



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²)

ОСТ 36-20-77

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР
Москва

РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам (ВНИИмонтажспецстрой)

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук **Б.В. Поповский**

Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук **Р.И. Тавастшерна**

Руководитель темы, канд. техн. наук **А.И. Бесман**

Исполнители **Т.А. Тузова, В.О. Озеров**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР

Начальник **В.М. Орлов**

Начальник отдела норм и стандартов **В.И. Аксенов**

СОГЛАСОВАНЫ с Госгортехнадзором СССР

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям **А.И. Мурачев**

Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:

ГлавУПП

Главный инженер Ю.С. Летников

Главхиммонтажем

Главный технолог Б.А. Тыркин

Главнефтемонтажем

Главный технолог В.М. Ашмян

Главтехмонтажем

Главный технолог Д.С. Корелин

Главметаллургмонтажем

Зам. начальника В.И. Фотеев

Главлегпродмонтажем

Зам. начальника Д.М. Гайдамак

УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ в ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра С.В. Подобедов

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$

МПа (≈ 25 кгс/см²).
ОТВОДЫ ШТАМПОСВАРНЫЕ
 $R = 1,5D_y$ ПОД УГЛОМ 90°

ОСТ
36-20-77

Вводится впервые

Размеры

Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

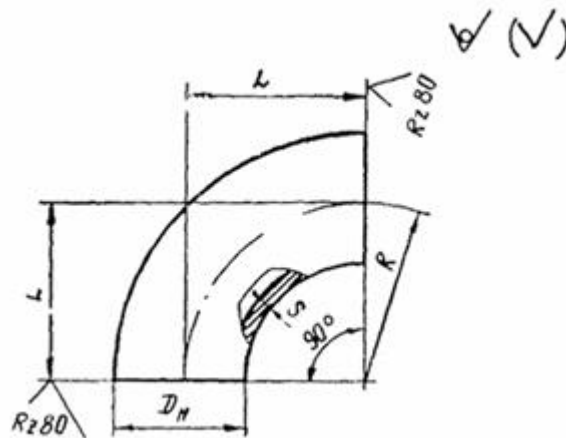
1. Настоящий стандарт распространяется на штамповарные отводы $R = 1,5D_y$ под углом 90° из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²).
2. Назначение и условия применения отводов - по [ОСТ 36-19-77](#).
3. Конструкция, размеры, масса и условное давление отводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
 - 3.1. Допускается изготавливать отводы с другими углами между торцами.
4. Отводы должны иметь не более двух продольных сварных швов.
 - 4.1. Отводы D_y 1200 мм и более допускается изготавливать с двумя продольными и одним поперечным сварными швами.

ЗСПА

стальные детали трубопроводов

+7 (495) 488-68-15

<https://elbows.ru>



Размеры, мм					Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²), не более, для сред		Масса, кг
D_y	D_n	R	L	S	неагрессивных	среднеагрессивных	
600	630	900	900	7	1,6 (16)	1,0 (10)	152
				10*	2,5 (25)	1,6 (16)	216
				12*	-	2,5 (25)	258
800	820	1200	1200	8	1,6 (16)	1,0 (10)	302
				10	-	1,6 (16)	376
				14	2,5 (25)	2,5 (25)	524
1000	1020	1500	1500	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	470
				10	1,6 (16)	1,0 (10)	586
				15	2,5 (25)	1,6 (16)	875
1200	1220	1800	1800	9	1,0 (10)	0,63 (6,3)	759
				12	1,6 (16)	1,0 (10)	1010
				15	-	1,6 (16)	1259
1400	1420	2100	2100	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)	1146
				14	1,6 (16)	1,0 (10)	1601

* Изготавливаются до освоения выпуска бесшовных отводов по [ГОСТ 17375-77](#).

5. Материал и технические требования - по [ОСТ 36-26-77](#).

Пример условного обозначения отводов под углом 90° $D_n = 630$ мм, $S = 10$ мм из стали ВСт3сп:

Отвод 90° 630×10 ВСт3сп ОСТ 36-20-77.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ОСТ _____
(Обозначение стандарта)

