.82			

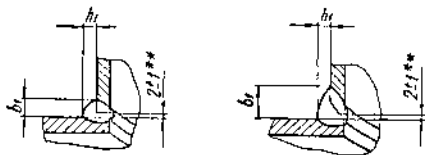
Изд. 1-го изд. Листов в сборе 6. Выпущено 100 экз. Дата выпуска 1-95



A-A лист 1

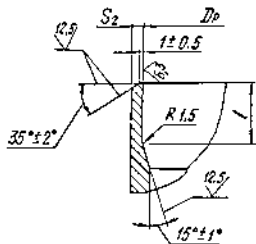


I лист 1

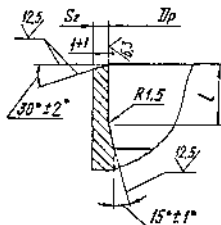


II лист 1

Для Dн от 89 до 820 мм

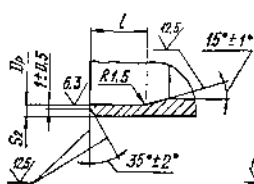


Для Dн от 920 до 1420 мм

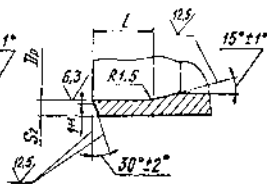


III лист 1

Для Dн от 89 до 820 мм



Для Dн от 920 до 1420 мм



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Размеры приваловых фланцев Ду × S	Ир		S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub> , не менее	L	H	мм				L	Масса, кг
				Ир	Ир						b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>		
ТС-590.000	2.5(25)	80	89×3,5	89	84	4,5	4,5	2,5	300	145	12	8		4	3,8	
-01	4,0(40)	100	108×4	108	102		6		320	175	18	12		6	6,5	
-02	2,5(25)					6	4	3,0			15	7		4	5,9	
-03		125	133×4	133	127		6		350	190	18	12		6	8,7	
-04	1,6(16)						4				15	7	2	4	7,8	
-05		150	159×5	159	151	7	5	4,0	400	200	18	9		5	12,3	
-06	2,5(25)	200	219×7	219	208	9	7	5,0	450	250	26	13			24,9	
-07		250	273×8		273	11	8	6,0	500	280	28	14		7	40,3	
-08	1,6(16)		273×6		263	8		5,0		280	28	14			32,4	
-09	2,5(25)	300	325×8		311	13	10	6,5		325	34	17		9	63,5	
-10	1,6(16)		325×6		315	6	6	5,0		325	24	12		6	56,4	
-11	4,0(40)					16	16				39	26	3	13	111,4	
-12	2,5(25)	350	377×9	377	361	13	13	7,5	650	350	30	20		10	91,2	
-13	1,6(16)					9					15	2	8		82,7	
-14	4,0(40)		426×9		410	18	18	8,0			39	26	3	13	153,8	
-15	2,5(25)	400		426		14	14		700	395	32	21		11	120,8	
-16	1,6(16)		426×7		414	7		6,0			26	13	4	7	119,6	
-17	1,0(10)					9									72,9	
-18	2,5(25)	500	530×8	530	516	18	12		800	445	38	19	3	10	193,7	

Изм.	Лист	к. док. изм.	Подп.	Дата	

90000069-21

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Размеры присоединительных трубок Ду×S	Dн				S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub> № резьбы	L		N	не менее				l	Масса, кг	
				Но-мин	Прод-олжка	S	S <sub>1</sub>				S <sub>2</sub>	Но-мин		Прод-олжка	b	b <sub>1</sub>	h			h <sub>1</sub>
ТС-590.000-19	1,6 (16)	500	530×8	530	516			14	11	6,0	800		445	36	18	3	9	20	154,9	
-20	1,0 (10)							11	8					24	14	2	7		120,8	
-21	2,5 (25)		630×12		608	1070		18	18	10,0		-4		39	26		13	25	320,0	
-22	1,6 (16)	600	630×8	630	616			14	12	7,0	1000		535	38	19	3	10		239,9	
-23	1,0 (10)							12	10					34	17	2	9		204,2	
-24	2,5 (25)							22	18					52	26		13		456,5	
-25	1,6 (16)	700	720×9	720	704	1080		18	11	8,0	1100		580	36	18		9		350,8	
-26	1,0 (10)							11						27					240,3	
-27	2,5 (25)		820×11		802			25	22	9,0				62	31		15		645,0	
-28	1,6 (16)	800	820×9	820	804	1280		18	18	8,0	1200		630	39	26	3	13	20	484,0	
-29	1,0 (10)							14	11					36	18		9		355,2	
-30	2,5 (25)		920×14		894			25	22	13,8				62	31		16		844,62	
-31	1,6 (16)	900	920×10	920	902			18	16		1400	-6	740	48	24		12		626,01	
-32	1,0 (10)							14	12					38	19		10		477,76	
-33	1,6 (16)							22	22	9,0				47	31		16		955,6	
-34	1,0 (10)	1000	1020×10	1020	1002			18	14		1600		790	42	21		11		718,0	
-35	0,6 (6)							14	10					34	17	2	9		575,5	
-36	1,6 (16)							25	25					43	35		18		1463,3	
-37	1,0 (10)	1200	1220×11	1220	1200			22	14	10,0	1800		890	42	21		11	25	1156,3	
-38	0,6 (6)							14	11					36	18	3	9		777,7	
-39	1,0 (10)							22	18					52	26		13		1630,5	
-40	0,6 (6)	1400	1420×14	1420	1398			18	14	11,0	2100	-10	1030	42	21		11	30	1353,7	
-41	0,4 (4)							14						32					1123,3	

Изм. Испол. № докум. Подп. Дата

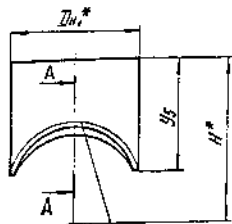
ТС-590.000 С6

4

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Г-3, № 001/14 Платн. и штамм 16,30м условн. 1/100, № 001/14 Испол. и дата

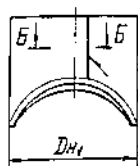
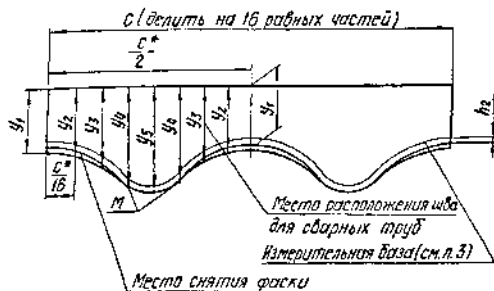
Рис. 1



Измерительная база (см. п. 3)

Рис. 2

Остальное см. рис. 1

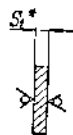
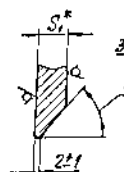
Развертка шаблона

Угол фаски уменьшить равномерно до 0° в точках М

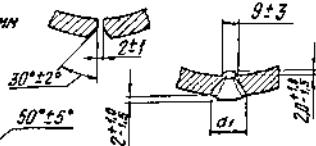
7. Методы, объем контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

8. Остальные требования по ТС-581Д.

А-А

Для  $S_1 \leq 3,5$  ммДля  $S_1 \geq 4$  мм

Б-Б

Подготовка  
крамок

1. Сварной штупцер допускается изготавливать из стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов  $t \leq 350^\circ$ .
2. Размеры шаблонов определены для разметки после вальцовки обечайки.
3. До приварки штупцера к корпусу на штупцер нанести измерительную базу-линию на расстоянии  $h_2$  от края фаски.
4. \* Размеры для справок.
5.  $5 \pm \frac{1,14}{2}$
6. Допускается для сварных штупцеров применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от применяемого способа сварки.

Таблицу исполнений см. лист 2 и 3.

				ТС-590.001				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Штупцер	Лит	Масса	Масшт
		Разраб.	Полбум	Э			см.	—
		Проб.	Кришачин	24.05			табл.	
		Т. контр.	В.А.В.	25.05				
		И. контр.	Паштов	26.05				
		Упр.	Горбанев	27.05				
						Лист 1	Листов 3	
						См. табл.	АВ	
						СЗЗМП		

100 069-21

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Dн,	S,	H	α, ° по рис.1	h <sub>2</sub>	Шаблоны для разметки					Материал	Рис.	Масса, кг	
							С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>				У <sub>5</sub>
ТС-590.001	65 × 65	76	3,5	140	—	8	239	100	102	109	117	122	Труба Dн × S 20ТУ14-3-190	1	0,7
-01	80 × 80	89	4,5	145			280		103	110	120	125			1,1
-02	100 × 100	108	6	175		10	339	123	132	143	149	2,0			
-03			4						133	146	153	1,4			
-04	125 × 125	133	6	190		10	418	120	124	136	151	159			2,6
-05			4						154	164	1,8				
-06	150 × 150	159	7	200		10	500	125	139	157	167	3,8			
-07			5						140	160	172	2,8			
-08	200 × 200	219	9	250		10	688	140	147	166	192	206			8,1
-09			7						167	195	211	6,4			
-10	250 × 250	273	11	280		10	858	149	173	204	223	12,9			
-11			8						175	209	231	9,7			
-12	300 × 300	325	13	325		10	1021	170	199	237	259	21,0			
-13			10						201	242	266	16,6			
-14	350 × 350	377	6	350		10	1184	160	203	248	279	Труба Dн × S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705			10,4
-15			16						205	248	273	Труба Dн × S 20ТУ14-3-460			30,8
-16	400 × 400	426	13	395		10	1338	194	207	255	280	Труба Dн × S 20ТУ14-3-190			25,7
-17			9						173	209	260	291			18,4
-18	400 × 400	426	18	395		10	1338	194	231	279	307	Труба Dн × S 20 ТУ14-3-460			44,1
-19			14						233	286	320	35,6			
-20	500 × 500	530	7	445		10	180	195	236	294	332	Труба Dн × S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705			18,8
-21			12						18	198	250	322			369
-22	500 × 500	530	11	445		10	1665	199	252	327	380	Труба Т-Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295			1
-23			8		28,8										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-590.001

Лист

2

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изд. № 001/11 Д.22 и Д.20/11 (в том числе) Подп. и дата

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду	Dн	S	H	α <sub>1</sub> , не менее	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Материал	Рис	Масса, кг
							С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>			
ТС-590.001 - 24	600 × 600	630	18	535	24	1979	220	241	300	380	430	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	88,3	
- 25			12		18			242	304	391	449			61,5	
- 26			10		16			305	394	456	51,7				
- 27	700 × 700	720	18	580	24	2262	220	245	313	408	468	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	1	107,2	
- 28			11		—			246	318	420	492			Труба Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295	68,4
- 29	800 × 800	820	22	630	28	2576	280	248	325	431	497	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	155,2	
- 30			18		24			328	438	510	129,9				
- 31			11		—			250	333	451	536			Труба Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295	83,0
- 32	900 × 900	920	22	740	28	2890	280	312	400	521	599	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	214,42	
- 33			16		22			313	404	532	620			160,51	
- 34			12		18			405	539	636	123,06				
- 35	1000 × 1000	1020	25	790	32	3204	280	315	413	547	632	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	279,8	
- 36			22		28			414	552	642	238,6				
- 37			14		—			317	420	566	671			Труба Дн × S-17Г1С Уг 143-1638	165,2
- 38	1200 × 1200	1220	10	890	—	3833	320	422	574	690	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	120,9		
- 39			25		32			323	442	607			717	367,3	
- 40			14		—			324	449	628			760	Труба Дн × S-17Г1С Уг 143-1638	216,5
- 41	1400 × 1400	1420	11	1030	—	4481	320	325	451	633	775	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	173,0	
- 42			25		32			370	511	708	843			500,1	
- 43			18		24			371	515	721	871			332,4	
- 44	14	20	372	518	729	890	293,6								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Стр.	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-591.000-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
А3			ТС-581 Д	Технические требования											
А3			ТС-587 ТБ	Отделение трубопроводов											
А3			ТС-591.000 СБ	Сборочный чертеж											
				<u>Детали</u>											
А3	1		ТС-588.001	Корпус	1										
			- 001	Корпус	1										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тройник сварной радиопроходной с накладкой	Лист	Лист	Листов
							1	3
						А0 С3ЭМП Формат А4		

Стр.	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-591.000-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
А3	1		ТС-588.001 - 015	Корпус		1								
			- 026	Корпус			1							
			- 035	Корпус				1						
			- 044	Корпус					1					
			- 053	Корпус						1				
			- 205	Корпус							1			
			- 231	Корпус								1		
			- 263	Корпус									1	
А3	2		ТС-590.001	Штуцер	1									
			- 01	Штуцер		1								
			- 04	Штуцер			1							
			- 06	Штуцер				1						
			- 08	Штуцер					1					
			- 10	Штуцер						1				
			- 12	Штуцер							1			
			- 35	Штуцер								1		
			- 39	Штуцер									1	
			- 42	Штуцер										1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-591.000	Лист

Изм. № табл.	Вид изм.	Обозначение	Наименование	Код. на условн. ТС-591.000-											
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание		
А3	З	ТС-599.001	Накладка	1											
			01												
			03												
			04												
			05												
			07												
			09												
			10												
			12												
			13												

ТС-591.000

Изм. Вид.	№ док.	Лист	Дата	Размеры в мм			Материал*	Масса, кг
				Дн	S	L		
				25			Труба Дн*S ГОСТ 8732 B20 ГОСТ 8731	0,17
				32	2	150		0,22
				38			Труба Дн*S 20 144-3-190	0,27
				57	3	200		0,80
				76				1,08
				89	3,5			1,48
				108	4	210		2,15
				159	5	310		5,89
				219	7	430		15,74
				273	8	550	Труба Т Дн*S ГОСТ 8734 B20 ГОСТ 8733	28,75
				325		650		40,65
				426	9	850		18,67

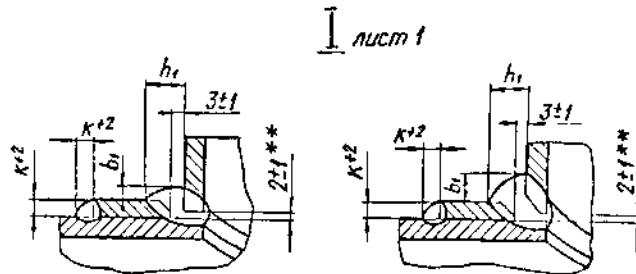
ТС-599.002

\* Фланцы с патрубками, изготовленными из труб группы В по ГОСТ 8731, ГОСТ 8733 допускается применять для трубопроводов по "Правилам пара и горячей воды" с максимальными рабочими параметрами среды  $P_{раб} \leq 1,6 \text{ МПа}$  и  $t \leq 300^\circ \text{C}$  с дополнительными маркировкой предельных параметров применения.

ТС-599.002



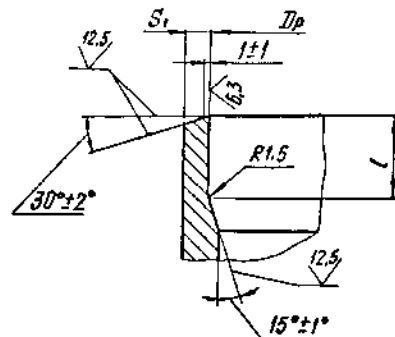
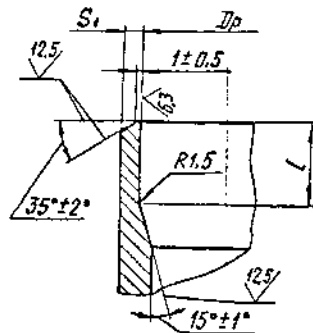
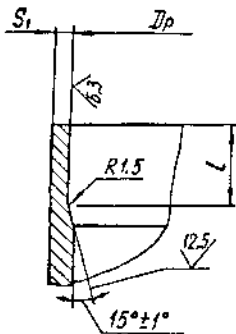




Для Dн 76 мм

Для Dн от 89 до 325 мм

Для Dн от 1020 до 1420 мм



№8 по плану  
Лист и дата  
Взам. инв. №  
Изм. № докум.  
Подп. дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	дата

TC-591.000CB

Размеры 8 мм

Таблица 2

Обозначение	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Размеры присоединительной трубы	Dн	Dр		S	S <sub>1</sub> не менее	L		H	K	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	L	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.			Номин.	пред. откл.								
TC-591.000	4,0 (40)	65	76 × 3	76	71	+0,30	3,5	2,5	350	-4,0	140	4	17	3	2	10	20	3,3
-01		80	89 × 3,5	89	84	+0,35	4,5						145	19				6
-02		125	133 × 4	133	127	+0,40	6	3,0	420				190	8				10,0
-03		150	159 × 5	159	151	+0,46	7	4,0	450				200	21				9
-04		200	219 × 7	219	208		9	5,0	580		250	22	11	34,2				
-05		250	273 × 8	273	259	+0,52	11	6,0	650		280	6	21	12				12
-06	300	325 × 8	325	311	13		6,5	800	325	26	14		96,7					
-07	2,5 (25)	1000	1020 × 14	1020	994	+1,00	25	13,0	1600	-6,0	790	10	33	25	3	17	30	1132,5
-08		1200	1220 × 14	1220	1194			1850	890		22	30	13	31		1662,2		
-09	1,6 (16)	1400	1420 × 14	1420	1398			11,0	2100	-10,0	1030	10	34	25		17	2046,4	

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. и дата / Взам изд. № / Изд. и дата / Изм. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата

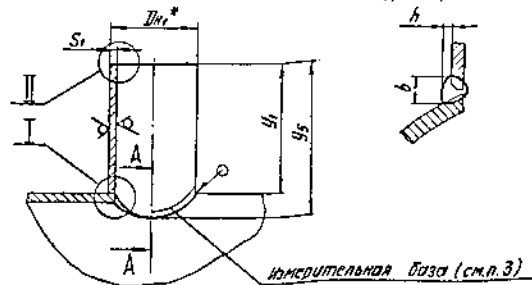
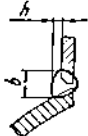
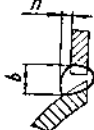
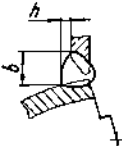
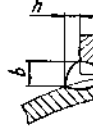
TC-591.000CB

Лист  
3

Клп. ИКМ/ИЛ

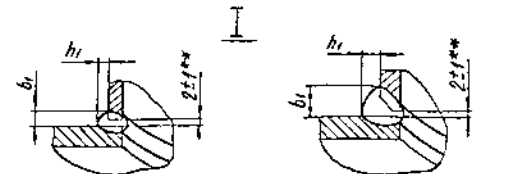
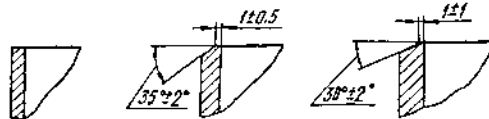
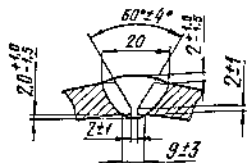
Формат А3

769-31

Для  $D_n \leq 76$  ммДля  $D_n \geq 89$  мм при  $\frac{D_n}{D_n} > 0,7$ Для  $D_n \geq 89$  мм при  $\frac{D_n}{D_n} \leq 0,7$ 

2.57 (✓)

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Для  $D_n \leq 76$  ммДля  $D_n$ , от 89 до 820 ммДля  $D_n > 820$  ммПродольный шов штуцера  $D_n = 630$  мм из листа

1. Штуцера для ответвляемых трубопроводов должны применяться в зависимости от параметров среды и размеров основного трубопровода - в соответствии с черт. ТС-587 ТБ.

2. Сварные штуцера допускается изготавливать из стали марки 17Г1С категории 12 ГОСТ 5520 для трубопроводов  $t \leq 350^\circ\text{C}$ .

3. При контроле условного шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

4. Сварочные материалы по РТМ-1с.

5. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

6.\* Размеры для справок.

7. ±  $\frac{1T14}{2}$

8.\*\* Устанавливается ПТД на сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

9. Остальные требования по ТС-581Д.

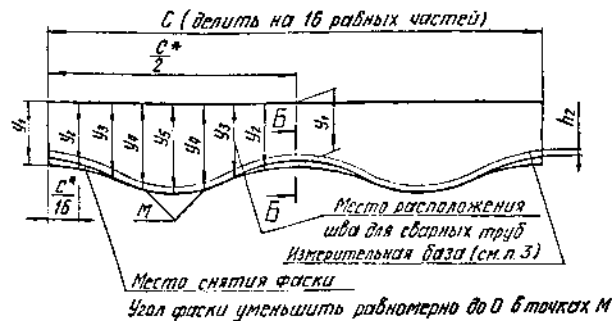
Таблицу исполнений см. листы 3...22

				ТС-592	
Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ит.	Масса
Разработ.	Головин			Ст.	—
Проект.	Кривичин			Изд.	
Т. контр.				Лист 1	Листов 22
И. контр.	Пачтов			АО	
Утв.	Гавричев			СЗЭМП	
Штуцер для ответвлений				Ст. таблицу	

И-вб. и чертеж. План и детали. Штампы: №, Имя, Подп. и дата.

## Шаблон для разметки штупера

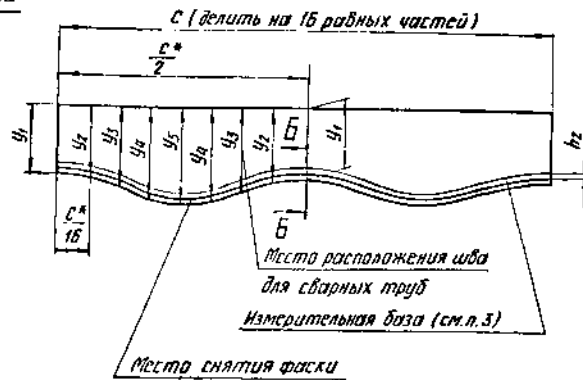
Исполнение 1



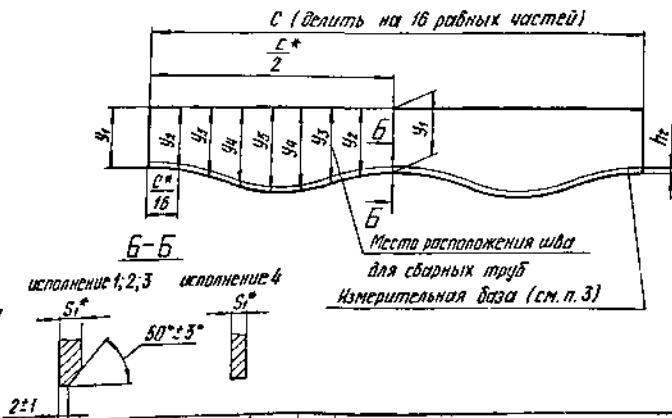
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



TC-592

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Инв. № подл. Изм. и дата. Взам инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	$D_n$	$S_1$	$b$	$b_1$	$h$	$h_1$	$h_2$
	штуцера $D_u$	основного трубопровода $D_n$								
TC-592	10	10	14 × 2	14		7		2		
-001		15								
-002		от 20 до 40								
-003		от 50 до 1400								
-004	15	15	18 × 2	18		8		2		
-005		20								
-006		25								
-007		от 32 до 65								
-008		от 80 до 1400								
-009	20	20	25 × 2	25	2	8	5	3		8
-010										
-011		25								
-012										
-013		32								
-014										
-015		40								
-016										
-017		50; 65								
-018										
-019		от 80 до 1400								
-020										

не менее

Изм. лист № докум. Подп. дата

TC-592

Лист  
3

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Подп. и дата

Изд № 010

Взам. инв. №

Взам. инв. №

Изд № 010

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг					
	с	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>								
ТС-592	44	100	100	101	102	102	4	Труба Дн,×S; 20 ТУ14-3-190	0,05					
-001					101									
-002					100					100	100			
-003										103	103			
-004	57			101	102	102								
-005				100	101	101								
-006					100	100								
-007				100	100									
-008	79			100	101	102				105	105	4	Труба Дн,×S; ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,12
-009										104				
-010		103	103											
-011							103							
-012		100	101			102	102							
-013								103						
-014									103					
-015										103				
-016		100	101			102	102							
-017								103						
-018	102													
-019				102										
-020	100	101	101	101										
					101									
								Труба Дн,×S; 20 ТУ14-3-190	0,11					

769-71

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру Дн × S	Дн	S	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>			
	штуцера Ду	основного трубопровода Ду				не менее							
ТС-592 -021	20	от 500 до 1400	25 × 2	25		6							
-022		от 500 до 1200											
-023	25	25	32 × 2	32	2	9		3					
-024													
-025		32					8			2			
-026													
-027		40							7				
-028													
-029		50								5		3	
-030													
-031		65											8
-032													
-033		80; 100											
-034								3					
-035													
-036	от 125 до 200						6						
-037	от 250 до 1400												
-038	от 250 до 1200												
-039	32	32	38 × 2	38		10							
-040													
-041		40							8		2		
-042													

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-592

Лист  
5



Обозначение	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал	Масса, кг
	c	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>			
ТС-592 - 021	79		100	100	100	100		ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,11
- 022								Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190	
- 023	101	100	101	103	107	108	4	ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,15
- 024								Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190	
- 025								ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 026								Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190	
- 027								ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 028				Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190					
- 029				ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705					
- 030				Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190					
- 031				ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705					
- 032				Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190					
- 033	101	101	101	102	102	102	4	ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,19
- 034								Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190	
- 035								ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 035								Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190	
- 037								ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 038	Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190								
- 039	119	101	104	108	110	108	4	ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,19
- 040								Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190	
- 041								ТрубаТ - Dн, x S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	
- 042								Труба Dн, x S; 20 ТУ 14-3-190	

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. № докум. Измен. и дата Подп. и дата  
Изм. № докум. Измен. и дата Подп. и дата  
Изм. № докум. Измен. и дата Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	$D_n$	$S$	$b$	$b_1$	$h$	$h_1$	$h_2$			
	штуцера $D_y$	основного трубопровода $D_y$									не менее		
ТС-592 - 043	32	50	$38 \times 2$	38	2	7							
- 044		65				6							
- 045		80											
- 047													
- 048													
- 049		от 100 до 150											
- 050													
- 051		200; 250											
- 052									5	5	3	3	8
- 053		от 300 до 400											
- 054		от 500 до 1400											
- 056		от 500 до 1200											
- 057		40				40	$45 \times 2,5$	45	2,5	11			
- 058	50		10										
- 059	65		9										
- 060	80		8										
- 061	100												
- 062	125; 150					7							
- 063	200; 250					6							

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал	Масса, кг		
	с	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	Исполнение				
ТС-592 - 043	119	100	100	103	105	106	4	Труба $D_n \times S$ , ГОСТ 10704	0,18		
- 044								Труба $D_n \times S$ , 20 ТУ14-3-190			
- 045								Труба $D_n \times S$ , ГОСТ 10704			
- 046				102	103	104		Труба $D_n \times S$ , 20 ТУ14-3-190			
- 047								Труба $D_n \times S$ , ГОСТ 10704			
- 048				102	102	102		Труба $D_n \times S$ , 20 ТУ14-3-190			
- 049								Труба $D_n \times S$ , ГОСТ 10704			
- 050				101	101	101		Труба $D_n \times S$ , 20 ТУ14-3-190			
- 051								Труба $D_n \times S$ , ГОСТ 10704			
- 052				100	100	101		101		Труба $D_n \times S$ , 20 ТУ14-3-190	
- 053										Труба $D_n \times S$ , ГОСТ 10704	
- 054						100		100		100	Труба $D_n \times S$ , 20 ТУ14-3-190
- 055											Труба $D_n \times S$ , ГОСТ 10704
- 056				141	101	105		110		112	Труба $D_n \times S$ , 20 ТУ14-3-190
- 058	104	107	108				0,27				
- 059							103		105		
- 060	100	102	104			105	0,26				
- 061								103	104		
- 062			101			102				103	
- 063											

Изм. № табл. Подп. и дата  
Изм. № табл. Подп. и дата  
Изм. № табл. Подп. и дата  
Изм. № табл. Подп. и дата

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединительной трубы к штуцеру $D_n \times S$	$D_n$	$S$	$b$	$b_1$	$h$	$h_1$	$h_2$																							
	штуцера $D_u$	основного трубопровода $D_o$									не менее																						
ТС-592 - 064	40	от 300 до 1400	45 × 2.5	45	2.5	6		3																									
- 065	50	50	57 × 3	57	3	12		2																									
- 066		65 ; 80				57 × 3	57	3	11																								
- 067									от 100 до 150	57 × 3	57	3	8		3																		
- 068		200 ; 250											57 × 3	57	3	6			8														
- 069									от 300 до 1400							57 × 3	57	3	5		3												
- 070		от 300 до 1200																	57 × 3	57	3	14											
- 071									65													57 × 3	57	3	13		2						
- 072		80																							57 × 3	57	3	10					
- 073									100 ; 125																			57 × 3	57	3	8		3
- 074		150 ; 200																													57 × 3	57	3
- 075	от 250 до 400		57 × 3	57	3				6																								
- 076		65				57 × 3	57	3	14																								
- 077	80								57 × 3	57	3	13																					
- 078		100 ; 125										57 × 3	57	3	10																		
- 079	150 ; 200														57 × 3	57	3	8															
- 080		от 250 до 400																57 × 3	57	3	6												
- 081	65																				57 × 3	57	3	14									
- 082		80																						57 × 3	57	3	13						
- 083	100 ; 125																										57 × 3	57	3	10			
- 084		150 ; 200																												57 × 3	57	3	8
- 085	от 250 до 400		57 × 3	57	3																												6

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал	Масса, кг			
	с	у <sub>1</sub>	у <sub>2</sub>	у <sub>3</sub>	у <sub>4</sub>	у <sub>5</sub>	Испол. металл					
ТС-592 - 064	179	102	100	100	100	100	4	Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190	0,26			
- 065				106	112	115		ТрубаТ - Дн,×S <sub>г</sub> , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,43			
- 066			101	105	108	110		Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190	0,42			
- 067					102	104		105		ТрубаТ - Дн,×S <sub>г</sub> , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705		
- 068				100	101	102		103		Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190	0,41	
- 069						101		102		103		ТрубаТ - Дн,×S <sub>г</sub> , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705
- 070		100	100	100	100	100	4	Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190	0,40			
- 071					109	118		123		ТрубаТ - Дн,×S <sub>г</sub> , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705		
- 072				102	108	113		116		Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190	0,58	
- 073						106		109		112		ТрубаТ - Дн,×S <sub>г</sub> , ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705
- 074			239		101	103		106	107	Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190		0,56
- 075						100		102	103	104		
- 076				100	102	103		104	4	Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190	0,55	
- 077										101		
- 078		100	102		103	104	Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190					
- 079							101	103		106		107
- 080	239	101	103	106	4	Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190	0,57					
- 081						100		102	103	104		
- 082		100	102	103		104		Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190				
- 083								101	103	106	107	
- 084	100	102	103	104	Труба Дн,×S <sub>г</sub> : 20 ТУ14-3-190							

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Мат. № пров. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	$D_n$	$S$	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>		
	штуцера $D_u$	основного трубопровода $D_o$									не менее	
ТС-592 - 085	65	от 500 до 1400 500; 600; 800; 900 - 1200	75 × 3	76	3	6		3				
- 086			80								89 × 3	14
- 087	80		89 × 3	89	3	13	5	3		8		
- 088			100								89 × 3,5	3,5
- 089											89 × 3	3
- 090			125 ; 150								89 × 3	3
- 091			150								89 × 3,5	3,5
- 092			200 ; 250								89 × 3	3
- 093											89 × 3,5	3,5
- 094			от 300 до 400								89 × 3	3
- 095											89 × 3,5	3,5
- 096			500 ; 600								89 × 3	3
- 097			600								89 × 3,5	3,5
- 098			от 700 до 1400								89 × 3	3
- 099	от 800 до 1200	89 × 3,5										
- 100	100		100	108	3,5	14	7	2		4		
- 101			125								108 × 3,5	13
- 102			150								108 × 4	4
- 103											108 × 3,5	3,5
- 104			200								108 × 3,5	11
- 105											108 × 4	4

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг	
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>				
ТС-592 -085	239	100	100	100	100	100	4	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,54	
-086			103	111	122	128		Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	0,72	
-087	102		108	115	118	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705		0,69		
-088			106	111	112	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190		0,81		
-089	280		101	104	106	107		Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,68	
-090				102	104	105		Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	0,78	
-091	100		101	101	102	103		Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,66	
-092				100	100	100		Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	0,76	
-093	339		120	124	134	147		155	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	1,24
-094				122	128	135		138	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	1,19
-095	121	126	130	140	144	1	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	1,16		
-096			132	142	146			1,32		
-097	130	135	140	150	155	4	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	1,14		
-098			140	150	155			1,14		
-099	132	137	142	152	157	2	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	1,29		
-100			142	152	157			1,29		
-101	137	142	147	157	162	1	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	1,32		
-102			147	157	162			1,32		
-103	142	147	152	162	167	4	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	1,14		
-104			152	162	167			1,14		
-105	147	152	157	167	172	2	Труба Дн, * S, 20 ТУ14-3-190	1,29		
-106			157	167	172			1,29		

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	$D_n$	$S$	b	$b_1$	h	$h_1$	$h_2$												
	штуцера $D_u$	основного трубопровода $D_o$				не менее																
ТС-592 - 106	100	250	$108 \times 3,5$	108	3,5	11	7	4	4	8												
- 107			$108 \times 4$		4																	
- 108			$108 \times 3,5$		3,5																	
- 109					$108 \times 4$						4											
- 110		от 500 до 700	$108 \times 3,5$		3,5						9											
- 111					600							4										
- 112					800							6										
- 113		900 ; 1000	$108 \times 4$		4						14	12	6	6	10							
- 114					$108 \times 3,5$											3,5						
- 115		125	от 800 до 1400		$108 \times 3,5$						133	15	7	2	4	8						
- 116												150					14					
- 117												200					13					
- 118												250					11	4				
- 119												300					6		18	12	6	6
- 120												350 ; 400						4				
- 121	400			6		16	12	6	6	10												
- 122	500 ; 600			4		10	7	4	4	8												
- 123												от 700 до 1000					9					
- 124	1200 ; 1400			8		159	4,5	13	8	2												
- 125	150			150								$159 \times 4,5$					159	4,5	13	8	2	

Исх. № подл. Подп. и дата. Изм. № и дата. Подп. и дата. Имя, № докум. Подп. и дата.



Обозначение	Шаблон для разметки							Материал	Масса, кг							
	с	у <sub>1</sub>	у <sub>2</sub>	у <sub>3</sub>	у <sub>4</sub>	у <sub>5</sub>	Испол. металл									
TC-592 - 106	339	121	125	128	130	4	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	1,13								
- 107							3	Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,28							
- 108							4	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	1,11							
- 109							3	123	126	127	Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,27				
- 110			Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	1,10												
- 111				1,25												
- 112			Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,83												
- 113			120	120	121	122	3		1,24							
- 114		Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705														
- 115		124						136	154	164	1		1,81			
- 116												133	145	150		1,72
- 117												123	129	135	138	
- 118		418						122	127	133	135	2		1,62		
- 119			126	130	133	Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,61									
- 120							2,38									
- 121	121		125	129	131	3							1,60			
- 122							2,33									
- 123		123					125	126		1,57						
- 124																
- 125	120	121	122	123		1,55										
- 126	500	125	140	161	173	1	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	2,51								

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95

Изд. №, год, Подп. и дата, Взам. инв. №, Изд. №, год, Подп. и дата

Обозначение	Размеры в мм			Продолжение						
	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	$D_n$	$S_1$	$b$	$b_1$	$h$	$h_1$	$h_2$
	штуцера $D_u$	основного трубопровода $D_u$								
ТС-592 - 127	150	200	159 × 4,5	159	4,5	13		2	4	8
- 128			159 × 5		5					
- 129		250	159 × 4,5		4,5	12	13	7	7	10
- 130			159 × 5		7					
- 131		300	159 × 4,5		4,5	12	13	7	7	10
- 132			159 × 5		7					
- 133		350; 400	159 × 4,5		4,5	13	13	7	7	10
- 134			159 × 5		7					
- 135		500; 600	159 × 4,5		4,5	12	13	7	7	10
- 136			159 × 5		5					
- 137		600	159 × 4,5		7	17	13	7	7	10
- 138					700; 800	4,5	11	9	5	5
- 139		800; 900	159 × 4,5		7	16	13	7	7	10
- 140		от 1000 до 1400			4,5	10	9	5	5	8
- 141	900; 1000	159 × 5	7	15	13	7	7			
- 142	1000; 1200; 1400	159 × 4,5								
- 143	200	200	219 × 6	219	6	20	12	2	6	10
- 144					19	3				
- 145		250	219 × 7		7		20	13		
- 146		300	219 × 6		6	18	12	6		
- 147		350								

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг			
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>						
ТС-592 - 127	500	120	124	134	144	149	1	Труба Т-Дн,×S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,30			
- 128								Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	2,54			
- 129								Труба Т-Дн,×S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,25			
- 130			123	131	139	142		2	Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	3,44		
- 131									Труба Т-Дн,×S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,21		
- 132									Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	3,38		
- 133			122	127	134	136	3	Труба Т-Дн,×S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,19			
- 134								Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	3,36			
- 135								Труба Т-Дн,×S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,14			
- 136								126	128	130	Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	2,37
- 137											Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	3,28
- 138											Труба Т-Дн,×S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,12
- 139			121	123	126	127	Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	3,24				
- 140							Труба Т-Дн,×S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	1,99				
- 141							122	124	125	Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	3,22	
- 142										Труба Т-Дн,×S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	5,58	
- 143			688	140	147	158	196	214	1	Труба Т-Дн,×S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	5,14	
- 144										Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	5,97	
- 145	145	157			170	176	170	2		Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	4,98	
- 146										Труба Т-Дн,×S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	4,88	
- 147										Труба Дн,×S, 20Т914-3-190	4,88	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	$D_n$	$S_1$	$b$	$b_1$	$h$	$h_1$	$h_2$					
	штуцера $D_{ш}$	основного трубопровода $D_{ч}$				не менее									
TC-592 - 148	200	350	219 × 7	219	9	22	15	8	8	10					
- 149		400	219 × 6			16	6	12	6		6				
- 150		500			17										
- 151		600; 700			15										
- 152		700	219 × 7		9	21	15	8	8						
- 153		600				219 × 6	6	16	12		6	6			
- 154		800	9		20								15	8	8
- 155		900; 1000; 1200	219 × 6		6								14	12	6
- 156					9	18	15	8	8						
- 157											1400	14	6		
- 158		250	250		273 × 6	273	6	22	12		3	6			
- 159													300	16	6
- 160			350				19	17	6						
- 161			400								8	19	14	7	7
- 162			500				6	18	12						
- 163	600		273 × 8	11						28	18	9	9		
- 164							700	273 × 6	6					17	12
- 165	800		16												
- 166															
- 167															
- 168															

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изд. 1985г. Подл. и дата. Срок год. Изд. № 0-01. Подл. и дата.

Изм.	Всего	№ докум.	Подл.	Дата

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изд. № табл. Подп. и дата. Изменений № Изд. № табл. Подп. и дата.

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг			
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>						
ТС-592 - 148	638	140	144	154	165	170	2	Труба Дн, * S, 201914-3-190	7,22			
- 149				153	163	167		Труба Т- Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	4,84			
- 150			143	150	158	161	3	Труба Дн, * S, 201914-3-190	4,74			
- 151			142	148	154	156		Труба Дн, * S, 201914-3-190	4,66			
- 152				147	151	153		Труба Т- Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	6,90			
- 153			141	145	149	150		Труба Дн, * S, 201914-3-190	4,61			
- 154				144	146	147		Труба Дн, * S, 201914-3-190	6,83			
- 155			838	140	146	163		183	192	1	Труба Т- Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	4,56
- 156						161		177	184		Труба Дн, * S, 201914-3-190	6,69
- 157					145	149		176	213	236	2	Труба Дн, * S, 201914-3-190
- 158	148	169				194	206	Труба Т- Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	7,43			
- 159	144	146			163	183	192	3	Труба Дн, * S, 201914-3-190	6,83		
- 160		145			156	169	174		Труба Т- Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	6,56		
- 161	143	144			153	163	167	2	Труба Дн, * S, 201914-3-190	6,40		
- 162		145			156	169	174		Труба Дн, * S, 201914-3-190	6,20		
- 163	143	144			153	163	167	3	Труба Дн, * S, 201914-3-190	8,18		
- 164		145			156	169	174		Труба Т- Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	6,06		
- 165		142	151	161	166	Труба Дн, * S, 201914-3-190	10,87					
- 166		143	152	160	165	Труба Т- Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	6,02					
- 167	143	144	153	163	167	2	Труба Дн, * S, 201914-3-190	5,94				
- 168		145	156	169	174		Труба Т- Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	5,94				

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединительной трубы к штуцеру Дн х S	Дн.	S <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	
	штуцера Ду <sub>1</sub>	основного трубопровода Ду									
ТС-592 -169	250	900; 1000; 1200	273 × 6	273	6	15	12	6	6	10	
-170		1400									14
-171	300	300	325 × 6	325	6	18	12	6	6	10	
-172		350									22
-173		400									18
-174		500									19
-175		700									18
-176		800; 900									16
-177		1000									15
-178		1200									30
-179	350	350	377 × 9	377	9	25	15	8	8	10	
-180		700									21
-181		800; 900									25
-182		1000									23
-183	400	1200	426 × 7	426	7	20	13	7	7	10	
-184		400									34
-185		500									21
-186		700									18
-187		800									19
-188		900; 1000									24
-189					9	24	15	8	8		

Размеры в мм

Обозначение	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал	Масса, кг		
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>					
ТС-592 -169	858	140	142	148	154	157	3	Труба Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 8 20 ГОСТ 10705	5,87		
-170				146	150	152			5,77		
-171	1021	160	164	171	203	248	1		10,36		
-172				169	196	226			243	9,51	
-173				191	217	229	2		9,18		
-174				167	184	203			211	8,76	
-175				165	178	191	196		3	8,40	
-176				175	186	190	8,26				
-177				172	181	185	8,14				
-178				1184	180	186	170		177	180	1
-179							173	209	259	291	
-180							167	183	200	208	2
-181	166	180	195				201	3	17,74		
-182	165	176	188				193		14,42		
-183	164	173	183				187		14,17		
-184	195	238	297				339		1	18,77	
-185	192	223	260				277	2		16,52	
-186	189	210	234				244		Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 8 20 ГОСТ 10705	15,33	
-187	188	206	227				235			15,00	
-188	186	201	217	224	3	14,61					
-189	Труба Дн, *S, 20 ТУ14-3-190						18,65				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-592

Лист

20

Коп. Иванов

Формат А3

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход		Размер присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	$D_n$	$S$	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
	штуцера $D_u$	основного трубопровода $D_n$								
7С-592 - 190	400	1200	426 × 7	426	7	18	43	7	7	10
- 191						9	22	15	8	
- 192	500	500	530 × 8	530	8	36	14	2	7	
- 193		700				20		4		
- 194		800; 900				23		7		
- 195		1000				20		7		
- 196		1200				21		7		
- 197		600				900; 1000		630 × 8		
- 198	1200	22	16	8	8					
- 199	700	700	720 × 9	720	9	42	15	2	8	
- 200		800; 900				31		4	4	
- 201		1000				27		8	8	
- 202		1200				23		2		
- 203		800; 900				42		4		
- 204		800				1000		820 × 9		
- 205	1200	27	8							
- 206	900	900	920 × 10	920	10	43	16	3		
- 207	1000	28				4				
- 208	1000	1200	1020 × 10	1020	11	45	18	2		
- 209						28		4		
- 210						1220 × 11		1220	47	3



Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг
	С	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>			
ТС-592 - 190	1338		185	197	210	215	3	Труба Т Дн,×S, ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	14,28
- 191									Труба Дн,×S, 207У14-3-190
- 192	180		199	252	327	380	1	Труба Т Дн,×S, ППГГ ГОСТ 20295	29,26
- 193									
- 194	1665		192	222	256	271	2		22,00
- 195									
- 196	1979		188	208	228	237	3		21,47
- 197									
- 198	2262		234	269	306	323	2	Лист ПН-Б-S, ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	40,66
- 199									
- 200	220		246	320	424	500	1	Труба Т Дн,×S, ППГГ ГОСТ 20295	56,80
- 201									
- 202	2576		238	285	337	361	2		45,84
- 203									
- 204	2890		250	334	454	545	1		69,88
- 205									
- 206	3204	280	240	290	345	370	2		53,90
- 207									
- 208	3833		310	391	495	550	1	Лист ПН-Б-S, ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	105,68
- 209									317
- 210			311	393	492	541		Труба Дн,×S, ППГГ 4ТУ14-3-1698	122,61
			325	451	634	775			102,26
									175,60

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Лист № 22  
Изм. № 001  
Изд. № 001  
Лист № 22

Изм. № 001	Изд. № 001	Лист № 22
Изд. № 001	Лист № 22	Изд. № 001

ТС-592

Лист

22

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-593.000-									Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09			
				<u>Документация</u>														
A3			ТС-593.000 СБ ТС-581Д	Сборочный чертеж Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>														
A3	1		ТС-593.001 -01	Фланец Фланец	1													

Исполнения 10...19 см. листы 4...6

					ТС-593.000				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	К-т	Фланец плоский приварной с патрубком			Лист	Листов
Разраб.	Удобен	Королев	С.С.	1				1	6
Провер.	Королев	С.С.	С.С.						
И.контр.	Полухин	С.С.	С.С.						
Утв.	Горбачев	С.С.	С.С.		АО СЗЭМП Формат А4				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-593.000-									Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09			
A3	1		ТС-593.001	-02 Фланец		1												
				-03 Фланец			1											
				-04 Фланец				1										
				-05 Фланец					1									
				-06 Фланец						1								
				-07 Фланец							1							
				-08 Фланец								1						
				-09 Фланец									1					
A3	2		ТС-593.002	Патрубок	1													
				-01 Патрубок		1												
				-03 Патрубок			1											
				-05 Патрубок				1										
				-07 Патрубок					1									
				-09 Патрубок						1								
				-01 Патрубок							1							
				-02 Патрубок								1						

					ТС-593.000				Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	К-т					2

Инд. № подл.		Подл. и дата		Взам инв. №		Инд. № подл.		Подл. и дата												
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. ТС-593.000-										Примечание			
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
A3	2		ТС-593.002	-04	Патрубок														1	
				-06	Патрубок															1
A3	3		ТС-593.003		Ребро	10												12		
				-01	Ребро		12													
				-02	Ребро			12												
				-14	Ребро				14											
				-03	Ребро					14										
				-04	Ребро						16									
				-05	Ребро							12								
				-15	Ребро												14			
				-06	Ребро													14		

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТС-593.000

Лист  
3

Формат А4

Инд. № подл.		Подл. и дата		Взам инв. №		Инд. № подл.		Подл. и дата												
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. ТС-593.000-										Примечание			
							10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
						<u>Документация</u>														
A3			ТС-593.000СБ		Сборочный чертеж															
			ТС-581Д		Технические требования															
					<u>Детали</u>															
A3	1		ТС-593.001	-10	Фланец	1														
				-11	Фланец		1													
				-12	Фланец			1												
				-13	Фланец				1											
				-14	Фланец					1										
				-15	Фланец						1									
				-16	Фланец							1								
				-17	Фланец								1							
				-18	Фланец									1						

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТС-593.000

Лист  
4

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-593.000-														Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
А3	1		ТС-593.001 -19	Фланец															1
А3	2		ТС-593.002 -08	Патрубок	1										1			1	
			-10	Патрубок		1											1	1	
			-01	Патрубок			1												
			-02	Патрубок				1											
			-04	Патрубок					1										
			-06	Патрубок						1									
А3	3		ТС-593.003 -07	Ребро	16	18													
			-08	Ребро			12												
			-09	Ребро				12											
			-16	Ребро					14									18	
А3	3		ТС-593.003	Ребро						14									
			-06	Ребро							16								

Инв.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-593.000

Лист  
5

Формат А4

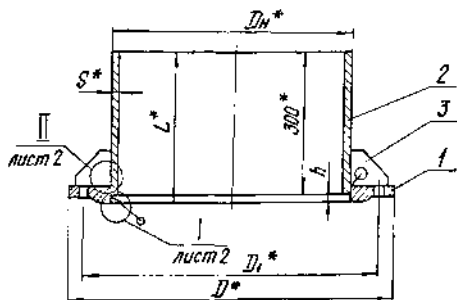
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-593.000-														Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
А3	3		ТС-593.003 -10	Ребро														18	
			-12	Ребро														16	
А3	3		ТС-593.003	Ребро															18

Инв.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-593.000

Лист  
6



Условное давление $P_u$ МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{р\text{аб}}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды °С			
	200	250	300	350
2,50(25,0)	2,5 (25)	2,30(23,0)	1,90 (19,0)	1,70(17,0)
1,60(16,0)	1,6 (16)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	1,10(11,0)
1,00(10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,63(6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)

1. \* Размеры для справок.

2.  $\pm 1/16$

3. Сварочные материалы по РТМ-1с.

4. Указанная на чертеже длина патрубка может быть увеличена по усмотрению организаций, проектирующих трубопроводы.

5. Материал крепежных деталей - сталь 35Х по ГОСТ 10702 или сталь 35 по ГОСТ 1050.

6. Для температуры среды  $t \leq 300^\circ\text{C}$  и диаметре резьбы до М48 применять болты, шпильки и гайки по ГОСТ 1759.0 из стали 35 с гарантией механических свойств по классу прочности 5.6 ГОСТ 1759.4 для болтов и шпилек и классу прочности 6 ГОСТ 1759.5 - для гаек.

В остальных случаях применять шпильки и гайки по ГОСТ 20700.

7. Шпильки по ГОСТ 20700 поставляются:

- из стали 35Х - IV категории 2 группы качества;
- из стали 35 - III категории 2 группы качества.

8. Прокладка по ГОСТ 15180, материал - паронит марки ПОН по ГОСТ 481, толщиной 2 мм.

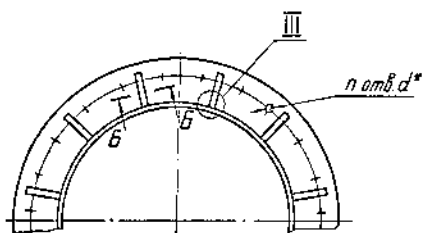
9. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений - по РТМ-1с.

10. Остальные требования по ГОСТ 12816 и ТС-581д.

Таблицу исполнений см. лист 3

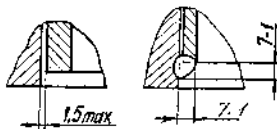
				ТС-593.000 CB		
Конт. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Франец плоский приварной с патрубком сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Головкин	25.08.05	05.05		Стр.	Масштаб
Провер.	Кришину	07.09.05	05.05		лист 2	
Т.контр.					лист 1	Листов 3
И.контр.	Ручинов		04.05		АО	
Чтл.	Горбачев		05.05		СЗЭМП	

Вид А лист 1



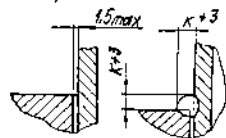
I лист 1

Подготовка  
крамок

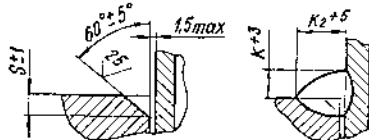


II лист 1

Для  $R_y \leq 1,6 \text{ МПа}$   
Подготовка  
крамок

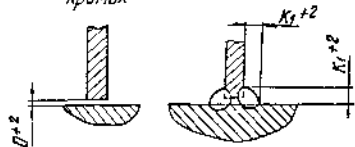


Для  $R_y \leq 2,5 \text{ МПа}$   
Подготовка  
крамок

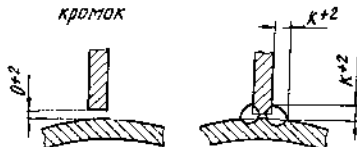


Б-Б

Подготовка  
крамок

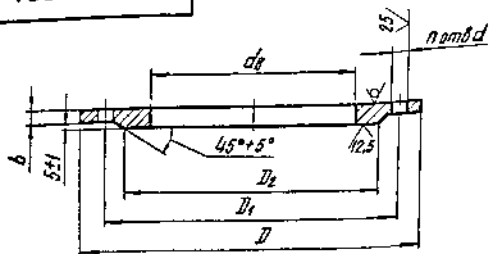


Подготовка  
крамок



Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата

Обозначение	Условное давление $P_u$ , (МПа)(кг/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$	Размеры присоединяемых труб $P_n \times S$	$D$	$D_1$	$L$ (показатель $\pm 2,5$ )	$d$	$h$	$n$	$K$	$K_1$	$K_2$	Масса, кг
TC-593.000	2,5 (25)	600	630 × 12	840	770	313	39	13	20	12	12	2,2	115
-01		700	720 × 9	960	875	311	45	11	24	10	16	2,0	136
-02		800	820 × 11	1075	990	312	12	11	14	11		2,2	165
-03		900	920 × 14	1185	1090	315	52	28		32	16	2,6	2,0
-04		1000	1020 × 14	1315	1240		56	15	14				2,6
-05		1200	1220 × 14	1525	1420	309	39	9	24	8	12	16	2,6
-06	700	720 × 9	910	840	39								9
-07	800	820 × 9	1020	950	310		40	10	9	12	16	2,6	124
-08	900	920 × 10	1120	1050	40								28
-09	1000	1020 × 10	1255	1170	311		45	11	10	188			
-10	1200	1220 × 11	1485	1390	312		52	12	32	11	16	266	
-11	1400	1420 × 14	1685	1590	313	13	36	12	317				
-12	1,0 (10)	700	720 × 9	895	840	309	30	10	24	8	12	79	
-13		800	820 × 9	1010	950	310	33		9	16	118		
-14		900	920 × 10	1110	1050	311		11	28	12	129		
-15		1000	1020 × 10	1220	1160		11		10	154			
-16		1200	1220 × 11	1455	1380	312	39	12	32	11	229		
-17		1400	1420 × 14	1675	1590	313	45	13	36	12	16	295	
-18	0,6 (6)	1200	1220 × 11	1400	1340	312	33	12	32	11	198		
-19		1400	1420 × 14	1620	1560	313		13	36	12	12	248	



Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>8</sub>	d	b (по д. шп. ±1)	n	Масса, кг	
ТС-593.001-10	1,6 (16)	1200	1485	1390	1330	1220	52	31	32	129,3	
-11		1400	1585	1590	1530	1420			36	118,9	
-12	1,0 (10)	700	895	840	800	720	30	19	24	24,4	
-13		800	1010	950	905	820		21		46,4	
-14		900	1110	1050	1005	920	33	26	28	50,5	
-15		1000	1220	1160	1110	1020		21		60,8	
-16		1200	1455	1380	1325	1220	40	25	32	97,5	
-17		1400	1675	1590	1525	1420	46	27	36	128,8	
-18	0,6 (6)	1200	1400	1340	1295	1220		33	25	32	73,5
-19		1400	1620	1560	1510	1420			36	96,1	

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>8</sub>	d	b (по д. шп. ±1)	n	Масса, кг
ТС-593.001	2,5 (25)	600	840	770	720	630	39		20	46,5
-01		700	960	875	820	720		25	24	59,2
-02		800	1075	990	930	820		45		73,5
-03		900	1185	1090	1025	920		52	36	91,0
-04		1000	1315	1210	1140	1020		56	31	122,1
-05		1200	1525	1420	1350	1220			32	150,2
-06	1,6 (16)	700	910	840	800	720		39	25	46,2
-07		800	1020	950	905	820			24	55,2
-08		900	1120	1050	1000	920		40	30	60,3
-09		1000	1255	1170	1110	1020		45	27	85,5

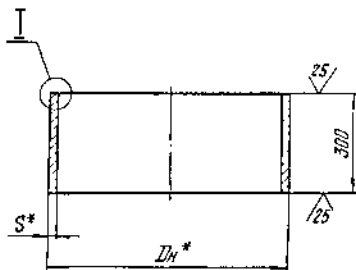
1. Допускается применение для трубопроводов  $t_{рад} \leq 350^\circ\text{C}$  - сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520.
2. Присоединительные размеры фланца по ГОСТ 12818
3.  $n14$ ;  $n14$ ;  $\pm \frac{1714}{2}$ .
4. Остальные требования по ГОСТ 12818 и ТС-581 А.

ТС-593.001

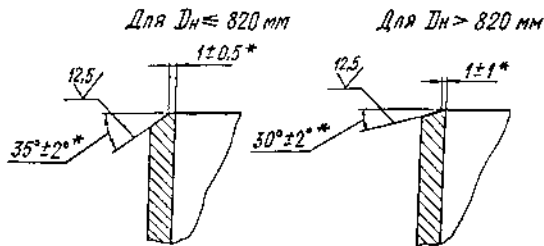
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гладких	С.	В.	12.90		См. табл.	-	-
Людв.	Климович	СЗ	СЗ	1.53				
Т.Контр.								
И контр.	Пачтов	СЗ	СЗ	1.53	Лист	ПН-Б-С ГОСТ 19903	А0	
Утв.	Гурбачев	СЗ	СЗ	1.53		16ГС-12 ГОСТ 5520	СЗ3МП	



Размеры в мм



I



Обозначение	Дн	S	Материал	Масса, кг
ТС-593.002	630	12	Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-808	54,8
-01	720	9	Труба Дн × S-17Г1С ГОСТ 20295	42,9
-02	820			54,8
-03	920	11	Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-808	65,8
-04		10		60,7
-05	1020	14	Труба	93,8
-06		10		75,8
-07	1220	14	Труба Дн × S-17Г1С ТУ 14-3-1698	104,0
-08		11		99,8
-09	1420	14	Труба N20 × 14-20 ТУ 14-3-808	125,0
-10				147,8

1. \* Размеры для справок.

2. ±  $\frac{1714}{2}$

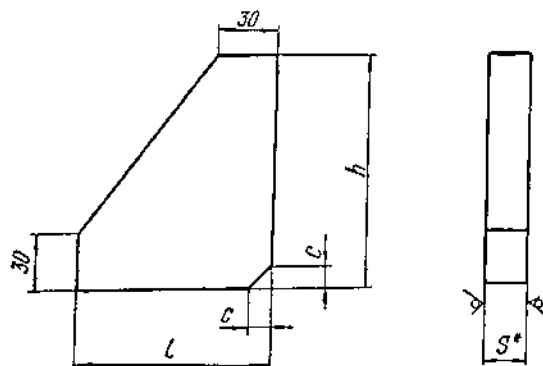
3. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-593.002

				ТС-593.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Исполн.
Разработ	Горбунов					
Провер	Кришвин					
Т. контр.						
И. контр.	Василов					
Утв.	Горбачев					
Патрубок					Лист	Максимум
					См. табл.	—
См. табл.					Лист	Максимум
					А 0	—
					С.3.3 МП	

ТС-593.003

12.5 (✓)



Размеры в мм

Обозначение	S	h	L	c	Масса, кг
ТС-593.003	14	100	100	18	0,83
-01	18	120	120	20	1,46
-02			125		1,52
-03		140	145		1,98
-04			150		2,03
-05			100		95

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	S	h	L	c	Масса, кг
ТС-593.003-06	18	120	115	16	1,42
-07		125	130	18	1,52
-08	14	100	85	14	0,73
-09			95	16	1,01
-10	18	120	125	18	1,52
-11			130		145
-12		100	90	14	0,98
-13	14	120	100	18	1,45
-14	16	125	132	12	
-15	12	100	100	10	0,71
-16			85		0,62

1. Допускается применять для трубопроводов  $t_{\text{раб}} \leq 350^\circ\text{C}$  - сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520.

2. \* Размер для справок.

$$3. \pm \frac{1T14}{2}$$

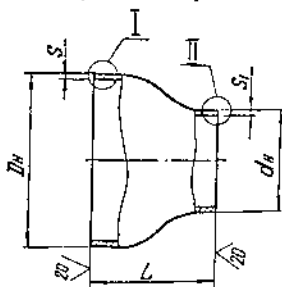
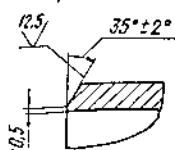
4. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-593.003					
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Ребро
Разраб	Головин	2.7.95			
Пробер	Крилович	27.04.95			
Т.контр					
И.контр	Пачтов	27.04.95			Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16ГС-12 ГОСТ 5520
Упр	Голубачев	27.04.95			
Лист					
				Масса	См. табл.
				Лист	Листов 1
				АО СЗЭМП	
Формат А3					

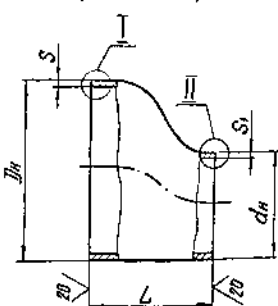
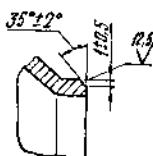
TC-594



## Концентрический переход

I  
При  $D_n \leq 45$  ммПри  $D_n \geq 57$  мм

## Эксцентрический переход

II  
При  $d_n \leq 57$  мм    При  $d_n \geq 76$  мм

Пределы применения

Таблица 1

Условное давление $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{р\text{аб}}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,0 (40)	—	—	—	—	2,3 (23)	2,0 (20)
2,5 (25)	2,5 (25)	2,3 (23)	1,9 (19)	1,7 (17)	1,5 (15)	1,3 (13)

1. Присоединительные концы переходов должны быть прямыми по длине не менее 5 мм.

2. Разделка кромок под сварку - по ТС-581 Д.

3. Для обеспечения минимального смещения внутренних кромок переходов и соединяемой трубы допускается коническая расточка переходов по внутреннему диаметру под углом не более 15° в соответствии с требованиями ГОСТ 34-42-701.

4. Для переходов, изготовленных по ГОСТ 34-42-700 - технические условия по ГОСТ 34-42-701; изготовленных по ГОСТ 17378 - технические условия по ГОСТ 17380.

5. Остальные требования по ТС-581 Д.

Таблицу исполнений см. на листе 2...4

TC-594						лит	Масса	Кол-во шт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			см. табл. 2	-
Разработ.	Проб.	Головкич	Крибич	Крибич				
Т. констр.								
И. констр.	Полтав					Лист 1	Листов 4	
Утв.	Горбачев					АО СЗСМП		

Переход  
штампобанный

см. табл. 2

Обозначение	Условный проход		Наружный диаметр		L		S	S <sub>1</sub>	Материал*	Котлов. л2	
	Dy	dy	Dн	dн	Номин.	Пред. откл.					
по ОСТ 34-42-700											
ТС-594	40	25	45*	32	30	± 2	2,5	2,0	Труба Т Дн×S ГОСТ 8732-820 ГОСТ 8731	0,1	
-01	50	40	57	45	60		4,0	2,5		Труба Т Дн×S ГОСТ 8734-820 ГОСТ 8733	0,2
-02		32	38	50	70		3,5	2,0			0,4
-03	65	50	76	57				75		3,0	2,5
-04		40	45	76	3,0		1,0				
-05	80	65	89	76	80		4,0	3,5	0,9		
-06		50	89	57			3,0	1,7			
-07	100	80	108	89	100		5,0	4,0	1,5		
-08		65	108	76			4,0	3,5			
-09	125	100	133	108	130		5,0	4,0	2,8		
-10		80	133	89		4,0	3,5				
-11	150	125	159	133	140	7,0	5,0	2,6			
-12		100	159	108		4,0	6,2				
-13	200	150	219	159	180	8,0	7,0	4,5			
-14		125	219	133		7,0	10,2				
-15	250	200	273	219	220	10,0	8,0	15,0			
-16		250	325	273		8,0	14,0				
-17	300	200	325	219	300	12,0	10,0	24,9			
-18		300	377	325				3,0	34,0		
-19	350	250	377	273	300	12,0	8,0	23,3			
-20		250	377	273				3,0	31,7		
-21	400	200	426	219	220	12,0	10,0	29,5			
-22		200	426	219				3,0	33,4		
-23	400	350	426	377	350	12,0	10,0	45,5			
-24		350	426	377				3,0	31,2		
-25	400	300	426	325	350	12,0	10,0	42,7			
-26		300	426	325				3,0	42,7		

Обозначение	Условный проход		Внутренний диаметр		L		S	S <sub>1</sub>	Материал *	Масса, кг
	Dy	dy	Dн	dн	Норм.	Расс. вкл.				
по ГОСТ 17378										
ТС-594 -27	40	75	45*	32	30		2,5	2,0	Труба Т Дн × S ГОСТ 8732 820 ГОСТ 8734	0,1
-28	50	40	57	45	60		4,0	2,5		0,2
-29	65	32	76	38	45	+2		2,0		0,4
-30		40		45	70			2,5		0,3
-31	80	32	89	38	55		3,5	3,5	Труба Т Дн × S ГОСТ 8734 В 20 ГОСТ 8733	0,6
-32		65		76	130			±3		3,0
-33	100	50	108	57	80			4,0		1,7
-34		40		45	±2			5,0		4,0
-35	125	100	133	108		100		4,0	3,5	Труба А-Дн × S-20 ГОСТ 550 Труба Б-Дн × S-20 ГОСТ 550
-36		80		89	130					
-37	150	80	159	108	75	±2		3,5		1,8
-38		65		76	±3			4,5		5,3
-39	200	125	219	133		140		6,0	4,0	
-40		100		108	95	±2				
-41	250	80	273	89	95		7,0	6,0		8,6
-42		150		159	180					±3
-43	300	125	325	133	140		8,0	4,0		
-44		100		108	180					8,0
-45	100	80	108	89	140		10,0	8,0		14,0
-46		200		219	180					8,0
-47	125	150	159	180	140		10,0	5,0		11,2
-48		100		108	140					10,0
-49	150	200	219	273	180		8,0	4,0		6,8
-50		125		133	140					8,0
-51	175	100	108	89	140		10,0	5,0		11,2
-52		125		133	140					10,0

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-594

Лист

3

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход		Внутренний диаметр		L		S	S <sub>г</sub>	Материал*	Масса, кг	
	Ду	д <sub>у</sub>	Дн	дн	Номинал	Пред. откл.					
по ГОСТ 17378											
ТС-594 - 33	350	300	377	325	220	± 4	10,0	8,0	Труба А-Дн*S-20 ГОСТ 550 Труба Б-Дн*S-20 ГОСТ 550	20,7	
- 54		250		273						19,4	
- 55		200		219						21,6	
- 56		150		159						20,0	
- 57		350		377						10,0	
- 58	400	300	426	325			10,0	8,0		21,9	
- 59		250		273						25,0	
- 60		200		219						12,0	29,5
											8,0

\* 1. Переходы, изготовленные из труб группы В по ГОСТ 8731, ГОСТ 8733 допускается применять для трубопроводов по «Правилам пара и горячей воды» с максимальными рабочими параметрами среды  $P_{раб} \leq 1,6 \text{ МПа}$  и  $t \leq 300^\circ\text{C}$  с дополнительной маркировкой предельных параметров применения.

2. Для изготовления переходов, устанавливаемых на трубопроводах в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус  $30^\circ\text{C}$  применять трубы по ТУ 14-3-1128 из стали 09Г2С по ГОСТ 19281.

3. Переходы из труб гр. В ГОСТ 550 применять только для трубопроводов по СНиП 3.05.03.

Пример условного обозначения концентрического перехода  $D_n = 325 \text{ мм}$ ,  $d_n = 273 \text{ мм}$ ,  $S = 10 \text{ мм}$ ,  $S_g = 8 \text{ мм}$ :

Переход К 325\*10-273-8 ТС-594-16

То же, эксцентрического:

Переход Э 325\*10-273-8 ТС-594-16

Инв. № подл.			Подп. и дата			Взам. инв. №			Инв. № подл.			Подп. и дата			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
			ТС-581.Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			ТС-595.000 СБ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	1		ТС-595.001	Диск	1	1	1								
			-01	Диск				1	1	1					
			-02	Диск							1				
			-03	Диск								1	1		
			-04	Диск										1	
A3	2		ТС-595.002	Патрубок	1	1	1								
			-01	Патрубок				1	1	1					
			-02	Патрубок							1	1	1		
			-03	Патрубок										1	

Исполнения 10...19 см. лист 2  
20...29 см. лист 3  
30...39 см. листы 4 и 5  
40...49 см. листы 6 и 7  
50...53 см. лист 8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Главин		
Провер.		Бришвич		
И.контр.	Паутов	Удальцов		
Упр.	Горбачев			

Авт. Ив.Иванова

ТС-595.000

Заглушка  
плоская приварная

Лист 1 Лист 8

А0  
СЭЗМП

Формат А4

Инв. № подл.			Подп. и дата			Взам. инв. №			Инв. № подл.			Подп. и дата			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-									Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
				<u>Документация</u>											
A3			ТС-595.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			ТС-581.Д	Технические требования <u>Детали</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	1		ТС-595.001	Диск	1	1									
			-05	Диск			1								
			-06	Диск				1							
			-07	Диск					1						
			-08	Диск						1	1				
			-09	Диск								1			
			-10	Диск									1	1	
			-11	Диск										1	
A3	2		ТС-595.002	Патрубок	1	1									
			-04	Патрубок				1	1						
			-05	Патрубок						1					
			-06	Патрубок							1	1			
			-07	Патрубок									1		
			-08	Патрубок										1	
			-09	Патрубок										1	

ТС-595.000

Лист  
2

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание
Формат	Звон	Лист	Обозначение		Наименование		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29					
					<u>Документация</u>																
			ТС-581 А		Технические требования																
А3			ТС-595.000 СБ		Сборочный чертеж																
					<u>Детали</u>																
А3	1		ТС-595.001	-12	Диск		1														
				-13	Диск			1													
				-14	Диск				1												
				-15	Диск					1											
				-16	Диск						1										
				-17	Диск							1									
				-18	Диск								1								
				-19	Диск									1							
				-20	Диск										1						
А3	2		ТС-595.002	-09	Патрубок		1	1													
				-10	Патрубок				1	1											
				-11	Патрубок					1											
				-12	Патрубок						1	1									
				-13	Патрубок								1	1							
				-14	Патрубок										1	1					
ТС-595.000																Лист					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																3					
Формат А4																					

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание
Формат	Звон	Лист	Обозначение		Наименование		30	31	32	33	34	35	36	37	38	39					
					<u>Документация</u>																
			ТС-595.000 СБ		Сборочный чертеж																
			ТС-581 А		Технические требования																
					<u>Детали</u>																
А3	1		ТС-595.001	-21	Диск		1														
				-22	Диск			1													
				-23	Диск				1												
				-24	Диск					1											
				-25	Диск						1										
				-26	Диск							1									
				-27	Диск								1								
				-28	Диск									1							
				-29	Диск										1						
				-30	Диск											1					
А3	2		ТС-595.002	-14	Патрубок		1														
ТС-595.000																Лист					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																4					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание			
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
А3		2	ТС-595.002	-15	Патрубок		1											
				-16	Патрубок			1										
				-18	Патрубок				1									
				-19	Патрубок					1	1							
				-20	Патрубок							1						
				-22	Патрубок								1					
				-24	Патрубок									1	1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание			
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49				
					Документация													
А3			ТС-595.000 СБ	Сборочный чертеж														
			ТС-581.Д	Технические требования														
				Детали														
А3		1	ТС-595.001	-31	Диск	1												
				-32	Диск		1											
				-33	Диск			1										
				-34	Диск				1									
				-35	Диск					1								
				-36	Диск						1							
				-37	Диск							1						
				-38	Диск								1					
				-39	Диск									1				
				-40	Диск										1			
А3		2	ТС-595.002	-24	Патрубок	1												

Лист и дата		Взм. №		Подл. и дата		Серия 5.903-13 Выпуск 1-95														
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание					
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49						
А3	2		ТС-595.002 -25	Патрубок	1															
			-27	Патрубок			1	1	1	1										
			-30	Патрубок							1	1	1							
			-33	Патрубок																1

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТС-595.000

Лист  
7

Формат А4

Лист и дата		Взм. №		Подл. и дата		Серия 5.903-13 Выпуск 1-95														
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-				Примечание											
					50	51	52	53												
				<u>Документация</u>																
А3			ТС-595.000 С6	Сводный чертеж	×	×	×	×												
			ТС-581 Д	Технические требования	×	×	×	×												
				<u>Детали</u>																
А3	1		ТС-595.001 -41	Диск	1															
			-42	Диск		1														
			-43	Диск			1													
			-44	Диск				1												
А3	2		ТС-595.002 -33	Патрубок	1															
			-36	Патрубок			1	1												
			-40	Патрубок					1											

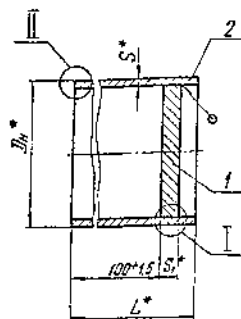
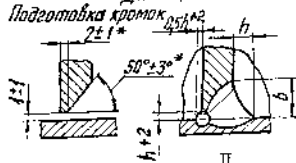
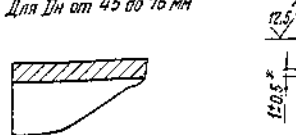
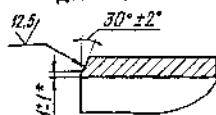
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТС-595.000

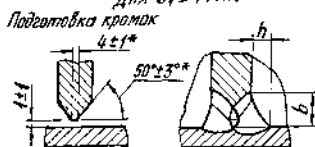
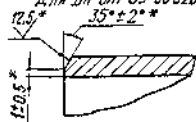
Лист  
8

ТС-595.000 СБ

Таблица 1

Для  $S_1 \leq 12$  ммДля  $D_n$  от 45 до 76 ммДля  $D_n$  от 89 до 1020 мм

I

Для  $S_1 \geq 14$  ммДля  $D_n$  от 89 до 820 мм

Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{р\text{аб}}$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,0 (20)
2,50 (25,0)	2,50 (25,0)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	1,5 (15)**	1,3 (13)**
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)			
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)			
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)			
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)			

\*\* Для трубопроводов из бесшовных труб.

1. При применении стали марок Ст3сп5, Ст3Гпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл. 3.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Сварочные материалы по РТМ-1с.
4. Методы, объем контроля и нормы оценки качества сварных соединений в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
5. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу исполнений см. листы 2...5

				ТС-595.000 СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка		Лист	Классиф.
Разработ.	Головин			плоская приварная		1	СМ. табл.2
Провер.	Кришнин			сборочный чертёж		лист 1	Листов 6
И.контр.	Павлов						А0
Упр.	Головин						СЗ ЭМП

Ква. Иванова

Формат А3

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$	$D_n$	$S$	$S_1$	$L$	$b$ $h$		Масса, кг	
							не менее			
TC-595.000	4,00 (40,0)	25	32	2	4	120	6	3	0,2	
-01	2,50 (25,0)									
-02	1,60 (16,0)	32	38	6	5		9	5		0,4
-03	4,00 (40,0)									
-04	2,50 (25,0)	40	45	2,5	4		6	3		0,3
-05	1,60 (16,0)									
-06	4,00 (40,0)	50	57	3	4		10	5		0,6
-07	2,50 (25,0)									
-08	1,60 (16,0)	6	3	6	3		6	3		0,5
-09	4,00 (40,0)									
-10	2,50 (25,0)	50	57	3	4		6	3		0,5
-11	1,60 (16,0)									

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$	$D_n$	$S$	$S_1$	$L$	$b$ $h$		Масса, кг	
							не менее			
TC-595.000-12	4,00 (40,0) и 2,50 (25,0)	65	76	3	10	120	12	6	1,5	
-13	1,60 (16,0)				6		10	5	0,9	
-14	4,00 (40,0) и 2,50 (25,0)				3,5		10	12	6	1,6
-15	1,60 (16,0)	80	89	3		6				
-16	1,00 (10,0)	100	108	4	6	130	10	5	1,1	
-17	4,00 (40,0) и 2,50 (25,0)				10		10	15	8	2,1
-18	1,60 (16,0)									
-19	4,00 (40,0)	125	133	4	12	130	17	9	3,0	
-20	2,50 (25,0)				10		15	8	2,7	
-21	1,60 (16,0)									2,5
-22	4,00 (40,0)	150	159	5	18	135	14	7	5,0	
-23	2,50 (25,0)				12		17	9	4,2	
-24	1,60 (16,0)									4,5
-25	4,00 (40,0)	200	219	7	22	145	16	7	10,8	
-26	2,50 (25,0)				18		14	12	5	8,0
-27	1,60 (16,0)									
-28	1,00 (10,0)				12					

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление в МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dy	Dн	S	S <sub>1</sub>	L	b h		Масса, кг
							не менее		
TC-595.000-29	4,00 (40,0)	250	273	8	25	148	19	10	17,7
-30	2,50 (25,0)				22		16	8	16,4
-31	1,60 (16,0) и 1,00 (10,0)			6	18	14	7	13,5	
-32	0,60 (6,0)				12	130	17	9	10,5
-33	2,50 (25,0)	300	325	8	25	145	19	10	24,7
-34	1,50 (15,0) и 1,00 (10,0)				22		16	8	20,8
-35	0,50 (5,0)			6	18	14	7	17,9	
-36	0,40 (4,0)				12	130	17	9	13,7
-37	1,60 (16,0)			350	377	9	22	145	19
-38	1,60 (16,0)	400	426	7	25	140	19	10	37,8
-39	1,00 (10,0)				22		16	8	34,3
-40	0,60 (6,0) и 0,40 (4,0)			18	14	7	29,2		
-41	0,25 (2,5)				12	125	17	9	22,3
-42	1,00 (10,0)	500	530	8	25	160	19	10	56,6
-43	0,60 (6,0)				22		16	8	51,6
-44	0,40 (4,0)			18	14		7	44,1	
-45	0,25 (2,5)				14		12	6	37,8
-46	0,60 (6,0)			600	630		8	25	160
-47	0,40 (4,0)	22	16			8		69,9	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$	$D_n$	$S$	$S_1$	$L$	b		h	Масса, кг
							не менее			
TC-595.000-48	0,25 (2,5)	600	630	8	18	140	14	7	59,8	
-49	0,40 (4,0)	700	720	9	22		17	9	88,7	
-50	0,25 (2,5)				18		15	8	75,5	
-51	0,40 (4,0)	25	19		10		126,6			
-52	0,25 (2,5)	800	820	22	15		8	114,0		
-53		1000	1020	10	25		19	10	191,8	

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК СтЗсп5, СтЗТпсЧ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $t \leq 200^{\circ}\text{C}$  И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $t \leq 300^{\circ}\text{C}$ , ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16Г, 17Г1С И 09Г2С

Таблица 3

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
ТС-595.000-01	1,60 (16,0)	ТС-595.000-21	1,00 (10,0)	ТС-595.000-52	0,16 (1,6)
-02	1,00 (10,0)	-23	1,60 (16,0)	-53	
-04	1,60 (16,0)	-24	1,00 (10,0)		
-05	1,00 (10,0)	-26	1,60 (16,0)		
-07	1,60 (16,0)	-27	1,00 (10,0)		
-08	1,00 (10,0)	-28	0,60 (6,0)		
-10	1,60 (16,0)	-31	1,00 (10,0) 0,60 (6,0)		
-11	1,00 (10,0)	-32	0,40 (4,0)		
-12	2,30 (23,0) и 1,60 (16,0)	-35	0,40 (4,0)		
-13	1,00 (10,0)	-36	0,25 (2,5)		
-14	1,60 (16,0)	-40	0,40 (4,0) 0,25 (2,5)		
-15	1,00 (10,0)	-41	0,16 (1,6)		
-16	0,60 (6,0)	-44	0,25 (2,5)		
-17	1,60 (16,0)	-45			
-18	1,00 (10,0)	-48	0,16 (1,6)		
-20	1,60 (16,0)	-50			

Изм.	Искл.	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-595.000 CB

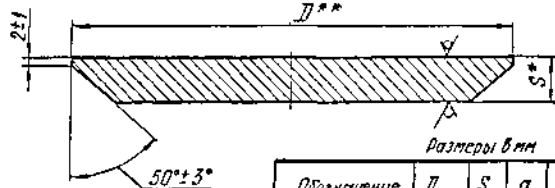
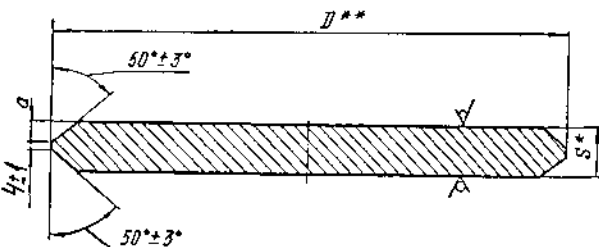
Лист

6

Формат А3



100 569-21

Для  $S \leq 12$  ммДля  $S \geq 14$  мм

12.5 / (✓)

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	D	S	a	Масса, кг
ТС-595.001-24	309	25	11,5	13,23
-25		22	10	12,25
-26	313	18	8	9,98
-27		12	—	6,63
-28	359	22	10	16,07
29		25	11,5	24,51
30	412	22	10	21,98
31		18	8	17,75
32		12	—	12,00
33		25	11,5	38,22
34	514	22	10	34,36
35		18	8	27,93
36		14	6	21,93
37		25	11,5	55,08
38	614	22	10	49,43
39		18	8	40,61
40	702	22	10	64,47
41		18	8	53,08
42		25	11,5	95,17
43	802	22	10	84,37
44	1000	25	11,5	149,17

Размеры в мм

Обозначение	D	S	a	Масса, кг
ТС-595.001	28	4	—	0,02
-01	34	—	—	—
-02	40	6	—	0,03
-03	—	4	—	—
-04	51	6	—	0,07
-05	—	4	—	—
-06	70	10	—	0,23
-07	—	6	—	—
-08	82	10	—	0,33
-09	—	6	—	—
-10	100	10	—	0,50
-11	125	12	—	0,94
-12	—	10	—	—
-13	—	18	8	2,21
-14	149	12	—	1,38
-15	—	10	—	—
-16	205	22	10	5,12
-17	—	18	8	4,24
-18	207	14	6	3,36
-19	—	12	—	—
-20	257	25	11,5	9,10
-21	—	22	10	8,32
-22	261	18	8	6,91
-23	—	12	—	—

1. Допускается применение стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов  $t_{\text{раб}} \leq 350^\circ\text{C}$ .

2. \* Размер для справок.

3.  $h_{14} \pm \frac{17,14}{2}$ .

4. \*\* Размер D (с предельными отклонениями по h14) уточнить по фактическому внутреннему диаметру патрубка.

5. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-595.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Головин	12.51					
Провер.	Кривощиц	12.54			Лист	Листов 1	
Т.контр.							
И.контр.	Павлов	12.55			Лист	ЛН 6-5 ГОСТ 19003	АО
Упр.	Гарбачев	12.56				16 Г. Е-12 ГОСТ 5520	СЗЗМП

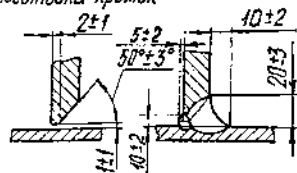
Диск

ТС-596.000 СБ

А-А  лист 1

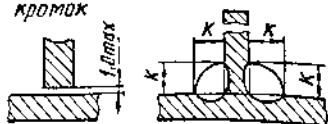
Для  $S_2 = 12 \text{ мм}$

Подготовка кромок



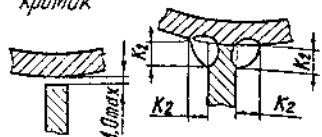
Б-Б лист 1

Подготовка кромок



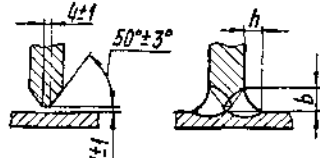
Г-Г лист 1

Подготовка кромок



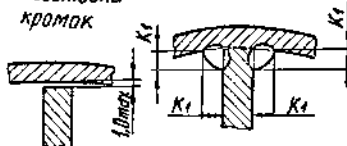
Для  $S_2 \geq 14 \text{ мм}$

Подготовка кромок



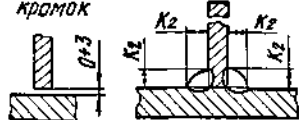
В-В лист 1

Подготовка кромок



Д-Д  лист 1

Подготовка кромок



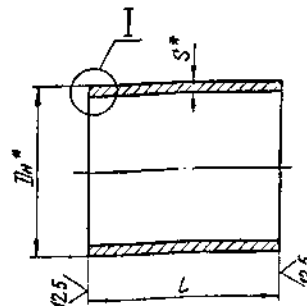
ТС-596.000 СБ

Лист 2

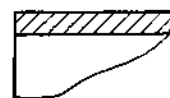
Формат А4

ТС-595.002

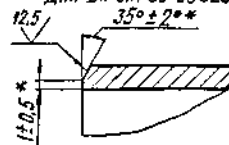
А(✓)



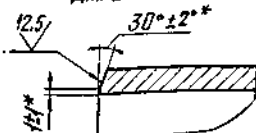
Для  $D_n$  от 45 до 76 мм



Для  $D_n$  от 89 до 320 мм



Для  $D_n$  от 320 до 1420 мм



- \* Размеры для справок
  - Остальные требования по ТС-581Д.
- Таблицу исполнений см. лист 2

ТС-595.002

Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ док-м	Подл.	Дата
Разраб.	Головин			
Пров.	Квишич			
Т. контр.				
И. контр.	Паутов			
Утв.	Горбачев			

Патрубок

См. табл.

Лист	Макс. кол.	Макс. табл.
Лист 1	Листов 2	—
АД		
СЗЭМП		
Формат А4		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Dн x S	L		Материал	Масса, кг		
		Номин.	Рез. вкл.				
ТС-595.002-22	377 x 9	145	-2,4	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	11,84		
-23	426 x 9	300			27,80		
-24	426 x 7	140			Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	10,13	
-25		125				9,04	
-26	530 x 8	300			30,89		
-27	530 x 8	140			14,42		
-28		630 x 12			300	54,90	
-29	630 x 8	300			36,80		
-30		140			17,18		
-31	720 x 11	300			Труба Т Dн x S ГТЭС ГОСТ 20295	57,70	
-32	720 x 9	140				42,10	
-33		140				19,66	
-34	820 x 11	300				65,83	
-35	820 x 9	300				54,00	
-36		140				25,20	
-37	920 x 10	350				Труба 920 x 10-20 ТУ 14-3-808	78,50
-38	1020 x 14						-4,0
-39	1020 x 10				-2,4		Труба Dн x S ГТЭС ТУ 14-3-1698
-40	140	34,87					
-41	1220 x 11	350			-4,0	114,80	
-42	1420 x 14	400	Труба 1420 x 14-20 ТУ 14-3-808	194,20			

Размеры в мм

Обозначение	Dн x S	L		Материал	Масса, кг		
		Номин.	Рез. вкл.				
ТС-595.002	32 x 2	-2,4	-2,4	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	0,18		
-01	38 x 2				0,21		
-02	45 x 2,5				0,31		
-03	57 x 3				0,48		
-04	76 x 3				0,65		
-05	89 x 3,5				0,92		
-06	89 x 3				125	Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,80
-07	108 x 4						1,33
-08	108 x 3,5				130	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	1,57
-09	133 x 4						1,17
-10	159 x 5				135	Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	1,56
-11	159 x 4,5						2,32
-12	219 x 7				145	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	4,57
-13	219 x 6				130	Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	4,10
-14	273 x 8				145	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	6,66
-15	273 x 6				130	Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	5,73
-16	325 x 8						5,14
-17	325 x 8				300	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	18,80
-18	325 x 6				145	Труба Т Dн x S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	9,07
-19					130		6,84
-20	377 x 9	300	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	6,14			
-21	377 x 9	300	Труба Dн x S 20 ТУ 14-3-190	24,50			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-									Примечание						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09					
А3	3	ТС-595.002	- 17	Патрубок	1															
			- 21	Патрубок		1														
			- 23	Патрубок			1	1												
			- 26	Патрубок					1	1										
			- 28	Патрубок								1								
			- 29	Патрубок										1	1					
			- 32	Патрубок															1	
А3	4	ТС-596.003		Кольцо	1			1												
			- 01	Кольцо		1	1													
			- 02	Кольцо					1	1							1			
			- 03	Кольцо									1	1						
			- 04	Кольцо															1	

Инд. № подл. ... и дата **Взам. инв. №** Инв. № подл. Подп. и дата

ТС-596.000

Лист 3

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-										Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
				<u>Документация</u>																
А3			ТС-581 Д	Технические требования																
А3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопровода																
А3			ТС-596.000 СБ	Сборочный чертеж																
				<u>Детали</u>																
А3	1	ТС-596.001	- 10	Диск	1															
			- 11	Диск		1														
			- 12	Диск			1													
			- 13	Диск				1												
			- 14	Диск					1											
			- 15	Диск						1										
			- 16	Диск							1									
			- 17	Диск								1								
			- 18	Диск									1							
			- 19	Диск														1		

Инд. № подл. ... и дата **Взам. инв. №** Инв. № подл. Подп. и дата

ТС-596.000

Лист 4

Инв. № инв.	Подп. и дата	Взач. инв. №	Инв. № буд.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Счет	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-596.000-										Примечание				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
А3	2		ТС-596.002 - 08	Ребра	6														
			- 09	Ребра		6													
			- 10	Ребра			6												
			- 11	Ребра				8											
			- 12	Ребра					8										
			- 13	Ребра						8									
			- 14	Ребра							6								
			- 15	Ребра									12						
			- 16	Ребра													12		
			- 17	Ребра														12	
А3	3		ТС-596.002 - 32	Патрубок	1	1	1												
			- 34	Патрубок				1											
			- 35	Патрубок					1	1	1								
			- 37	Патрубок												1	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-596.000

Лист

5

Формат А4

Инв. № инв.	Подп. и дата	Взач. инв. №	Инв. № буд.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Счет	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-596.000-										Примечание				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
А3	4		ТС-596.003 - 04	Кольцо	1														
			- 07	Кольцо		1				1								1	
			- 06	Кольцо			1					1							
			- 11	Кольцо				1							1				
			- 10	Кольцо					1										
			- 09	Кольцо														1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-596.000

Лист

6



Инд № подл. подл. и дата. Взам инд № инд № дубл. подл. и дата

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Классиф. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-									Примечание		
				20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
А3	4	ТС-596.003 - 18	Кольцо					1						1	
		- 17	Кольцо						1						
		- 15	Кольцо							1					
		- 14	Кольцо									1			
		- 13	Кольцо										1		

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

ТС-596.000

Лист

9

Формат А3

Инд № подл. подл. и дата. Взам инд № инд № дубл. подл. и дата

Классиф. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-						Примечание	
				30	31	32					
			<u>Документация</u>								
А3		ТС-581 Д	Технические требования	X	X	X					
А3		ТС-587 ТБ	Ответвление трубопровода	X	X	X					
А3		ТС-596.000 СБ	Сборный чертеж Детали	X	X	X					
А3	1	ТС-596.001 - 29	Диск	1							
		- 30	Диск		1						
		- 31	Диск			1					
А3	2	ТС-596.002 - 28	Ребра	12							
		- 29	Ребра		12						
		- 30	Ребра			12					
А3	3	ТС-595.002 - 42	Патрибок	1	1	1					
А3	4	ТС-596.003 - 17	Кольцо	1							
		- 16	Кольцо		1						
		- 14	Кольцо			1					

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

ТС-596.000

Лист

10



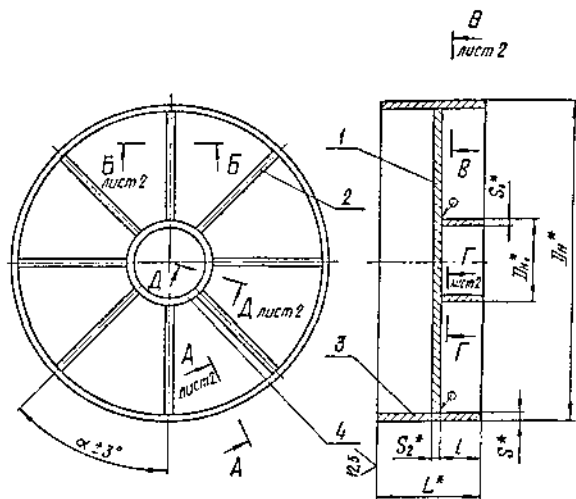
Контр. №	Лист	Изв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-						Примечание		
					30	31	32						
Аз	3	ТС-595.002	-42	Патрубок	1	1	1						
Аз	4	ТС-596.003	-17	Кольцо	1								
			-16	Кольцо		1							
			-14	Кольцо			1						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-596.000

Лист II

Таблица 1



Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{р\text{аб}}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °C					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,00 (20,0)
2,50 (25,0)	2,50 (25,0)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)	1,50 (15,0)**	1,30 (13,0)**
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	—	—	—
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	—	—	—
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	—	—	—
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)	—	—	—

\*\* Для трубопроводов из бесшовных труб

1. При применении стали марок Ст3сп5 и Ст3Гс4 параметры среды принимаются согласно табл. 3.
2. Диаметр дисков уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону.
3. \* Размеры для справок.
4. Методы, объемы контроля и нормы допустимых дефектов сварных соединений - по РТМ-1с.

Таблицу исполнений см. листы 2...4.

5.  $\pm \frac{t_0}{2}$ .

6. Сварочные материалы по РТМ-1с.

7. Остальные требования по ТС-581 Д.

ТС-596.000 СБ					
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Заглушка плоская приварная с ребрами	
Разработ.	Технический	Л. А. С.	—	Сварочный чертеж	
Провер.	Крицкий	Л. А. С.	—	лист 1 листов 5	
Т. контр.	—	—	—	АД	
И. контр.	Паштов	Л. А. С.	—	СЭЭМП	
Утв.	Турдыев	Л. А. С.	—	Формат А3	

Изд. № докум. Изм. № докум. Дата изд. Подп. и дата

Размеры в мм

Обозначение	Усредненное давление Р <sub>ср</sub> (МПа/кгс/см <sup>2</sup> )	Усредненный площадь Д <sub>ср</sub>	Д <sub>н</sub>	Д <sub>к</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	l	b		h	κ	κ <sub>1</sub>	κ <sub>2</sub>	α	Масса, кг	
										не менее	не менее							
ТС-596.000		300	325		8		14		100	12	6	7	8					34,8
-01	4,00 (40,0)	350	377	89	9		16	300	120	13	7			4	60°		50,2	
-02		400	426				18			15	8	8	9					
-03	2,50 (25,0)						14		100	12	6	7					53,3	
-04		500	530		8	9	18		120	15	8						75,5	
-05	1,60 (16,0)						16			13	7	8					75,9	
-06	2,50 (25,0)				12		20		140	16	8			8		45°	133,0	
-07	1,60 (16,0)	600	630	159	8		18			15						60°	104,4	
-08	1,00 (10,0)									14	120	12	6	7		5		88,8
-09	2,50 (25,0)						22		150	17	9	10	10		45°	158,8		
-10	1,60 (16,0)	700	720		9		20			16	8					60°	145,0	
-11	1,00 (10,0)						9		16	140	13	7	8	8				
-12	0,50 (5,0)						12		120	17	9	7					103,0	
-13	2,50 (25,0)				11		25		180	19	10	14	11	7			249,0	
-14	1,60 (16,0)	800	820		9		20		150	16	8	10			45°	196,0		
-15	1,00 (10,0)						9		16	140	13	7	8	9	5			159,5
-16	0,50 (5,0)			219			14		120	12	6				60°	138,5		
-17	1,60 (16,0)					16	25		180	19	10	13		11			299,4	
-18	1,00 (10,0)	900	920		10		18		140	15	8		10		45°	246,5		
-19	0,50 (5,0)						9		14	100	13	7	10		6			203,4
-20	0,40 (4,0)						25		200	19	10	14	14			455,0		
-21	2,50 (25,0)				14		20		180	16	8	10	10		30°	343,0		
-22	1,60 (16,0)	1000	1020		10	16	20		120	12	6	14				250,6		
-23	0,5(5) и 0,4(4)						14											

Размеры в мм

Продолжение табл 2

Обозначение	Условное давление $P_d$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$	Dн	Dн <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L	l			K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	$\alpha$	Масса, кг							
									b	h	менее												
ТС-596.000-24	1,60 (16,0)	1200	1220			16	25	350	200	19	10	10		7	30°	544,0							
-25	1,00 (10,0)								180	16	8					449,0							
-26	0,60 (6,0)								150	13	7					381,9							
-27	0,40 (4,0)								140	12	6					330,0							
-28	0,25 (2,5)								120	17	9					275,5							
-29	1,00 (10,0)	1400	1420	273	14	15	22	400	200		14		7	30°	715,0								
-30	0,60 (6,0)								180	15	8				596,5								
-31	0,40 (4,0)								150	12	6				513,0								
-32	0,25 (2,5)								11	12					11	12	140	17	9	8	6		446,0

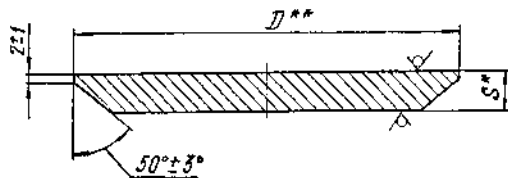
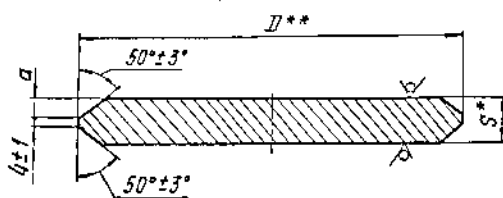
ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК СтЗсп5, СтЗГпс4 ПРИ  
ТЕМПЕРАТУРЕ  $t \approx 200^{\circ}\text{C}$  И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $t \approx 300^{\circ}\text{C}$ ,  
ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С

Таблица 3

Обозначение	Условное давление $R_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение	Условное давление $R_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
ТС-596 000-03	1,60 (16,0)	ТС-596 000-15	0,60 ( 6,0)
-04		-16	0,40 ( 4,0)
-05	1,00 (10,0)	-18	1,00 (10,0)
-06	1,60 (16,0)	-19	0,40(4,0)и0,25(2,5)
-07	1,00 (10,0)	-21	0,60 ( 6,0)
-08	0,60 ( 6,0)	-22	0,40 ( 4,0)
-10	1,00 (10,0)	-23	0,25 ( 2,5)
-11	0,60 ( 6,0)	-26	0,40 ( 4,0)
-12	0,40 ( 4,0)	-27	0,25 ( 2,5)
-14	1,00 (10,0)	-31	

2008 № 1008  
 Листы и детали  
 2008 № 1008  
 Листы и детали  
 2008 № 1008  
 Листы и детали  
 2008 № 1008  
 Листы и детали

100'969-31

Для  $S = 12$  ммДля  $S = 14$  мм

2,5/ (✓)

Продолжение

Обозначение	D	S	$\alpha$	Масса, кг
ТС-596.001-20	992	25	11,5	147,12
-21	1000	20	9	120,03
-22		14	6	84,59
-23		25	11,5	214,00
-24	1198	20	9	172,00
-25		16	7	138,50
-26		14	6	121,50
-27		12	-	102,00
-28		22	10	258,50
-29	1392	18	8	211,70
-30		14	6	164,50
-31		12	-	138,00

Продолжение

Обозначение	D	S	$\alpha$	Масса, кг
ТС-596.001-07	614	18	8	40,16
-08		14	6	31,50
-09		22	10	64,62
-10	702	20	9	58,74
-11		16	7	47,32
-12		12	-	34,21
-13	798	25	11,5	94,73
-14		20	9	76,60
-15	802	16	7	61,67
-16		14	6	54,14
-17		25	11,5	120,41
-18	896	18	8	87,44
-19		14	6	68,52

Размеры в мм

Обозначение	D	S	$\alpha$	Масса, кг
ТС-596.001	309	14	6	7,72
-01	359	16	7	11,92
-02	408	18	8	17,37
-03		14	6	13,68
-04	514	18	8	28,27
-05		16	7	25,23
-06	606	20	9	43,39

1. Допускается применение стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов  $t_{\text{раб}} \leq 350^\circ\text{C}$ .

2.\* Размер для справок.

3.  $h_{14}$ ;  $\pm \frac{1114}{2}$ .

4.\* Размер D (с предельными отклонениями по  $h_{14}$ ) уточнить по фактическому внутреннему диаметру патрубка.

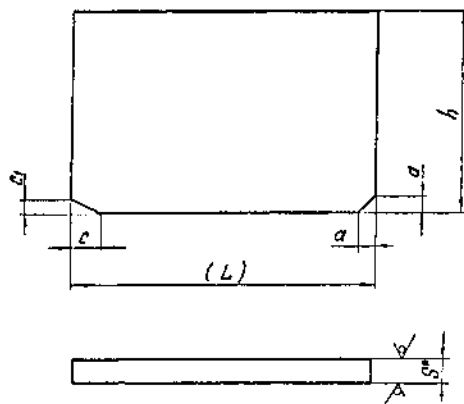
5. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-596.001

ТС-596.001				Лист	Масса	Косишад
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Изм.	гм.	—
Разработ.	Головин	Провер.	Крибшин	Лист	Листов	1
Т. контрол.	Листов	Утв.	Горбачев	Лист	ОМ-6-10 ГОСТ 19903	АО
					15Г-12 ГОСТ 5520	СЗЭМП

ТС-596.002

10.5/10



Размеры в мм

Обозначение	S	h	(L)	a	c	c <sub>1</sub>	Масса, кг
ТС-596.000	10	100	108	10	16	10	0,84
-01	12	120	133	11	18	12	1,48
-02			158		20		1,78
-03	10	100		10	16	10	1,23
-04		120	177				1,99
-05	12	140	222	11	20	12	2,92
-06			226				2,97
-07	10	120		10	16	10	2,11
-08	16	150		14	20	12	5,08
-09	12	140	271	11	18		3,51
-10	10	120		10	22	14	2,46
-11	20	180	289	20	24		8,10

1. Допускается применение стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов  $t \leq 350^\circ\text{C}$ .
2. Размер L уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков и наружным диаметрам колец с учетом допускаемого зазора не более 1,5 мм с каждой стороны.
- 3.\* Размер для пробок.
4. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-596.002

Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	№ ГОСТ	Измен.	
Разработ.	Головин	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	
Проб.	Колесников	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	
Тех. контр.								
Исполн.	Горбачев	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	10.5/10	
Лист	01-Б-5	ГОСТ 15903						
Стр.	1	13Г Е12	ГОСТ 5520					
Ребро							Лист	1
Лист							1	2
АО							СЗММП	

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. № докум. Лист и дата Изм. № докум. Лист и дата Изм. № докум. Лист и дата

Продолжение

Обозначение	S	h	(L)	a	c	c <sub>1</sub>	Масса, кг
7C-596.002-22	20	200	461	20	24	14	14,41
-23	16	180		14			10,40
-24		150			20	12	8,66
-25	12	140			18		5,96
-26		120	558	11	22	14	5,07
-27	20	200		20			17,46
-28	16	180		14	20	12	12,59
-29		150			16	10	10,49
-30	12	140			11	22	14

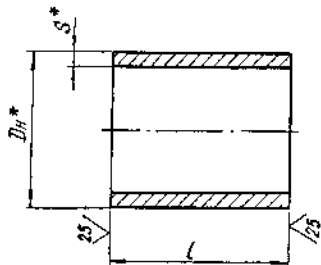
Размеры в мм  
Продолжение

Обозначение	S	h	(L)	a	c	c <sub>1</sub>	Масса, кг
7C-596.002-12	16	150	290	14	20	12	5,44
-13	12	140		11	18	10	3,80
-14		120			16	10	3,27
-15	18	180	338	18	24	14	8,58
-16		140			20	12	6,66
-17	14	100		14	18		5,19
-18							3,71
-19	20	200		385	20	24	14
-20	16	180	389	14	20	12	8,77
-21		12		120	11		



TC-596.003

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	Dн × S	L		Масса, кг
		Нормин	Пред. откл.	
TC-596.003	89 × 9	160	-1,6	1,8
-01		120		2,1
-02		159 × 9		140
-03	4,7			
-04	159 × 12	150	-2,4	6,5
-05		100		4,7
-06	219 × 9	120	-2,4	5,6
-07		140		8,5
-08	219 × 16	120	-2,4	9,6
-09		140		15,2
-10		150		12,0
-11		180		14,4
-12	273 × 11	200	-2,4	16,0
-13		120		8,5
-14		140		10,0
-15	273 × 16	150	-2,4	10,7
-16		180		15,2
-17				18,3
-18		200		20,3

- 1.\* Размеры для справок.
2. Остальные требования по TC-581 д.

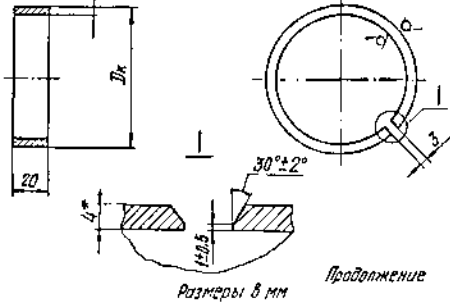
Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Инд. № табл. / Дата и дата / Вид № табл. / Вид № табл. / Вид № табл. / Вид № табл.

TC-596.003					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист
Разраб.	Головин				Ст. табл.
Проб.	Красович				—
Т. контр.				Лист	Листов. 1
И. контр.	Почтаев			Труба Dн × S=20 1414-3-190	АО
Читб.	Горбачев				СЗЭМП

TC-597

125/ (✓)

вариант  
см. п 2

Размеры в мм

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн × S	Дк	Длина развертки	Масса, кг
ТС-597	200	219 × 6	210	644	0,41
-01		219 × 7	208	638	0,40
-02	250	273 × 6	263	810	0,51
-03		273 × 8	259	798	0,50
-04	300	325 × 6	315	974	0,61
-05		325 × 8	311	961	0,60
-06	350	377 × 9	361	1118	0,70
-07	400	426 × 7	414	1284	0,81
-08		426 × 9	410	1272	0,80

Обозначение	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн × S	Дк	Длина развертки	Масса, кг
ТС-597 -09	500	530 × 8	516	1604	1,01
-10		530 × 11	510	1586	0,99
-11		600	630 × 8	616	1918
-12	630 × 12		608	1894	1,19
-13	700	720 × 9	704	2195	1,38
-14		720 × 11	702	2189	1,37
-15	800	820 × 9	804	2509	1,58
-16		820 × 11	802	2503	1,57
-17	900	920 × 10	902	2829	1,72
-18		920 × 14	892	2798	1,71
-19	1000	1020 × 10	1002	3130	1,96
-20		1020 × 14	994	3106	1,95
-21	1200	1220 × 11	1200	3752	2,36
-22		1220 × 14	1194	3734	2,35
-23	1400	1420 × 14	1398	4374	2,75

1.\* Размер для справок.

2. При изготовлении кольца из полосовой стали, его разъем должен быть заварен ручной аргонодуговой сваркой неплавящимся электродом с применением сварочной проволоки марки Св-08Г2С, а стыковой шов зачищен заплющико с внутренней и наружной поверхностями.

3. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-597						
Кольцо подкладное						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	
Разраб.	Головин					
Провер.	Ковальчук					
Т.контр.						
Исполн.	Пучков					
Утв.	Горбачев					
Сталь Ст3пс ГОСТ380					Лист	Листов 1
					АО	
					СЗЭМП	
					Формат А3	



Инв.№ подл			Подл. и дата			Взам.инв.№			Инв.№ докум.			Подл. и дата			Кол. на испанн. ТС-598.000-										Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение			Наименование																			
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
						<u>Документация</u>																			
А3	*		ТС-598.000 СБ			Сборочный чертеж			X										*) А4, А3						
			ТС-581 Д			Технические требования			X																
						<u>Детали</u>																			
А3	1		ТС-598.001 -10			Сектор			2																
			-11			Сектор			2																
			-12			Сектор			2																
			-13			Сектор			2																
			-14			Сектор			2																
			-15			Сектор			2																
			-16			Сектор			2																
			-17			Сектор			2																
			-18			Сектор			2																
			-19			Сектор			2																

Инв.№ подл			Подл. и дата			Взам.инв.№			Инв.№ докум.			Подл. и дата			Кол. на испанн. ТС-598.000-										Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение			Наименование																			
									20	21	22	23	24	25	26	27	28	29							
						<u>Документация</u>																			
А3	*		ТС-598.000 СБ			Сборочный чертеж			X										*) А4, А3						
			ТС-581 Д			Технические требования			X																
						<u>Детали</u>																			
А3	1		ТС-598.001 -20			Сектор			2																
			-21			Сектор			2																
			-22			Сектор			2																
			-23			Сектор			2																
			-24			Сектор			2																
			-25			Сектор			2																
			-26			Сектор			2																
			-27			Сектор			2																
			-28			Сектор			2																
			-29			Сектор			2																

Изд. № 001	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-598.000-		Примечание
			30	31	
		Документация			
A4	ТС-598.000	Сторонний чертеж	×	×	*) А4, А3
*	ТС-598.Д	Техническое предложение Ассортимент	×	×	
A4	ТС-598.001 - 30	Сектор	2		
	- 31	Сектор	2		

ТС-598.000

Лист 5

Формат А4

Изм. Вид и дата Изм. Вид и дата

Изд. № 001 Вид и дата Изм. или № Изм. или № Изм. Вид и дата

Изм. Лист № докум. Вид и дата

109-31

Таблица применения сталей марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 при  $T \approx 200^\circ\text{C}$  и стали 20 при  $T \approx 300^\circ\text{C}$  взамен сталей марок 16ГГ, 17ГГ и 09Г2С

Таблица 3

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
ТС-601	1,6 (16)
- 01	
- 02	
- 03	
- 04	
- 05	1,0 (10) и 0,6 (6)
- 06	
- 07	
- 08	
- 09	
- 10	
- 11	
- 12	

ТС-601

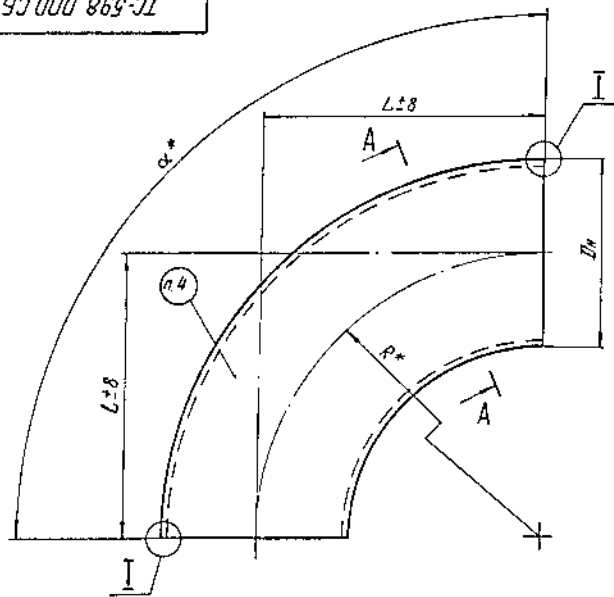
Лист 4

Формат А4

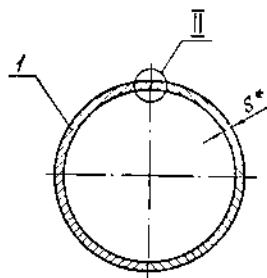
ТС-598.000 СБ

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Листы и детали  
Внешний вид  
Процесс изготовления



A-A

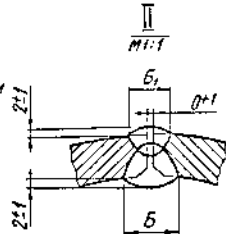
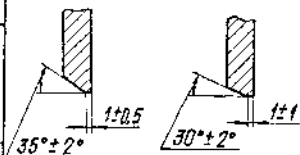


1. \* Размеры для справок.
2. Сварочные материалы по РТМ-1с.
3. Методы, объем контроля и нормы оценки качества сварных соединений - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
4. Остальные требования в соответствии с техническими условиями ТУ34-42-11041.

I

II

Для  $D_n \leq 820 \text{ мм}$  Для  $D_n > 820 \text{ мм}$



Таблицу исполнений см. лист 2 и 3

				ТС-598.000 СБ		
№ч. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		Масса
				См.	штук	
Разраб.	Головин					
Нач. Т. конст.	Крушин	04-5				
И. конст.	Лачинов	Т.А.				
Утв.	Горбачев	3/2				
				Отвод штампосварной Сварочный чертеж		
				Лист 1	Листов 3	
				АО СЗЗМП		

Размеры в мм

Обозначение отвода штампосварного	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>у</sub>	D <sub>н</sub>	S	α°	R	L	Б	Б <sub>1</sub>	Масса отвода, кг	
								не менее			
ТС-598.000	2,5 (25)	700	723 <sup>+3</sup>	14	30°	1080	289	20	13	154,0	
-01		800	825 <sup>+5</sup>	16		1230	330	22	15	238,4	
-02		1000	1026 <sup>+4</sup>	18		1530	410	25	18	405,2	
-03	1200	1226 <sup>+4</sup>	22	1830		490	27	19	694,3		
-04	1,6 (16)	700	723 <sup>+5</sup>	12		1080	289	17	3	140,8	
-05		800	823 <sup>+5</sup>			1230	330			179,7	
-06		1000	1026 <sup>+6</sup>	16		1530	410	22	15	360,9	
-07		1200	1226 <sup>+8</sup>	18		1830	490	25	18	571,0	
-08		700	723 <sup>+5</sup>	14		1080	447	20	13	233,7	
-09	2,5 (25)	800	823 <sup>+6</sup>	16		45°	1230	509	22	15	341,4
-10		1000	1026 <sup>+4</sup>	18			1530	634	25	18	582,2
-11		1200	1226 <sup>+4</sup>	22			1830	758	27	19	1009,1
-12	700	723 <sup>+5</sup>	12	1080			447	17	3	200,8	
-13	800	823 <sup>+5</sup>		1230			509			257,3	
-14	1,6 (16)	1000	1026 <sup>+6</sup>	16			1530	634	22	15	521,5
-15	1200	1226 <sup>+8</sup>	18	1830	758		25	18	829,3		

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение отвода штампосварного	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $L_u$	Dн	S	$\alpha \pm 20^\circ$	R	L	Б	Б <sub>1</sub>	Масса отвода, кг
								не менее		
ТС-598.000 - 15	2,5 (25)	700	723 <sup>+5</sup>	14	60°	1080	624	20	13	303,4
- 17		800	823 <sup>+5</sup>	16		1230	710	22	15	444,7
- 18		1000	1026 <sup>+6</sup> <sub>-5</sub>	18		1530	883	25	18	761,0
- 19		1200	1226 <sup>+9</sup> <sub>-8</sub>	22		1830	1057	27	19	1323,5
- 20	1,6 (16)	700	723 <sup>+5</sup>	12		1080	624	17	13	260,8
- 21		800	823 <sup>+5</sup>	12		1230	710			335,1
- 22		1000	1026 <sup>+6</sup>	16		1530	883	22	15	682,0
- 23		1200	1226 <sup>+8</sup>	18		1830	1057	25	18	1087,7
- 24	2,5 (25)	700	723 <sup>+5</sup>	14	90°	1080	1080	20	13	442,8
- 25		800	823 <sup>+5</sup>	16		1230	1230	22	15	651,2
- 26		1000	1026 <sup>+6</sup> <sub>-5</sub>	18		1530	1530	25	18	1119,3
- 27		1200	1226 <sup>+8</sup> <sub>-7</sub>	22		1830	1830	27	19	1952,5
- 28	1,6 (16)	700	723 <sup>+5</sup>	12		1080	1080	17	13	380,5
- 29		800	823 <sup>+5</sup>	12		1230	1230			490,6
- 30		1000	1026 <sup>+6</sup>	16		1530	1530	22	15	1002,6
- 31		1200	1226 <sup>+8</sup>	18		1830	1830	25	18	1604,4

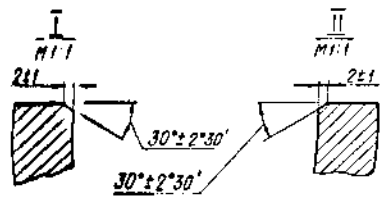
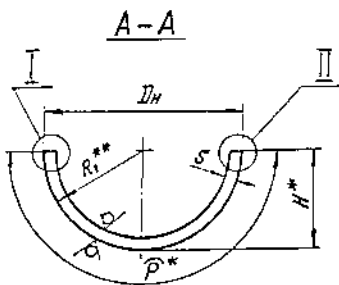
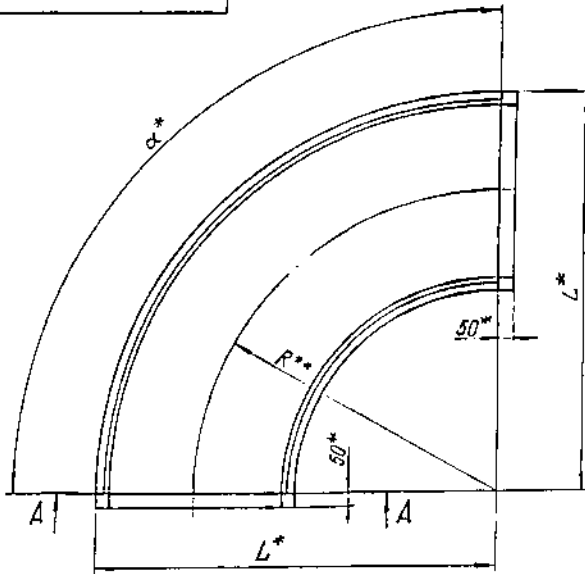


TC-598.001

Серия 5.903-13 Выходы 1-95

Изм. № 005

Изд. № 005



12.5/ (✓)

1. Размеры для справок, кроме отмеченных \*.
2. \*\* Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Допускается производить подготовку кромок под сварку газовой резкой с обязательной последующей зачисткой кромок до чистого металла, т.е. до полного удаления следов резки (шероховатость  $\sqrt{5}$ ).
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности «грубый» ГОСТ 25670.
5. Остальные требования по TC-581Д.

Таблицу исполнений см. лист 2.

				TC-598.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сектор	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Горбунов	/	/	20.11.04		См. табл.	-	
Проф.	Кришниц	И.И.	И.И.	01.11.04		Лист 1	Листов 2	
Т. контр.								
И. контр.	Лыткин	/	/	/	Лист	А 0		
Утв.	Горбачев	/	/	/		СЗЗМП		
						Фавстат А.А.		

TC-598.001

Размеры в мм

Обозначение сектора	Условное обозначение Р <sub>н</sub> , МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Условный провал I <sub>н</sub>	$\alpha$	D <sub>n</sub>	R	R <sub>1</sub>	S	H	L	$\bar{r}$	Масса, кг	
ТС-598.001	2,5(25)	700	30°	723	1080	560	14-2,7	360	1400	1130	81,4	
-01		800		823	1230	410	16-2,7	410	0	1290	118,4	
-02		1000		1026	1530	510	18-2,7	510	0	1605	200,4	
-03	1200	1226		1830	610	22-3,3	610	2440	1915	345,4		
-04	1,6(16)	700		723	1080	360	12-2,7	360	1440	1130	69,9	
-05		800		823	1230	410	16-2,7	410	1640	1290	89,3	
-06		1000		1026	1530	510	18-2,7	510	2040	1605	179,5	
-07		1200		1226	1830	610	18-2,7	610	2440	1915	284,2	
-08	2,5(25)	700		45°	723	1080	360	14-2,7	360	1447	1130	116,0
-09		800			823	1230	410	16-2,7	410	1640	1290	169,6
-10		1000	1026		1530	510	18-2,7	510	2040	1605	289,5	
-11	1200	1226	1830		610	22-3,3	610	2440	1915	502,0		
-12	1,6(16)	700	723		1080	360	12-2,7	360	1440	1130	99,7	
-13		800	823		1230	410	16-2,7	410	1640	1290	127,9	
-14		1000	1026		1530	510	16-2,7	510	2040	1605	259,4	
-15	1200	1226	1830		610	18-2,7	610	2440	1915	412,8		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сектора	Условное обозначение Р <sub>н</sub> , МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Условный провал I <sub>н</sub>	$\alpha$	D <sub>n</sub>	R	R <sub>1</sub>	S	H	L	$\bar{r}$	Масса, кг	
ТС-598.001-16	2,5(25)	1100	60°	1123	1710	610	14-2,7	360	1440	1130	150,6	
-17		800		823	1230	410	16-2,7	410	1640	1290	220,9	
-18		1000		1026	1530	510	18-2,7	510	2040	1605	378,4	
-19	1200	1226		1830	610	22-3,3	610	2440	1915	658,4		
-20	1,6(16)	700		723	1080	360	12-2,7	360	1440	1130	129,5	
-21		800		823	1230	410	16-2,7	410	1640	1290	166,5	
-22		1000		1026	1530	510	16-2,7	510	2040	1605	339,2	
-23		1200		1226	1830	610	18-2,7	610	2440	1915	541,4	
-24	2,5(25)	700		90°	723	1080	360	14-2,7	350	1440	1130	219,8
-25		800			823	1230	410	16-2,7	410	1640	1290	323,5
-26		1000	1026		1530	510	18-2,7	510	2040	1605	556,6	
-27	1200	1226	1830		610	22-3,3	610	2440	1915	971,3		
-28	1,6(16)	700	723		1080	360	12-2,7	360	1440	1130	188,9	
-29		800	823		1230	410	16-2,7	410	1640	1290	243,8	
-30		1000	1026		1530	510	16-2,7	510	2040	1605	498,7	
-31	1200	1226	1830		610	18-2,7	610	2440	1915	798,6		

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Вид изделия: Плита и диаметр

Плита и диаметр

Вид изделия

Изм. Висст. № докум. Подп. Дата

TC-598.001

Лист  
2







Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				<u>Документация</u>													
A3			ТС-599.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			ТС-581 Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>													
A3	1		ТС-599.001 -30	Фланец	1												
			-31	Фланец		1											
			-32	Фланец			1										
			-33	Фланец				1									
			-34	Фланец					1								
			-35	Фланец						1							
			-36	Фланец							1						
			-37	Фланец								1					
			-38	Фланец									1				
			-39	Фланец										1			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-599.000

Лист 7

Формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
A3	2		ТС-599.002 -13	Патрубок	1												
			-14	Патрубок		1											
			-15	Патрубок			1										
			-16	Патрубок				1									
			ТС-599.002 -01	Патрубок					1								
			-02	Патрубок						1							
			-03	Патрубок							1						
			-04	Патрубок								1					
			-05	Патрубок									1				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-599.000

Лист 8



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание			
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59				
				<u>Документация</u>														
A3			ТС-599.000 СБ	Сварочный чертеж														
A3			ТС-581 Д	Технические требования														
				<u>Детали</u>														
A3	1		ТС-599.001 -50	Фланец	1													
			-51	Фланец		1												
			-52	Фланец			1											
			-53	Фланец				1										
			-54	Фланец					1									
			-55	Фланец						1								
			-56	Фланец							1							
			-57	Фланец								1						
			-58	Фланец									1					
			-59	Фланец										1				

Инв. № подл. Подп. и дата

ТС-599.000

Лист 11

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание			
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59				
A3	2		ТС-599.002 -16	Патрубок	1													
			-17	Патрубок		1												
			ТС-599.002	Патрубок			1											
			-18	Патрубок				1										
			-19	Патрубок					1									
			-20	Патрубок						1								
			-04	Патрубок							1							
			-21	Патрубок								1						
			-22	Патрубок									1					
			-23	Патрубок										1				

Инв. № подл. Подп. и дата

ТС-599.000

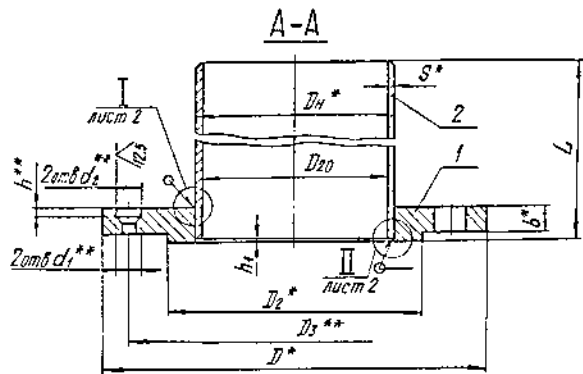
Лист 12

Формат А4



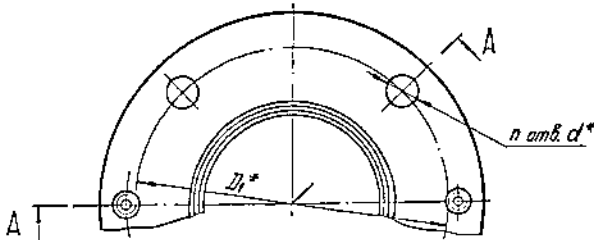
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-								Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67		68	
				<u>Документация</u>											
A3			ТС-599.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			ТС-581Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
A3	1		ТС-599.001 - 60	Фланец	1										
			- 61	Фланец		1									
			- 62	Фланец			1								
			- 63	Фланец				1							
			- 64	Фланец					1						
			- 65	Фланец						1					
			- 66	Фланец							1				
			- 67	Фланец								1			
			- 68	Фланец									1		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-								Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67		68	
A3	2		ТС-599.002 - 24	Патрубок	1										
			- 09	Патрубок		1									
			- 25	Патрубок			1								
			- 26	Патрубок				1							
			- 27	Патрубок					1						
			- 28	Патрубок						1					
			- 14	Патрубок							1				
			- 29	Патрубок								1			
			- 16	Патрубок									1		



Условное давление P <sub>y</sub> , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление P <sub>раб</sub> , МПа(кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С			
	200	250	300	415
2,50 (25,0)	2,5 (25)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	—
1,60 (16,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	
0,40 (4,0)	—	—	—	

- 1.\* Размеры для справок.
- 2.\*\* Размеры для одного фланца каждой пары.
3. ± 1T14.
4. Сварочные материалы по РТМ-1с.
5. Указанная на чертеже длина патрубка может быть увеличена по усмотрению организации, проектирующей трубопроводы.
6. Материал крепежных деталей — сталь 35X по Гост 10702 или сталь 35 по Гост 1050.
7. Для температуры среды t ≈ 300°C применять болты, шпильки и гайки по Гост 1759,0 из стали 35 с гарантией механических свойств по классу прочности 5,6 Гост 1759,4 для болтов и шпилек и классу прочности 6 Гост 1759,5 — для гаек.
- В остальных случаях применять шпильки и гайки по Гост 20700.
8. Шпильки по Гост 20700 поставляются:
  - из стали 35X — IV категории 2 группы качества;
  - из стали 35 — III категории 2 группы качества.
9. Прокладка по Гост 15180, материал — паронит марки ПОН по Гост 481, толщиной 2 мм.



Таблицу исполнений см. листы 2...5.

10. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений — по РТМ-1с.
11. Остальные требования по Гост 12816 и ТС-581Д.

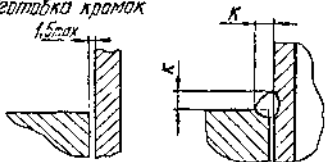
				ТС-599.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец плоский приварной с патрубком	Изм.	Масса	Материал
Разраб.	Головин					См.	—	
Проб.	Кришач	ИД	49		Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 5	
Т.контр.								
Н.контр.	Врачтов	ИД	49			АО		
Утв.	Горбачев	ИД	49			СЗЭМП		

Серия С. 903-13 выпуск 1-95

Изд. № 903-13  
Лист 1 из 5  
Взам. инв. № 100/100/100  
Лист 1 из 5  
Лист 1 из 5

Для  $P_y < 1,6 \text{ МПа}$  ( $16 \text{ кгс/см}^2$ )

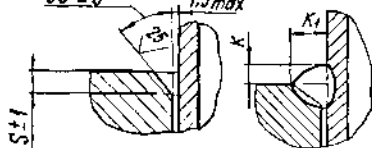
Подготовка кромок  
1,5max



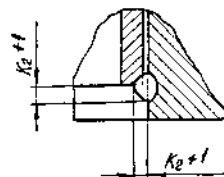
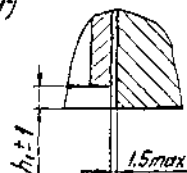
Для  $P_y 2,5 \text{ МПа}$  ( $25 \text{ кгс/см}^2$ ),  $P_y 1,6 \text{ МПа}$  ( $16 \text{ кгс/см}^2$ )

Подготовка кромок

$60^\circ \pm 5^\circ$  1,5max



Подготовка кромок



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Угловой проход Dy	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>20</sub>	D <sub>н</sub>	S	L (перед откл. ± 2,5)	b	a	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (перед откл. M12)	κ		h	h <sub>1</sub>	κ <sub>1</sub> Нв- перед откл.	κ <sub>2</sub>	n	Масса, кг	
																Начин.	Перед откл.							
ТС-599.000	P <sub>y</sub> 0,6(б)	15	80	55	33	65	14	18			10												0,45	
-01		20	90	65	43	75	21	25	2	150	12	0,5					3	+2		4		2		0,70
-02		25	100	75	51	85	28	32																0,86
-03		32	120	90	59	100	34	38																1,29
-04		40	130	100	69	110	40	45	2,5		13									4,5		2,5	4	1,58
-05		50	140	110	80	120	51	57												5		3		2,15
-06		65	160	130	100	140	70	76	3	200														2,74
-07		80	185	150	115	160	83	89			15							4	+2					3,95
-08		100	205	170	137	180	101	108	3,5	210										5,5		3,5		5,06
-09		125	235	200	156	210	125	133	4	260	17								5		6	4		7,26
-10		150	260	225	191	235	150	159	4,5	310										6,5		4,5	8	9,80
-11		200	315	280	249	290	207	219		430	19					14		6						19,78
-12		250	370	335	303	345	261	273	6	550	20							8		7	8	6		33,48
-13		300	435	395	356	405	313	325		650									+3				12	51,76
-14		350	485	445	406	455	359	377	9	740	22			22				9		10	9			74,19
-15		400	535	495	456	510	412	426	7	850	24												16	95,21
-16	500	640	600	561	615	514	530	8	1050	25							8						129,22	

Серия 5.903-13 выпуск 1-85

Изд. № 104/1, Подп. и дата, Взам инв. №, Инв. № 104/1, Подп. и дата

Серия 5-903-13 выпуск 1-95

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>20</sub>	D <sub>H</sub>	S	L (пред. откл. ±2,5)	b	α	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. H12)	κ		h	h <sub>1</sub>	K <sub>1</sub>		K <sub>2</sub>	n	Масса, кг	
																Номин.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.				
TC-599.000-17	P <sub>y</sub> 1,0(10)	15	95	65	39	75	14	18			10													0,63	
-18		20	105	75	50	85	21	25	2		12	0,5	14				3	+2		4			2		0,92
-19		25	115	85	57	95	28	32																	1,11
-20		32	135	100	65	110	34	38			14												4		1,56
-21		40	145	110	75	120	40	45	2,5											4,5		2,5			2,11
-22		50	160	125	87	135	51	57																	2,88
-23		65	180	145	109	155	70	76	3	200		17		18							5		3		3,91
-24		80	195	160	120	170	83	89				1,0													4,68
-25		100	215	180	149	190	101	108	3,5	210	19									5,5			3,5		6,18
-26		125	245	210	175	220	125	133	4	260											6		4	8	8,80
-27		150	280	240	203	250	150	159	4,5	310	21										7		4,5		12,07
-28		200	335	295	259	305	207	219		430					14	6							6		21,96
-29		250	390	350	312	360	261	273	6	550	23					8					8			12	36,53
-30		300	440	400	363	410	313	325		650	24	1,5													54,48
-31		350	500	460	421	470	359	377	9	740															77,53
-32		400	565	515	473	530	412	426	7	850	25			26		18					10		9		101,65
-33		500	670	620	575	630	514	530	8	1050	28													20	137,67

Мат. и дата

Мат. и дата

Мат. и дата

Мат. и дата

Мат. и дата

Мат. и дата

Изм.	Исст.	№ докум.	Подп.	Дата
------	-------	----------	-------	------

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dy	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>20</sub>	D <sub>H</sub>	S	L (гориз. откл. ± 2,5)	b	a	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (гориз. откл. ± 0,2)	κ		h	h <sub>1</sub>	K <sub>1</sub>		K <sub>2</sub>	n	Масса, кг
																Норми.	Гориз. откл.			Норми.	Гориз. откл.			
TC-599 000-34	Py 1,6(16)	15	95	65	39	75	14	18	2	150	12	0,5	14	M10-7H	12	3	+2	4	4	6	+3	2	4	0,73
-35		20	105	75	50	85	21	25			14													1,03
-36		25	115	85	57	95	28	32	16	1,39														
-37		32	135	100	65	110	34	38	17	1,85														
-38		40	145	110	75	120	40	45	2,5	17	2,32													
-39		50	160	125	87	135	51	57	19	18	3,40													
-40		65	180	145	109	155	70	76	3	200	4,56													
-41		80	195	160	120	170	83	89	21	1,0	5,31													
-42		100	215	180	149	190	101	108	3,5	210	7,03													
-43		125	245	210	175	220	125	133	4	260	9,87													
-44		150	280	240	203	250	150	159	4,5	310	13,25													
-45		200	335	295	269	305	207	219	6	430	24,13													
-46		250	405	355	312	365	261	273	6	550	40,32													
-47		300	460	410	363	420	313	325	6	650	59,17													
-48		350	520	470	421	480	359	377	9	740	84,39													
-49		400	580	525	473	540	412	425	7	850	110,90													
-50		500	710	650	575	670	514	530	8	1050	165,82													
-51		600	840	770	677	790	614	630	8	1250	235,70													

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dy	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>20</sub>	D <sub>н</sub>	S	L (пред. отказ 2,3)	b	a	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. отказ НПЗ)	κ		h	h <sub>1</sub>	κ <sub>1</sub>		κ <sub>2</sub>	n	Масса, кг	
																Кромка	Сред. больш.			Но. стан.	Пред. отказ				
ТС-599.000-52		15	95	65	39	75	14	18			14													0,83	
-53		20	105	75	50	85	21	25	2	150	16	0,5	14						4	4	6	+3	2		1,14
-54		25	115	85	57	95	28	32															4		1,39
-55		32	135	100	65	110	34	38																	2,03
-56		40	145	110	75	120	40	45	2,5										5	4,5			2,5		2,54
-57		50	160	125	87	135	51	57	3		21		18												3,68
-58		65	180	145	109	155	70	76		200									7	5			3		4,40
-59	Рy	80	195	160	120	170	82	89	3,5		23	1,0													5,60
-60	2,5(25)	100	230	190	149	200	100	108	4	210	25		22							5,5			3,5	8	8,17
-61		12,5	270	220	175	230	125	133		260											6				11,67
-62		150	300	250	203	260	149	159	5	310	27		26												15,60
-63		200	360	310	259	320	205	219	7	430	29														27,16
-64		250	425	370	312	380	257	273	8	550	31		30							6			13	12	44,65
-65		300	485	430	363	440	309	325		650	32														65,12
-66		350	550	490	421	500	359	377		740	38	1,5													96,32
-67		400	610	550	473	570	408	426	9	850	40		33												124,15
-68		500	730	660	575	670	514	530	8	1050	48		39												176,26

Пример условного обозначения фланца с патрубком Dy 100 мм, Рy 0,6 МПа:

Фланец с патрубком 100-0,6 ТС-599.000-08

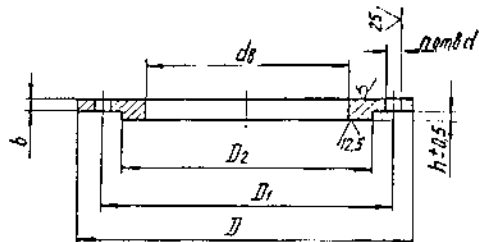
Изм.	Листы	№ документа	Подп.	Дата

ТС-599.000 СБ

Лист  
5

100 669-31

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду (мм)	Размеры в мм							n	масса, кг
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>g</sub>	d	b (разрешается ±1)	h		
ТС-599.001	15	80	55	33	19	11	10	4	4	0,33
-01	20	90	65	43	26		12			0,53
-02	25	100	75	51	33		13			0,54
-03	32	120	90	59	39	14	13	4	4	1,02
-04	40	130	100	69	46					1,19
-05	50	140	110	80	59					1,30
-06	65	160	130	100	78					1,60

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>g</sub>	d	b (разрешается ±1)	h	n	Масса, кг
ТС-599.001-07	Q6(6)	80	185	150	115	91	18	17	4	8	2,40
-08		100	205	170	137	110					2,81
-09		125	235	200	166	135					3,84
-10		150	260	225	191	161					4,36
-11		200	315	280	249	222	20	19	5	12	5,86
-12		250	370	335	303	273					7,64
-13		300	435	395	356	325	22	22	5	15	10,18
-14		350	485	445	406	377					12,45
-15		400	535	495	456	426					15,07
-16		500	640	600	561	530					19,57

1. Допускается применение для трубопроводов  $t_{\text{труб}} = 350^\circ\text{C}$  - сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520.
2. Присоединительные размеры фланца по ГОСТ 12815
3.  $h_{14}; H_{14}; \pm \frac{17H_{14}}{2}$
4. Остальные требования по ГОСТ 12815 и ТС-581Д.

ТС-599.001

				Лист 1		Листов 2	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разработ.	Головкин	Провер.	Смирнов	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Кровицкий	Лист	Смирнов	Лист	Лист	Лист	Лист
Т.директ.		Лист		Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр. Утв.				Лист		Лист	
				ИВ-Б-С ГОСТ 19903		А 0	
				16ГС-12 ГОСТ 5520		СЗЭМП	

Коп. Изданова

Формат А3

100 669-3.1

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Размеры в мм							Масса, кг
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>8</sub>	d	b (высота отки. ±1)	h	
ТС-599.001 - 43	1,6 (16)	125	245	210	175	135	18	25	8	6,38
- 44		150	280	240	203	161	22	27	4	7,81
- 45		200	335	295	259	222	27	27	12	10,21
- 46		250	405	355	312	273	26	28	12	14,48
- 47		300	460	410	363	325	26	30	5	17,59
- 48		350	520	470	421	377	30	34	16	22,65
- 49		400	580	525	473	426	30	34	16	30,76
- 50		500	710	650	575	530	33	44	20	56,17
- 51		600	840	770	677	630	39	46	5	79,03
- 52		15	95	65	39	19	14	14	4	0,71
- 53		20	105	75	50	26	14	16	4	0,97
- 54		25	115	85	57	33	14	16	4	1,17
- 55		32	135	100	65	39	18	19	4	1,76
- 56		40	145	110	75	46	18	19	4	2,15
- 57		50	160	125	87	59	18	21	4	2,80
- 58		65	180	145	109	78	23	23	4	3,21
- 59	80	195	160	120	91	22	25	8	4,00	
- 60	100	230	190	149	110	22	25	8	5,89	
- 61	125	270	220	175	135	27	27	12	8,25	
- 62	150	300	250	203	161	26	29	12	10,07	
- 63	200	360	310	259	222	29	29	12	13,24	
- 64	250	425	370	312	273	30	31	12	18,78	
- 65	300	485	430	363	325	30	32	16	23,53	
- 66	350	550	490	421	377	33	38	5	34,57	
- 67	400	610	550	473	426	40	40	20	44,01	
- 68	500	730	660	575	530	39	48	20	66,63	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Размеры в мм							Масса, кг
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>8</sub>	d	b (высота отки. ±1)	h	
ТС-599.001 - 17	1,0 (10)	15	95	65	39	19	14	10	8	0,51
- 18		20	105	75	50	26	14	12	8	0,75
- 19		25	115	85	57	33	14	12	4	0,89
- 20		32	135	100	65	39	14	14	4	1,39
- 21		40	145	110	75	46	15	15	4	1,72
- 22		50	160	125	87	59	18	17	4	2,03
- 23		65	180	145	109	78	18	17	4	2,77
- 24		80	195	160	120	91	19	19	8	3,13
- 25		100	215	180	149	110	19	19	8	3,94
- 26		125	245	210	175	135	21	21	8	5,38
- 27		150	280	240	203	161	21	21	8	6,62
- 28		200	335	295	259	222	22	23	12	8,04
- 29		250	390	350	312	273	22	23	12	10,66
- 30		300	440	400	363	325	24	24	12	12,89
- 31		350	500	460	421	377	25	26	5	16,79
- 32		400	565	515	473	426	25	26	16	21,51
- 33	500	670	620	575	530	28	28	20	28,02	
- 34	15	95	65	39	19	12	12	8	0,61	
- 35	20	105	75	50	26	14	14	8	0,86	
- 36	25	115	85	57	33	15	15	4	1,17	
- 37	32	135	100	65	39	16	16	4	1,58	
- 38	40	145	110	75	46	17	17	4	1,93	
- 39	50	160	125	87	59	18	19	8	2,54	
- 40	65	180	145	109	78	21	21	8	3,38	
- 41	80	195	160	120	91	23	23	8	3,71	
- 42	100	215	180	149	110	23	23	8	4,72	

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изм. в заказе, Подп. и дата, Изм. в заказе, Контракт, Вид и объем, Подп. и дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ТС-599.001

Лист

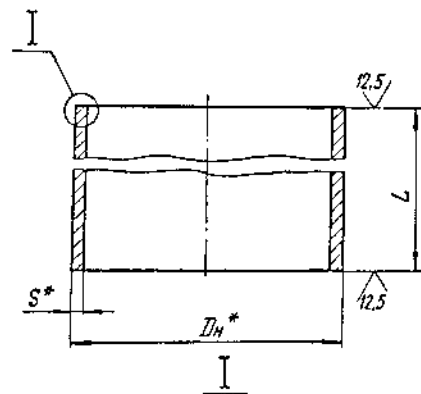
2



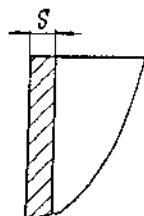
7C-599.002

✓(✓)

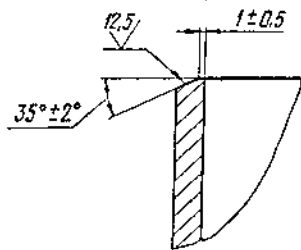
Серия 5.903-13 Выпуск 1-95



Для  $S \approx 3$  мм



Для  $S \geq 3,5$  мм



Размеры в мм

Обозначение	$D_n$	$S$	$L$	Материал	Масса, кг
7C-599.002	18	2	150	Труба 18×2-20 ТУ13-3-190	0,12
-01	25			Труба Т $D_n \times S$ ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,17
-02	32			0,222	
-03	38			0,27	
-04	45			2,5	Труба 45×25-20 ТУ14-3-190
-05	57	3	200	Труба Т $D_n \times S$ ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	0,80
-06	76			1,08	
-07	89			1,48	
-08	108	3,5	210		2,15
-09	133	4	260	Труба 133×4-20 ТУ14-3-190	3,31
-10	159	4,5	310		5,32
-11	219	6	430	Труба Т $D_n \times S$ ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	13,55
-12	273		550	25,26	
-13	325		650	40,65	
-14	377	9	740	Труба 377×9-20 ТУ14-3-190	60,44
-15	426	7	850	Труба Т $426 \times 7$ ГОСТ 10704 Б 20 ГОСТ 10705	78,67
-16	530	8	1050	Труба Т 530×8-17 ГОСТ 20295	108,13
-17	630		1250	Труба 630×12-20 ТУ14-3-808	153,40

1.\* Размеры для справок.

2.  $\pm \frac{1T14}{2}$

3. Остальные требования по ТС-581Д.

Изм. № 002 / Подп. и дата / Изм. № 001 / Подп. и дата / Изм. № 000 / Подп. и дата

				7C-599.002			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Листов	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	ГОЛОВИЧ					См. табл.	—
Пров.	Крицкий				Лист 1	Листов 2	
Т. контр.				См. табл.	АО		
Н. контр.	Пачтов				СЗЭМП		
Утв.	Горбачев						

С 19-31

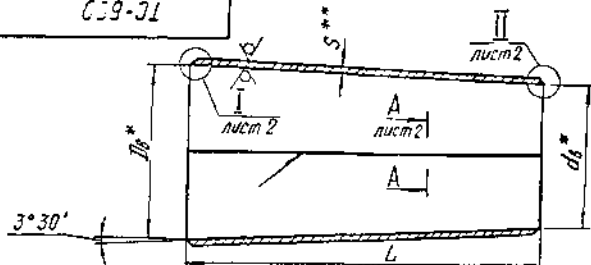
25(✓)

Пределы применения

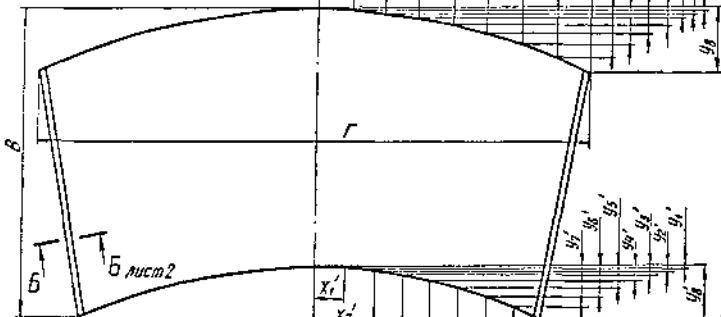
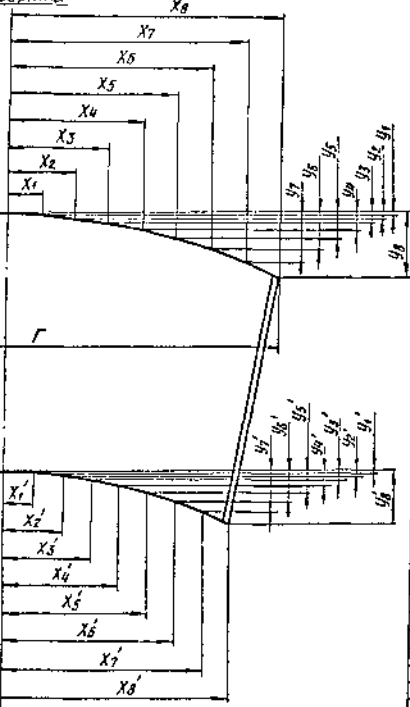
Таблица 1

Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,5 (25)	2,3 (23)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)

Верх 5.903-13 Выпуск 1-95



Развертка



1. Допускается применять сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов  $t_{ср} \leq 350^\circ\text{C}$ .

При применении стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл.3.

2. Допускается изготовление диффузоров из двух половин (с двумя сварными швами) и другими формами разделки кромок по РТМ-1с.

3.  $\pm \frac{1 \pm 16}{2}$

4. Сварочные материалы по РТМ-1с.

5.\* Для соблюдения внутреннего диаметра труб произвести подрезку торцев диффузора за счет длины L.

6. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

7.\*\* Размер для справок.

8. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу испытаний см. листы 3 и 4.

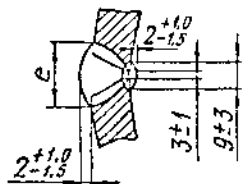
ТС-600

				ТС-600			
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Диффузор	Лист	Масса	Масштаб
Изготв.	Головин	Г.И.	02.02		Ст.	табл.?	—
Провер.	Кривизиц	В.И.	02.03		лист 1	листок 4	
Г.компр.				лист	АН-Б-5 ГОСТ 19703	АО	
И.контр.	Пачтов	Г.И.	01.09	15Г С-12 ГОСТ 5520	СЗЗМП		
Утв.	Горбачев	В.И.	04.09				

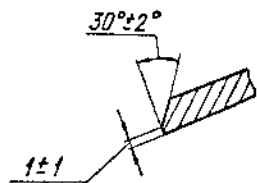
АН-Б-5  
И.контр. Утв.  
И.контр. Горбачев  
Г.компр.  
Провер. Кривизиц  
Изготв. Головин  
Изм. лист  
№ докум  
Подп. Дата

009-31

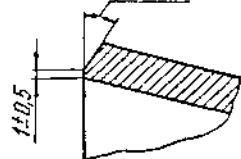
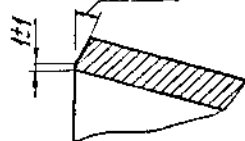
А-А лист 1



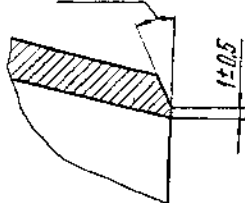
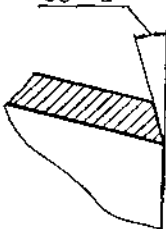
Б-Б лист 1



I лист 1

Для  $D_H \leq 820$  мм  
 $35 \pm 2^\circ$ Для  $D_H > 820$  мм  
 $30 \pm 2^\circ$ 

II лист 1

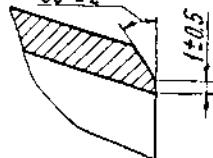
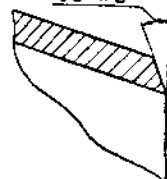
Для  $d_H \leq 820$  мм  
 $35 \pm 2^\circ$ Для  $d_H > 820$  мм  
 $30 \pm 2^\circ$ 

ТС-600

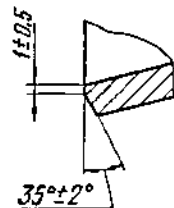
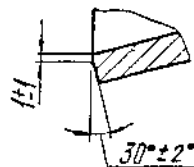
Лист  
2

109-31

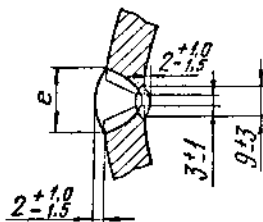
I лист 1

Для  $d_H \leq 820$  мм  
 $35 \pm 2^\circ$ Для  $d_H > 820$  мм  
 $30 \pm 2^\circ$ 

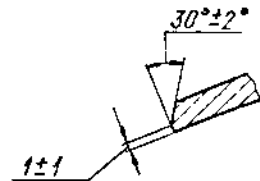
II лист 1

Для  $D_H \leq 820$  ммДля  $D_H > 820$  мм

А-А лист 1



Б-Б лист 1



ТС-601

Лист  
2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условные проходы Ду × дх	Размеры присоединяемых труб		D <sub>н</sub>	d <sub>в</sub>	L	S	e		Развертка										
			D <sub>н</sub> × S <sub>1</sub>	d <sub>н</sub> × S <sub>1</sub>					R <sub>внеш</sub>	R <sub>внут</sub>	B	Г	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>	X <sub>4</sub>	X <sub>5</sub>	X <sub>6</sub>	X <sub>7</sub>	X <sub>8</sub>	
																					mm
ТС-600	2,5 (25)	600 × 500	630 × 12	530 × 8	608		834	12	18	+3		1934	164	327	491	653	816	977			
-01		700 × 500	720 × 9		704	512	1586	10	16		+4		2236	181	374	561	747	933	1118		
-02		800 × 500	820 × 11		802		2380	12	18			2542	211	423	633	844	1053	1261			
-03		900 × 600	920 × 14	630 × 12	896	602	2346			+5		25	2840			536	714	892	1069	1246	1422
-04		1000 × 800	1020 × 14		996	794	1650	14	20			1118	3151	3	311	595	793	990	1187	1383	1578
-05	1200 × 800	1220 × 14	820 × 11	1196		3290					3416	3718	7	474	711	947	1183	1418	1653	1886	
-06	1,6 (16)	600 × 500	630 × 8	530 × 8						+4		930	1954	164	371	491	653	816	977		
-07		700 × 500	720 × 9		704	512	1526					1668	2236	187	374	561	747	933	1118		
-08	1,0 (10)	800 × 500	820 × 9		806			10	16			2454	2550	214	427	641	853	1065	1275		
-09		900 × 600	920 × 10	630 × 8	904	612	2380				2447	2862	180	360	540	719	898	1076	1254	1431	
-10		1000 × 800	1020 × 10		1004						1774	3176	200	399	599	798	996	1194	1391	1588	
-11		1200 × 800	1220 × 11	820 × 9	1202			12	18	+5		3400	3790	237	476	710	946	1181	1416	1650	1883
-12		1400 × 1000	1420 × 14	1020 × 10	1352			14	20			3428	4407	277	554	831	1107	1382	1657	1931	2203

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-600

Лист

3

Размеры в мм

Обозначение	Развертка																		Масса, кг						
	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	У <sub>6</sub>	У <sub>7</sub>	У <sub>8</sub>	Х <sub>1</sub>	Х <sub>2</sub>	Х <sub>3</sub>	Х <sub>4</sub>	Х <sub>5</sub>	Х <sub>6</sub>	Х <sub>7</sub>	Х <sub>8</sub>	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>		У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	У <sub>6</sub>	У <sub>7</sub>	У <sub>8</sub>
ТС-600	3	10	24	42	65	94			137	274	411	546	683	817			3	8	20		54	79			145
-01		12	27	48	75	108			136	273	409	544	680	814			2	9		35	55				247
-02		14	30	54	84	121			138	275	410	547	682	817					19		54	78			463
-03		9	9	34	54	77	105	137	123	245	367	489	611	732	853	973	1	6	13	23	37	53	72	94	633,5
-04	2	10	21	38	59	86	116	152	164	326	489	652	814	975	1137	1297	2	8	17	31	48	71	95	125	476
-05	3	11	26	45	71	102	139	181	165	316	475	632	790	947	1103	1260			7	18	30	58	93	122	1151
-06		10	24	42	65	94			137	273	409	544	680	814			3	8			54	78			123
-07		12	27	48	75	108			136	273	409	544	680	814			2	9	20	35	55	79			247
-08		14	31	55	85	123			138	275	413	550	687	822											400
-09	3	9	9	35	54	78	106	138	123	246	368	491	613	734	856	976	1	6	13	24	37	53	72	94	460
-10		10	22	38	60	86	117	153	160	320	480	639	798	957	1114	1272		8						123	456
-11		11	26	45	71	102	139	181	165	316	475	632	790	947	1103	1260	2	7	18	30	48	69	94	122	969
-12		13	30	53	83	120	163	212	198	397	795	793	990	1187	1383	1578		9	21	38	59	86	117	152	1392

\* Внутренние диаметры диффузоров до мехобработки.

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК Ст3сп5, Ст3Гпс4 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $t \leq 200^\circ\text{C}$   
И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $t \leq 300^\circ\text{C}$ , ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17ГГС И 09Г2С

Таблица 3

Обозначение	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
ТС-600 -08	1,0 (10) и 0,6 (6)	ТС-600 -04	1,6 (16)	ТС-600	1,6 (16)
-09		-05			
-10		-06	-01		
-11		-07	-02		
-12			-03		

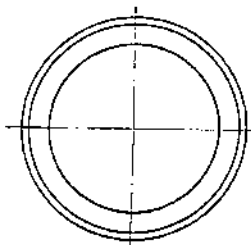
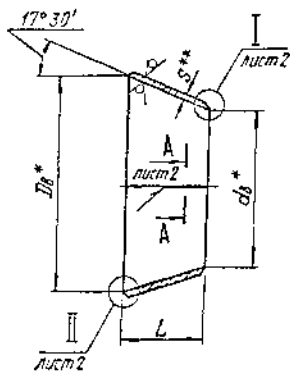
Изм. лист № 009/01 Лист 4

ТС-600

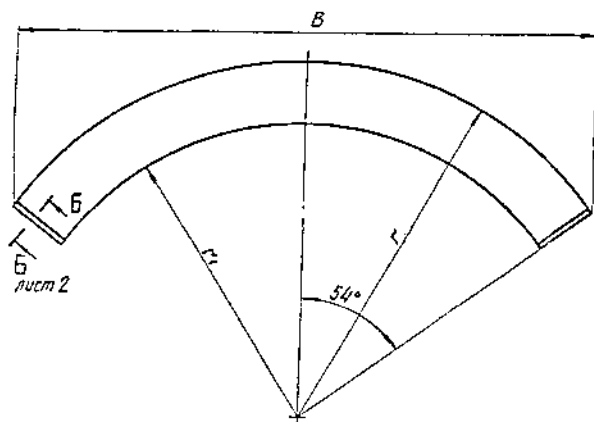
Лист

4

Формат А3



Развертка



Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{р.р.}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,5 (25)	2,3 (23)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)	0,75 (7,5)	0,65 (6,6)

1. Допускается применять сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов  $t \leq 350^\circ\text{C}$ .

При применении стали марок СтЗсп5, Ст3Гпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл.3.

2. Допускается изготовление конфузоров из двух половинок (с двумя сварными швами).

3.  $\pm \frac{11\%}{2}$

4. Сварочные материалы по РТМ-1с.

5.\* Для совпадения внутренних диаметров конфузора с внутренними диаметрами стыкуемых труб производится подрезку торцев конфузора за счет длины L.

6. Остальные требования по ТС-581Д.

7.\*\* Размер для справок.

8. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

Таблицу исполнений см. лист 3

				ТС-601		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Головин	...	...	...	См. табл.2	-
Проект.	Ковычки	...	...	...	Лист 1	Листов 4
Т.контр.	...	...	...	...		
И.контр.	Байрагов	...	...	...	Лист	ПН-65 ГОСТ 15303 15Г С-12 ГОСТ 5520
Утв.	Горбачев	...	...	...		А 0 СЗЭМП

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Условные приходы $D_u \times d_u$	Размеры присоединя- емых труб		$D_8^*$	$d_8^*$	L	S	e		Развертка			Масса, кг	
			$D_n \times S_1$	$d_n \times S_1$					Наружн.	Прод. отвал	r	r <sub>1</sub>	B		
ТС-601	2,5 (25)	600 × 500	630 × 12	530 × 8	608	512	164	12	18	+5	1040	870	1682	29	
-01		700 × 500	720 × 9		704		306	10	16	+4	1180	866	1924	50	
-02		800 × 500	820 × 11	630 × 12	802	602	458	12	18	+5	1350	863	2186	93	
-03		900 × 600	920 × 14		896		602	455	16	22	+6	1514	1035	2448	145,6
-04		1000 × 800	1020 × 14		996		794	320		1680	1344	2718	121		
-05	1200 × 800	1220 × 14	820 × 11	1196	794	635	16	22	+6	2010	1342	3256	266		
-06	600 × 500	630 × 8		616		166		1040	856	1532	25				
-07	700 × 500	720 × 9	530 × 8	704	512	306	10	16	+4	1180	856	1924	50		
-08	800 × 500	820 × 9		806	458	1357	875	2192	81						
-09	900 × 600	920 × 10	630 × 8	904	612	460	12	18	+5	1524	1040	2465	101,5		
-10	1000 × 800	1020 × 10		820 × 9	1004	798	318	14	20	+6	1690	1355	2734	92	
-11	1200 × 800	1220 × 11	1202		630	2015	1352		3265		228				
-12	1400 × 1000	1420 × 14	1020 × 10	1396	996	632	16	22		2345	1680	3794	322		

\* Внутренние диаметры конфюзоров до мехобработки