

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА И КОЛИЧЕСТВА № 4010050090

от 14.09.2020

Грузополучатель, Адрес

Сертификат приемочных испытаний ГОСТ 7566/3.1


 Станция: НОВОПРОЛЕТАРСКАЯ
 Номер т/с 65361974

 Номер контракта-договора: 643/00186217-62327 Заказ № 40/0-8757
 Лист: 1 Листов: 2

 Наименование продукции:
 Лист г/к

 Кол-во товара: Масса нетто, факт:
 16 65.970

Стандарт (марки / поставки / профиля) ГОСТ 380-2005 / ГОСТ 14637-89 / ГОСТ 19903-2015

Отгружаемые позиции

№ пп	Поз. Зак.	Плавка	Партия/Ед	Марка	Размеры, мм	Кол-во	Масса нетто факт, т	Масса брутто факт, т	Ид №	Номер материала
1	100	206115	15544 001	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	3.930	3.935	10039541982	WEB106831
2	100	206115	15544 002	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	3.930	3.935	10039541983	WEB106831
3	100	206115	15544 003	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	4.500	4.505	10039541984	WEB106831
4	100	206115	15544 004	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	4.500	4.505	10039541985	WEB106831
5	100	206115	15544 005	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	3.940	3.945	10039541986	WEB106831
6	100	206115	15544 006	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	3.960	3.965	10039541987	WEB106831
7	100	206115	15544 007	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	3.960	3.965	10039542087	WEB106831
8	100	206115	15544 008	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	4.520	4.525	10039542088	WEB106831

Качественные характеристики

№ пп	Кромка	Кат. н. хар-к	Форма раскр	Плоскостн	Точн. толщ	Свариваемость
1-8	НО	5	Ф4	ПН	А	СВ

Химический состав

№ пп	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	As %
1-8	0.17	0.22	0.43	0.008	0.012	0.05	0.02	0.04	0.006	0.003

Результаты испытаний

№ пп	Рулон	Предел текучести сигма-т, поперек, Н/мм2	Предел прочн-ти сигма-в, поперек Н/мм2	Относ-е удл. дельта -5, поперек %	Холодный изгиб. 180°, поперек	Уд вяз КСУ-20°С, попер факт(средн) Дж/см2	Ударная вяз КСВ+20°С, вдоль факт(средн) Дж/см2
1-8	01	287	438	29	Уд	124/124/124(124)	203/203/203(203)
№ пп	После мех.стар уд вяз-ть КСУ+20°С, поперек факт(средн) Дж/см2						
1-8	140/140/140(140)						

Отгружаемые позиции

№ пп	Поз. Зак.	Плавка	Партия/Ед	Марка	Размеры, мм	Кол-во	Масса нетто факт, т	Масса брутто факт, т	Ид №	Номер материала
9	100	206115	15544 009	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	3.930	3.935	10039542089	WEB106831
10	100	206115	15544 010	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	4.530	4.535	10039542090	WEB106831
11	100	206115	15544 011	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	3.970	3.975	10039542091	WEB106831
12	100	206115	15544 012	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	4.510	4.515	10039542092	WEB106831
13	100	206115	15544 013	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	3.930	3.935	10039542211	WEB106831
14	100	206115	15544 014	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	4.500	4.505	10039542212	WEB106831
15	100	206115	15544 015	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	3.950	3.955	10039542213	WEB106831
16	100	206115	15544 016	Ст3сп - 5 -СВ	16.00 x 1500 x 3000	1	3.410	3.415	10039542214	WEB106831
						16	65.970	66.050		

Качественные характеристики

№ пп	Кромка	Кат. н. хар-к	Форма раскр	Плоскостн	Точн. толщ	Свариваемость
9-16	НО	5	Ф4	ПН	А	СВ

Химический состав

№ пп	С %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	As %
9-16	0.17	0.22	0.43	0.008	0.012	0.05	0.02	0.04	0.006	0.003

Результаты испытаний

№ пп	Рулон	Предел текучести сигма-т, поперек, Н/мм2	Предел прочн-ти сигма-в, поперек Н/мм2	Относ-е удл. дельта -5, поперек %	Холодный изгиб. 180°, поперек	Уд вяз КСУ-20°С, попер факт(средн) Дж/см2	Ударная вяз КСV+20°С, вдоль факт(средн) Дж/см2
9-16	01	287	438	29	Уд	124/124/124(124)	203/203/203(203)
№ пп	После мех.стар уд вяз-ть КСУ+20°С, поперек факт(средн) Дж/см2						
9-16	140/140/140(140)						

Стан: 2000



Подписано электронной подписью, 11162
Цветкова В.Е., 14.09.2020 05:36:37
ПАО «Северсталь», г. Череповец, Мира 30

Используйте QR-код для проверки подлинности сертификата
[Сайт для проверки сертификата check.severstal.ru](http://check.severstal.ru)



Проверочный код 0400193518

Для проверки ЭЦП следует установить сертификат Qualified_bin со страницы pki.stalcom.com/rus/certificates, а также КриптоПро PDF
Сервер проверки электронной подписи КриптоПро <https://www.justsign.me/verifyqca/Verify/>