

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 900-3

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ Д_у 50..1400 ДЛЯ
ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Серия 5.900-3

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.900-3

**САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ ДУ50...1400 ДЛЯ
ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Самохин*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Блоков*

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

Приказ № 164 от 18 июля 1984 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Серия 5.900-3

Изд. 1984 г. Изд. 1984 г. Изд. 1984 г. Изд. 1984 г. Изд. 1984 г.

Наименование	Обозначение	Стр.	Наименование	Обозначение	Стр.
Содержание альбома		2	Сальники нажимные Ду.50...1400 L=300		
Технические указания	ТМ93...86Д	3...5	Сборочный чертеж	ТМ94.00.00СБ	24
Сальники нажимные Ду.50...1400 L=200	ТМ93.00.00	Б...6	Корпус	ТМ94.01.00	25...27
Сальники нажимные Ду.50...1400 L=200			Корпус. Сборочный чертеж	ТМ94.01.00СБ	28
Сборочный чертеж	ТМ93.00.00СБ	9	Обечайка	ТМ94.01.01	29
Корпус	ТМ93.01.00	10...12	Обечайка	ТМ95.01.01	29
Корпус. Сборочный чертеж	ТМ93.01.00СБ	13	Сальники нажимные Ду.50...1400 L=300	ТМ95.00.00	30...32
Обечайка	ТМ93.01.01	14	Сальники нажимные Ду.50...1400 L=500		
Ребро	ТМ93.01.02	14	Сборочный чертеж	ТМ95.00.00СБ	33
Ковыч	ТМ93.01.03	15	Корпус	ТМ95.01.00	34...36
Фланец	ТМ93.01.04	15	Корпус. Сборочный чертеж	ТМ95.01.00СБ	37
Грундбукса	ТМ93.02.00	16,17	Сальники нажимные Ду.50...1400 L=800	ТМ95.00.00	38...40
Грундбукса. Сборочный чертеж	ТМ93.02.00СБ	18	Сальники нажимные Ду.50...1400 L=800		
Полуфланец	ТМ93.02.01	18	Сборочный чертеж	ТМ95.00.00СБ	41
Полуобечайка	ТМ93.02.02	18	Корпус	ТМ95.01.00	42...44
Полукольцо	ТМ93.02.03	20	Корпус. Сборочный чертеж	ТМ95.01.00СБ	45
Шлифовка	ТМ93.00.01	20	Обечайка	ТМ95.01.01	46
Сальники нажимные Ду.50...1400 L=300	ТМ94.00.00	21...23			

Серия 5.900-3

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ Ду50...1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ СООРУЖЕНИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ТМ 93... 96 Д

ИЗДАНИЕ 1985 г. Изменения не вносятся. Проверено на соответствие ГОСТ 21.010-85. 1/85

Серия 5.900-3

1. ВВЕДЕНИЕ

Данная серия разработана в соответствии с перечнем-программой разработки узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п.УИ.1.4.1., раздел VII плана пятилетнего проектирования на 1984 г.), утвержденное Главпротраипроектом Госстроя СССР 09.04.84.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сальники нажимные предназначены для пропуска металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений в мокрых и сухих грунтах по всей территории Советского Союза.

Сальники нажимные могут применяться при перепаде давления на сальнике 0,15 мпа (15 м вод.ст.) и температура не выше плюс 50°С в неагрессивных средах.

Для нормальной эксплуатации нажимных сальников со стороны грундрбухсы необходимо иметь сухую камеру и свободный доступ к грундрбухсе для поджатия сальника.

ИЗДАНИЕ 1985 г. Изменения не вносятся. Проверено на соответствие ГОСТ 21.010-85. 1/85

ТМ 93... 96 Д

Изм.	№ докум.	Изд.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Ильинская	И.И.		1	5
Проб.	Киселевич	В.С.	1984	1	5
Рек. вв.	Суровый	В.В.			
И.контр.	Белогородский	В.А.			
Утв.	Ильин	В.В.			

Сальники нажимные
Ду50...1400 1-200,300,500,800
Технические указания

Ил. 1
Лист 1 из 5
Госстрой СССР
СОЮЗПРОМАЛПРОЕКТ
Москва

А.Ильинский 1985 г.

Серия 5.900-3

3. СОСТАВ СЕРИИ

В серии разработаны нажимные сальники с длиной корпуса $L = 200, 300, 500$ и 800 мм для пропуска через стены сооружений металлических труб в условиях проходами Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200 и 1400 мм.

Шифр сальника соответствует Ду пропускаемой через него трубы.

4. КОНСТРУКЦИЯ САЛЬНИКА

Нажимной сальник состоит из корпуса, грунбуксы, крепежных деталей и набивки. Корпус заделывается в стену сооружения. Пространство между корпусом сальника и пропускаемой через него трубой заполняется набивкой. В емкостных сооружениях с питьевой водой применяется сальниковая набивка марки ХБС по ГОСТ 5152-77 хлопчатобумажная, сухая, с однослойным оплетением сердечника; в сооружениях с промышленной водой - набивка марки ЛП по ГОСТ 5152-77 из лубяных волокон, пропитанная антифризационным составом, графитированная, с однослойным оплетением сердечника или резиновый шнур по ГОСТ 6487-78. Герметизация соединения достигается путем поджатия набивки с помощью грунбуксы между корпусом сальника и трубой, пропускаемой через него. Для удобства монтажа грунбукса выполнена из двух половинок.

ТМ 93... 96 Д

Лист
2

5. ОКРАСКА.

Пропускаемую через сальник трубу на всей длине сальника, грунбуксу и неосприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-76 по одному слою грунта ХС-010 по ГОСТ 9355-81.

6. ВЫБОР И УСТАНОВКА САЛЬНИКА

Нажимной сальник должен быть выбран так, чтобы толщина стены была равна или меньше длины корпуса сальника. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения корпуса сальника от смещения его необходимо надежно закрепить и приварить к проходящей рядом горизонтальной и вертикальной арматуре.

При заделке корпуса сальника в стену сооружения в резьбовые отверстия фланца корпуса сальника необходимо ставить временные пробки.

При заказе материалов для изготовления сальника необходимо выбрать нужный тип сальниковой набивки (см. спецификацию пов. 6).

ТМ 93... 96 Д

Лист
3

19875 3

Серия 5.900-3

7. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Максимально-возможные вертикальные (а) и угловые перемещения (д) пропускаемых через сальники труб относительно оси корпуса сальника даны в таблице 1. Масса металлоконструкции сальников и их сметная стоимость даны в таблице 2; где

Ду - условный проход пропускаемой трубы, мм

L - длина корпуса сальника, мм

G - масса металлоконструкции сальника, кг

Ц - сметная стоимость сальника, руб

а - вертикальное перемещение, мм

д - угловое перемещение в градусах

а и д определяются по формулам

$$a = \frac{D_1 - D_2}{2}; \quad \delta = \frac{2a}{B}$$

D₁ и D₂ - см в таблице на чертежах

B - определяется из чертежей

Таблица 1

Перемещение	Ш и фр сальника								
	Ду 50	Ду 80	Ду 100	Ду 125	Ду 150	Ду 200	Ду 250	Ду 300	Ду 350
а	1	1	1	1	1,5	1,8	2,5	2,5	2,5
д	2° 10'	2°	1° 30'	1° 30'	2°	2°	3° 10'	3°	3°

Продолжение табл. 1

Перемещение	Ш и фр сальника								
	Ду 400	Ду 500	Ду 600	Ду 700	Ду 800	Ду 900	Ду 1000	Ду 1200	Ду 1400
а	3	3	3	3	3	3,5	3,5	4	4,5
д	3° 30'	3° 40'	2° 50'	2° 30'	2° 30'	2° 40'	2° 40'	2° 50'	2° 40'

ТМ 93 ... 96 Д

Лист

4

5

Таблица 2

Ш и фр сальника	L = 200		L = 300		L = 500		L = 800	
	B	Ц	G	Ц	G	Ц	G	Ц
Ду 50	8,0	6,2	8,8	8,0	11,0	8,2	13,5	10,4
Ду 80	10,5	7,9	11,5	8,8	14,0	10,7	17,5	13,5
Ду 100	11,5	8,9	13,0	10,0	16,0	12,2	20,0	15,5
Ду 125	15,0	11,5	16,5	12,7	20,0	15,5	25,0	19,2
Ду 150	17,5	13,4	19,5	14,9	23,0	17,9	29,0	22,3
Ду 200	21,0	16,4	24,0	18,3	28,5	22,1	36,0	27,8
Ду 250	29,0	18,3	33,5	21,2	43,0	27,1	57,0	35,9
Ду 300	33,8	21,0	38,5	24,4	49,5	31,3	66,0	41,5
Ду 350	38,5	24,4	45,8	28,3	57,5	36,2	76,0	47,9
Ду 400	49,8	31,0	56,0	35,3	70,0	44,1	90,5	57,3
Ду 500	70,5	44,5	79,0	49,9	98,0	60,7	122,0	77,2
Ду 600	82,5	52,2	92,8	58,4	113,0	71,2	143,0	90,5
Ду 700	93,0	59,8	105,0	66,8	127,0	80,5	162,0	102,3
Ду 800	142,8	89,6	158,0	100,2	193,0	122,8	245,0	155,0
Ду 900	159,0	78,0	177,0	88,3	215,0	107,6	274,0	136,6
Ду 1000	193,0	98,5	213,0	106,8	256,0	127,9	320,0	168,0
Ду 1200	229,0	114,2	252,0	126,8	303,0	151,2	378,0	189,2
Ду 1400	253,0	131,5	291,0	145,3	360,0	174,8	437,0	218,5

Сметная стоимость сальников определена по сборнику единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы. Сборник 22. Водопровод - наружные сети, издания 1983 года.

При разработке серии учтен опыт монтажа и эксплуатации нажимных сальников в сооружениях водоснабжения и канализации.

ТМ 93 ... 96 Д

Лист

5

Шифр № листа		Листы и дата		Взаимный №		Шифр № з/д		Листы и дата		Серия 5.900-3								
Контр. №	Листы	Листы	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ 93.00.00-								Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07		08				
				Документация														
			ТМ 93.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			ТМ 93...96 Л	Технические указания Сборочные единицы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			ТМ 93.01.00	Корпус	1													
			-01	Корпус		1												
			-02	Корпус			1											
			-03	Корпус				1										
			-04	Корпус					1									
			-05	Корпус						1								
			-06	Корпус							1							
			-07	Корпус								1						
			-08	Корпус									1					

Исполнения 09...17-см. листы 4,5,6				ТМ 93.00.00			
Контр. №	Листы	Обозначение	Наименование	Контр. №	Листы	Обозначение	Наименование
			Сальники нажимные				Ау 50...1400 L=200
Контроль Шурковецкая				Формат А4			

Шифр № листа		Листы и дата		Взаимный №		Шифр № з/д		Листы и дата		Серия 5.900-3								
Контр. №	Листы	Листы	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ 93.00.00-								Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07		08				
			ТМ 93.02.00	Грундбука	2													
			-01	Грундбука		2												
			-02	Грундбука			2											
			-03	Грундбука				2										
			-04	Грундбука					2									
			-05	Грундбука						2								
			-06	Грундбука							2							
			-07	Грундбука								2						
			-08	Грундбука									2					
				Детали														
			ТМ 93.00.01	Шпилька М16	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6				

Исполнения				ТМ 93.00.00			
Контр. №	Листы	Обозначение	Наименование	Контр. №	Листы	Обозначение	Наименование

Изм. № год		Подпись и дата		Взам. инв. №		Изм. № год		Подп. и дата		Серия 5.900-3									
Корд.	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.00.00										Примечание				
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10					
				Стандартные изделия															
		4		Гайка М16-6Н5.0115 ГОСТ 5915-70	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6				
		5		Шайба 16.02.03.0115 ГОСТ 14371-79	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6				
				<u>Материалы</u>															
		6		Набивка однослойного плетения ГОСТ 515В-77															Кол. на исполн. дано в ст.
				марки ХБС 14	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09									для пилевого бруса
				марки ЛП 14	0,07	0,11	0,14	0,15	0,18	0,21									для прошивки кон. бруса
				марки ХБС 16							0,16	0,19	0,21	0,24					для пилевого бруса
				марки ЛП 16							0,36	0,43	0,49	0,54					для прошивки кон. бруса
				Шуринг 14 ГОСТ 6467-79	0,14	0,22	0,28	0,34	0,36	0,42									
				Шуринг 16 ГОСТ 6467-79							0,72	0,87	0,98	1,08					
					ТМ 93.00.00										Лист				
					Контроль Шулькевич										3				

Изм. № год		Подпись и дата		Взам. инв. №		Изм. № год		Подп. и дата		Серия 5.900-3									
Корд.	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.00.00-										Примечание				
					09	10	11	12	13	14	15	16	17						
				<u>Документация</u>															
			ТМ 93.00.00 25	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			ТМ 93... 96 Д	Технические указания	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>															
		1	ТМ 93.04.00	-09 Корпус	1														
				-10 Корпус		1													
				-11 Корпус			1												
				-12 Корпус				1											
				-13 Корпус					1										
				-14 Корпус						1									
				-15 Корпус							1								
				-16 Корпус								1							
				-17 Корпус									1						
					ТМ 93.00.00										Лист				
					Контроль Шулькевич										4				

Изм. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

Серия 5.900-3

Контр. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.00.00-									Примечание							
				09	10	11	12	13	14	15	16	17								
2		ТМ 93.02.00	-09	Грундбука	2															
			-10	Грундбука		2														
			-11	Грундбука			2													
			-12	Грундбука				2												
			-13	Грундбука					2											
			-14	Грундбука						2										
			-15	Грундбука								2								
			-16	Грундбука									2							
			-17	Грундбука										2						
			<u>Детали</u>																	
3		ТМ 93.08.01	-01	Шпилька М20	8	10	10	12												
			-02	Шпилька М24					12	14										
			-03	Шпилька М27							14	20	20							

Изм. № докум. Подп. и дата

ТМ 93.00.00

Лист 5

Исполнитель: Шульженко

Формат А4

Изм. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

Серия 5.900-3

Контр. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.00.00-									Примечание						
				09	10	11	12	13	14	15	16	17							
			<u>Стандартные изделия</u>																
4			Гайки ГОСТ 5915-70																
			М 20-6Н.5.0115	8	10	10	12												
			М 24-6Н.5.0115					12	14										
5			Шайбы ГОСТ 11371-78																
			20.02.Ст3.0115	8	10	10	12												
			24.02.Ст3.0115					12	14										
			27.02.Ст3.0115							14	20	20							
			<u>Материалы</u>																
6			Набивка однослойного лентення ГОСТ 5152-77																
			марки УБС 20	0,46	0,82	0,92	1,04	1,16	1,7	2,0	2,3								
			марки АП 20	1,04	1,83	2,06	2,34	2,6	3,8	4,5	5,2								
			Шнур 1МФ 20 ГОСТ 6467-79	2,1	3,7	4,1	4,7	5,2	7,8	9,1	10,3								

Изм. № докум. Подп. и дата

ТМ 93.00.00

Лист 6

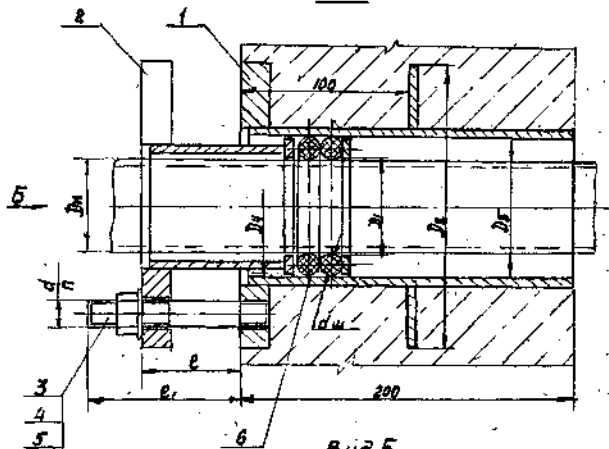
Исполнитель: Шульженко

Формат А4

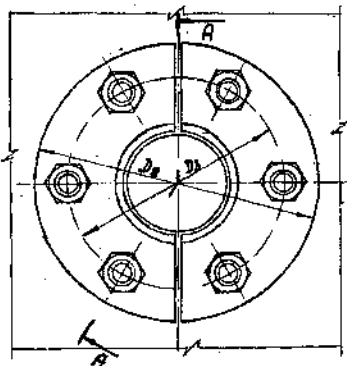
Серия 5.900-3

TM 93.00.00 CB

A-A



Вид Б



Обозначение сальника	Шифр сальника	Dн	Основные размеры					e	e ₁	n	d	d _ш	Масса изделия	
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅						г	кг
TM 93.00.00	Ду 50	57	59	170	130	84	87						0,5	8,0
-01	Ду 80	89	91	200	160	115	119						0,8	10,5
-02	Ду 100	108	110	220	180	134	138						1,0	11,5
-03	Ду 125	133	135	260	210	158	162					14	1,1	15,0
-04	Ду 150	159	162	290	240	184	188						1,3	17,5
-05	Ду 200	218	222	345	300	242	246						1,5	21,0
-06	Ду 250	273	278	400	360	302	308						2,0	25,0
-07	Ду 300	325	330	450	410	354	358	50					2,4	33,0
-08	Ду 350	377	382	505	462	405	410						2,7	38,5
-09	Ду 400	426	432	555	510	452	458						3,0	45,0
-10	Ду 500	530	536	690	640	565	572						3,7	70,5
-11	Ду 600	630	636	790	740	665	672						6,5	82,5
-12	Ду 700	720	726	880	830	753	762						7,3	93,0
-13	Ду 800	820	826	1000	940	855	862						8,3	112,0
-14	Ду 900	920	927	1100	1050	955	962						9,2	158,0
-15	Ду 1000	1020	1027	1200	1135	1053	1062						13,5	193,0
-16	Ду 1200	1220	1228	1400	1335	1252	1258	60	120				16,0	225,0
-17	Ду 1400	1420	1429	1600	1535	1453	1462						18,5	263,0

Размеры для сальников

TM 93.00.00 CB									
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сальники нажимные Ду 50... 1400 L=200				Лист	Масса изделия
Разработчик	Инженер	С.В.С.	1971	Сварочный чертеж.				Стр.	—
Проверщик	Инженер	С.В.С.	1971					Лист	Листов
Утвержден	Инженер	С.В.С.	1971					Ростовский союз СОВСВОДАКАМАПРОЕКТ и Москва	
И. Канар	Инженер	С.В.С.	1971						
Н. Косов	Инженер	С.В.С.	1971						
А. Абеев	Инженер	С.В.С.	1971						

Име. № подл. Подп. и дата (в том числе) Ш. № подл. Подп. и дата

Серия 5,900-3

Код докум. по кат.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТМ 93.01.00-							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
		Документация								
15	ТМ 93.01.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	
		Детали								
14	1 ТМ 93.01.01	Обечайка	1							
		-01 Обечайка	1							
		-02 Обечайка		1						
		-03 Обечайка			1					
		-04 Обечайка				1				
		-05 Обечайка					1			
		-06 Обечайка						1		
		-07 Обечайка							1	

Исполнение 08, 17-см. лист 4, 5, 6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш.	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
Проб.	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
Пр. на	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
И. кат.	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
И. кат.	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение

ТМ 93.01.00

Корпус

Лит.	Лист	Листов
1	1	6
Госстандарт СССР Самостоятельный институт в Москве		

Име. № подл. Подп. и дата (в том числе) Ш. № подл. Подп. и дата

Серия 5,900-3

Код докум. по кат.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТМ 93.01.00-							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
14	2 ТМ 93.01.02	Ребро	1							
		-01 Ребро		1						
		-02 Ребро			1					
		-03 Ребро				1				
		-04 Ребро					1			
		-05 Ребро						1		
		-06 Ребро							1	
		-07 Ребро								1
14	3 ТМ 93.01.03	Кольцо	1							
		-01 Кольцо		1						
		-02 Кольцо			1					
		-03 Кольцо				1				
		-04 Кольцо					1			
		-05 Кольцо						1		
		-06 Кольцо							1	
		-07 Кольцо								1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТМ 93.01.00

Лист 2

Изм. № таб. Подп. и дата Экз. № таб. № таб. Подп. и дата

Серия 5.900-3

Формат Векс Таб.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.01.00-							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
А4	ТМ 93.01.04	Фланец	1							
	-01	Фланец	1							
	-02	Фланец		1						
	-03	Фланец			1					
	-04	Фланец				1				
	-05	Фланец					1			
	-06	Фланец						1		
	-07	Фланец							1	

Изм. № таб.	Подп.	Дата	Экз. № таб.	№ таб.	Подп.	Дата
-------------	-------	------	-------------	--------	-------	------

ТМ 93.01.00

Лист
3

Копировал Шуляковская

Формат А4

Изм. № таб. Подп. и дата Экз. № таб. № таб. Подп. и дата

Серия 5.900-3

Формат Векс Таб.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.01.00-											Примечание			
			08	09	10	11	12	13	14	15	16	17					
		<u>Документация</u>															
А3	ТМ 93.01.00.05	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		<u>детали</u>															
А4	ТМ 93.01.04	-08 Обечайка	1														
		-09 Обечайка		1													
		-10 Обечайка			1												
		-11 Обечайка				1											
		-12 Обечайка					1										
		-13 Обечайка						1									
		-14 Обечайка							1								
		-15 Обечайка								1							
		-16 Обечайка									1						
		-17 Обечайка										1					

Изм. № таб.	Подп.	Дата	Экз. № таб.	№ таб.	Подп.	Дата
-------------	-------	------	-------------	--------	-------	------

ТМ 93.01.00

Лист
4

Копировал Шуляковская

Формат А4

Изм. № докум. Дата. Испол. № докум. Изм. № докум. Дата.

Серия 5.900-3

Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. ТМ 93.01.00-											Примечание		
					08	09	10	11	12	13	14	15	16	17				
И	2		ТМ 93.01.02	-08 Ребро	1													
				-09 Ребро		1												
				-10 Ребро			1											
				-11 Ребро				1										
				-12 Ребро					1									
				-13 Ребро						1								
				-14 Ребро							1							
				-15 Ребро								1						
				-16 Ребро									1					
				-17 Ребро										1				
И	3		ТМ 93.01.03	-08 Кольцо	1													
				-09 Кольцо		1												
				-10 Кольцо			1											
				-11 Кольцо				1										
				-12 Кольцо					1									
				-13 Кольцо						1								
				-14 Кольцо							1							
				-15 Кольцо								1						

Изм. № докум. Дата. Испол. № докум. Изм. № докум. Дата. ТМ 93.01.00 Лист 5

Копировала Шляхская форма № 4

Изм. № докум. Дата. Испол. № докум. Изм. № докум. Дата.

Серия 5.900-3

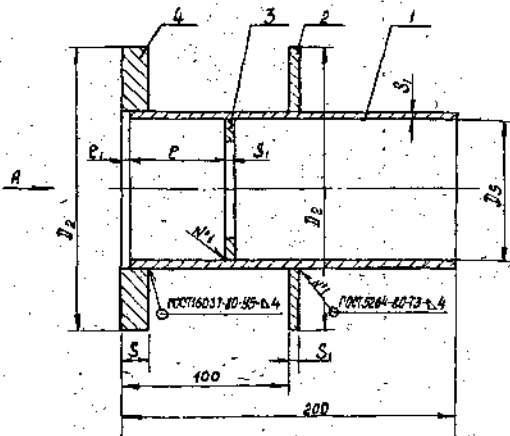
Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. ТМ 93.01.00-											Примечание		
					08	09	10	11	12	13	14	15	16	17				
И	3		ТМ 93.01.03	-16 Кольцо											1			
				-17 Кольцо												1		
И	4		ТМ 93.01.04	-08 Фланец	1													
				-09 Фланец		1												
				-10 Фланец			1											
				-11 Фланец				1										
				-12 Фланец					1									
				-13 Фланец						1								
				-14 Фланец							1							
				-15 Фланец								1						
				-16 Фланец									1					
				-17 Фланец										1				

Изм. № докум. Дата. Испол. № докум. Изм. № докум. Дата. ТМ 93.01.00 Лист 6

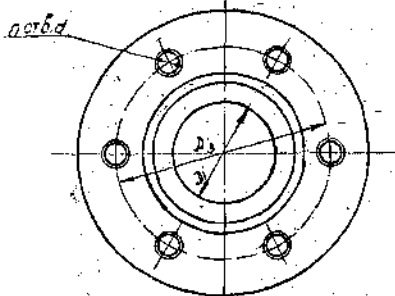
Копировала Шляхская форма № 4

TM93.01.00CB

Серия 5.900-3



Вид А



1. Предельные отклонения размеров $\pm IT14$
2. Все размеры, кроме 100, e, ч, с, справочные

Исполн. и дата
Провер. и дата
Инженер
Мастер
Специалист
Сварщик
Слесарь
Работник

Обозначение корпуса	Шифр сальника	Основные размеры										Масса кг
		D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	e	s	S	n	d		
TM93.01.00	Ду 50	59	170	130	87							4,2
-01	Ду 80	81	200	160	119							5,4
-02	Ду 100	110	220	180	138	5,5	5		4			6,1
-03	Ду 125	135	260	210	162							8,0
-04	Ду 150	162	290	240	188		16		8	M16		9,4
-05	Ду 200	222	345	300	246							11,5
-06	Ду 250	278	400	360	306							17,0
-07	Ду 300	330	450	410	358							19,5
-08	Ду 350	382	505	462	410	62						23,0
-09	Ду 400	432	555	510	458		8		6	8		27,5
-10	Ду 500	536	690	640	572	72			20	10	M20	39,0
-11	Ду 600	636	790	740	672	92						45,5
-12	Ду 700	726	880	830	762							51,0
-13	Ду 800	826	1000	940	862	88			24		M24	79,0
-14	Ду 900	927	1100	1050	962					14		88,0
-15	Ду 1000	1027	1200	1135	1062	12			8			103,0
-16	Ду 1200	1228	1400	1335	1262	108			28		M27	121,0
-17	Ду 1400	1429	1600	1535	1462					20		139,0

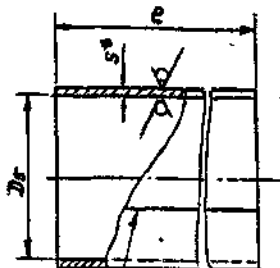
TM93.01.00CB

Исполн.	Ду	Всех	Вед.	Авт.	Корпус Сборочный чертеж	Вит	Масса	Насосы
Разработ.	Автоматическая					И	См. табл.	
Провер.	Специалист							
Сек. эк.	Сварщик							
Тех. эк.	Блок							
И. эк.	Инженер							
Мастер	Мастер							

Копировать Даченко 1982 г. Формат А3

Серия 5.900-3

ТМ 93.01.01

R_{к50} (✓)

ГОСТ 5264-80-68

1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{S}{2}$
3. Допускается изготовление из труб соответствующих размеров, сталь по ГОСТ 880-71 и ГОСТ 1050-74

Обозначение обечайки	Ширина спялки	Основные размеры			L разб.	Масса кг
		D _в	R	S		
ТМ93.01.01	Ду 50	87			285	1,15
-01	Ду 80	119			305	2,4
-02	Ду 100	138	195	4	445	2,7
-03	Ду 125	162			521	3,2
-04	Ду 150	188			602	3,7
-05	Ду 200	246			785	4,8
-06	Ду 250	306			978	5,9
-07	Ду 300	358			1142	10,3
-08	Ду 350	410			1306	11,8
-09	Ду 400	458	192	6	1456	13,2
-10	Ду 500	572			1814	16,4
-11	Ду 600	672			2128	19,5
-12	Ду 700	762			2411	21,8
-13	Ду 800	852			2731	24,3
-14	Ду 900	962			3045	25,9
-15	Ду 1000	1062	188	8	3359	32,7
-16	Ду 1200	1262			3987	47,0
-17	Ду 1400	1462			4615	54,5

ТМ 93.01.01

Обечайка

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79Лист Масса Масса/шт
окрада —
Лист Листов 1Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

14

ТМ 93.01.02

R_{к50} (✓)

Обозначение ребра	Ширина спялки	Основные размеры			Масса, кг
		D	D _г	S	
ТМ 93.01.02	Ду 50	96	170		0,49
-01	Ду 80	128	200		0,58
-02	Ду 100	148	220	4	0,69
-03	Ду 125	172	260		0,94
-04	Ду 150	198	290		1,11
-05	Ду 200	258	345		1,29
-06	Ду 250	322	400		2,08
-07	Ду 300	374	450		2,32
-08	Ду 350	425	505		2,72
-09	Ду 400	474	565	6	3,08
-10	Ду 500	588	690		4,82
-11	Ду 600	688	790		5,58
-12	Ду 700	778	880		6,26
-13	Ду 800	882	1000		10,96
-14	Ду 900	982	1100		12,12
-15	Ду 1000	1082	1200	8	13,26
-16	Ду 1200	1232	1400		16,60
-17	Ду 1400	1432	1600		17,90

1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{S}{2}$

ТМ 93.01.02

Ребро

Лист Б-С ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79Лист Масса Масса/шт
окрада —
Лист Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Лист № докум. Подп. Дата. Изм. № докум. Подп. Дата. Взам. инв. № Шифр докум. Подп. и дата. Шифр докум. Подп. и дата.

Лист № докум. Подп. Дата. Изм. № докум. Подп. Дата. Взам. инв. № Шифр докум. Подп. и дата. Шифр докум. Подп. и дата.

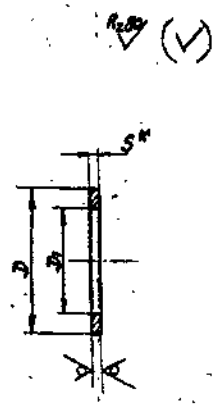
Копия 10

1985

15

Серия 5.900-3

ГО 10786 И 1



Обозначение кольца	Шифр стали	Основные размеры			Масса кг
		D ₁	D	S	
ТМ93.01.03	Ау 80	53	85		0,08
-01 Ау 80		81	117		0,13
-02 Ау 100		110	136	4	0,16
-03 Ау 125		135	160		0,18
-04 Ау 150		162	186		0,20
-05 Ау 200		222	248		0,27
-06 Ау 250		270	308		0,54
-07 Ау 300		330	385		0,63
-08 Ау 350		382	407		0,73
-09 Ау 400		432	455	6	0,75
-10 Ау 500		535	558		1,30
-11 Ау 600		635	668		1,54
-12 Ау 700		725	758		1,75
-13 Ау 800		825	858		2,66
-14 Ау 900		927	958		2,88
-15 Ау 1000		1027	1058	8	3,20
-16 Ау 1200		1226	1256		3,68
-17 Ау 1400		1425	1458		4,13

1. Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm 0,14$

ТМ93.01.03

Кольца

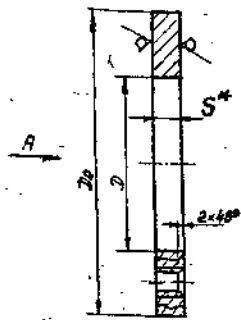
Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
СООБЩАДОМ НА ПРОЕКТ
г. Москва

Коллектор: В. Фудиллова

Серия 5.900-3

ГО 10786 И 1



Обозначение фланца	Шифр стали	Основные размеры						Масса кг
		D	D ₂	D ₃	S	n	d	
ТМ93.01.04	Ау 50	96	170	130				1,8
-01 Ау 80		128	200	160				2,2
-02 Ау 100		148	220	180				2,5
-03 Ау 125		172	260	210				3,6
-04 Ау 150		198	290	240	16	6	М16	4,3
-05 Ау 200		258	345	300				5,0
-06 Ау 250		322	400	360				5,3
-07 Ау 300		374	450	410				6,0
-08 Ау 350		425	505	465				7,1
-09 Ау 400		474	555	510		8		9,9
-10 Ау 500		588	690	640	20	10	М20	15,6
-11 Ау 600		688	790	740				18,1
-12 Ау 700		778	880	830		12		20,3
-13 Ау 800		882	1000	940	24	12	М24	31,8
-14 Ау 900		982	1100	1050		14		35,2
-15 Ау 1000		1082	1200	1155				44,8
-16 Ау 1200		1282	1400	1355	28	20	М28	51,8
-17 Ау 1400		1482	1600	1535				63,4

1. Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,14$

ТМ93.01.04

Фланец

Лист 5-АН-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
СООБЩАДОМ НА ПРОЕКТ
г. Москва

Коллектор: В. Фудиллова

Шифр вида, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр докум., Подп. и дата

Серия 5.900-3

Формы Заяв. Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.02.00 -								Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07		08	
			<u>Документация</u>											
№		ТМ 93.02.00.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>											
№	1	ТМ 93.02.01	Полуфланец	1										
		-01	Полуфланец		1									
		-02	Полуфланец			1								
		-03	Полуфланец				1							
		-04	Полуфланец					1						
		-05	Полуфланец						1					
		-06	Полуфланец							1				
		-07	Полуфланец								1			
		-08	Полуфланец									1		

Исполнения 09...17-см. листы 3, 4

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Разработ.	И.С.С.		
Проб.	Контроль	И.С.	И.С.	
Рис. №	См. рис.	И.С.		
И.С.С.	И.С.С.	И.С.		
И.С.	И.С.	И.С.		

ТМ 93.02.00

Грунтобус

Лист	Лист	Листов
И	1	4
Техникой сост.		
С.О.С.В.О.Д.О.К.А.М.А.П.Р.О.Е.К.Т.		
в Москве		

Капирава Гольденберг

Формат А4

Шифр вида, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр докум., Подп. и дата

Серия 5.900-3

Формы Заяв. Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.02.00 -								Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07		08	
№	2	ТМ 93.02.02	Полубочайка	1										
		-01	Полубочайка		1									
		-02	Полубочайка			1								
		-03	Полубочайка				1							
		-04	Полубочайка					1						
		-05	Полубочайка						1					
		-06	Полубочайка							1				
		-07	Полубочайка								1			
		-08	Полубочайка									1		
№	3	ТМ 93.02.03	Полукольцо	1										
		-01	Полукольцо		1									
		-02	Полукольцо			1								
		-03	Полукольцо				1							
		-04	Полукольцо					1						
		-05	Полукольцо						1					
		-06	Полукольцо							1				
		-07	Полукольцо								1			
		-08	Полукольцо									1		

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТМ 93.02.00

Лист 2

Капирава Гольденберг

Формат А4

Шифр № детали Подл и дата Издм и дата Шифр № детали Подл и дата

Серия 5 900-3

Шифр № детали	Подл	Обозначение	Наименование	Кол на металл ТМ 93 02 00-							Примечание												
				09	10	11	12	13	14	15		16	17										
			<u>Документация</u>																				
А3		ТМ 93 02 00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
			<u>Детали</u>																				
А4	1	ТМ 93 02 01	-09	Полуфланец	1																		
			-10	Полуфланец		1																	
			-11	Полуфланец			1																
			-12	Полуфланец				1															
			-13	Полуфланец					1														
			-14	Полуфланец						1													
			-16	Полуфланец							1												
			-17	Полуфланец								1											

ТМ 93 02 00
 Кол Лист № докум Подл Дата
 Копирован Шульковская
 формат А4

Шифр № детали Подл и дата Издм и дата Шифр № детали Подл и дата

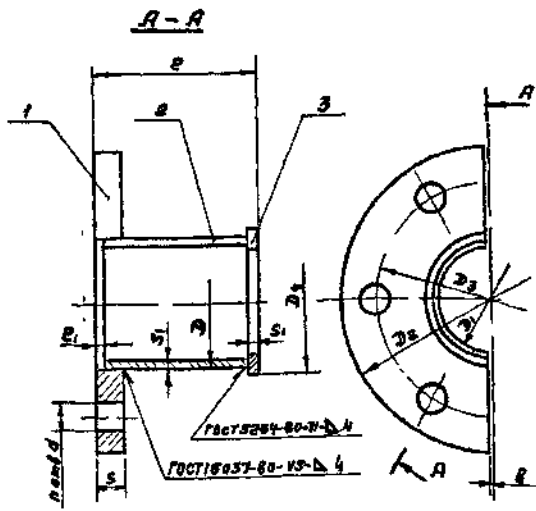
Серия 5 900-3

Шифр № детали	Подл	Обозначение	Наименование	Кол на металл ТМ 93 02 00-							Примечание											
				09	10	11	12	13	14	15		16	17									
А5	1	ТМ 93 02 02	-09	Полубечайка	1																	
			-10	Полубечайка		1																
			-11	Полубечайка			1															
			-12	Полубечайка				1														
			-13	Полубечайка					1													
			-14	Полубечайка						1												
			-15	Полубечайка							1											
			-17	Полубечайка								1										
А6	3	ТМ 93 02 03	-09	Полукольцо	1																	
			-10	Полукольцо		1																
			-11	Полукольцо			1															
			-12	Полукольцо				1														
			-13	Полукольцо					1													
			-14	Полукольцо						1												
			-15	Полукольцо							1											
			-17	Полукольцо								1										

ТМ 93 02 00
 Кол Лист № докум Подл Дата
 Копирован Шульковская
 формат А4

Т М 93 02 00 С 6

Серия 5 900-3



1 Все размеры, кроме ρ , справочные
 2. Предельные отклонения размера $\pm \frac{3}{2}$

Обозначение грундбуксы	Диаметр сальника	Основные размеры										Масса кг			
		D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	ρ	ρ_1	S	S ₁	δ		n	d	
ТМ 93 02 00	Dy 50	72	59	110	130	84									1,3
-01	Dy 80	102	91	200	160	115									1,8
-02	Dy 100	120	110	220	180	134			6		4	15			2,1
-03	Dy 125	145	135	250	210	158								19	2,8
-04	Dy 150	172	162	290	240	184				16			3		3,3
-05	Dy 200	232	222	340	300	242									4,2
-06	Dy 250	292	278	400	360	302									5,3
-07	Dy 300	344	330	490	410	354									6,2
-08	Dy 350	392	382	505	462	404									7,3
-09	Dy 400	440	432	555	510	452			9		6		4		8,4
-10	Dy 500	552	538	690	640	569	95			20			5	24	14,0
-11	Dy 600	652	638	790	740	665									17,0
-12	Dy 700	742	726	880	830	755									19,0
-13	Dy 800	842	826	1000	940	855	105								28,0
-14	Dy 900	942	927	1100	1050	965				24			3	23	31,0
-15	Dy 1000	1042	1027	1200	1135	1055			12		8				39,0
-16	Dy 1200	1242	1228	1400	1335	1225	120			28			4	10	46,0
-17	Dy 1400	1442	1429	1600	1535	1455									54,0

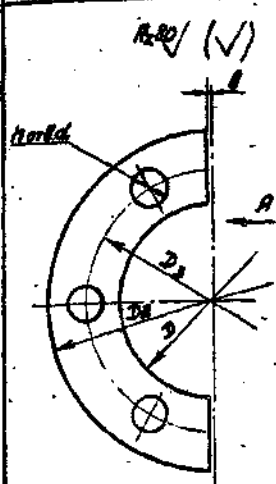
Шифр документа / Подпись и дата / Дата изготовления / Дата сдачи в производство / Дата окончания срока действия / Дата окончания срока хранения

				ТМ 93 02 00 С 6			
				Грундбука			
				Сборочный чертеж			
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	А.И.Иванов	<i>[Signature]</i>	1988	1		1:1	
Проверщик	В.С.Смирнов	<i>[Signature]</i>	1988	1			
Выполнитель	С.И.Смирнов	<i>[Signature]</i>	1988	1			
Детальщик	Б.В.Войков	<i>[Signature]</i>	1988	1			
Установщик	В.И.Иванов	<i>[Signature]</i>	1988	1			
Начальник	В.С.Смирнов	<i>[Signature]</i>	1988	1			
				Лист 1 из 1			
				Госстандарт СССР СОЮЗБЮРО АУКЦИОНА ПРОЕКТ			

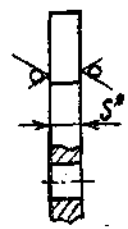
1988 19

СЕРИЯ 5.900-3

TM 93.02.01



Вид А



Обозначение	Шифр полуобечайки	Основные размеры							Масса
		D	D ₂	D ₃	S	В	П	d	
TM93.02.01	Ау50	74	170	130					0,9
-01	Ау80	106	200	160					1,3
-02	Ау100	129	250	180	1,5				1,5
-03	Ау125	148	260	210			19		2,1
-04	Ау150	175	280	240	16	3			2,5
-05	Ау200	235	345	300					3,1
-06	Ау250	299	400	360					3,4
-07	Ау300	348	450	410					3,9
-08	Ау350	395	505	462					4,7
-09	Ау400	445	565	510			4		6,5
-10	Ау500	556	690	640	20	5	24		9,9
-11	Ау600	656	790	740					11,5
-12	Ау700	746	880	830					12,9
-13	Ау800	846	1000	940	24	3	28		18,5
-14	Ау900	946	1100	1050					21,6
-15	Ау1000	1046	1200	1135					27
-16	Ау1200	1246	1400	1335	28	4	32	31	
-17	Ау1400	1446	1600	1535					37

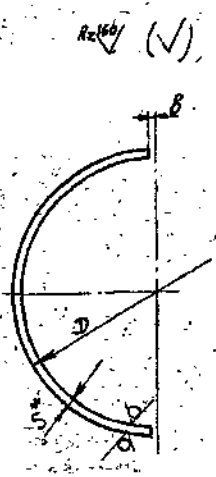
- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{H9}}$
- Отверстия размечать по фланцу котла сальника TM93.01.04

TM 93.02.01

ИЗМ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Исполн.
Разраб.	Инженер	С.С.С.	11.84			
Проф.	Инженер	С.С.С.	11.84	Получено		
Рук.пр.	Смирнов			Лист 1 из 1		
Инж.пр.	Белов			Госстрой СССР		
И.о. инж.пр.	Вайсберг			СОНЗВОДАКАМПРОЕКТ		
И.о. инж.пр.	Вайсберг			г. Москва		

Копировать С.С.С. 1985 20

TM 93.02.02



Обозначение	Шифр полуобечайки	Основные размеры					Масса	
		D	S	В	П	d		
TM93.02.02	Ау50	72					104	0,26
-01	Ау80	102					181	0,38
-02	Ау100	120	4	80	1,5		179	0,45
-03	Ау125	145					218	0,65
-04	Ау150	172					261	0,66
-05	Ау200	222					354	0,3
-06	Ау250	292					445	1,57
-07	Ау300	344				75	527	1,86
-08	Ау350	392				2	602	2,12
-09	Ау400	440	6				677	2,39
-10	Ау500	552		80			853	3,21
-11	Ау600	652				90	1010	4,28
-12	Ау700	742					1152	4,88
-13	Ау800	842				3	1303	6,35
-14	Ау900	942				85	1460	7,79
-15	Ау1000	1042				8	1615	10,1
-16	Ау1200	1242				100	1929	12,1
-17	Ау1400	1442					2243	14,1

- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{H9}}$
- Допускается изготовление из труб соответствующих размеров, сталь по ГОСТ 980-71 и ГОСТ 1050-74

TM 93.02.02

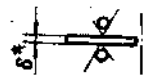
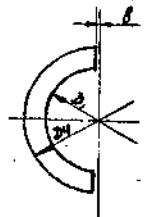
ИЗМ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Исполн.
Разраб.	Инженер	С.С.С.	11.84			
Проф.	Инженер	С.С.С.	11.84	Получено		
Рук.пр.	Смирнов			Лист 1 из 1		
Инж.пр.	Белов			Госстрой СССР		
И.о. инж.пр.	Вайсберг			СОНЗВОДАКАМПРОЕКТ		
И.о. инж.пр.	Вайсберг			г. Москва		

Копировать С.С.С. 1985 20

TM 93.02.03

Серия 5.900-3

R_a 80 ✓ (✓)



Обозначение полукольца	Шифр сорта	Основные размеры				Масса кг	
		D	D _у	Б	Б		
TM 93.02.03	Ay 50	58	84	1,5	0,04		
-01	Ay 80	91	115				
-02	Ay 100	110	134				
-03	Ay 125	135	158				
-04	Ay 150	162	184				
-05	Ay 200	222	242				
-06	Ay 250	278	302				
-07	Ay 300	330	354				
-08	Ay 350	382	404			2	0,32
-09	Ay 400	432	452			Б	0,33
-10	Ay 500	535	565	3	0,58		
-11	Ay 500	636	655		0,69		
-12	Ay 700	726	755		0,79		
-13	Ay 800	826	855		1,20		
-14	Ay 900	927	955		1,30		
-15	Ay 1000	1027	1055		Б	1,45	
-16	Ay 1200	1228	1255		4	1,65	
-17	Ay 1400	1429	1455		1,82		

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров ± 0,1/4

TM 93.02.03

Полукольцо

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер		
Проб.	Инженер		
Рис. эс.	Специаль		
Листов	Блок		
Н.смет.	Восстанов		
Мат. от.	Ассект		

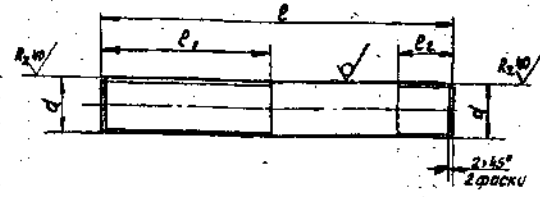
Лист Б.ЛН-8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
СОВЗБОДКА И АН ДАРДЕ КТ
г. Москва

TM 93.00.01

Серия 5.900-3

R_a 80 ✓ (✓)



Обозначение шпильки	Шифр сорта	Основные размеры				Масса кг
		d	e	e ₁	e ₂	
TM 93.00.01	Ay 50...350	M16-6g	105	60	16	0,17
-01	Ay 400...700	M20-6g	120	75	20	0,30
-02	Ay 800,900	M24-6g	125	80	24	0,45
-03	Ay 1000,1400	M27-6g	145	85	27	0,45

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1/4
2. Покрытие: ц 15.хр

TM 93.00.01

Шпилька

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер		
Проб.	Инженер		
Рис. эс.	Специаль		
Листов	Блок		
Н.смет.	Восстанов		
Мат. от.	Ассект		

Круп 8-д ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР
СОВЗБОДКА И АН ДАРДЕ КТ
г. Москва

Инд. номер		Пада и дата		Взам. инв. №		Инд. серия		Пада и дата		Серия 5.900-3								
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 94.00.00-								Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07		08				
				Документация														
			ТМ 94.00.00 СБ	Сборочный чертеж														
			ТМ 93... 96 А	Технические указания														
				Сборочные единицы														
			ТМ 94.01.00	Корпус	1													
			-01	Корпус		1												
			-02	Корпус			1											
			-03	Корпус				1										
			-04	Корпус					1									
			-05	Корпус						1								
			-06	Корпус							1							
			-07	Корпус								1						
			-08	Корпус									1					

ТМ 94.00.00

Инд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дет.	Лист	Листов
Рисун.	Рефинанс.	М.П.	И.И.	1	1	8
Проб.	Контракт	С.И.	И.И.			
Рис. в.	Сигнатур	С.И.	И.И.			
И. лист	Водитель	С.И.	И.И.			
Чтв.	Два	С.И.	И.И.			

Исполнения 09... 19-ск. листы 456

Сольники ножовные
Ду50... 1400 L=300

Копировал Гольденберг
Формат А4

Инд. номер		Пада и дата		Взам. инв. №		Инд. серия		Пада и дата		Серия 5.900-3								
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 94.00.00-								Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07		08				
			ТМ 93.02.00	Грундбука	2													
			-01	Грундбука		2												
			-02	Грундбука			2											
			-03	Грундбука				2										
			-04	Грундбука					2									
			-05	Грундбука						2								
			-06	Грундбука							2							
			-07	Грундбука								2						
			-08	Грундбука									2					
				Детали														
			ТМ 93.00.01	Шпилька М16	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		

ТМ 94.00.00

Инд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дет.	Лист	Листов
					2	8

Копировал Гольденберг
Формат А4

Шифр по кат.		Подл и дата		Возм шифр		Шифр № докум		Подл и дата		Серия 5900-3									
Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испан. ТМ 94 00 00-										Примечание				
					01	02	03	04	05	06	07	08	09						
			<u>Стандартные изделия</u>																
		4	Гайка М16-6Н5 0115 ГОСТ 5915-70	Гайка	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6					
		5	Шайба 46 02 ст3 0115 ГОСТ 4371-78	Шайба	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6					
			<u>Материалы</u>																
		6	Набивка однослойная плетения ГОСТ 5152-77 марки ХБС 14	Набивка	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09					для литьевой ванны в кг				
			марки АП 14	Набивка	0,07	0,11	0,14	0,15	0,18	0,21					для литьевой ванны				
			марки ХБС 16	Набивка							0,16	0,19	0,22	0,24	для литьевой ванны				
			марки АП 16	Набивка							0,36	0,43	0,49	0,54	для литьевой ванны				
			Шнур 1м 14 ГОСТ 8467-75	Шнур	0,14	0,22	0,28	0,31	0,36	0,42									
			Шнур 1м 16 ГОСТ 8467-75	Шнур							0,72	0,87	0,98	1,08					
										ТМ 94 00 00					Лист 3				
										Калужский Швейковский					формат А4				

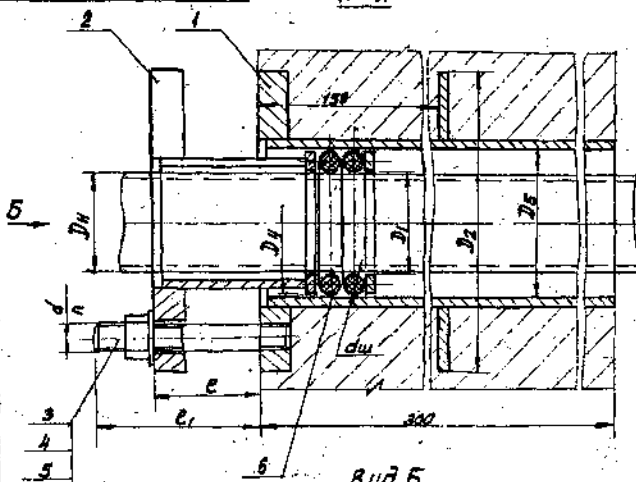
Шифр по кат.		Подл и дата		Возм шифр		Шифр № докум		Подл и дата		Серия 5900-3									
Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испан. ТМ 94 00 00-										Примечание				
					09	10	11	12	13	14	15	16	17						
			<u>Документация</u>																
		А3	ТМ 94 00 00 С	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
		А4	ТМ 93 96 Д	Технические указания Сборочные единицы	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
		А4	1 ТМ 94 01 00 -09	Корпус	1														
			-10	Корпус		1													
			-11	Корпус			1												
			-12	Корпус				1											
			-13	Корпус					1										
			-14	Корпус						1									
			-15	Корпус							1								
			-16	Корпус								1							
			-17	Корпус									1						
										ТМ 94 00 00					Лист 4				
										Калужский Швейковский					формат А4				

Шифр № документа		Подп и дата		Вид документа		Шифр № документа		Подп и дата		Серия 5.900-3															
Код документа	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол на изделия ТМ 94 00 00-									Примечание											
					09	10	11	12	13	14	15	16	17												
44	1		ТМ 93 02 00 - 09	Грундбукса	2																				
			-10	Грундбукса		2																			
			-11	Грундбукса			2																		
			-12	Грундбукса				2																	
			-13	Грундбукса					2																
			-14	Грундбукса						2															
			-15	Грундбукса							2														
			-16	Грундбукса								2													
			-17	Грундбукса									2												
<u>Детали</u>																									
44	3		ТМ 93 00 01 - 01	Шпилька М20	8	10	10	12																	
			- 02	Шпилька М24					12	14															
			- 03	Шпилька М27									14	20	20										
ТМ 94 00 00																									
Лист 5																									

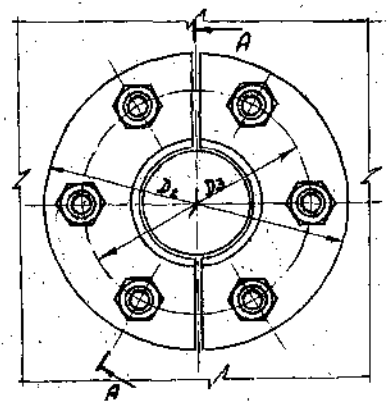
Шифр № документа		Подп и дата		Вид документа		Шифр № документа		Подп и дата		Серия 5.900-3																
Код документа	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол на изделия ТМ 94 00 00-									Примечание												
					09	10	11	12	13	14	15	16	17													
<u>Стандартные изделия</u>																										
4				Гайки ГОСТ 5915-70																						
				М20-ВН 5 0115	8	10	10	12																		
				М24-ВН 5 0115					12	14																
				М27-ВН 5 0115									14	20	20											
5				Шайбы ГОСТ 11371-78																						
				20 02 С73 0115	8	10	10	12																		
				24 02 С73 0115					12	14																
				27 02 С73 0115									14	20	20											
<u>Материалы</u>																										
6				Надвка однослойного																						
				плетения ГОСТ 3152-77																						
				Марки ХБС 20	0,48	0,32	0,02	1,04	1,16	1,1	2,0	2,3													для петлевого	
				Марки АП 20	1,04	1,83	2,06	2,34	2,6	3,3	4,5	5,2														для пропитыва-
				Шнур МФ20 ГОСТ 8467-79	2,1	3,7	4,1	4,7	5,2	7,8	9,1	10,5														ния воды
ТМ 94 00 00																										
Лист 6																										

930000046WL

A-A



Вид Б



Серия 5.900-3

Исполн. Л.И.Иванов. Проверил В.И.Иванов. Шифр 930000046WL. Дата 1985.03.23

Обозначение сальника	Шифр сальника	Dн	Основные размеры					e	B	П	Г	d	Длина шпindel по п. 6	Масса кг	
			D1	D2	D3	D4	D5								
ТМ94.00.00	Ду 50	57	59	170	130	84	87	90	6	М16	14	0,5	8,8		
-01	Ду 80	89	91	200	160	115	119					0,8	11,5		
-02	Ду 100	108	110	220	180	134	138					1,0	13,0		
-03	Ду 125	133	135	260	210	158	162					1,1	16,5		
-04	Ду 150	159	162	290	240	184	188					1,3	19,5		
-05	Ду 200	219	222	345	300	242	246					1,5	24,0		
-06	Ду 250	273	278	400	360	302	308					2,0	33,5		
-07	Ду 300	325	330	450	410	354	358					2,4	38,5		
-08	Ду 350	377	382	505	462	405	410					2,7	45,0		
-09	Ду 400	426	432	555	510	452	458					3,0	55,0		
-10	Ду 500	530	536	630	640	565	572					10	М20	3,7	79,0
-11	Ду 600	630	636	790	740	665	672					100	12	6,5	92,0
-12	Ду 700	720	725	880	830	755	762					7,3		105,0	
-13	Ду 800	820	826	1000	940	855	862					8,3	158,0		
-14	Ду 900	920	927	1100	1050	955	962					9,2	177,0		
-15	Ду 1000	1020	1027	1200	1155	1055	1062					13,5	213,0		
-16	Ду 1200	1220	1228	1400	1335	1262	1262					16,0	252,0		
-17	Ду 1400	1420	1428	1600	1535	1462	1462	18,5	291,0						

Размеры для справок

				ТМ94.00.00 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Л.И.Иванов	Провер.	В.И.Иванов	Сальники	натяжные	Ду	мм	кг	1:1
Разработ.	Л.И.Иванов	Дата	1985.03.23	Ду 50...1400	L=300	мм			лист 1
Проект.	Л.И.Иванов	Этп.	1:1	Сборочный	чертеж	мм			лист 1
А.И.З.	Смирнов			Госстрой СССР					
Исполн.	Л.И.Иванов			СООБЩВОПРОЕКТ					
Провер.	В.И.Иванов			Москва					

Шифр и подг. Подп. и дата Изм. № и Подп. и дата

Серия 5.900-3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 94.01.00							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
			Документация								
А3		ТМ 94.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	
			Детали								
А4	1	ТМ 94.01.01	Обечайка	1							
		-01	Обечайка	1							
		-02	Обечайка		1						
		-03	Обечайка			1					
		-04	Обечайка				1				
		-05	Обечайка					1			
		-06	Обечайка						1		
		-07	Обечайка							1	

Исполнение 08...17-см лист 4,5,6

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Равваг	Вульфович	Куров		11.84
Проб.	Востанов	Кор		
Рт.бр.	Ситниев	Кор		
И.Копыт.	Васильев	Кор		
Змс.	882468			

ТМ 94.01.00

Корпус

Лист	Лист	Листов
11	1	6
Госстроя СССР		
СОЮЗВОДМАШИНПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Гольденбоум

Формат А4

Шифр и подг. Подп. и дата Изм. № и Подп. и дата

Серия 5.900-3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 94.01.00							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
А4	2	ТМ 93.01.02	Ребра	1							
		-01	Ребра	1							
		-02	Ребра		1						
		-03	Ребра			1					
		-04	Ребра				1				
		-05	Ребра					1			
		-06	Ребра						1		
		-07	Ребра							1	
А4	3	ТМ 93.01.03	Кольца	1							
		-01	Кольца	1							
		-02	Кольца		1						
		-03	Кольца			1					
		-04	Кольца				1				
		-05	Кольца					1			
		-06	Кольца						1		
		-07	Кольца							1	

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Равваг	Вульфович	Куров		11.84
Проб.	Востанов	Кор		
Рт.бр.	Ситниев	Кор		
И.Копыт.	Васильев	Кор		
Змс.	882468			

ТМ 94.01.00

Лист 2

Копировал Гольденбоум

Формат А4

Шифр документа		Подп. и дата		Иванов И.И.		Иванов И.И.		Подп. и дата		Серия 5.900-3											
Кол. на исполн.	ТМ	94.01.00-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	Примечание	
																					Обозначение
04	4	ТМ 93.01.04																			
			-01	Фланец																	
			-02	Фланец																	
			-03	Фланец																	
			-04	Фланец																	
			-05	Фланец																	
			-06	Фланец																	
			-07	Фланец																	

Иванов И.И. № докум. Подп. Дата ТМ 94.01.00 Лист 3

Копировал Шуляковская серия А4

Шифр документа		Подп. и дата		Иванов И.И.		Иванов И.И.		Подп. и дата		Серия 5.900-3									
Кол. на исполн.	ТМ	94.01.00-	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	Примечание						
														Обозначение	Наименование				
			<u>Документация</u>																
А3		ТМ 94.01.00	СБ	Сварочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			<u>Детали</u>																
А4	1	ТМ 94.01.01	-08	Обечайка	1														
			-09	Обечайка	1														
			-10	Обечайка		1													
			-11	Обечайка			1												
			-12	Обечайка				1											
			-13	Обечайка					1										
			-14	Обечайка						1									
			-15	Обечайка							1								
			-16	Обечайка								1							
			-17	Обечайка									1						

Иванов И.И. № докум. Подп. Дата ТМ 94.01.00 Лист 4

Копировал Шуляковская серия А4

Изм. № табл. Подп. и дата Изм. № табл. Подп. и дата

Серия 5.900-3

Код	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 94 01 00-													Примечание				
					08	09	10	11	12	13	14	15	16	17								
44	2	ТМ 93 01 02	- 08	Ребра	1																	
			- 09	Ребра		1																
			- 10	Ребра			1															
			- 11	Ребра				1														
			- 12	Ребра					1													
			- 13	Ребра						1												
			- 14	Ребра							1											
			- 15	Ребра								1										
			- 16	Ребра									1									
44	3	ТМ 93 01 03	- 08	Кольцо	1																	
			- 09	Кольцо		1																
			- 10	Кольцо			1															
			- 11	Кольцо				1														
			- 12	Кольцо					1													
			- 13	Кольцо						1												
			- 14	Кольцо							1											
- 15	Кольцо								1													
- 16	Кольцо									1												
- 17	Кольцо										1											

Изм. Подп. и дата

ТМ 94 01 00

Лист

5

Коды: Шифры

Формат 44

Изм. № табл. Подп. и дата Изм. № табл. Подп. и дата

Серия 5.900-3

Код	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 94 01 00-													Примечание				
					08	09	10	11	12	13	14	15	16	17								
44	3	ТМ 93 01 03	- 16	Кольцо																		
			- 17	Кольцо																		
44	4	ТМ 93 01 04	- 08	Фланец	1																	
			- 09	Фланец		1																
			- 10	Фланец			1															
			- 11	Фланец				1														
			- 12	Фланец					1													
			- 13	Фланец						1												
			- 14	Фланец							1											
			- 15	Фланец								1										
			- 16	Фланец									1									
- 17	Фланец										1											

Изм. Подп. и дата

ТМ 94 01 00

Лист

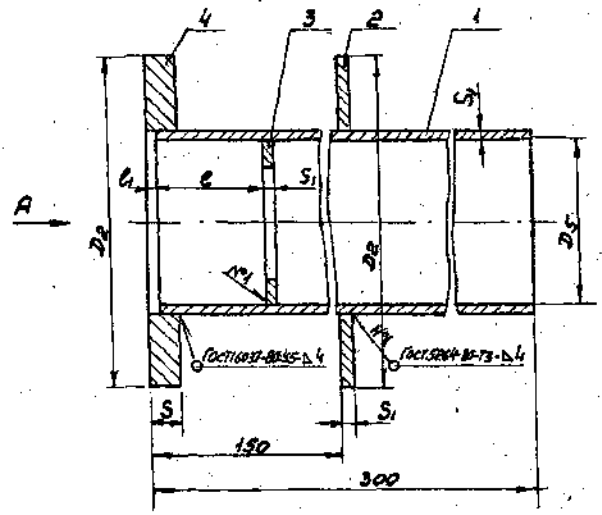
6

Коды: Шифры

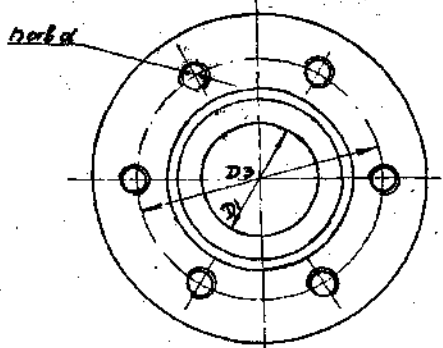
Формат 44

TM 94.01.00.05

Серия 5.900-3



Вид А



1. Предельные отклонения размеров: ± IT14
2. Все размеры, кроме 150, e, e1, справочные

Обозначение корпуса	Шифр балки	Основные размеры										Масса, кг	
		D ₁	D ₂	D ₃	D ₅	e	e ₁	S	S ₁	H	d		
TM 94.01.00	Dy 50	59	170	130	87								5,0
-01	Dy 80	91	200	160	119								6,6
-02	Dy 100	110	220	180	138	55	5		4				7,5
-03	Dy 125	135	260	210	162								9,6
-04	Dy 150	162	290	240	188			16		6	m16		11,5
-05	Dy 200	222	345	300	246								14,0
-06	Dy 250	278	400	360	306								22,0
-07	Dy 300	330	450	410	358								25,0
-08	Dy 350	382	505	462	410	62							29,0
-09	Dy 400	432	555	510	458		8			6	8		34,0
-10	Dy 500	536	690	640	572	72		20			10	M20	47,5
-11	Dy 600	636	780	740	672	92							55,0
-12	Dy 700	726	880	830	762						12		62,0
-13	Dy 800	826	1000	940	862	88		24				M24	96,0
-14	Dy 900	927	1100	1050	962						14		106,5
-15	Dy 1000	1027	1200	1135	1062	12		8					123,5
-16	Dy 1200	1228	1400	1335	1262	108		28				M27	145,11
-17	Dy 1400	1429	1600	1535	1462						20		167,0

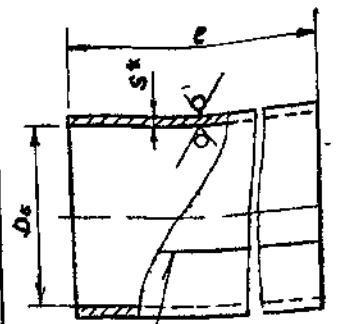
Шифр изделия по ГОСТ 10017-85, лист 1 из 1

				TM 94.01.00.05						
Изм. лист	№ докум.	Лист	Лист	Корпус				Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Дизайнер	Провер	Инженер					К	См. табл.	—
Сборочный чертёж				Лист		Листов 1		Госстрой СССР		
				СОВВОДКА НА ПРОЕКТ						г. Москва
Исполн. В.В.В.В.				1985		29		ПРОМСТ 73		

Серия 5900-3

10 10 46 W L

Rz160 (✓)



ГОСТ 5264-80 СВ

- 1* Размеры для справок
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT17}{Z}$
- 3 Допускается изготовление из труб соответствующих размеров, сталь по ГОСТ 380-71 и ГОСТ-1050-74

Обозначение обечайки	Шифр стали	Основные размеры			L разр	Масса кг
		Ds	e	S		
ТМ94 01 01	Ду 50	87	295	4	285	2,6
01	Ду 80	110			386	3,6
-02	Ду 100	138			445	4,1
-03	Ду 125	162			521	4,8
-04	Ду 150	188			602	5,6
-05	Ду 200	246	292	6	785	7,3
-06	Ду 250	306			979	13,9
-07	Ду 300	368			1142	15,7
-08	Ду 350	410			1306	18,0
-09	Ду 400	458			1456	20,0
-10	Ду 500	572	288	8	1814	25,0
-11	Ду 600	672			2128	29,3
-12	Ду 700	762			2411	33,2
-13	Ду 800	862			2731	49,4
-14	Ду 900	962			3045	55,1
-15	Ду 1000	1062	3359	60,8		
-16	Ду 1200	1262	3987	72,1		
-17	Ду 1400	1462	4615	83,5		

ТМ 94 01 01

Обечайка

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

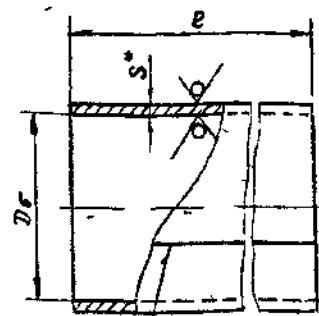
Лист Масса Номер Листов
и Сл табл

Копировал Голденбаум Ферман АЧ

Серия 5900-3

10 10 56 W L

Rz160 (✓)



ГОСТ 5264-80 СВ

- 1* Размер для справок
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT17}{Z}$
- 3 Допускается изготовление из труб соответствующих размеров, сталь по ГОСТ 380 71 и ГОСТ 1050-74

Обозначение обечайки	Шифр стали	Основные размеры			L разр	Масса кг
		Ds	e	S		
ТМ 95 01 01	Ду 50	87	295	4	285	4,4
-01	Ду 80	119			386	6,0
-02	Ду 100	138			445	6,9
-03	Ду 125	162			521	8,1
-04	Ду 150	188			602	9,4
-05	Ду 200	246	292	6	785	12,2
-06	Ду 250	306			979	22,7
-07	Ду 300	358			1142	26,5
-08	Ду 350	410			1306	30,3
-09	Ду 400	458			1456	33,7
-10	Ду 500	572	488	8	1814	42,0
-11	Ду 600	672			2128	49,3
-12	Ду 700	762			2411	55,8
-13	Ду 800	862			2731	83,7
-14	Ду 900	962			3045	93,3
-15	Ду 1000	1062	3359	103		
-16	Ду 1200	1262	3987	122		
-17	Ду 1400	1462	4615	142		

ТМ 95 01 01

Обечайка

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист Масса Номер Листов
и Сл табл

Копировал Голденбаум Ферман АЧ

Шифр серии, Лист и Дата

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата
Разработ	Дубинина	С.И.		
Проект	Костельник	С.И.		11.84
Рисов	Смирнов	С.И.		
и инж	Блоков			
И.К.С.П.	Викторенко			
Нач.отд	Авдеев			

Шифр серии, Лист и Дата

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата
Разработ	Дубинина	С.И.		
Проект	Костельник	С.И.		11.84
Рисов	Смирнов	С.И.		
и инж	Блоков			
и инж	Викторенко			
Нач.отд	Авдеев			

Шифр № подл. Подпись и дата Эскиз № Шифр № докум. Подпись и дата

Серия 5.900-3

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 95.00.00-								Примечание	
						01	02	03	04	05	06	07	08		
					<u>Документация</u>										
				ТМ 95.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
				ТМ 93... 96 Д	Технические указания Сборочные единицы										
				ТМ 95.01.00	Корпус	1									
				-01	Корпус		1								
				-02	Корпус			1							
				-03	Корпус				1						
				-04	Корпус					1					
				-05	Корпус						1				
				-06	Корпус							1			
				-07	Корпус								1		
				-08	Корпус									1	

Исполнения 09...17 - см. листы 4, 5, 6

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 95.00.00			Лист	Лист	Листов
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сальники нажимные			И	И	И
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ду 50... 1400 L=500			Госстрой СССР		
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				СНПЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				г. Москва		

Контроль: Шульковская формат А4

Шифр № подл. Подпись и дата Эскиз № Шифр № докум. Подпись и дата

Серия 5.900-3

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 95.00.00-								Примечание	
						01	02	03	04	05	06	07	08		
				ТМ 93.02.00	Грундбукса	2									
				-01	Грундбукса		2								
				-02	Грундбукса			2							
				-03	Грундбукса				2						
				-04	Грундбукса					2					
				-05	Грундбукса						2				
				-06	Грундбукса							2			
				-07	Грундбукса								2		
				-08	Грундбукса									2	
					<u>детали</u>										
				ТМ 93.00.01	Шпилька М16	6	6	6	6	6	6	6	6		

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 95.00.00			Лист	Лист	Листов
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				И	И	И
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Госстрой СССР		
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				СНПЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				г. Москва		

Контроль: Шульковская формат А4

Шт. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Шт. № подл. Подл. и дата

Серия 5.900-3

Кол. на исполн.	ТМ 95.00.00-									Примечание
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
	Стандартные изделия									
4										
	Гайка М16-ВН5.0М5 ГОСТ 5915-78									
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
	Шайба 16.02.Ст3.0М5 ГОСТ 11371-78									
	Материалы									
6										
	Набивка однослойного плетения ГОСТ 5152-77									Кол. на исполн. Дано в №
	марки ХБС 14									Для плавящей ванны
	марки ЛП 14									Для промышлен- ной ванны
	марки ХБС 16									Для плавящей ванны
	марки ЛП 16									Для промышлен- ной ванны
	Шнур 1М #14 ГОСТ 6467-79									
	Шнур 1М #16 ГОСТ 6467-79									

TM 95.00.00 Лист 3
 Изм. Лист № докум. Подл. Дата
 Казаров Ш.А.К.В.С.С.А. Формат А4

Шт. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Шт. № подл. Подл. и дата

Серия 5.900-3

Кол. на исполн.	ТМ 95.00.00-									Примечание
	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
	Документация									
13	ТМ 95.00.00 СБ									Сборочный чертеж
14	ТМ 93... 96 Д									Технические указания Сборочные единицы
14	1									
	ТМ 95.01.00 - 09									Корпус
	- 10									Корпус
	- 11									Корпус
	- 12									Корпус
	- 13									Корпус
	- 14									Корпус
	- 15									Корпус
	- 16									Корпус
	- 17									Корпус

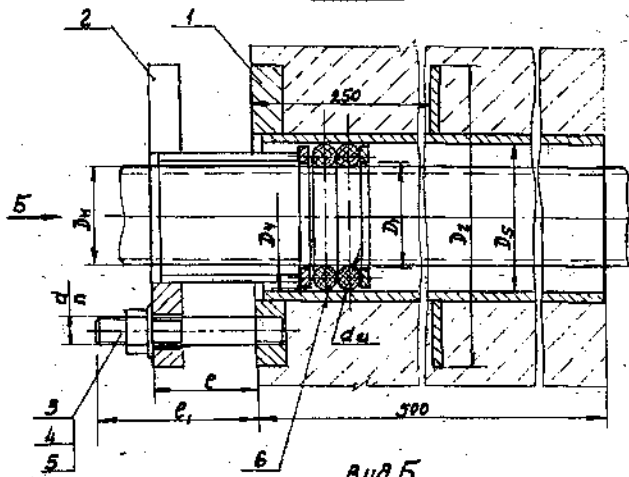
TM 95.00.00 Лист 4
 Изм. Лист № докум. Подл. Дата
 К.А.К.С.С.С.А. Формат А4

Инв. № подл.		Подл. и дата		Инв. № подл.		Подл. и дата		Серия 5.900-3										
Кол-во	Знач.	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 95.00.00-										Примечание			
					09	10	11	12	13	14	15	16	17					
2			ТМ 93.02.00	-09 Грудбукса	2													
				-10 Грудбукса		2												
				-11 Грудбукса			2											
				-12 Грудбукса				2										
				-13 Грудбукса					2									
				-14 Грудбукса						2								
				-15 Грудбукса							2							
				-16 Грудбукса								2						
				-17 Грудбукса									2					
<u>детали</u>																		
3			ТМ 93.00.04	-01 Шпилька М20	6	10	10	12										
				-02 Шпилька М24					12	14								
				-03 Шпилька М27							14	20	20					
ТМ 95.00.00																		
Итого																		
5																		

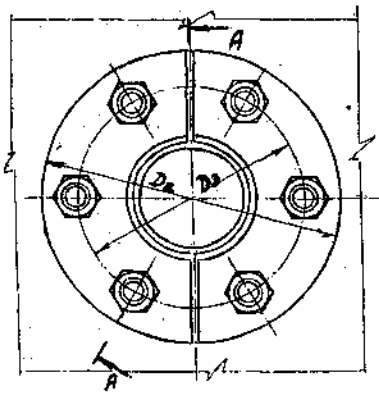
Инв. № подл.		Подл. и дата		Инв. № подл.		Подл. и дата		Серия 5.900-3										
Кол-во	Знач.	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 95.00.00-										Примечание			
					09	10	11	12	13	14	15	16	17					
<u>Стандартные изделия</u>																		
4			Гайки ГОСТ 5945-70	Гайки ГОСТ 5945-70														
			М20 - 6H. 5. 0115	М20 - 6H. 5. 0115	8	10	10	12										
			М24 - 6H. 5. 0115	М24 - 6H. 5. 0115					12	14								
			М27 - 6H. 5. 0115	М27 - 6H. 5. 0115							14	20	20					
5			Шайбы ГОСТ 1371-78	Шайбы ГОСТ 1371-78														
			20.02. Ст 3. 0115	20.02. Ст 3. 0115	8	10	10	12										
			24.02. Ст 3. 0115	24.02. Ст 3. 0115					12	14								
			27.02. Ст 3. 0115	27.02. Ст 3. 0115							14	20	20					
<u>Материалы</u>																		
6			Набивка однослойная	Набивка однослойная														
			плетения ГОСТ 5152-77	плетения ГОСТ 5152-77														
			марки ХБС 20	марки ХБС 20	0,46	0,82	0,92	1,04	1,16	1,7	2,0	2,3						
			марки ЛП 20	марки ЛП 20	1,14	1,83	2,06	2,34	2,6	3,6	4,5	5,2						
			Шнур 1МФ20 ГОСТ 8467-78	Шнур 1МФ20 ГОСТ 8467-78	2,1	3,7	4,1	4,7	5,2	7,8	8,1	10,5						
ТМ 95.00.00																		
Итого																		
6																		

ТМ95.00.00 СБ

А-А



Вид Б



Обозначение сальника	Цифра сальника	D _н	Основные размеры						e	l	n	d	L _{шт}	Масса шт., кг
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆						
ТМ95.00.00	Ау 50	57	59	170	130	84	87	90	8	M16	14	0,5	11,0	
-01	Ау 80	89	91	200	160	115	119					0,8	14,0	
-02	Ау 100	108	110	220	180	134	138					1,0	18,0	
-03	Ау 125	133	135	260	210	152	152					1,1	20,0	
-04	Ау 150	159	162	290	240	184	188					1,3	23,0	
-05	Ау 200	219	222	345	300	242	246					1,5	28,5	
-06	Ау 250	273	278	400	360	302	306					2,0	42,0	
-07	Ау 300	325	330	450	410	354	358					2,4	49,5	
-08	Ау 350	377	382	505	462	405	410					2,7	57,5	
-09	Ау 400	426	432	555	510	452	458					3,0	70,0	
-10	Ау 500	530	536	630	640	565	572					3,7	96,0	
-11	Ау 600	630	636	730	740	665	672					6,5	114,0	
-12	Ау 700	720	726	880	830	755	762					7,3	127,0	
-13	Ау 800	820	826	1000	940	855	862					8,3	193,0	
-14	Ау 900	920	927	1100	1050	955	962					9,2	275,0	
-15	Ау 1000	1020	1027	1280	1135	1055	1062					13,5	256,0	
-16	Ау 1200	1220	1228	1400	1335	1258	1262					16,0	308,0	
-17	Ау 1400	1420	1429	1600	1535	1458	1462	18,5	350,0					

Размеры для справок

ТМ95.00.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Мод.	Дата	Сальники нажимные Ау 50... 1400 L=500 Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	И.И.Маслов	И.И.Маслов	И.И.Маслов		11	см.табл.	-
Проект.	Колосов	Колосов	Колосов		Листов	Листов	3
Рис. эр.	Сидоров	Сидоров	Сидоров		Госцентр СССР		
Инж.н. Бляков	Вайнштейн	Вайнштейн	Вайнштейн		СОНОВЭРОДКАПРОЕКТ		
И. согтв. Ивеев	Ивеев	Ивеев	Ивеев	г. Москва			

КОНУ Д05-01 2-й изд. 1975 г. 14 406-шт. А.З.

Серия 5.900-3

Изм. №, дата, автор и дата, № докум. Проект и лист

Инд. № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Серия 5.900-3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТМ 95.01.00-							Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06		07
			<u>Документация</u>									
А3		ТМ 95.01.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X		
			<u>Детали</u>									
А4	1	ТМ 95.01.01	Обечайка	1								
		-01	Обечайка	1								
		-02	Обечайка		1							
		-03	Обечайка			1						
		-04	Обечайка				1					
		-05	Обечайка					1				
		-06	Обечайка						1			
		-07	Обечайка							1		

Исполнение 08...17-см. лист 4, 5, 6

Исполн.	И.В.М.	Подп.	Дата
Разработ.	А.И.М.	Подп.	Дата
Пров.	К.И.М.	Подп.	Дата
Рис. др.	С.И.М.	Подп.	Дата
И.К.	А.И.М.	Подп.	Дата
И.В.	А.И.М.	Подп.	Дата

ТМ 95.01.00

Корпус

Лист	Лист	Лист
1	1	1
Госстандарт СССР		
СКОЗВОДНИКМАШИНОСТ		
г. Москва		
Формат А3		

Копировал Галывенчик

Формат А3

Инд. № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Серия 5.900-3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТМ 95.01.00-							Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06		07
А4	2	ТМ 93.01.02	Ребро	1								
		-01	Ребро		1							
		-02	Ребро			1						
		-03	Ребро				1					
		-04	Ребро					1				
		-05	Ребро						1			
		-06	Ребро							1		
		-07	Ребро								1	
А4	3	ТМ 93.01.03	Кольцо	1								
		-01	Кольцо		1							
		-02	Кольцо			1						
		-03	Кольцо				1					
		-04	Кольцо					1				
		-05	Кольцо						1			
		-06	Кольцо							1		
		-07	Кольцо								1	

ТМ 95.01.00

Исполн.	И.В.М.	Подп.	Дата
Разработ.	А.И.М.	Подп.	Дата
Пров.	К.И.М.	Подп.	Дата
Рис. др.	С.И.М.	Подп.	Дата
И.К.	А.И.М.	Подп.	Дата
И.В.	А.И.М.	Подп.	Дата

Копировал Галывенчик

Формат А3

58 0110

Шифр № года, Подг. и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум., Подг. и дата

Серия 5.900-3

Формат Возм. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код на условн. ТМ 95.01.00-							Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07		
4		ТМ 93.01.04	Фланец	1								
		-01	Фланец	1								
		-02	Фланец		1							
		-03	Фланец			1						
		-04	Фланец				1					
		-05	Фланец					1				
		-06	Фланец						1			
		-07	Фланец							1		

Копия докум. Подг. дата: ТМ 95.01.00 Лист 3
Копирован Шугаковская Фирма № 44

Шифр № года, Подг. и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум., Подг. и дата

Серия 5.900-3

Формат Возм. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код на условн. ТМ 95.01.00-													Примечание
				08	09	10	11	12	13	14	15	16	17				
			Документация														
A3		ТМ 95.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			детали														
A4		ТМ 95.01.01	-08 Обечайка	1													
			-09 Обечайка		1												
			-10 Обечайка			1											
			-11 Обечайка				1										
			-12 Обечайка					1									
			-13 Обечайка						1								
			-14 Обечайка							1							
			-15 Обечайка								1						
			-16 Обечайка									1					
			-17 Обечайка										1				

Копия докум. Подг. дата: ТМ 95.01.00 Лист 4
Копирован Шугаковская Фирма № 44

Ид. № подл. Вид и дата выдачи Ид. № докум. Вид и дата

Серия 5.900-3

Ид. № подл.	Вид	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. ТМ 95.01.00-													Примечание		
				08	09	10	11	12	13	14	15	16	17						
А4	2	ТМ 93.01.02	-08 Ребра	1															
			-09 Ребра		1														
			-10 Ребра			1													
			-11 Ребра				1												
			-12 Ребра					1											
			-13 Ребра						1										
			-14 Ребра							1									
			-15 Ребра								1								
			-16 Ребра									1							
			-17 Ребра										1						
А4	3	ТМ 93.01.03	-08 Кольца	1															
			-09 Кольца		1														
			-10 Кольца			1													
			-11 Кольца				1												
			-12 Кольца					1											
			-13 Кольца						1										
			-14 Кольца							1									
			-15 Кольца								1								

Ид. № подл. Вид и дата Ид. № докум. Вид и дата

ТМ 95.01.00

Лист 5

Актрица Шилкобская

Формат А4

Ид. № подл. Вид и дата Ид. № докум. Вид и дата

Серия 5.900-3

Ид. № подл.	Вид	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. ТМ 95.01.00-													Примечание		
				08	09	10	11	12	13	14	15	16	17						
А9	3	ТМ 93. 01.03	-16 Кольца													1			
			-17 Кольца														1		
А4	4	ТМ 93. 01.04	-08 Фланец	1															
			-09 Фланец		1														
			-10 Фланец			1													
			-11 Фланец				1												
			-12 Фланец					1											
			-13 Фланец						1										
			-14 Фланец							1									
			-15 Фланец								1								
			-16 Фланец									1							
			-17 Фланец										1						

Ид. № подл. Вид и дата Ид. № докум. Вид и дата

ТМ 95.01.00

Лист 6

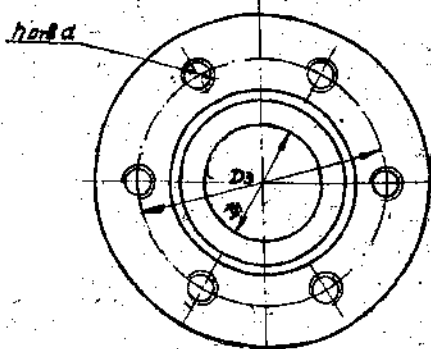
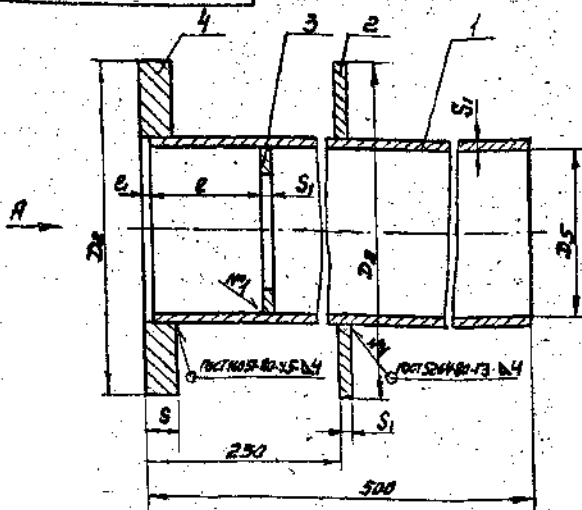
Актрица Шилкобская

Формат А4

Серия 5900-3

TM 95.01.00 СБ

197



1. Предельные отклонения размеров: ± 0.14
2. Все размеры, кроме 250, L и L, справочные

Обозначение корпуса	Цифра марки	Основные размеры										Масса, кг			
		D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	L	L ₁	S	S ₁	S ₂	S ₃				
TM 95.01.00	Ау 50	59	170	130	97										6,8
-01	Ау 80	91	200	160	119										9,0
-02	Ау 100	110	220	180	138	55	5		4						10,5
-03	Ау 125	135	260	210	162										13,0
-04	Ау 150	162	290	240	188			16		6	N16				15,0
-05	Ау 200	222	345	300	246										19,0
-06	Ау 250	278	400	360	306										31,0
-07	Ау 300	330	450	410	358	62									36,0
-08	Ау 350	382	505	462	410										41,5
-09	Ау 400	432	555	510	458	8		8	6	8					48,0
-10	Ау 500	536	690	640	572	72		20		10	M20				64,5
-11	Ау 600	636	790	740	672	92									75,5
-12	Ау 700	726	880	830	762							12			85,0
-13	Ау 800	826	1000	940	862	88		24			M24				104,0
-14	Ау 900	927	1100	1050	962					14					149,0
-15	Ау 1000	1027	1200	1135	1062	12		8							166,0
-16	Ау 1200	1228	1400	1325	1262	128		28		20	M27				195,0
-17	Ау 1400	1429	1600	1535	1462										226,0

TM 95.01.00 СБ					
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	
Разраб.	Исполнит.	Сверст.	11.64	Сборочный чертеж	
Лист	Контурный	Сверст.	11.64	лист 1 из 1	
Вук. зр.	См. указ.	Сверст.		Госгирпроект	
Датум от	Введен	Сверст.		Соезд. вл. адм. ин. пр. д. е. к. т.	
И. п. от	Введен	Сверст.		Г. Москва	

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата

Серия 5.900-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 96.00.00-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
А3			ТМ 96.00.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			ТМ 93... 95Д	Технические данные	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>										
А3	1		ТМ 96.01.00	Корпус	1									
			-01	Корпус		1								
			-02	Корпус			1							
			-03	Корпус				1						
			-04	Корпус					1					
			-05	Корпус						1				
			-06	Корпус							1			
			-07	Корпус								1		
			-08	Корпус									1	

Исполнения 09... 17-см. листы 4,5,6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 96.00.00	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Выполнил	Провер.	Дата	Сальники нажимные		И	1	6
Разр.	Ростовцева	Смирнов	11.84	Ду 50... 1400 L=800	СОЮЗВОДКАНАЛПРИБОР г. Москва			
Учт.	Абдеев	Смирнов	11.84	Копировал Гольденбаум	Формат А4			

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата

Серия 5.900-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 96.00.00-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
А3	2		ТМ 93.02.00	Грундбоксы	2									
			-01	Грундбоксы		2								
			-02	Грундбоксы			2							
			-03	Грундбоксы				2						
			-04	Грундбоксы					2					
			-05	Грундбоксы						2				
			-06	Грундбоксы							2			
			-07	Грундбоксы								2		
			-08	Грундбоксы									2	
				<u>Детали</u>										
А4	3		ТМ 93.00.01	Шпилька М16	6	6	6	6	6	6	6	6	6	

Исполнения 09... 17-см. листы 4,5,6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 96.00.00	Лист	Лист	Листов
Учт.	Абдеев	Смирнов	11.84	Копировал Гольденбаум		И	2	6
					СОЮЗВОДКАНАЛПРИБОР г. Москва			
					Формат А4			

Шифр № подл.		Подп и дата		Шифр № докум.		Шифр № дубля		Подп и дата		Серия 3 900-3									
Вариант	Этаж	Лодж	Обозначение	Наименование	Кол на исполн										ТМ 96 00 00-	Примечание			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				Стандартные изделия															
			4	Гайка М16-8Н5 0115 ГОСТ 5915-70	6	8	6	6	6	6	6	6	6	6	6				
			5	Шайба 16 Д2 С73 0115 ГОСТ 11371-78	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6				
				Материалы															
			6	Набивка однослойного плетения ГОСТ 5152-77														Кры на отдел бане в л.	
				марки ХБС 14	0 03	0 05	0 06	0 07	0 08	0 09								Для пильбы бэдн.	
				марки АП 14	0 07	0 11	0 14	0 15	0 18	0 21								Для промшлен квз вэдн.	
				марки ХБС 16							0 16	0 19	0 22	0 24				Для пильбы бэдн.	
				марки АП 16							0 35	0 43	0 49	0 54				Для промшлен квз вэдн.	
				Шнур 1МФ14 ГОСТ 6467 79	0 14	0 22	0 28	0 31	0 36	0 49									
				Шнуртм 016 ГОСТ 6467 79							0 12	0 87	0 98	1 06					
ТМ 96 00 00													Лист	3					
(Изм, Лист № докум. подп. дата)					Писарова Шуваевская										Формат А4				

Шифр № подл.		Подп и дата		Шифр № докум.		Шифр № дубля		Подп и дата		Серия 5 900-3									
Вариант	Этаж	Лодж	Обозначение	Наименование	Кол на исполн								ТМ 96 00 00-	Примечание					
					09	10	11	12	13	14	15	16			17				
				Документация															
			А3	ТМ 96 00 00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			А4	ТМ 95 . 96 А	Технические указания	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы															
			15	1 ТМ 96 01 00	-09 Корпус	1													
				-10 Корпус		1													
				-11 Корпус			1												
				-12 Корпус				1											
				-13 Корпус					1										
				-14 Корпус						1									
				-15 Корпус							1								
				-16 Корпус								1							
				-17 Корпус									1						
ТМ 96.00.00													Лист	4					
(Изм, Лист № докум. подп. дата)					Писарова Шуваевская										Формат А4				

Лист 40

Шиб. № подл. Подл. и дата

Взам. инв. № субл. Подл. и дата

Серия 5.900-3

Кол. на исполн.	TM 96.00.00-									Примечание	
	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
2											
	2										
		2									
			2								
				2							
					2						
						2					
							2				
								2			
									2		
										2	
<u>Детали</u>											
8	40	10	12								
					12	14					
							44	20	20		
TM 96.00.00											
											Лист 5

Изм. лист № докум. Подл. Дата

Копирована: Шпильковая

формат А4

Шиб. № подл. Подл. и дата

Взам. инв. № субл. Подл. и дата

Серия 5.900-3

Кол. на исполн.	TM 96.00.00-									Примечание	
	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
<u>Стандартные изделия</u>											
4											
	8	10	10	10							
					12	14					
							44	20	20		
5											
	8	10	10	12							
					12	14					
							14	20	20		
<u>Материалы</u>											
6											
	0,46	0,82	0,92	1,04	1,16	1,7	2,0	2,3			
	1,04	1,63	2,06	2,34	2,8	3,8	4,5	5,2			Для резьбовой лоды
	2,1	3,7	4,1	4,7	5,2	7,6	8,1	10,5			для резьбовой вазды
TM 96.00.00											
											Лист 6

Изм. лист № докум. Подл. Дата

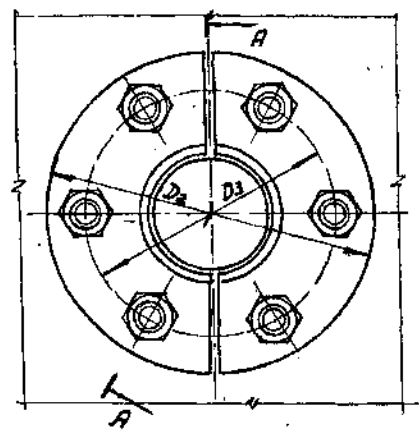
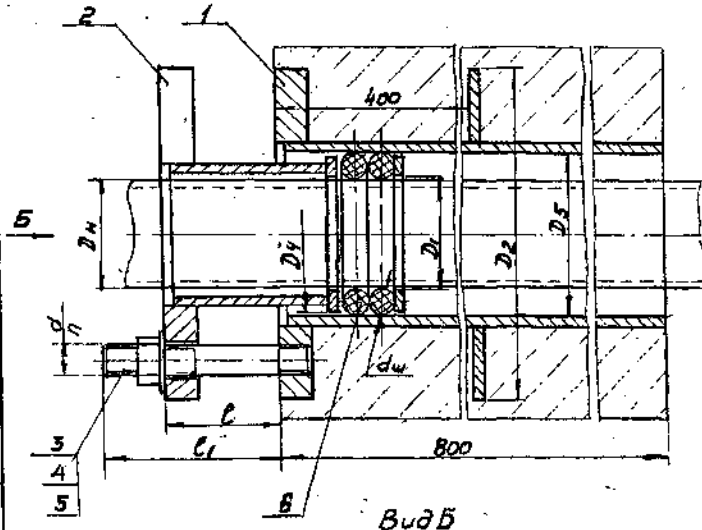
Копирована: Шпильковая

формат А4

TM 96.00.00 CB

А-А

Серия 5.900-3



Обозначение сальника	Шифр сальника	Dн	Основные размеры										Dш	Длина шпирола, мм	Масса нетто, кг	
			D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10				
TM 96.00.00	Ду 50	57	59	170	130	84									0,5	13,5
-01	Ду 80	89	91	200	160	115									0,8	17,5
-02	Ду 100	108	110	220	180	134								1,0	20,0	
-03	Ду 125	133	135	260	210	158							14	1,1	25,0	
-04	Ду 150	159	162	290	240	184				90	6	M16		1,3	29,0	
-05	Ду 200	219	222	345	300	242								1,5	36,0	
-06	Ду 250	273	278	400	360	302								2,0	57,0	
-07	Ду 300	325	330	450	410	354				50				2,4	66,0	
-08	Ду 350	377	382	505	462	405							16	2,7	76,0	
-09	Ду 400	426	432	555	510	452					8			3,0	90,5	
-10	Ду 500	530	536	690	640	565					10	M20		3,7	122,0	
-11	Ду 600	630	636	790	740	665					100			6,5	143,0	
-12	Ду 700	720	726	880	830	755					12			7,3	162,0	
-13	Ду 800	820	826	1000	940	855						20		8,3	245,0	
-14	Ду 900	920	927	1100	1050	955						M24		9,2	274,0	
-15	Ду 1000	1020	1027	1200	1135	1035					14			13,5	320,0	
-16	Ду 1200	1220	1228	1400	1335	1235				80	120	M27		16,0	379,0	
-17	Ду 1400	1420	1429	1600	1535	1435					20			18,5	432,0	

Размеры для справок

				TM 96.00.00 CB						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Сальники нажимные Ду 50...1400 L=800 Сбортными чертёж			Лист	Масса	№ чертеж
Рязань	Дубинский	Д.С.						И	Ст 108	-
Пров	Костельский	В.П.						Лист	Листов	
Рук	Смирнов	С.А.						Ростово СССР		
Генпр	Благов	В.В.						СООБРАЗОВАНИЕ ПРОЕКТ		
В.ком	Вайнштейн	В.В.						г Москва		
Начерт	Абдеев	В.В.		11.57						

Исполнитель В.Филиппова ИЛ 32 Формат Р3

Шифр для ввода в базу данных. Визуально и шифр и вид. Подпись и дата.

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подл. и дата.

Серия 5.900-3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 96.01.00-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				Документация									
А3			ТМ 96.01.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×		
				Детали									
А3	1		ТМ 96.01.01	Обечайка	1								
			-01	Обечайка	1								
			-02	Обечайка		1							
			-03	Обечайка			1						
			-04	Обечайка				1					
			-05	Обечайка					1				
			-06	Обечайка						1			
			-07	Обечайка							1		

Исполнение 08. 12-см. лист 4, 5, 6

Илл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Тубинская	И.И.И.		
Проект.	Колдашев	В.И.	И.И.	
Руч. вкл.	Смирнов	И.И.		
И.И. контр.	Колдашев	В.И.		
Учтв.	Абрамов	И.И.		И.И.

ТМ 96.01.00

Корпус

Лист	Лист	Лист
И	1	6

Госстррой СССР
СПОЗВод. ДОК. И АПРОЕКТИ
г. Москва

Копировал Гольденберг

Формат А4.

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подл. и дата.

Серия 5.900-3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 96.01.00-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
А4	2		ТМ 93.01.02	Ребро	1								
			-01	Ребро		1							
			-02	Ребро			1						
			-03	Ребро				1					
			-04	Ребро					1				
			-05	Ребро						1			
			-06	Ребро							1		
			-07	Ребро								1	
А4	3		ТМ 93.01.03	Кольцо	1								
			-01	Кольцо		1							
			-02	Кольцо			1						
			-03	Кольцо				1					
			-04	Кольцо					1				
			-05	Кольцо						1			
			-06	Кольцо							1		
			-07	Кольцо								1	

Илл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТМ 96.01.00

Лист 2

Копировал Гольденберг

Формат А4.

Инв. № инв. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № з/б. Подп. и дата

Серия 5.900-3

Инв. № инв.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 96.01.00-							Примечание	
					-01	02	03	04	05	06	07		
А3			ТМ 96.01.04	Фланец	5								
			-01	Фланец	1								
			-02	Фланец		1							
			-03	Фланец			1						
			-04	Фланец				1					
			-05	Фланец					1				
			-06	Фланец						1			
			-07	Фланец							1		

Изм. инв. № инв. Подп. и дата ТМ 96.01.00 Лист 3

Копирован Шуляковская формат А4

Инв. № инв. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № з/б. Подп. и дата

Серия 5.900-3

Инв. № инв.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 96.01.00-											Примечание	
					08	09	10	11	12	13	14	15	16	17			
				Документация													
А3			ТМ 96.01.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				Детали													
А3	1		ТМ 96.01.01	-08 Обечайка	1												
				-09 Обечайка		1											
				-10 Обечайка			1										
				-11 Обечайка				1									
				-12 Обечайка					1								
				-13 Обечайка						1							
				-14 Обечайка							1						
				-15 Обечайка								1					
				-16 Обечайка									1				
				-17 Обечайка										1			

Изм. инв. № инв. Подп. и дата ТМ 96.01.00 Лист 4

Копирован Шуляковская формат А4

Шифр № детали, Подп. и дата, Эскиз №, Шифр № детали, Подп. и дата

Серия 5.900-3

Шифр № детали	Подп.	Дата	Эскиз №	Шифр № детали	Подп.	Дата	Кол. на исполн. ТМ 96.04.00-											Примечание									
							08	09	10	11	12	13	14	15	16	17											
М	2	ТМ 95.01.02					-08	Редра	1																		
							-09	Редра		1																	
							-10	Редра			1																
							-11	Редра				1															
							-12	Редра					1														
							-13	Редра						1													
							-14	Редра											1								
							-15	Редра													1						
							-16	Редра														1					
-17	Редра															1											
М	3	ТМ 95.01.03					-08	Кольцо	1																		
							-09	Кольцо		1																	
							-10	Кольцо			1																
							-11	Кольцо				1															
							-12	Кольцо					1														
							-13	Кольцо						1													
							-14	Кольцо											1								
-15	Кольцо														1												

ТМ 96.01.00
 Кол. исполн. № детали, Подп., Дата
 Конструктор Шумиловский
 лист № 5

Шифр № детали, Подп. и дата, Эскиз №, Шифр № детали, Подп. и дата

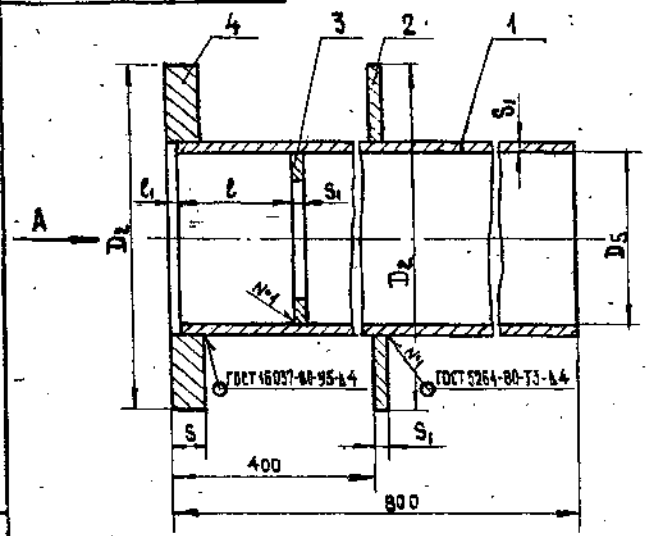
Серия 5.900-3

Шифр № детали	Подп.	Дата	Эскиз №	Шифр № детали	Подп.	Дата	Кол. на исполн. ТМ 96.04.00-											Примечание									
							08	09	10	11	12	13	14	15	16	17											
М	3	ТМ 95.01.03					-16	Кольцо										1									
							-17	Кольцо																1			
М	4	ТМ 95.01.04					-08	Фланец	1																		
							-09	Фланец		1																	
							-10	Фланец			1																
							-11	Фланец				1															
							-12	Фланец					1														
							-13	Фланец									1										
							-14	Фланец											1								
-15	Фланец													1													
-16	Фланец															1											
-17	Фланец																	1									

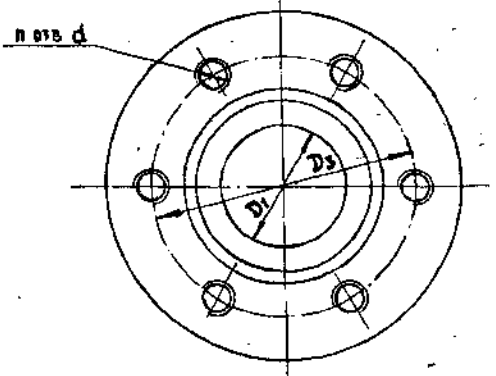
ТМ 96.04.00
 Кол. исполн. № детали, Подп., Дата
 Конструктор Шумиловский
 лист № 6

93 00 10 96 WL

Серия 3.900-3



Вид А



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Все размеры, кроме 400, $\epsilon, \epsilon_1, \delta$, справочные

Обозначение корпуса	Шифр	Основные размеры										Масса, кг
		D_1	D_2	D_3	D_5	ϵ	ϵ_1	s	S_1	n	d	
ТМ 96.01.00	Ду 50	59	170	130	87	55	5	16	4	6	M16	9,6
-01	Ду 80	91	200	160	118							12,5
-02	Ду 100	110	220	180	138							14,5
-03	Ду 125	135	260	210	162							18,0
-04	Ду 150	162	290	240	188							21,0
-05	Ду 200	222	345	300	246	26,5						
-06	Ду 250	278	400	360	306	62	16	6	8	M16	45,0	
-07	Ду 300	330	450	410	358						52,0	
-08	Ду 350	382	505	462	410						60,0	
-09	Ду 400	432	555	510	458	8	20	6	8	M20	69,0	
-10	Ду 500	536	690	640	572						72	90,6
-11	Ду 600	636	790	740	672	92	20	10	M20	M20	106,0	
-12	Ду 700	726	880	830	762						119,6	
-13	Ду 800	826	1000	940	862	88	24	8	14	M24	183,0	
-14	Ду 900	927	1100	1050	962						203,0	
-15	Ду 1000	1027	1200	1135	1052	12	28	8	20	M27	230,0	
-16	Ду 1200	1228	1400	1335	1262						271,0	
-17	Ду 1400	1429	1600	1535	1462	313,0						

ТМ 96.01.00 С6

Корпус
Сборочный чертеж

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Дудинский	А.С.	11.87	1	—	—
Пров.	Костелович	С.С.				
Рук. пр.	Смирнов	С.С.				
П. спец. пр.	Блоков	С.С.				
Н. контр.	Видинцев	С.С.				
Исполн.	Аббасов	С.С.				

Лист 1 из 1

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНПРОЕКТ
г. Москва

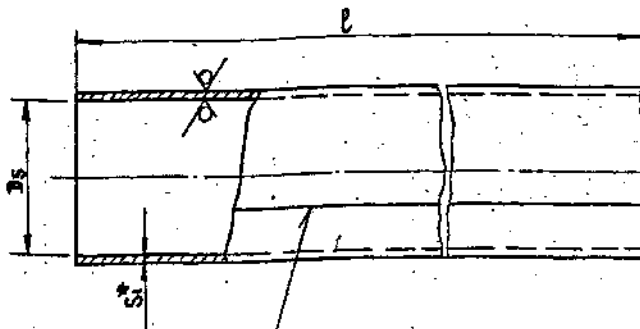
Копирован Школьная 1985 46 Формат А3

Шифр по методу, Подп. и Дата
Шифр по методу, Подп. и Дата
Шифр по методу, Подп. и Дата

10 10 96 WL

R. 160 ✓(✓)

Серия 3. 900-3



ГОСТ 5264-80-С8

1. Размер для справок.

2. Правильные отклонения размеров: $\pm \frac{3T17}{2}$

3. Допускается изготовление из труб соответствующих размеров, сталь по ГОСТ 380-73 и ГОСТ 1050-74

Обозначение обечайки	Ширн сальника	Основные размеры			L разб.	Масса кг
		D _г	l	S _г		
ТМ 96.01.01	D _г 50	87	795	4	295	7,1
- 01	D _г 80	119			386	9,6
- 02	D _г 100	138			445	11,1
- 03	D _г 125	162			521	13,0
- 04	D _г 150	188			602	15,0
- 05	D _г 200	246	792	6	785	19,6
- 06	D _г 250	306			979	30,5
- 07	D _г 300	358			1142	42,6
- 08	D _г 350	410			1506	48,7
- 09	D _г 400	458			1456	54,3
- 10	D _г 500	572			1814	67,7
- 11	D _г 600	672			2128	79,4
- 12	D _г 700	762	2411	89,9		
- 13	D _г 800	862	788	8	2731	155,1
- 14	D _г 900	982			3045	150,7
- 15	D _г 1000	1062			3353	166,2
- 16	D _г 1200	1262			3987	197,3
- 17	D _г 1400	1462			4615	228,4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 № докум. Дата введения в действие

				ТМ 96.01.01		
				Обечайка		
Исполн.	№ докум.	Водт.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Аудиторская	С.С.С.		К	См. ТАБЛ.	
Проф.	Кочетков	С.С.С.				
Проф. др.	Смирнов					
Начальн.	Блюсов					
Начальн.	Баймурзин					
Начальн.	Авдеев					
				Лист	БЛН-5 ГОСТ 19303-74	Госстрой СССР
					СТЗ ГОСТ 14637-79	СОНЗВОДАКАНАПРОЕКТ
					19815	97