



**Кому** Потребителям продукции ESAB,  
Дистрибьюторам Продукции ESAB  
Всем заинтересованным лицам.

Уважаемые господа,

Настоящим сообщаем, что компания ESAB приняла решение о переименовании следующих марок сварочных материалов Российского производства.

OK 46.00 электрод покрытый для ручной дуговой сварки

OK Flux 10.71 флюс сварочный

OK Flux 10.62 флюс сварочный

OK Flux 10.81 флюс сварочный

Причины смены названий материалов следующие:

- упрощение распознавания нашими клиентами продукции, произведенной компанией ООО «ЭСАБ» в России от продукции, произведенной на зарубежных заводах ESAB;
- отделение Российского производства глобальных марок ESAB, требующих одобрения немецкими сертификационными обществами TUV, CE, DB от продукции иностранных производств.

Указанные общества не имеют возможности продлить свою сертификацию на марки, производимые в РФ в связи с трудностями в проведении периодического аудита производств.

Новые названия формируются добавлением буквы "P" в структуру названия:

Новое название	Старое название	Дата переименования
OK 46.00P	OK 46.00	10.01.2023
OK Flux 10.71P	OK Flux 10.71	01.04.2023
OK Flux 10.62P	OK Flux 10.62	01.04.2023
OK Flux 10.81P	OK Flux 10.81	01.04.2023

Смена названий (ребрендинг) не затрагивает изменений в химическом составе, механических и других свойствах материалов.

Мы гарантируем сохранение технологий производства на заводах, а также сохранение систем контроля качества.

Ранее действующие свидетельства об аттестации сварочных материалов №№ АЦСМ-48-01621; АЦСМ-48-01620; АЦСМ-48-01419; АЦСМ-48-01420; АЦСМ-48-01421; АЦСМ-48-01422 и АЦСМ-52-00478 (Свидетельства НАКС на электроды OK 46.00 всех диаметров производства заводов ЭСАБ-СВЭЛ и ЭСАБ-ТЮМЕНЬ) будут переоформлены 10 января 2023 года, с указанием нового названия марки электродов. Партии электродов, выпущенные в 2022 году и ранее являются аттестованными на основании указанных выше свидетельств.

Также ведется работа по сертификации электродов OK 46.00P и в других сертификационных ведомствах.

Приносим извинения за сложности и неудобства, которые могут возникнуть в связи с вышеуказанным переименованием.

С уважением,

Региональный директор  
направления сварочные материалы



Беликов А.Б.

ООО «ЭСАБ»

109004, г. Москва, ул. Станиславского, 21, стр. 2 / т. +7(495) 663 20 08 / esab@esab.ru / esab.com