

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАЧИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 5

Часть 1 стр. 1...98

ГРЯЗЕВИКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 5

ГРЯЗЕВИКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛФ ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ

Главный инженер *Есарева* В.И. Есарева

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ

Главный инженер *Князько* П.Н. Князько

ВГНИПИИ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Главный инженер *Охотин* В.Н. Охотин

УТВЕРЖДЕНЫ

ПРОТОКОЛОМ № 35 от 30.09.88

Минэнерго СССР

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ с 01.07.90

ПРИКАЗОМ от 16.04.90 № 71

*Лист 32044 Л.2*

© ЦИТО, Октябрь СССР, 1990

23388-07-2

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
<i>Часть 1</i>		
ТС-565.Д	Технические требования	4, 5
ТС-565.00.000	Грязевик горизонтальный Диу от 150 до 400 мм	6...10
ТС-565.00.000СБ	Грязевик горизонтальный Диу от 150 до 400 мм. Сборочный чертеж	11, 12
ТС-565.01.000	Корпус	13...18
ТС-565.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	19...21
ТС-565.01.100	Перемычка	22...27
ТС-565.01.100СБ	Перемычка. Сборочный чертеж	28, 29
ТС-565.01.101	Кольцо	30
ТС-565.01.102	Заглушка	31
ТС-565.01.103	Ребро	31
ТС-565.01.200	Ложка	32, 33
ТС-565.01.200СБ	Ложка. Сборочный чертеж	34
ТС-565.01.201	Накладка	35
ТС-565.01.202	Ребро	36
ТС-565.01.001	Переход	37, 38
ТС-565.01.002	Труба	39
ТС-565.01.003	Патрубок	40
ТС-565.01.004	Диск	41
ТС-565.01.005	Фланец	42
ТС-565.01.006	Штуцер	43
ТС-565.01.007	Штуцер	44
ТС-565.01.008	Ребро	45
ТС-565.01.009	Ребро	45
ТС-565.02.000	Фильтр	46, 48
ТС-565.02.000СБ	Фильтр. Сборочный чертеж	49
ТС-565.02.100	Корпус фильтра	50, 51
ТС-565.02.100СБ	Корпус фильтра. Сборочный чертеж	52

Обозначение	Наименование	Стр.
ТС-565.02.101	Кольцо	53
ТС-565.02.102	Ребро	54
ТС-565.02.001	Хомут	55
ТС-565.02.002	Сетка	56
ТС-565.00.001	Штуцер	10
ТС-565.00.002	Ручка	18
ТС-565.00.003	Заглушка	57
ТС-566.00.000	Грязевик горизонтальный Диу от 500 до 1400 мм	58...66
ТС-566.00.000СБ	Грязевик горизонтальный Диу от 500 до 1400 мм. Сборочный чертеж	67...69
ТС-566.01.000	Корпус	70...77
ТС-566.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	78, 79
ТС-566.01.001	Переход	80, 81
ТС-566.01.002	Труба	82, 83
ТС-566.01.003	Фланец	84
ТС-566.01.004	Ребро	27
ТС-566.01.005	Опора	33
ТС-566.01.006	Накладка	85, 86
ТС-566.02.000	Переход с фланцами	87...91
ТС-566.02.000СБ	Переход с фланцами. Сборочный чертеж	92, 93
ТС-566.02.001	Фланец	94, 95
ТС-566.02.002	Фланец	96, 97
ТС-566.02.003	Ребро	51
ТС-566.02.004	Ребро	66
ТС-566.00.001	Кольцо	77
ТС-566.00.002	Накладка	98
<i>Часть 2.</i>		
ТС-567.00.000	Грязевик вертикальный Диу от 200 до 300 мм	99, 100

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
ТС-567.00.000СБ	Грязевик вертикальный Ди от 200 до 300 мм. Сборочный чертеж	101...102
ТС-567.01.000	Корпус	103...104
ТС-567.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	105...106
ТС-567.01.100	Фильтр	107...109
ТС-567.01.100СБ	Фильтр. Сборочный чертеж	110
ТС-567.01.101	Труба	111
ТС-567.01.102	Труба	112
ТС-567.01.103	Ребра	113
ТС-567.01.104	Домышко	113
ТС-567.01.001	Труба	114
ТС-567.01.002	Диск	115
ТС-567.01.003	Фланец	115
ТС-567.01.004	Хомут	116
ТС-567.01.005	Кольцо	117
ТС-567.01.006	Ребра	117
ТС-567.01.007	Ребра	118
ТС-567.01.008	Труба	118
ТС-567.01.009	Накладка	119...121
ТС-567.02.001	Защелка	122
ТС-567.02.002	Сетка	109
ТС-568.00.000	Грязевик вертикальный Ди от 350 до 1000 мм	98,123...125
ТС-568.00.000СБ	Грязевик вертикальный Ди от 350 до 1000 мм. Сборочный чертеж	126...128
ТС-568.01.000	Корпус	129...133
ТС-568.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	134...136
ТС-568.01.001	Труба	137
ТС-568.01.002	Диск	133

Обозначение	Наименование	Стр.
ТС-569.00.000	Грязевик тепловых пунктов	138...140
ТС-569.00.000СБ	Грязевик тепловых пунктов Сборочный чертеж	141
ТС-569.01.000	Корпус	142...146
ТС-569.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	147...149
ТС-569.01.001	Труба	150
ТС-569.01.002	Труба	151
ТС-569.01.003	Днище	152
ТС-569.01.004	Ребра	152
ТС-569.01.005	Конус	153
ТС-569.01.006	Кольцо	154
ТС-569.01.007	Штуцер	154
ТС-569.01.008	Фланец	165
ТС-569.01.009	Фланец	156
ТС-569.02.000	Фильтр	36, 157
ТС-569.02.000СБ	Фильтр. Сборочный чертеж	158
ТС-569.02.001	Кольцо	140
ТС-569.02.002	Труба	159
ТС-569.02.003	Дномышко	160
ТС-569.02.004	Сетка	160
ТС-569.00.001	Пробка	161
ТС-569.00.002	Прокладка	161

2.2 Грязевики изготавливаются из углеродистой и низколегированной сталей

2.2.1 Грязевики из углеродистых сталей марок 20, ВСт3п5 применяются в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°C

Листовая сталь 20 по ГОСТ 1577-81 категории 3 должна поставляться с определением предела текучести  $\sigma_{\text{т}} \geq 25 \text{ кг/см}^2$  (оговаривается в заказе)

2.2.2 Для районов с расчетной температурой наружного воздуха от минус 40 до минус 50°C грязевики следует изготавливать из низколегированных сталей:

сталь листовая марок 17ГГ, 17Г1С и 17Г1С-У категории 12 по ГОСТ 5520-79;

трубы электросварные прямошовные по ТУ 14-3-1138-82 из стали марки 17Г1С-У;

трубы электросварные прямошовные, термообработанные типа 3 по ГОСТ 20295-85 из стали 17ГГ и 17Г1С по ГОСТ 19262-73 при дополнительном испытании сварного шва на загиб ( $\alpha \geq 80^\circ$ ), на ударную вязкость при температуре минус 40°C, которая должна быть не менее 29,4 Дж/см<sup>2</sup>;

трубы электросварные прямошовные группы В, термически обработанные, для магистральных тепловых сетей по ГОСТ 10706-76 с изменением 2, из стали 17ГГ и 17Г1С по ГОСТ 19262-73 при обязательном подтверждении сертификата объема и результатов контроля по таблице 3а ГОСТ 10706-76 и 100% контроля продольных и поперечных сварных швов по пункту 1.14. ГОСТ 10706-76.

2.2.3 Для районов с расчетной температурой наружного воздуха от минус 40°C до минус 60°C грязевики изготавливать из низколегированной стали:

листы из стали 09Г2С категории 12 по ГОСТ 5520-79;

листы бесшовные горячедеформированные по ТУ 14-3-1128 82 из стали С-2С по ГОСТ 19282-73 с испытанием на загиб по ГОСТ 3728-78

ТС-565 Д

Лист 2

Рабочие чертежи типовых конструкций грязевилок для трубопроводов водяных сетей разработаны по плану типового и экспериментального проектирования Госстроя СССР 1388 г. в соответствии с заданиями, выданными институтами ВНИИЭнергопром и ВНИИПИ Теплоэлектропроект. Типовой проект выпущен взамен серии 4 903-10 „Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Выпуск 8. Грязевики.“

### 1 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Грязевики предназначены для фильтрации или очистки воды от крупных и средних взвешенных частиц в трубопроводах водяных сетей Ду 40-140 мм с параметрами  $P_{\text{р}} \leq 2,5 \text{ МПа}$  ( $25 \text{ кгс/см}^2$ ) и  $t \leq 200^\circ\text{C}$

Выбор основных размеров грязевилок произведен по заданному расчетному (условному) давлению, без учета внешних нагрузок в соответствии с исходными данными института ВНИИЭнергопром и ВНИИПИ Теплоэлектропроект.

1.2 Грязевики изготавливаются:

- горизонтальные (черт. А8-565.00.000, А8-566.00.000);
- вертикальные (черт. А8-567.00.000, А8-568.00.000);
- для тепловых пунктов (черт. А8-569.00.000).

### 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Технические требования и материал для грязевилок тепловых сетей должны соответствовать „Правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“ Госгортехнадзора СССР (далее по тексту „Правила пара и горячей воды“), СНИП 2.04.07-86, СНИП 3.05.03-85 „Тепловые сети.“

До 32044 ч. 5

Лист 2 из 2  
Взам инв. № 414  
Лист 2 из 2  
Лист 2 из 2

Изм.	Испол.	№ докум.	Дата	Лист
1	Испол.	Горьковский	1988	1
2	Испол.	Копылов	1988	2
3	Испол.	Савельев	1988	3
4	Испол.	Иванов	1988	4
5	Испол.	Ковалев	1988	5

ТС - 565 Д		Лист		
		1	2	3
Грязевики Технические требования		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
		23596-07 5		
		Формат А9		

2.3. Монтаж грядеви́ков из всех марок сталей должен производиться при температуре окружающего воздуха не ниже минус 20°С.

2.4. Материал крепежных изделий должен соответствовать указанным в рабочих чертежах.

Для районов с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С материал крепежных изделий: болтов по классу прочности 8.8. ГОСТ 1759.4-87; гаек по классу прочности 10 ГОСТ 1759.5-87.

2.5. Качество и характеристики материалов, полуфабрикатов должны соответствовать требованиям действующих стандартов, технических условий и должны быть подтверждены сертификатами заводов-изготовителей.

2.6. Подготовка и сборка элементов под сварку, сварочные материалы, технология сварочных работ должны соответствовать требованиям, Правил пара и горячей воды, СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети».

2.7. Размеры и предельные отклонения грядеви́ков и их составных частей должны соответствовать указанным в рабочих чертежах и отвечать требованиям СНиП 3.05.03-85 и «Правилам пара и горячей воды».

Лист 32044 из 6

ТС-565 Д

Лист

3

23325-0-8

Формат А4

Имя файла: 23325-0-8.рис

Лист

3

Формат А4

Имя файла: 23325-0-8.рис

Лист

3

Формат А4

ИД	Обозначение	Наименование	Код на источ. ТС-565.00.000											
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Документация												
41	ТС-565.00.000.05	Сварочный аппарат	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
40	ТС-565.А	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		Сборные единицы												
40	1 ТС-565.01.000	Корпус	/											
		Корпус		/										

Исполнения 10...17 см. листы Б...10

ИД	Обозначение	Наименование	Код на источ. ТС-565.00.000									
ИД	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		Горизонтальный Ду от 150 до 400 мм										

ИД ИД ИД ИД ИД ИД ИД ИД ИД ИД ИД ИД ИД ИД ИД

ИД	Обозначение	Наименование	Код на источ. ТС-565.00.000											
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
1	ТС-565.01.000 - 02	Корпус	/											
		Корпус		/										
		Корпус			/									
		Корпус				/								
		Корпус					/							
		Корпус						/						
		Корпус							/					

ИД	Обозначение	Наименование	Код на источ. ТС-565.00.000											
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
2	ТС-565.02.000	Фильтр								2				
		Фильтр									2			
		Фильтр										2		
		Фильтр											2	
		Фильтр												2
		Фильтр												

ИД	Обозначение	Наименование	Код на источ. ТС-565.00.000								Лист	
ИД	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	05	06	07	08	09	2
												2

Лист 32044

№ п/п	С/С	С/С	Обозначение	Наименование	Код на изделие ТС-565.00.000-									Примечание						
					01	02	03	04	05	06	07	08	09							
				Асбест																
44	3	ТС-565.00.001		Штуцер	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
45	4	ТС-565.00.002		Ручка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
46	5	ТС-565.00.003 - 03		Заглушка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
				Заглушка - 04																
				Заглушка - 05																
				Заглушка - 06																
				Заглушка - 10																
				Заглушка - 11																
47	6	ТС-565.00.003 - 00		Заглушка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
				Заглушка - 07																
					7С-565.00.000									Лист	3					
														сверстать №						

№ п/п	С/С	С/С	Обозначение	Наименование	Код на изделие ТС-565.00.000-									Примечание						
					01	02	03	04	05	06	07	08	09							
				Специальные изделия																
8				Прокладка по ГОСТ 15180-70																
				Прокладка Б-200-16																
9				Прокладка Б-200-22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11				Прокладка Б-400-16																
12				Прокладка Б-400-22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
14				Прокладка Б-650-16																
15				Прокладка Б-650-22																
16				Прокладка Б-900-22																
17				Прокладка Б-800-22																
22				Борты по ГОСТ 7188-70																
24				М20 х 80 65																
				М21 х 100 65	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
					7С-565.00.000									Лист	4					
														сверстать №						

Лист 32044 л. 8



Код	Обозначение	Наименование	Кол на ислам. TC-565.00.000-												Примечание															
			01	02	03	04	05	06	07	08	09																			
25		Болты по ГОСТ 7798-70																												
26		M27 x 120 46												16	16	16	16	20												
27		M30 x 120 46												16	16	16														
28		M30 x 150 46												20	20															
		M36 x 150 46												20																
29		Болты по ГОСТ 5915-70																												
31		M20 5															12	12	12	12	12									
32		M27 5																			12	12	12	12	12					
33		M30 5																							16	16	16	16	16	20
33		M36 5																											20	
34		Фланцы по ГОСТ 12820-80																												
		1-15-25 ст 20																												
		1-15-16 ст 20																												

Итого: 565.00.000

ТС-565.00.000

Лист 5

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол на ислам. TC-565.00.000-												Примечание															
			10	11	12	13	14	15	16	17																				
		Документация																												
А3	ТС-565.00.000.СБ	Обложочный чертеж																												
А4	ТС-565.А	Технические требования																												
		Взрывные единицы																												
А4	1 TC-565.01.000 - 10	Корпус																												
		- 11																												
		- 12																												
		- 13																												
		- 14																												
		- 15																												
		- 16																												
		- 17																												

Итого: 565.00.000

ТС-565.00.000

Лист 6

Формат А4

№	Объяснение	Наименование	Кв. на ислом TC-565.00.000-											Примечание	
			10	11	12	13	14	15	16	17					
2	TC-565.02.000 - 04	Фильтр	2										2		
	- 05	Фильтр		2										2	
	- 09	Фильтр			2										
	- 01	Фильтр				2									
	- 02	Фильтр					2								
	01	Фильтр						2							
		<u>Детали</u>													
3	TC-565.00.001	Штуцер	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4	TC-565.00.002 - 01	Рычаг	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5	TC-565.00.003 - 12	Заглушка	1												
	- 13	Заглушка	1												
	- 17	Заглушка		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	- 18	Заглушка													
	- 19	Заглушка													
	- 20	Заглушка													1
			TC - 565.00.000											Лист 7	
			Формат А4												

№	Объяснение	Наименование	Кв. на ислом TC-565.00.000-											Примечание	
			10	11	12	13	14	15	16	17					
6	TC-565.00.003 - 07	Заглушка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	- 11	Заглушка													
		<u>Стандартные изделия</u>													
7		Прокладка 100x150x20													
8		Прокладка 5-200-10			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
9		Прокладка 5-200-16			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10		Прокладка 5-400-10				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11		Прокладка 5-450-10													
12		Прокладка 5-500-19													
13		Прокладка 5-500-16													
14		Прокладка 5-600-10													1
15		Прокладка 5-500-16													
			TC - 565.00.000											Лист 8	
			Формат А4												

Обозначение	Наименование	Кол. на завод. ТС-565.00.000									Примечание	
		10	11	12	13	14	15	16	17			
	Болты по ГОСТ 7798-70											
22	M 20 x 80, 46		12	8	8	8	8	8	8	8		
23	M 24 x 100, 46			16	16	16	16	20	20			
24	M 27 x 100, 46									20		
27	M 30 x 150, 46		20									
28	M 36 x 150, 46											
	Гайки по ГОСТ 5915-70											
29	M 20, 5		12	8	8	8	8	8	8	8		
30	M 24, 5			16	16	16	16	20	20			
31	M 27, 5									20		
32	M 30, 5		20									
33	M 36, 5											
	Фланец 1-15-16 ст 20											
	ГОСТ 12820-80		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ТС-565.00.000

Формат А4

№	Исполн.	№ докум.	Листы	Итого
1	А.В.Иванов	ТС-565.00.001	1	1
2	С.В.Петров	ТС-565.00.001	1	1
3	И.П.Сидоров	ТС-565.00.001	1	1
4	М.А.Куликов	ТС-565.00.001	1	1
5	В.А.Смирнов	ТС-565.00.001	1	1
6	А.С.Васильев	ТС-565.00.001	1	1
7	П.И.Мухоморов	ТС-565.00.001	1	1
8	Г.В.Новиков	ТС-565.00.001	1	1
9	Ф.А.Попов	ТС-565.00.001	1	1
10	Л.С.Романов	ТС-565.00.001	1	1
11	Д.М.Соловьев	ТС-565.00.001	1	1
12	К.В.Тихонов	ТС-565.00.001	1	1
13	З.А.Федосеев	ТС-565.00.001	1	1
14	В.М.Филиппов	ТС-565.00.001	1	1
15	С.А.Харин	ТС-565.00.001	1	1
16	М.С.Хохлов	ТС-565.00.001	1	1
17	И.В.Цыганков	ТС-565.00.001	1	1

ТС-565.00.001

25(✓)

Размеры в мм

Обозначение	L		Масса, кг
	Номинал	Разр. откл.	
ТС-565.00.001	60	-1,5	0,06
-01	150		0,16
-02	196	-2,4	0,26

\* Размеры для справок.

№ 32044 з. 11

ТС-565.00.001

Исполн.	М.А.Куликов	Дата	15.08.87
Провер.	В.А.Смирнов	Дата	15.08.87
Исполн.	С.В.Петров	Дата	15.08.87
Провер.	И.П.Сидоров	Дата	15.08.87
Исполн.	А.С.Васильев	Дата	15.08.87
Провер.	П.И.Мухоморов	Дата	15.08.87
Исполн.	Г.В.Новиков	Дата	15.08.87
Провер.	Ф.А.Попов	Дата	15.08.87
Исполн.	Л.С.Романов	Дата	15.08.87
Провер.	Д.М.Соловьев	Дата	15.08.87
Исполн.	К.В.Тихонов	Дата	15.08.87
Провер.	З.А.Федосеев	Дата	15.08.87
Исполн.	В.М.Филиппов	Дата	15.08.87
Провер.	С.А.Харин	Дата	15.08.87
Исполн.	М.С.Хохлов	Дата	15.08.87
Провер.	И.В.Цыганков	Дата	15.08.87

Штуцер

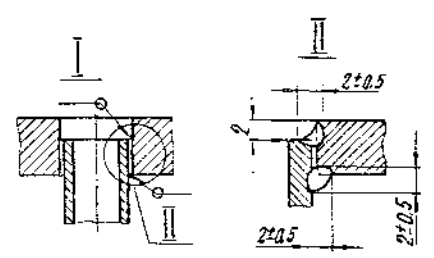
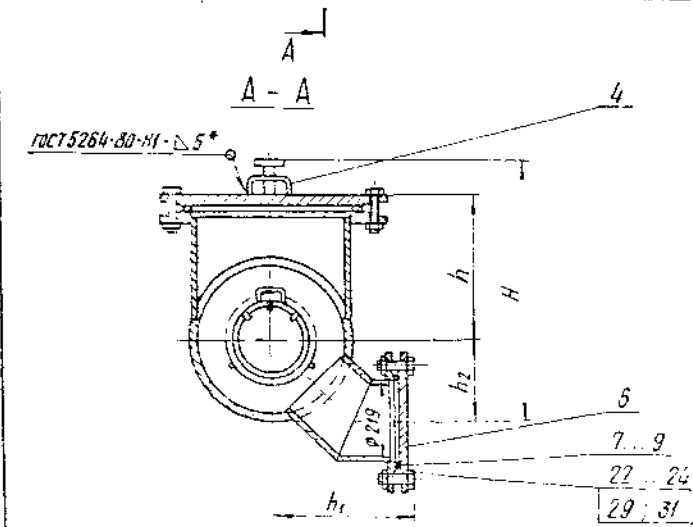
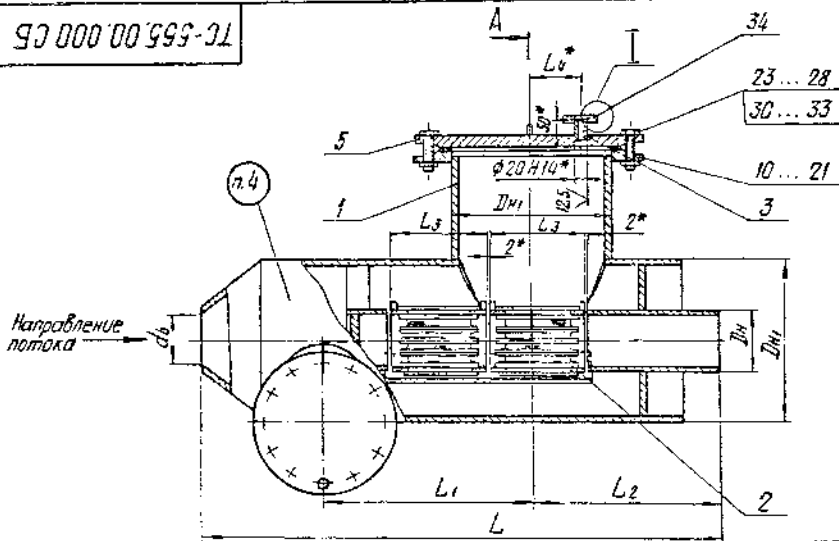
Исполн.	М.А.Куликов	Дата	15.08.87
Провер.	В.А.Смирнов	Дата	15.08.87
Исполн.	С.В.Петров	Дата	15.08.87
Провер.	И.П.Сидоров	Дата	15.08.87
Исполн.	А.С.Васильев	Дата	15.08.87
Провер.	П.И.Мухоморов	Дата	15.08.87
Исполн.	Г.В.Новиков	Дата	15.08.87
Провер.	Ф.А.Попов	Дата	15.08.87
Исполн.	Л.С.Романов	Дата	15.08.87
Провер.	Д.М.Соловьев	Дата	15.08.87
Исполн.	К.В.Тихонов	Дата	15.08.87
Провер.	З.А.Федосеев	Дата	15.08.87
Исполн.	В.М.Филиппов	Дата	15.08.87
Провер.	С.А.Харин	Дата	15.08.87
Исполн.	М.С.Хохлов	Дата	15.08.87
Провер.	И.В.Цыганков	Дата	15.08.87

Труба 18\*2,8 ГОСТ 8734-75  
 ВР0 ГОСТ 8733-74

Институт Энергетич.технологий Ленинградский филиал  
 Формат А4

ТС-565-01 11

TC-565.00.000.C6



1. Размеры для справок, кроме отмеченных \*.
2. Электрод 342А ГОСТ 9467-75.
3. На поверхности корпуса грязевика нанести стрелку, указывающую направление потока.
4. Ручка, поз. 4, предназначена для захвата только деталей, на которых она установлена.

Таблицу исполнений см на листе 2 *Всв 32044.1.12*

TC-565.00.000.C6						Лит.	Масштаб	Материал
Исполнение	1	2	3	4	5		мм	
Диаметр	150	200	300	400	500		мм	
Высота	150	200	300	400	500		мм	
Техническое описание	Грязевик горизонтальный Диаметр 150 до 400 мм Сборочный чертеж					Лист 1	Листов 2	
Исполнитель	Институт Гидротехнического проектирования					Институт Гидротехнического проектирования		

TC-565.00.000 CB

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру. для (мм/дюйм)	Условный проход Ду	Ди	Ди <sub>1</sub>	ди	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Масса, кг								
TC-565.00.000	2.5 (25)	150	159		149	1400	550	495	250	130	585	325	340	200	339								
-01		200	219	426	205	1340									351								
-02		250	273		257	1400									595	510	280	150	625	365			365
-03		300	325	478	309	1660									625	540	300	160	677	395	365	222	473
-04		350	377	530	359	1750									655	585	320	180	729	429	380	240	613
-05		400	426	630	408	2080									770	675	400	220	828	490	420	278	763
-06	1.6 (16)	150	159		150	1300	550	395	250	130	583	325	340	200	265								
07		200	219	426	207	1330									485							273	
08		250	273		261	1390									595	500	280	150	625	365			284
-09		300	325	478	313	1645									625	530	300	160	675	395	365	222	390
-10		350	377	530	359	1750									655	585	320	180	728	430	380	240	480
-11		400	426	630	408	2050									770	655	400	220	826	490	420	278	723
-12	1.0 (10)	150	159		150	1300	550	395	250	130	583	325	340	200	232								
-13		200	219	426	207	1240																241	
-14		250	273		261	1300									595	410	280	150	623	365			253
-15		300	325	478	313	1555									625	430	300	160	675	395	365	222	316
-16		350	377	530	359	1740									655	565	320	180	728	430	380	240	377
17		400	426	630	408	2050									770	645	400	220	826	490	420	278	520

Doc. 32044 к 13

Изм.	Исполн.	Проверен.	Дата

TC-565.00.000 CB

Лист

2

23395-07 13

Формат А3

Код	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТС-565.01.000 -									Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Документация												
03	ТС-565.01.000.05	Сварочный чертеж												
04	ТС-565.01.000.06	Техническое предложение												
		Сварочные единицы												
04	ТС-565.01.100	Перемычка												
		- 01												

Исполнения 10...11 см. листы 7...11

Код	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТС-565.01.000 -									Примечание		
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11				
		Корпус												

Код. на исполн. ТС-565.01.000 -

Код	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТС-565.01.000 -									Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
03	ТС-565.01.000-02	Перемычка												
	03	Перемычка												
	04	Перемычка												
	05	Перемычка												
	14	Перемычка												
	15	Перемычка												
	16	Перемычка												
	17	Перемычка												
2	ТС-565.01.200	Ложка												
	01	Ложка												
	02	Ложка												
	03	Ложка												
	04	Ложка												
	05	Ложка												

Код. на исполн. ТС-565.01.000 -

Лист 2

Код	Обозначение	Наименование	Код. на издании. ТС-565.01.002-								Примечание			
			01	02	03	04	05	06	07	08		09		
		<u>Детали</u>												
А3	ТС-565.01.001	Кореход	/											
	-01	Переход		/										
	-02	Вереход		/										
	-03	Переход			/									
	-04	Переход				/								
	-05	Переход					/							
	-06	Переход						/						
	-07	Переход							/					
	-08	Переход								/				
	-09	Переход									/			
А3	ТС-565.01.002	Труба	/	/										
	-01	Труба		/										
	-02	Труба			/									

Код. на издании. ТС-565.01.000

Лист 3

Филиал А4

Код	Обозначение	Наименование	Код. на издании. ТС-565.01.002-								Примечание			
			01	02	03	04	05	06	07	08		09		
А3	ТС-565.01.002	Труба	/											
	-04	Труба		/										
	-05	Труба			/									
	-06	Труба				/								
	-07	Труба					/							
	-08	Труба						/						
А3	ТС-565.01.003	Патрубок	/											
	-01	Патрубок		/										
	-02	Патрубок			/									
	-03	Патрубок				/								
	-04	Патрубок					/							
	-05	Патрубок						/						
	-06	Патрубок							/					
	-07	Патрубок								/				
	-08	Патрубок									/			

Код. на издании. ТС-565.01.000

Лист 4

Филиал А4

Doc 32044 и 15

Инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исток. ТС-565.01.000-												Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	08	09			
А3	5 TC-565.01.003 - 09	Патрибок	/												/	
А3	6 TC-565.01.004	Диск		/												
		Диск			/											
		Диск				/										
		Диск					/									
		Диск						/								
		Диск							/							
		Диск								/						
		Диск									/					
		Диск										/				
		Фланец					/									
		Фланец						/								
		Фланец							/							
		Фланец								/						
		Фланец									/					
		Фланец										/				
		Фланец											/			
		Фланец												/		
			ТС-565.01.000												Лист 5	
			Шрифт А-4													

Инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исток. ТС-565.01.000-												Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	08	09			
А3	8 TC-565.01.006	Штуцер	/	/	/											
		Штуцер				/										
		Штуцер					/									
		Штуцер						/								
		Штуцер							/							
		Штуцер								/						
А7	9 TC-565.01.007	Штуцер	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А3	10 TC-565.01.005	Фланец	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
А4	11 TC-565.01.008	Ребро														
А6	12 TC-565.01.009	Ребро	6													
		Ребро		6												
		Ребро			6											
		Ребро				6										
		Ребро					6									
		Ребро						6								
		Ребро							6							
		Ребро								6						
		Ребро									6					
		Ребро										6				
		Ребро											6			
		Ребро												6		
		Ребро													6	
			ТС-565.01.000												Лист 6	
			Шрифт А-4													

№ 32044 ч. 16



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе ТС-565.01.000-							Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	
		Документация								
	ТС-565.01.000.05	Сводный чертёж								
	ТС-565.А	Технические таблицы								
		Подарные единицы								
А6	ТС-565.01.100 - 18	Перемычка								
	- 19	Перемычка								
	- 28	Перемычка								
	- 29	Перемычка								
	- 30	Перемычка								
	- 31	Перемычка								
	- 32	Перемычка								
	- 33	Перемычка								

ТС-565.01.000

Лист 7  
Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе ТС-565.01.000-							Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	
А6	ТС-565.01.200 - 04	Ложё								
	- 05	Ложё								
	- 00	Ложё								
	- 01	Ложё								
	- 02	Ложё								
	- 03	Ложё								
	- 04	Ложё								
	- 05	Ложё								
		Асталаи								
А6	ТС-565.01.001 - 10	Переход								
	- 11	Переход								
	- 12	Переход								
	- 13	Переход								
	- 14	Переход								

ТС-565.01.000

Лист 8  
Формат А4

32044 Л 17

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на складе TC-565.01.000-														Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17							
А3	TC-565.01.001 -15	Диск															
	-16	Поскод															
	-17	Презод															
	TC-565.01.002 -09	Труба															
	-10	Труба															
А4	-11	Труба															
	-12	Труба															
	-13	Труба															
	-14	Труба															
	-15	Труба															
А5	TC-565.01.003 -10	Патрубок															
	-11	Патрубок															
	-08	Патрубок															
	-12	Патрубок															
	-13	Патрубок															

Лист 9

ТС-565.01.000

Формат А4

№ п/п Обозначение Наименование Кол. на складе TC-565.01.000-

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на складе TC-565.01.000-														Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17							
А3	TC-565.01.003 -14	Патрубок															
	-15	Патрубок															
	-16	Патрубок															
	TC-565.01.004 -10	Диск															
	-11	Диск															
А4	-12	Диск															
	-13	Диск															
	-14	Диск															
	-15	Диск															
	-16	Диск															
А5	TC-565.01.005 -17	Диск															
	-18	Фланец															
	-13	Фланец															
	-17	Фланец															
	-18	Фланец															

Лист 10

ТС-565.01.000

№ п/п Обозначение Наименование Кол. на складе TC-565.01.000-

Лист 32044 и 18

Код	Удобен номер	Изпълнение	Код на изпани TC-565.01.000											Примечание			
			10	11	12	13	14	15	16	17							
А3	7 TC-565.01.005	-20														/	
А3	8 TC-565.01.006	-06															
А3		-07		/													
А3		-08		/	/												
А3		-09					/										
А3		-10						/									
А3	9 TC-565.01.007	-11															
А3	10 TC-565.01.005		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А3	11 TC-565.01.005		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А3	12 TC-565.01.009	-08	6														
		-09	6														
		-02											6				
		-10												6			

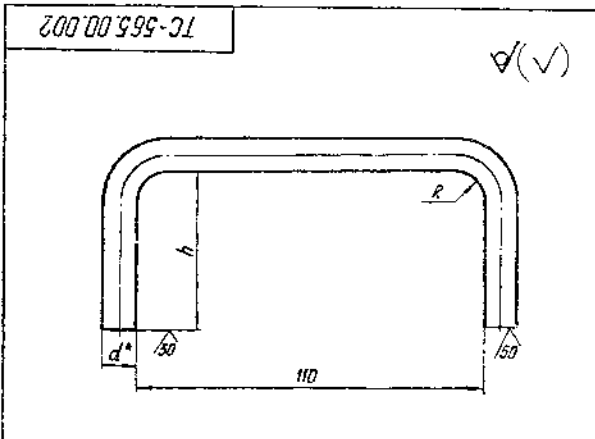
TC-565.01.000

Лист 11

Формат А4

Удобен номер Изпълнение Код на изпани TC-565.01.000 Вид на материала

Код	Удобен номер	Изпълнение	Код на изпани	Вид на материала
А3	7 TC-565.01.005	-20		
А3	8 TC-565.01.006	-06		
А3		-07		
А3		-08		
А3		-09		
А3		-10		
А3	9 TC-565.01.007	-11		
А3	10 TC-565.01.005		2	2
А3	11 TC-565.01.005		1	1
А3	12 TC-565.01.009	-08	6	
		-09	6	
		-02		6
		-10		6



TC-565.00.002

(✓) P

Размери в мм

Обозначение	h	d*	R	Дължина развертания	Масса, кг
TC-565.00.002	50	10	10	217	0,13
-01	60	16	15	242	0,38

1 \* Размер для справок.

2 ±  $\frac{0,3}{2}$

Doc 32044 ч. 19

TC-565.00.002

Ручка

Лист	Масса	Изпълнение
1	0,13	-

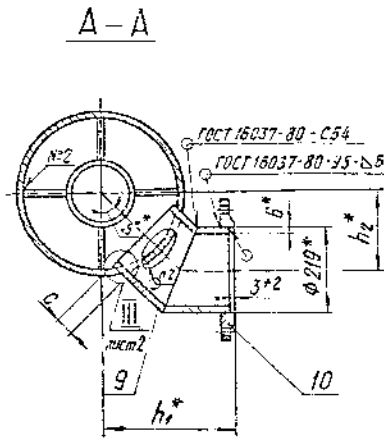
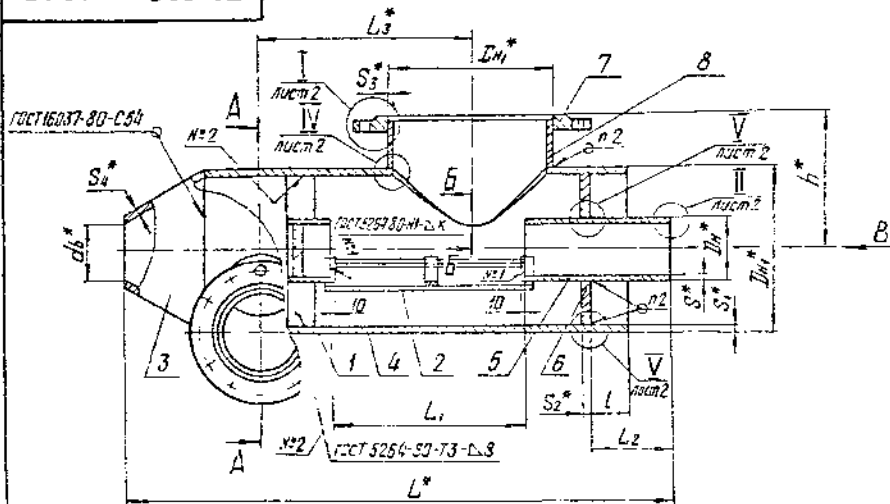
Круг В-д ГОСТ 2590-71

Лист	Изпълнение
1	Инструмент
2	Използване

23353-01 19

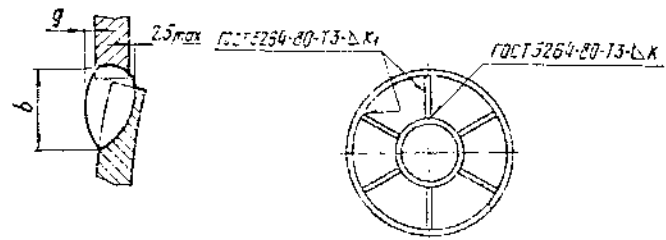
Формат А4

TC-565.01.000CS



Б-Б

Вид В



- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварка ручная дуговая
- 3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75
- 4. Метод и объем контроля качества сварных соединений по СНиП 05-03-85
- 5  $\pm \frac{0.3}{2}$

Таблицы, исполненной см. на листе 3

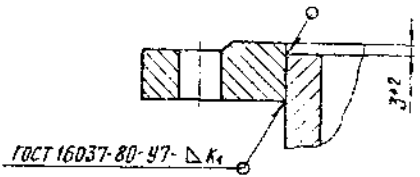
Фас. 32044 д.20

TC-565.01.000CS

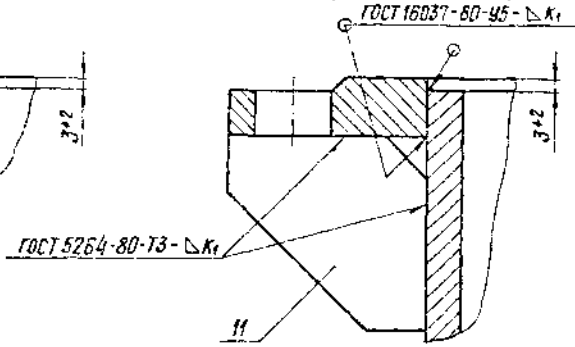
Кл. 1С		Лист 1	
Сборочный чертеж		См. лист 1	
Лист 1		Лист 2	
Лист 3		Лист 4	
Лист 5		Лист 6	
Лист 7		Лист 8	
Лист 9		Лист 10	
Лист 11		Лист 12	
Лист 13		Лист 14	
Лист 15		Лист 16	
Лист 17		Лист 18	
Лист 19		Лист 20	
Лист 21		Лист 22	
Лист 23		Лист 24	
Лист 25		Лист 26	
Лист 27		Лист 28	
Лист 29		Лист 30	
Лист 31		Лист 32	
Лист 33		Лист 34	
Лист 35		Лист 36	
Лист 37		Лист 38	
Лист 39		Лист 40	
Лист 41		Лист 42	
Лист 43		Лист 44	
Лист 45		Лист 46	
Лист 47		Лист 48	
Лист 49		Лист 50	
Лист 51		Лист 52	
Лист 53		Лист 54	
Лист 55		Лист 56	
Лист 57		Лист 58	
Лист 59		Лист 60	
Лист 61		Лист 62	
Лист 63		Лист 64	
Лист 65		Лист 66	
Лист 67		Лист 68	
Лист 69		Лист 70	
Лист 71		Лист 72	
Лист 73		Лист 74	
Лист 75		Лист 76	
Лист 77		Лист 78	
Лист 79		Лист 80	
Лист 81		Лист 82	
Лист 83		Лист 84	
Лист 85		Лист 86	
Лист 87		Лист 88	
Лист 89		Лист 90	
Лист 91		Лист 92	
Лист 93		Лист 94	
Лист 95		Лист 96	
Лист 97		Лист 98	
Лист 99		Лист 100	

I лист 1

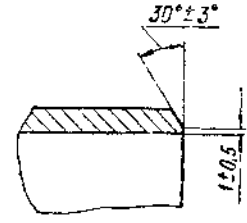
Для  $P_y \leq 1.6 \text{ МПа}$  (16 кгс/см<sup>2</sup>)



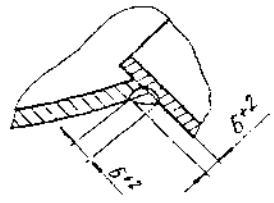
Для  $P_y 2.5 \text{ МПа}$  (25 кгс/см<sup>2</sup>)



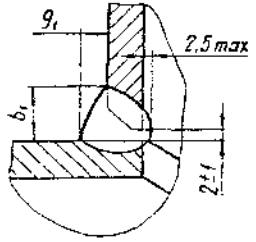
II лист 1



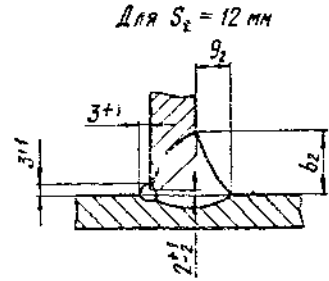
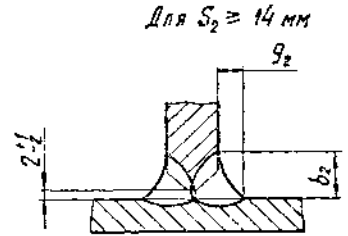
III лист 1



IV лист 1



V лист 1



Обс 32044 Л.21

Изм.	Верт.	№ докум.	Подп.	Дата

TC-565.01.000 CB

Размеры в мм

Обозначение	Угловое выпадение Ра, мм (к 20° М)	Угловый проход Dy	Dв*	Dн*	d6*	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub> *	S*	S <sub>1</sub> *	S <sub>2</sub> *	S <sub>3</sub>	S <sub>4</sub>	h*	h <sub>1</sub> *	h <sub>2</sub> *	G	L	Мак растр мм 12	b, мм	b <sub>1</sub> <sup>0</sup> мм	b <sub>2</sub> <sup>0</sup> мм	g, мм	g <sub>1</sub> <sup>0</sup> мм	g <sub>2</sub> <sup>0</sup> мм	K	K <sub>1</sub>	Масса, кг			
TC-565.01.000 CB		159	159		149	1400	505	200	550	4,5																				211		
-01	2,5(25)	200	219	426	205	1340				6	14	14	14		340	326	200		100		22	15	12				6			219		
-02		250	273		257	1400	565				8				8				50		6				2	8		6	10	231		
-03		300	325	478	309	1660	605					15		15		370	344	218		110		24						8			311	
-04		350	377	530	359	1750	645	225	655		9	18			18	400	362	236		120		32	16	13				7			393	
-05		400	426	630	408	2060	805	265	770				20		10	460	401	275	45	150		38	19	16	3	10	8	10	12		505	
-06	1,6(16)	150	159		150	1300	505	115	550	4,5		25									15									159		
-07		200	219	426	207	1330					11				11				50									9			168	
-08		250	273		251	1390	565				6		12		6	340	326	200		90		22	15	17				9	6	10	177	
-09		300	325	478	313	1645	605					12		12		370	344	218		100	6				2	8		6			254	
-10		350	377	530	359	1750	645	225	655		7	14		14	14	400	366	240		120		24		12					6			314
-11	1,0(10)	400	426	630	408	2050	805	245	770		9	16	16	16	10	460	401	275	45	130		38	19	13	3	10	7	10	12		476	
-12		150	159		150	1300	505	115	550	4,5																					146	
-13		200	219	426	207	1240						9			9	340	326	200	50		15								5	8		155
-14		250	273		251	1300	565	125	595		6				6													7	10	5	8	155
-15		300	325	478	313	1655	605	115	625				23			370	348	222		45					2							210
-16		350	377	530	359	1740	645	225	655		7	10	12	10	10	400	356	240		100								8	9	10	10	251
-17		400	426	630	408	2060	805	255	770			12	14	12	10	460	404	278	40	120	6	32	15	17			8	9	10	10	337	

Doc 32044 и 22

TC-565.01.000 CB

Лист

3

Вид	№	Обозначение	Наименование	Акт на установку ТС-565.01.100									Примечание			
				01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			Допускочная													
А3		ТС-565.01.100 СБ	Сборочный чертеж													
А4		ТС-565 А	Технические требования													
			Акт													
А3	1	ТС-565.01.101	Кольцо													
		- 01	Кольцо													

Установка: 10, 19 см высота 4, 8  
20, 29 см высота 7 и 8  
30, 39 см высота 9 и 10  
иные см. акт И

ТС-565.01.100		Перемычка		Акт. № 30/04	
№	Наименование	Подпись	Дата	№	Подпись
1	Перемычка			1	
2	Перемычка			2	
3	Перемычка			3	
4	Перемычка			4	
5	Перемычка			5	
6	Перемычка			6	
7	Перемычка			7	
8	Перемычка			8	
9	Перемычка			9	
10	Перемычка			10	
11	Перемычка			11	
12	Перемычка			12	
13	Перемычка			13	
14	Перемычка			14	
15	Перемычка			15	
16	Перемычка			16	
17	Перемычка			17	
18	Перемычка			18	
19	Перемычка			19	
20	Перемычка			20	
21	Перемычка			21	
22	Перемычка			22	
23	Перемычка			23	
24	Перемычка			24	
25	Перемычка			25	
26	Перемычка			26	
27	Перемычка			27	
28	Перемычка			28	
29	Перемычка			29	
30	Перемычка			30	
31	Перемычка			31	
32	Перемычка			32	
33	Перемычка			33	
34	Перемычка			34	
35	Перемычка			35	
36	Перемычка			36	
37	Перемычка			37	
38	Перемычка			38	
39	Перемычка			39	
40	Перемычка			40	
41	Перемычка			41	
42	Перемычка			42	
43	Перемычка			43	
44	Перемычка			44	
45	Перемычка			45	
46	Перемычка			46	
47	Перемычка			47	
48	Перемычка			48	
49	Перемычка			49	
50	Перемычка			50	
51	Перемычка			51	
52	Перемычка			52	
53	Перемычка			53	
54	Перемычка			54	
55	Перемычка			55	
56	Перемычка			56	
57	Перемычка			57	
58	Перемычка			58	
59	Перемычка			59	
60	Перемычка			60	
61	Перемычка			61	
62	Перемычка			62	
63	Перемычка			63	
64	Перемычка			64	
65	Перемычка			65	
66	Перемычка			66	
67	Перемычка			67	
68	Перемычка			68	
69	Перемычка			69	
70	Перемычка			70	
71	Перемычка			71	
72	Перемычка			72	
73	Перемычка			73	
74	Перемычка			74	
75	Перемычка			75	
76	Перемычка			76	
77	Перемычка			77	
78	Перемычка			78	
79	Перемычка			79	
80	Перемычка			80	
81	Перемычка			81	
82	Перемычка			82	
83	Перемычка			83	
84	Перемычка			84	
85	Перемычка			85	
86	Перемычка			86	
87	Перемычка			87	
88	Перемычка			88	
89	Перемычка			89	
90	Перемычка			90	
91	Перемычка			91	
92	Перемычка			92	
93	Перемычка			93	
94	Перемычка			94	
95	Перемычка			95	
96	Перемычка			96	
97	Перемычка			97	
98	Перемычка			98	
99	Перемычка			99	
100	Перемычка			100	

Акт № 30/04, Подп. и дата: \_\_\_\_\_ Подп. и дата: \_\_\_\_\_

Вид	№	Обозначение	Наименование	Акт на установку ТС-565.01.100									Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А3	1	ТС-565.01.101	Кольцо												
		- 03	Кольцо												
		- 04	Кольцо												
		- 05	Кольцо												
		- 06	Кольцо												
		- 07	Кольцо												
		- 08	Кольцо												
		- 09	Кольцо												
А4	2	ТС-565.01.102	Заглушка												
		- 01	Заглушка												
		- 02	Заглушка												
		- 03	Заглушка												
		- 04	Заглушка												
		- 05	Заглушка												
		- 06	Заглушка												
		- 07	Заглушка												
		- 08	Заглушка												
		- 09	Заглушка												

№ 30/04/11.23

ТС-565.01.100

Лист 2

Формат А4

ЭД	ИД	Обозначение	Наименование	Коды из списка ТС-565.01.100-								Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08		09	
44	3	ТС-565.01.103	Редра	-										
			-01 Редра			4	4							
			-07 Редра		4									
			-04 Редра				4							
			-05 Редра					4						
			-06 Редра						4					
			-10 Редра							4				
											4			
												4		
													4	

ИД	ИД	ИД	ИД	ИД	ИД
ИД	ИД	ИД	ИД	ИД	ИД

ТС-565.01.100

Лист 3

Формат А4

ЭД	ИД	Обозначение	Наименование	Коды из списка ТС-565.01.100-										Примечание												
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19													
44	1	ТС-565.01.101	Документация																							
			Словарный чертеж																							
			Техническое предложение																							
				Ветров																						
				Кольцо																						
				-01 Кольцо																						
				02 Кольцо																						
				-03 Кольцо																						
				-04 Кольцо																						
				05 Кольцо																						
				-10 Кольцо																						
				11 Кольцо																						
			12 Кольцо																							

ИД	ИД	ИД	ИД	ИД	ИД
ИД	ИД	ИД	ИД	ИД	ИД

ТС-565.01.100

Лист 4



№ п/п	Обозначение	Наименование	Код по источн. TC-565. 01. 100-																Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
1	TC-565. 01. 101 - 13	Кольцо					1												
2	TC-565. 01. 102	Заглушка						1											
	- 01	Заглушка							1										
	- 02	Заглушка								1									
	- 03	Заглушка									1								
	- 04	Заглушка										1							
	- 05	Заглушка											1						
	- 10	Заглушка												1					
	- 11	Заглушка													1				
	- 12	Заглушка														1			
	- 13	Заглушка															1		
3	TC-565. 01. 103	Ребро																4	
	01	Ребро																4	
	02	Ребро																4	
	03	Ребро																4	
	04	Ребро																4	

№ п/п	№ докум.	Табл.	Стр.	Дата
TC-565. 01. 100				5

Формат А

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код по источн. TC-565. 01. 100-																Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
3	TC-565. 01. 103 - 07	Ребро																	
	- 09	Ребро																	
	- 10	Ребро																	

№ п/п

№ докум.

Табл.

Стр.

Дата

№ п/п	№ докум.	Табл.	Стр.	Дата
TC-565. 01. 100				6

Формат А

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на складе ТС-565.01.100-												Примечание	
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
		Документация														
АТ	ТС-565.01.100.СБ	Сборный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АВ	ТС-565.Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		Детали														
А3	ТС-565.01.101	Кольцо														1
		- 01														1
		- 12														1
		- 13														1
		- 20														1
		- 21														1
		- 22														1
		- 23														1
		- 24														1
			ТС-565.01.100												Лист 7	
			Формат А4													

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на складе ТС-565.01.100-												Примечание		
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29					
А3	ТС-565.01.101 - 25	Кольцо															1
А4	ТС-565.01.102	Заглушка															1
		- 01															1
		- 12															1
		- 13															1
		- 20															1
		- 21															1
		- 22															1
		- 23															1
		- 24															1
		- 25															1
А4	ТС-565.01.103	Ребра															4
		- 03															6
		- 05															4
		- 07															4
		- 08															4
		- 11															4
			ТС-565.01.100												Лист 8		
			Формат А4														

№ п/п	Обозначение	Наименование	Коп. на исток. ТС-565.01.100										Прочие				
			30	31	32	33	34	35	36	37	38	39					
		Документация															
А3	ТС-565.01.100.СБ	Сборный чертеж															
А4	ТС-565.Д	Технические требования															
		Детали															
43	1 ТС-565.01.101 - 02	Кольцо															
	- 03	Кольцо															
	- 18	Кольцо															
	- 19	Кольцо															
	- 20	Кольцо															
	- 21	Кольцо															
	- 22	Кольцо															
	- 23	Кольцо															
	- 24	Кольцо															
	- 25	Кольцо															
			ТС-565.01.100										9				
													9				

№ п/п	Обозначение	Наименование	Коп. на исток. ТС-565.01.100										Прочие				
			30	31	32	33	34	35	36	37	38	39					
А4	2 ТС-565.01.102 - 02	Заглушка															
	- 03	Заглушка															
	- 18	Заглушка															
	- 19	Заглушка															
	- 20	Заглушка															
	- 21	Заглушка															
	- 22	Заглушка															
	- 23	Заглушка															
	- 24	Заглушка															
	- 25	Заглушка															
А4	3 ТС-565.01.103	Ребра															
	- 01	Ребра															
	- 04	Ребра															
	- 05	Ребра															
	- 08	Ребра															
	- 11	Ребра															
	- 12	Ребра															
			ТС-565.01.100										10				
													10				

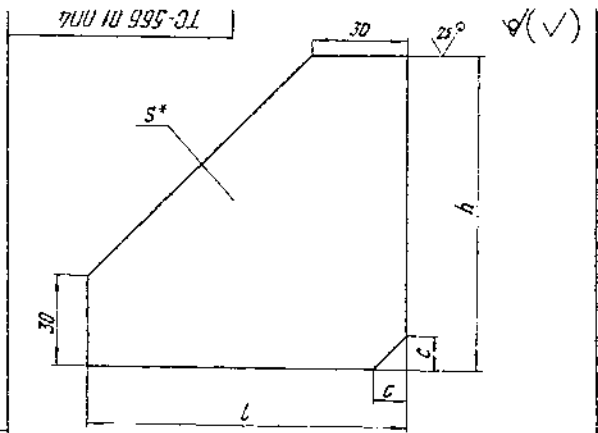
25338-07 27

№ 32044 и 27

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат. на детал. TC-565 01 100		Примечание
			№ 41	№ 42	
		Документация			
43	TC-565 01 100 С5 TC 565 Л	Сборочный чертёж Техническое описание			
		Детали			
45	1 TC-565 01 101 -26	Крышко	1		
	-27	Копышко	1		
46	2 TC-565 01 102 -26	Заглушка	1		
	-27	Заглушка	1		
47	3 TC-565 01 103 -10	Рёбра	4		
	-11	Рёбра	4		

Мат. А  
TC-565 01 100  
Формат А4

Лист 1 из 1  
Исполн. [подпись]  
Провер. [подпись]  
Деталь № 41  
Лист 1 из 1



Размеры в мм

Обозначение	S*	h	L	c	Масса, кг
TC-565 01 100	13		122	10	0,77
-01		100	90		0,92
-02	17		100	12	1,01
-03		125	125		1,48
-04		140	138		1,73

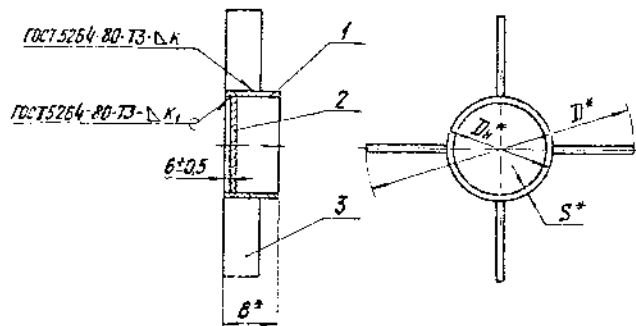
1.\* Размер для справок.

2. ± 114%

3. Допуск для глубины резьбы  $t_{доп} = 1,5 t_{нр}$ , применены в соответствии с ГОСТ 150 74

TC-566 01 004		Формат А4	
Рёбра	Сталь 20 ГОСТ 5520-75	Масса	0,00
		Объём	0,00

TC-565.01.100.C5



- 1 \* Размеры для справок.  
 2 Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.  
 3 Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНиП 3.05.03-85.

Таблицу исполнений см. на листе 2

Всх 32044 и 29

				TC-565.01.100.C5		
Лист	Мас.од.	Косш.од.				
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перемычка Сборочный чертеж		
Исполн.	Получено	С.И.И.	82.87			
Проект	Взам.инж.	С.И.	82.87	Лист 1 из листов 2		
Т.Контр.	Инж.И.И.	С.И.	82.87	Институт		
Рук. Б.Б.	Инж.И.И.	С.И.	82.87	Энергомашиностроения		
Н.Контр.	Инж.И.И.	С.И.	82.87	Ленинградский филиал		
Ч.И.И.	Солдатов	С.И.	82.87			

Кол. Ибонда

25338-07 29

Формат А3

TC-565.01.100-05

Размеры в мм Продолжение

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход, Ду	Дн * S*	Д*	В*	К	К₁	Масса, кг
ТС-565.01.100-22	1,6 (16)	700	720 × 10	1000	100	10	10	49,5
-23		800	820 × 10	1196				62,2
-24		900	920 × 10					83,6
-25		1000	1020 × 14	1392				103,6
-26		1200	1220 × 14	1592				139,2
-27		1400	1420 × 14	1792				199,5
-28	1,0 (10)	150	159 × 5	408	60	8	6	2,2
-29		200	219 × 7					4,7
-30		250	273 × 8					6,3
-31		300	325 × 8					8,4
-32		350	377 × 9					12,3
-33		400	426 × 9					16,8
-34		500	530 × 8	25,0				
-35		600	630 × 8	35,5				
-36		700	720 × 10	49,5				
-37		800	820 × 10	62,2				
-38		900	920 × 10	83,6				
-39		1000	1020 × 14	103,7				
-40	1200	1220 × 14	139,3					
-41	1400	1420 × 14	199,5					

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход, Ду	Дн * S*	Д*	В*	К	К₁	Масса, кг
ТС-565.01.100	2,5 (25)	130	159 × 5	398	60	3	6	2,3
-01		200	219 × 7					4,6
-02		250	273 × 8					5,2
-03		300	325 × 8					8,3
-04		350	377 × 9					12,3
-05		400	426 × 9					15,2
-06		500	530 × 8	25,0				
-07		600	630 × 8	35,4				
-08		700	720 × 10	49,4				
-09		800	820 × 10	62,0				
-10		900	920 × 10	83,4				
-11		1000	1020 × 14	103,5				
-12		1200	1220 × 14	139,1				
-13		1400	1420 × 14	199,2				
-14		150	159 × 5	404	60	8	6	2,2
-15		200	219 × 7					4,7
-16		250	273 × 8					6,2
-17		300	325 × 8					8,3
-18		350	377 × 9					12,3
-19		400	426 × 9					15,2
-20		500	530 × 8	25,0				
-21	600	630 × 8	35,5					

Всв. 32044 л.30

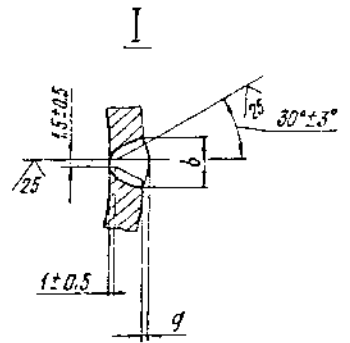
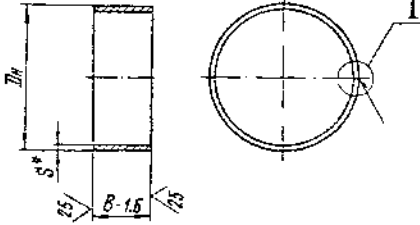
Лист 2  
Изм. в соответствии с ГОСТ 8.417-78  
Коп. издательств

ТС-565.01.100.05

Исх. 2

TC-565.01.101

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	Dn	S*	B-1.6	b		g		Материал для исполнений		Масса кг
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	-00... -13	-14... -27	
ТС-565.01.101	ТС-565.01.101-14	459	5	60	-	-	-	Труба Dn x S-20 Т 914-3-190-82	Труба Dn x S ГОСТ 10704-75 в 80х3х0,5 ГОСТ 10705-80	1.1
-01	-15	219	7							2.2
-02	-16	273	8							3.1
-03	-17	325	8							3.8
-04	-18	377	9							4.9
-05	-19	426	8	80	13	+3	1,5	+1,5 -1,0	-	7.4
-06	-20	537	8							8.2
-07	-21	637	8							9.8
-08	-22	727	10	16	+4	2.0	+2.0 -1.5	лист 6-ли С ГОСТ 19903-76 20К-11 ГОСТ 5520-79	лист 6-ли С ГОСТ 19903-76 80х3х0,5 ГОСТ 14637-79	17.5
-09	-23	820								20.0
-10	-24	920								22.4
-11	-25	1020	14	21	-	-	-	-	-	25.0
-12	-26	1220								44.6
-13	-27	1420								52.0

- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размера Dn для исполнений 05 13 - h 14.
- При изготовлении из листа, сварка ручная дуговая.

Фас. 32044 и 31

4 Электрод Э42А ГОСТ 9467-75  
5. Методы и объем контроля качества сварного шва по СНиП 3.05.03-85.

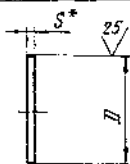
ТС-565.01.101				Кольцо		Лист		Масса		Листов	
Изм.	Фр.	Изменил	Дата	См табл.	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов
1		Сварка	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81
2		Сварка	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81
3		Сварка	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81
4		Сварка	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81	10.8.81

Лист 1/2

23398-07 31

Формат А3

TC-565.01.102



(✓) (✓)

Размеры в мм

Обозначение		D	S*	Материал для исполнения		Масса, кг
				-01 ÷ -13	-14 ÷ -27	
TC-565.01.102	TC-565.01.102-14	149	6	Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 Лист 20х-11 ГОСТ 5520-79	Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 Лист 6х3 с 5 ГОСТ 14637-79	0,8
-01	-15	205				1,5
-02	-15	257				2,4
-03	-17	309				3,5
-04	-18	359				6,3
-05	-19	408				8,3
-06	-20	514	8	16,3		23,2
-07	-21	614		30,4		
-08	-22	700		47,3		
-09	-23	830		59,3		
-10	-24	902		74,0		
-11	-25	992		107,0		
-12	-26	1192	12	143,0		
-13	-27	1392				

1.\* Размер для справок  
2. Н14.

TC-565.01.102

Защитка

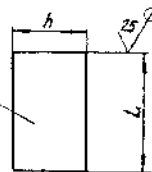
Деталь Масса Материал

СЧ

СЧ - 1

Материал  
Тех. усл.  
Пол. в сборе  
Конт. д. 1. 1.

TC-565.01.103



(✓) (✓)

Размеры в мм

Обозначение	L	h	S*	Масса, кг		
					TC-565.01.103	66
-01	69	0,24				
-02	94	0,31				
-03	124	0,42				
-04	90	60	10	0,53		
-05	133			0,65		
-06	137			0,85		
-07	136			0,88		
-08	140			80	10	1,13
-09	180					1,16
-10	184	1,18				
-11	188	1,19				
-12	192					

1.\* Размер для справок.  
2. h14.

Doc. 32044 д.32

TC-565.01.103

СЧ 7

Деталь Масса Материал

СЧ

Техн. и техно. условия на ИД не даны. Делать и делать.





Обозначение	Наименование	Код по исполн. TC-565.01.200-				Длинные
		10	11	12	13	
	Документация					
	Сборочный чертеж					
	Технические требования					
	Детали					
А3 1	TC-565.01.201 - 10. Подкладка					3
	- 11. Подкладка					3
	- 12. Подкладка					3
	- 13. Подкладка					3
А3 2	TC-565.01.202 - 09. Ребра					2
	- 10. Ребра					2
	- 11. Ребра					2
	- 12. Ребра					2

TC-565.01.200  
Исполн. А3  
Формат А4

TC-566.01.005

Обозначение	r	R	B	S*	Масса, кг
TC-566.01.005	400	273			1,247
-01	402				1,053
-02	442				1,310
-03	450	323			1,647
-04	452				1,052
-05	492		150	7	1,072
-06	500				1,028
-07	596				1,487
-08	598	418			1,434
-09	820				1,300
-10	596				2,211
-11	598	468			2,245
-12	560				2,220
-13	694				3,649
-14	596	518	200	11	3,074
-15	638				3,109
-16	792				2,970
-17	795	820			3,640
-18	798				3,074
-19	830				2,936
-20	896	720			3,040

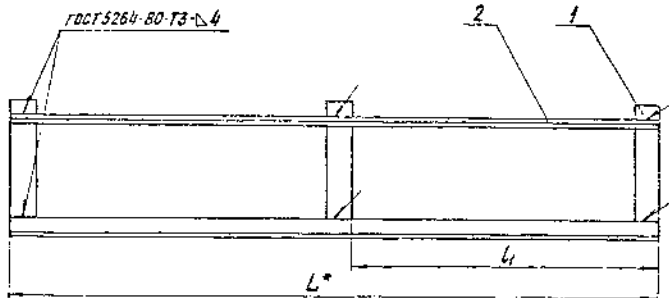
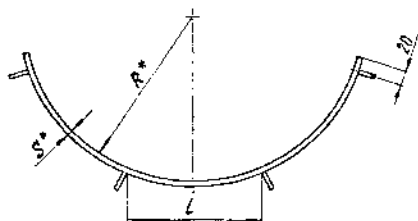
1 \* Размер для справок.  
2 ± 0,174  
2 ± 0,2

Лист 32044 из 34

TC-566.01.005																																																																																																																																																																																	
Опора	Сталь 20 ГОСТ 1050-74																																																																																																																																																																																
<table border="1"> <tr> <td>Вид</td> <td>Материал</td> <td>Объем</td> <td>Масса</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,247</td> <td>1,247</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,053</td> <td>1,053</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,310</td> <td>1,310</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,647</td> <td>1,647</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,052</td> <td>1,052</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,072</td> <td>1,072</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,028</td> <td>1,028</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,487</td> <td>1,487</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,434</td> <td>1,434</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,300</td> <td>1,300</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>2,211</td> <td>2,211</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>2,245</td> <td>2,245</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>2,220</td> <td>2,220</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,649</td> <td>3,649</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,074</td> <td>3,074</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,109</td> <td>3,109</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>2,970</td> <td>2,970</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,640</td> <td>3,640</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,074</td> <td>3,074</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>2,936</td> <td>2,936</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,040</td> <td>3,040</td> </tr> </table>	Вид	Материал	Объем	Масса	Сварочный	Сварочный	1,247	1,247	Сварочный	Сварочный	1,053	1,053	Сварочный	Сварочный	1,310	1,310	Сварочный	Сварочный	1,647	1,647	Сварочный	Сварочный	1,052	1,052	Сварочный	Сварочный	1,072	1,072	Сварочный	Сварочный	1,028	1,028	Сварочный	Сварочный	1,487	1,487	Сварочный	Сварочный	1,434	1,434	Сварочный	Сварочный	1,300	1,300	Сварочный	Сварочный	2,211	2,211	Сварочный	Сварочный	2,245	2,245	Сварочный	Сварочный	2,220	2,220	Сварочный	Сварочный	3,649	3,649	Сварочный	Сварочный	3,074	3,074	Сварочный	Сварочный	3,109	3,109	Сварочный	Сварочный	2,970	2,970	Сварочный	Сварочный	3,640	3,640	Сварочный	Сварочный	3,074	3,074	Сварочный	Сварочный	2,936	2,936	Сварочный	Сварочный	3,040	3,040	<table border="1"> <tr> <td>Вид</td> <td>Материал</td> <td>Объем</td> <td>Масса</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,247</td> <td>1,247</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,053</td> <td>1,053</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,310</td> <td>1,310</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,647</td> <td>1,647</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,052</td> <td>1,052</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,072</td> <td>1,072</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,028</td> <td>1,028</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,487</td> <td>1,487</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,434</td> <td>1,434</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>1,300</td> <td>1,300</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>2,211</td> <td>2,211</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>2,245</td> <td>2,245</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>2,220</td> <td>2,220</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,649</td> <td>3,649</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,074</td> <td>3,074</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,109</td> <td>3,109</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>2,970</td> <td>2,970</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,640</td> <td>3,640</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,074</td> <td>3,074</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>2,936</td> <td>2,936</td> </tr> <tr> <td>Сварочный</td> <td>Сварочный</td> <td>3,040</td> <td>3,040</td> </tr> </table>	Вид	Материал	Объем	Масса	Сварочный	Сварочный	1,247	1,247	Сварочный	Сварочный	1,053	1,053	Сварочный	Сварочный	1,310	1,310	Сварочный	Сварочный	1,647	1,647	Сварочный	Сварочный	1,052	1,052	Сварочный	Сварочный	1,072	1,072	Сварочный	Сварочный	1,028	1,028	Сварочный	Сварочный	1,487	1,487	Сварочный	Сварочный	1,434	1,434	Сварочный	Сварочный	1,300	1,300	Сварочный	Сварочный	2,211	2,211	Сварочный	Сварочный	2,245	2,245	Сварочный	Сварочный	2,220	2,220	Сварочный	Сварочный	3,649	3,649	Сварочный	Сварочный	3,074	3,074	Сварочный	Сварочный	3,109	3,109	Сварочный	Сварочный	2,970	2,970	Сварочный	Сварочный	3,640	3,640	Сварочный	Сварочный	3,074	3,074	Сварочный	Сварочный	2,936	2,936	Сварочный	Сварочный	3,040	3,040
Вид	Материал	Объем	Масса																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,247	1,247																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,053	1,053																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,310	1,310																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,647	1,647																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,052	1,052																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,072	1,072																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,028	1,028																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,487	1,487																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,434	1,434																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,300	1,300																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	2,211	2,211																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	2,245	2,245																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	2,220	2,220																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,649	3,649																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,074	3,074																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,109	3,109																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	2,970	2,970																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,640	3,640																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,074	3,074																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	2,936	2,936																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,040	3,040																																																																																																																																																																														
Вид	Материал	Объем	Масса																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,247	1,247																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,053	1,053																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,310	1,310																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,647	1,647																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,052	1,052																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,072	1,072																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,028	1,028																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,487	1,487																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,434	1,434																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	1,300	1,300																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	2,211	2,211																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	2,245	2,245																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	2,220	2,220																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,649	3,649																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,074	3,074																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,109	3,109																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	2,970	2,970																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,640	3,640																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,074	3,074																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	2,936	2,936																																																																																																																																																																														
Сварочный	Сварочный	3,040	3,040																																																																																																																																																																														

Коп. 1/1

TC-565.01.200 СБ



Размеры в мм

Обозначение	Условный проклад, Ду	R*	L*	L	L <sub>1</sub>	S*	Кол. ребер	Масса, кг
ТС-565.01.200	150	80	540		255			1,7
-01	200	110			285	6	3	3,0
-02	250	137	600		305			3,6
-03	300	153	640		325			4,1
-04	350	130	680					4,6
-05	400	214	840	180	440			6,2
-06	500	255	1020	240	490			13,7
-07	600	315	1120	260	540			15,6
-08	700	360	1220	300	590	8	4	24,8
-09	800	410	1320	350	640			27,3
-10	900	460	1420	400	690			38,8
-11	1000	510	1520	450	740			41,9
-12	1200	510	1620	540	785	10		54,1
-13	1400	710	1720	630	833			59,8

1.\* Размеры для справок.

2.  $\pm \frac{t_3}{2}$

3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.

4. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНИП 3.05.03-85.

Лист 32044 и 35

ТС-565.01.200 СБ

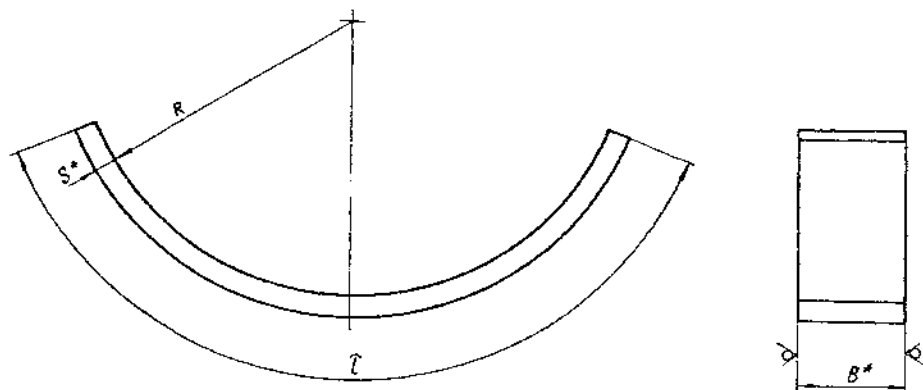
				ТС-565.01.200 СБ			Лист	Масса	Изменен
				Ложё			№	кг	№
				Сборочный чертёж			Экз.	табл.	—
Мат. лист	№ докум	Дата	Число				Листов		
Исполн	Тех. задание	Согласовано	С.И.И.						
Провер	Водитель	С.И.И.	09.87						
Т.И.И.	Корректор	С.И.И.	09.87						
С.И.И.	Копировщик	С.И.И.	09.87						
И.И.И.	Ведущий	С.И.И.	09.87						
С.И.И.	Секретарь	С.И.И.	09.87						
С.И.И.	Секретарь	С.И.И.	09.87						

Лист 32044

Лист 35

Лист 35

ЭШ(✓)



Размеры в мм

Обозначение	B*	S*	R	L	Масса, кг
ТС-555.01.201	30	6	80	190	0.27
-01			110	260	0.37
-02			137	330	0.47
-03			163	390	0.55
-04			190	450	0.64
-05	40	8	214	510	0.72
-06			265	630	1.58
-07			315	750	1.88
-08			360	850	2.14
-09			410	970	2.44
-10			460	1090	2.74
-11			510	1210	3.04
-12			50	10	610
-13	710	1680			9.60

- \* Размеры для справок.
- $\pm \frac{L_3}{2}$

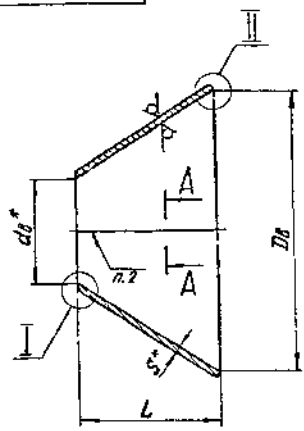
Лист 32044 и 36

ТС-555.01.201				Изм.	Масштаб	Контур
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Подкладка	1:1	—
Разработ.	Головденко	Блохин	2001.03.17			
Вид изобр.	Изобретение	Способ	№ пат.	Вид изобр.	№ пат.	№ изобр.
Изобрет.	Владельц	Патентообладат.	№ пат.	Владельц	№ пат.	№ изобр.
Число	Владельц	Патентообладат.	№ пат.	Владельц	№ пат.	№ изобр.
8.8.1001.193-76				Владельц	№ пат.	№ изобр.
ВСТЗен51001535 79				Владельц	№ пат.	№ изобр.

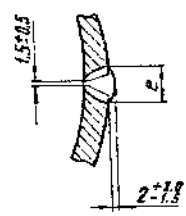


10010'995-31

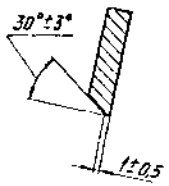
125/ (✓) (✓)



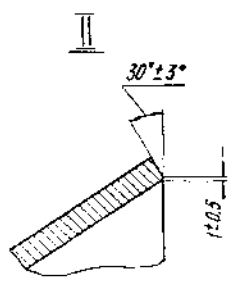
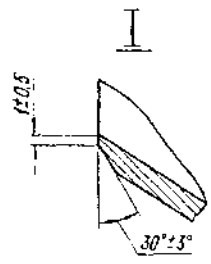
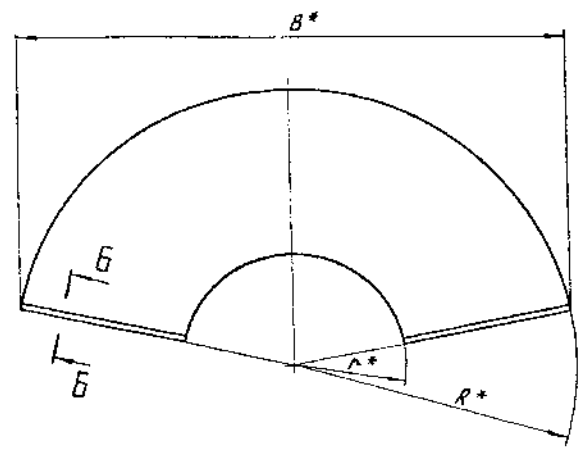
A-A



B-B



Развертка



- 1.\*Размеры для справок.
2. h14 ; H14.
3. Сварка ручная дуговая, электрод Э42А ГОСТ9467-75.
4. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНиП 3.05.03-85.

Таблицу исполнений см. на листе 2

Фас. 32044 и. 38

				ТС-565.01.001		Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Переход	См. табл.	Лист 1	Из лист 2	Исполнитель
Разработ.	Проверен.	Соглас.	СЗ 87					
Проект.	Выполнен.	СЗ 87	30 87	См. табл.	Энергоинститут	Энергоинститут	Энергоинститут	Инженер-конструктор
Тех. экстр.	Соглас.	СЗ 87	30 87					
Взв. на	Контроль	СЗ 87	30 87	См. табл.	Энергоинститут	Энергоинститут	Энергоинститут	Инженер-конструктор
И. контр.	Соглас.	СЗ 87	30 87					
Утв.	Соглас.	СЗ 87	30 87					

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условные проходы Ду × ду	Dв	dв*	L	S*	B*	R*	r*	e		Материал	Масса, кг
										Нормы	Посл. откл.		
ТС-565 01.001	2,5 (25)	400 × 150		149	200	8	880	386	148	11	+2	Б-АН-С ГОСТ 19903-74 Лист 20-3 ГОСТ 1577-81	8,1
-01		400 × 200	400	205	140		823	361	188	13	+3		8,2
-02		400 × 250		257			892	446	287				9,0
-03		450 × 300	450	309	350	10	1350	1157	800	16	+4		26,0
-04		500 × 350	496	359	355		1584	1274	911				37,4
-05		600 × 400	596	408	465		3425	1502	1027				57,6
-06	1,6 (16)	400 × 150		150	200	6	882	387	149	11	+2	Б-АН-С ГОСТ 19903-74 Лист 20-3 ГОСТ 1577-81	8,7
-07		400 × 200	406	207	140		819	359	187				6,2
-08		400 × 250		261			892	451	293				6,8
-09		450 × 300	456	313	345	10	1384	1134	781	16	+4		19,7
-10		500 × 350	504	359	355		1554	1274	911				37,6
-11		600 × 400	600	412	455		1797	1473	1007				56,0
-12	1,0 (10)	400 × 150		150	200	6	890	387	148	11	+2	Б-АН-С ГОСТ 19903-74 Лист 20-3 ГОСТ 1577-81	8,1
-13		400 × 200	410	207	140		922	360	186				6,3
-14		400 × 250		261			892	446	287				6,8
-15		450 × 300	462	313	355	10	1396	1144	781	16	+4		20,7
-16		500 × 350	512	359	365		1545	1309	936				38,9
-17		600 × 400	608	412	475		1943	1619	1136				58,9

Лист 32044 из 39

Изм	Кол	№ докум	Подп	Согл	ТС-565.01.001	Лист 2
Изм	Кол	№ докум	Подп	Согл		

Коп. ИВОНСДА

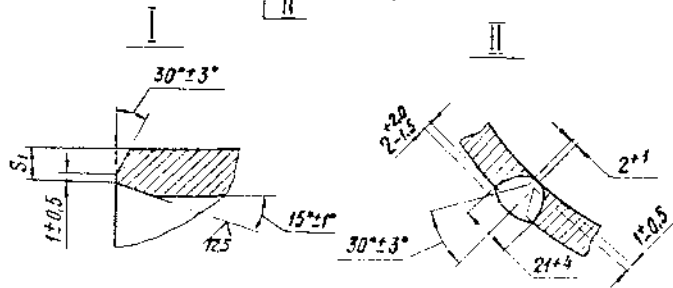
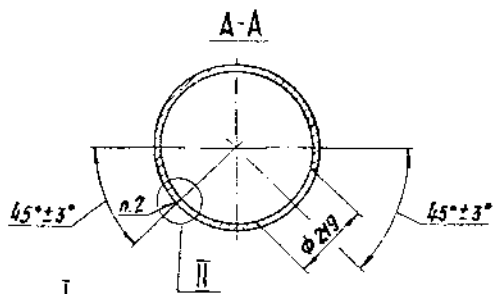
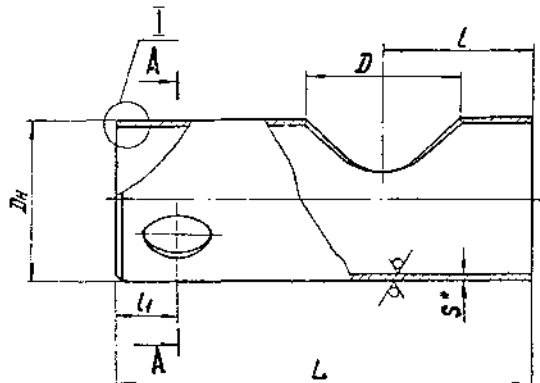
25555-07 39

Формат А3

TC-565.01.002

Размеры в мм

25/ (✓)



Обозначение	Условное обозначение Рн, МПа (кгс/см²)	Dn	S*	S <sub>1</sub>	D	L	L <sub>1</sub>	Материал	Масса, кг
ТС-565.01.002		426*	14		398	1100	395		138
-01				0		1150	400	Труба Dn-S-207914-3-190-82	145
-02	2,5 (25)	430*	15		448	1210	460		182
-03		530		10	494	1290	480	Лист Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	262
-04		630		10	594	1500	560	Лист 20-3 ГОСТ 1577-81	364
-05						1000	295		98
-06		426*	11		404	1090	385	Труба Dn-S ГОСТ 10704-75	108
-07	1,6 (16)			6		1140	390	В-8СмЗен5 ГОСТ 10705-80	114
-08		478*	12		454	1200	430	Лист Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	145
-09		530		10	502	1290	480	Лист В-8СмЗен5 ГОСТ 10705-80	201
-10		630		10	598	1480	540	Лист Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	312
-11		426*		6	408	1000	295	Труба Dn-S ГОСТ 10704-75	81
-12				9		1050	300	Труба В-8СмЗен5 ГОСТ 10705-80	85
-13	1,0 (10)	478*			460	1100	330	Лист Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	99
-14		530		10	510	1270	460	Лист В-8СмЗен5 ГОСТ 10705-80	142
-15		630		10	608	1470	530	Лист Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	234

- \* Размеры для справок.
- При изготовлении из листа, сварка ручная дуговая.
- Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
- Методы и объем контроля качества сварного шва по СНИП 3.05.03-85.
- Н14 ; н14.

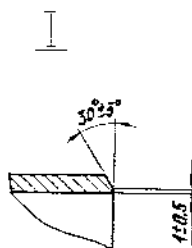
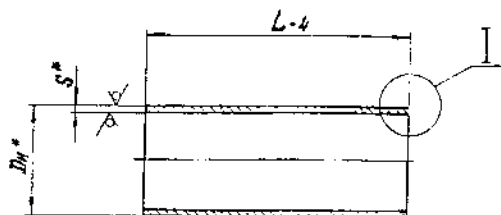
Лист 32044 Л. 40

				ТС-565.01.002		
Взм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса
Разработ	Голубева				См. табл.	
Проект	Савкина			Лист	Листов	1
Тех. контрол.				См. табл.		
Рис. др.	Ковальчук					
Н. контрол.	Лавров					
Удт.	Сахаров					



TC-565.01.003

25/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Дн * S*	L-4	Материал	Масса кг
ТС-565.01.003		150	159 × 4,5		Труба Дн * S ГОСТ 10704-76	6,20
-01	2,5 (25)	200	219 × 6	385		11,50
-02		250	273 × 8			18,90
-03		300	325 × 8	385		23,80
-04		350	377 × 9	420		34,02
-05		400	426 × 9	470		43,24
-06		150	159 × 4,5	265	Труба Дн * S ГОСТ 10704-76	4,50
-07	200	219 × 6	355	11,00		
-08	250	273 × 6		12,78		
-09	300	325 × 6	375	17,63		
-10	350	377 × 7	420	26,82		
-11	400	426 × 9	450	41,40		
-12	200	219 × 6	265	Труба Дн * S ГОСТ 10704-76	8,51	
-13	250	273 × 6			10,33	
-14	300	325 × 6	275		12,92	
-15	350	377 × 7	400		25,54	
-16	400	426 × 7	440		31,82	

\* Размеры для справок.

Всв. 32044 в. 41

ТС-565.01.003

				ТС-565.01.003		
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Патрубок		
				Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Глубокова	С.С.	12.88	1	—	—
Проб.	Валкина	В.В.	12.87	Лист	Листов	1
Рук. пр.	Курочкин	В.В.	12.87	Исполнитель		
Н. л. экз.	Полунов	В.В.	12.87	Экземпляр проекта		
Учт.	Сладков	В.В.	12.87	Ленинградский филиал		

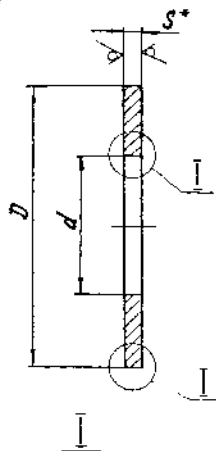
Коп. 2/11/2009

23358-07 41

Формат А3

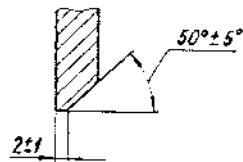
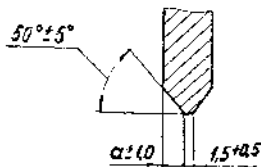
400 10 595-01

125 (✓)



Для  $S \geq 14$  мм

Для  $S = 12$  мм



Размеры в мм

Обозначение	Исходное давление Рн, МПа(кгс/см²)	Ди × Ди*, мм	D	d	S*	α±1,0	Масса, кг
ТС-565.01.004		159 × 426		160			11,48
-01		219 × 426	398	220	14	6	9,49
-02	2,5(25)	273 × 426		275			7,14
-03		325 × 478	448	325	16	7	9,38
-04		377 × 530	494	378			9,97
-05		426 × 630	594	426	20	9	21,13
-06		159 × 426		160	25	11,5	21,22
-07		219 × 426	404	220	12	—	8,50
-08	1,6(16)	273 × 426		275			6,49
-09		325 × 478	454	325			8,67
-10		377 × 530	502	378	14	6	9,43
-11		426 × 630	593	426	16	7	19,62
-12		159 × 426		160			21,75
-13		219 × 426	408	220	25	11,5	18,20
-14	1,0(10)	273 × 426		275			14,00
-15		325 × 478	460	325	28	13	18,30
-16		377 × 530	510	378	12	—	8,58
-17		426 × 630	606	426	14	6	16,04

1. \* Размеры для справок.  
2. h14; H14

Doc 32044 и 42

ТС-565.01.004

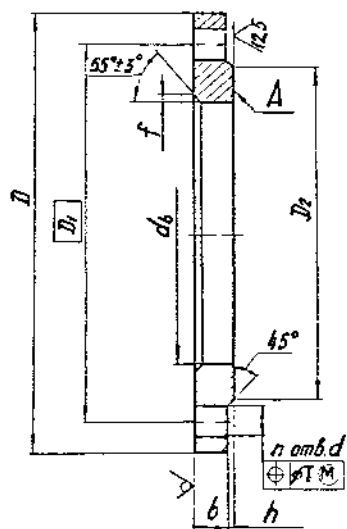
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Диск	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Провер.	Исполн.	Провер.	Дата		См. табл. 1	—	—
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	

Б-04-3 ГОСТ 19903-74  
20X-II Т 5520-73

Исполн. Провер. Дата  
Исполн. Провер. Дата

TC-565.01.005

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Р <sub>н</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d <sub>6</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	h	d	T	f	Кол. отв. n	Масса, кг
TC-565.01.005		219	360	310	278	29		28	4	5		13,3
-01	2,5 (25)	273	425	370	335	31	3	32		6	12	18,9
-02		325	485	430	390	32			5	7	16	24,0
-03		426	610	550	505	40	4	35		8		44,6
-04		478	660	600	555	44			6	9		51,8
-05		530	730	660	615	48		42	6		20	57,3
-06		630	840	770	720	50	5					
-07	1,6 (16)	219	335	295	268	27	3	24		5		10,1
-08		273	405	355	320	28		28	4	6	12	14,5
-09		325	460	410	370	28			5	7		17,8
-10		426	580	525	482	34	4	32		6	16	31,0
-11		478	640	585	532	38		35	5	8		39,6
-12		530	710	650	585	44		42	6	9	20	57,0
-13	1,0 (10)	630	840	770	685	45	5	42	6			80,3
-14		219	335	295	268	21	3			5	8	8,0
-15		273	390	350	320	23		24		7	12	10,6
-16		325	440	400	370	24			4			12,9
-17		426	565	515	482	26	4	28		6	16	21,6
-18		478	615	565	532	28			5	9	20	22,8
-19	530	670	620	585	28		32	5				27,7
-20	630	780	725	685	31	5	32	5				39,4

1. h14; H14; ± 17/2

Фас. 32044 ч. 43

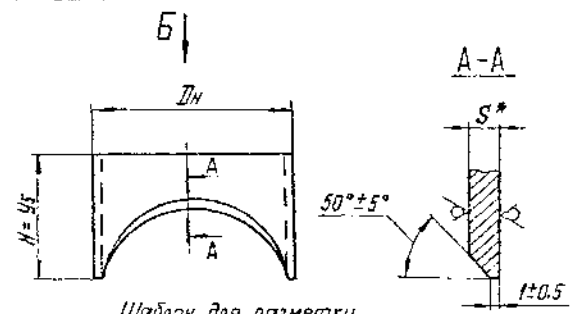
2. Допуск плоскостности поверхности А по 12 степени точности ГОСТ 24643-81.

				ТС-565.01.005			
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец		Лист	Масса
1	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
2	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
3	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
4	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
5	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
6	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
7	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
8	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
9	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
10	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
11	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
12	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
13	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
14	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
15	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
16	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
17	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
18	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
19	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—
20	1000000	Б.И.И.	07.81			1	—

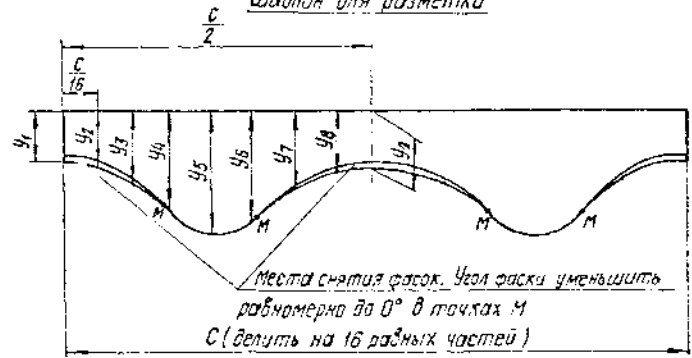
Б-ЛН-5 ГОСТ 19903-74  
20к-11 ГОСТ 5520-79  
23398-07 43  
Институт Энергомотостроения Ленинградский филиал  
Формат А3

900 10 599-01

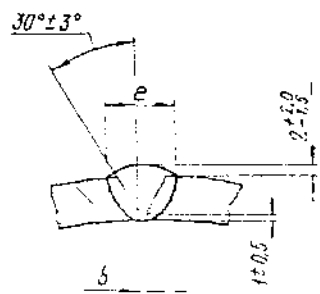
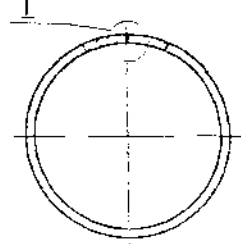
25/(✓)



Шаблон для разметки



вид Б



Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P <sub>у</sub> , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>н</sub>	S*	Шаблон для разметки						e	b	Материал	Масса кг	
				c	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>					
ТС-565.01.006	2,5 (25)	426*	14	1338	116	131	171	229	255	-	-	-	Труба D <sub>н</sub> ×S-2019143-190-82	28,0
		480*	15	1508	118	135	181	245	268	-	-	-		35,9
		530*	18	1565	121	139	191	261	307	26	+6	2	Лист Б-ИЖ-СТ/СТ19203-74 20к-И1/СТ1577-81	50,3
		630*	18	1979	130	132	213	297	352					67,4
-	1,6 (16)	426*	11	1338	119	134	177	236	278	-	-	-	Труба D <sub>н</sub> ×S/СТ19203-74 Б-ИЖ-СТ/СТ19203-74	22,9
		478*	12	1508	120	137	184	250	295	18	+4	2	Лист Б-ИЖ-СТ/СТ19203-74 Б-ИЖ-СТ/СТ1577-81	29,5
		530*	14	1655	125	144	196	271	322	21			Лист Б-ИЖ-СТ/СТ19203-74	40,9
		630*	16	1979	134	156	219	308	371	23	+6	+1,5	Лист 20-3/СТ1577-81	62,8
-	1,0 (10)	426*	9	1338	119	134	177	236	278	-	-	-	Труба D <sub>н</sub> ×S/СТ19203-74 Б-ИЖ-СТ/СТ19203-74	18,8
		478*	9	1508	122	139	185	253	301	15			Лист Б-ИЖ-СТ/СТ19203-74 Б-ИЖ-СТ/СТ1577-81	22,5
		530*	10	1655	127	146	203	276	332	16	+4	2	Лист Б-ИЖ-СТ/СТ19203-74	30,0
		630*	12	1979	137	160	226	317	388	18			Лист 20-3/СТ1577-81	48,9

1. \* Размеры для справок.
2. h14 ;  $\frac{t_2}{2}$ .
3. При изготовлении из листа, сварка ручная дуговая.
4. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
5. Методы и объем контроля качества сварного шва по СНиП 3.05.03-85.

Лист 32044 л. 44

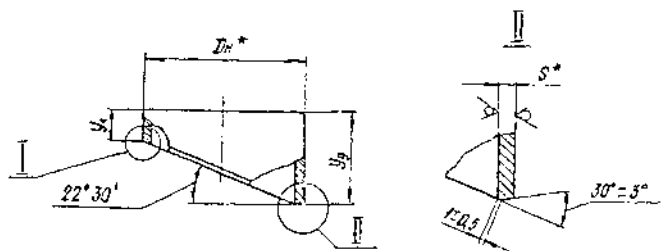
ТС-565.01.006

				Штуцер		Лист	Масса	Условное
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разработ		Составитель	С.И.А.	11.87				
Проект		Вариант	7/8	11.87				
Руч. пр.				11.87				
И. контрол.				12.87				
Утв.				11.87				

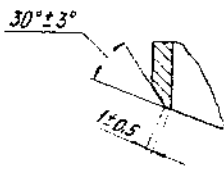
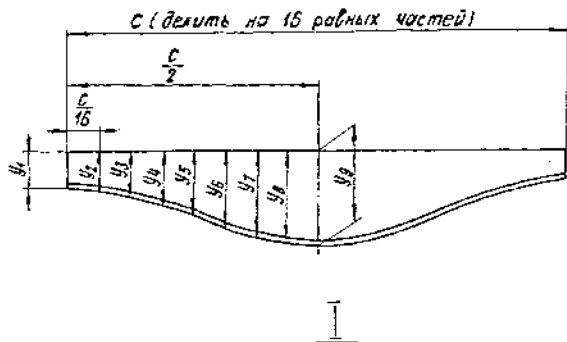
Лист 3  
См. табл.  
Лист 1  
Ин. проект  
Экспертный проект  
Пензенский филиал

TC-565.01.007

25/ (✓)



Шаблон для разметки



Размеры в мм

Обозначение	Dn* × S*	Шаблон для разметки									Масса, кг	
		C	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6	Y7	Y8		Y9
TC-565.01.007	219 × 6	688		153,5	153,5	178	193,5	213	227,5	237,5	241	6,2
-01	273 × 7	858	150	164,5	166,5	155	206,5	228	246,5	253	263	9,5
-02	273 × 8											10,8
-03	325 × 8	1021	160	165	175,5	201,5	227	252,5	274,5	289	294	14,2
-04	426 × 7	1338	165	171,5	191	219,5	253	286,5	315	334,5	341	18,3
-05	426 × 9		175	181,5	201	228,5	263	296,5	325	344,5	351	24,3

1 \* Размеры для справок.

2 ±  $\frac{t_2}{2}$

Фак. 32044 Л. 45

TC-565.01.007

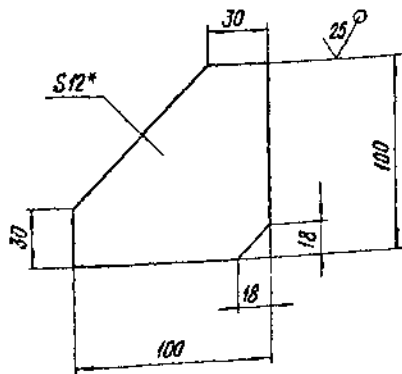
					TC-565.01.007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Кол-во
Разраб.	Провер.	Согласов.	С. №	№ 27		Сл. табл.	—	—
Испол.	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.	Лист	Листов	1	1
Рык Г.В.	Крибичин	С. №	И. 27	И. 27	Труба Dn × S-20194-3-190-82	Институт Энергомашиностроения Ленинградский филиал		
И. К. Соколов	И. К. Соколов	И. К. Соколов	И. К. Соколов	И. К. Соколов		Фирма ИЗ		

25548-07 45

Фирма ИЗ

TC-565.01.008

✓(✓)



1 \* Размер для справок

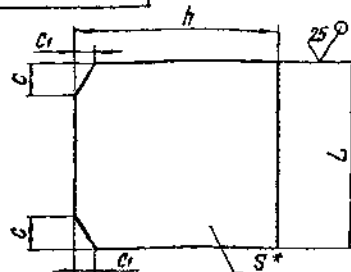
2 -  $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

TC-565.01.008

Лист	Масса	Масштаб
Редра	0,7	1:2
Лист	Листов 1	
Лист	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74	
Лист	20К-Н ГОСТ 5520-79	
Лист	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	
Лист	Формат А3	

TC-565.01.009

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	L	h	S*	c	c <sub>1</sub>	Масса, кг
TC-565.01.009	124	100	10	15	8	0,3
-01	94					0,7
-02	67					0,5
-03	66	110	12	20	10	0,7
-04	90	150				1,2
-05	94	90	8	15	8	0,5
-06	67	120	10			0,3
-07	66	120	10	15	8	0,6
-08	90	130	12			1,1
-09	92	120	10			0,8

1 \* Размер для справок.

2 -  $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

3. Допускается для трубопроводов  $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$  применение стали марки 20-ГОСТ1577-81.

TC-565.01.009

№ 32044.4.46

Лист	Масса	Масштаб
Редра	С.М.	—
Лист	Листов 1	
Лист	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74	
Лист	20К-Н ГОСТ 5520-79	
Лист	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	
Лист	Формат А3	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТС-565.02.000-									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				Документация													
А4			ТС-565.02.000.СБ	Сборный чертеж													
А4			ТС-565.А	Технические требования													
				Сборные единицы													
А3		1	ТС-565.02.100	Корпус фильтра													
			- 01	Корпус фильтра													
			- 02	Корпус фильтра													

Исполнение Ю... Ю см. листы 5 и 6

		№ п/п		№ документа		Дата		Кол. экз.		Исполнитель	Подпись	Дата
№	Исполнение	№	Исполнение	№	Исполнение	№	Исполнение	№	Исполнение			
										ТС-565.02.000		
										Фильтр		
										Институт		
										Энергетический проект		
										Национальный филиал		
										Формат		
										А4		

№ п/п Дата Подпись № докум. № экз. Дата

№	Исполнение	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТС-565.02.000-									Примечание				
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09			
1		ТС-565.02.100	Корпус фильтра														
		- 04	Корпус фильтра														
		- 05	Корпус фильтра														
		- 06	Корпус фильтра														
		- 07	Корпус фильтра														
		- 08	Корпус фильтра														
		- 09	Корпус фильтра														
			Астемки														
2		ТС-565.02.001	Хомут														
		- 01	Хомут														
		- 02	Хомут														
		- 03	Хомут														
		- 04	Хомут														
		- 05	Хомут														

25544-07 47

Формат А4

№	Исполнение	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТС-565.02.000									Лист
													2

Формат А4

№ п/п	Объемные	Наименование	Код на исполн. ТС-565.02.000-													
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание				
2	ТС-565.02.001	Холост										2				
		Холост											2			
		Холост												2		
		Холост													2	
3	ТС-565.02.002	Сетка														
		Сетка														
		Сетка														
		Сетка														
		Сетка														
		Сетка														
		Сетка														
		Сетка														
		Сетка														
		Сетка														
		Сетка														
		Сетка														

ТС-565.02.000

№ п/п	Объемные	Наименование	Код на исполн. ТС-565.02.000-														
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание					
4		Стол-Зеркало-таблица															
		Бюльби на ГИСТ 7798-70															
		М10 х 5,5-16. 016	2	2	2	2											
5		М12 х 3,6-4,6. 016															
		Гайки по ГИСТ 5915-70															
		М10. 5. 016	2	2	2	2											
		М12. 5. 016															

ТС-565.02.000

25398-02  
30044.48  
48



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исчисл. TC-565.02.000 -				Примечание
			10	11	12	13	
		Документация					
№3	TC-565.02.000.05	Справочный чертеж					
№4	TC-565.А	Техническое предложение					
		Сварочные работы					
№1	TC-565.02.100 - 10	Корпус фильтр	1				
		11		1			
		12			1		
		13				1	
		Асбесты					
№2	TC-565.02.001 - 10	Хомут	2				
		Хомут				2	

TC-565.02.000

Лист 5  
Формат А4

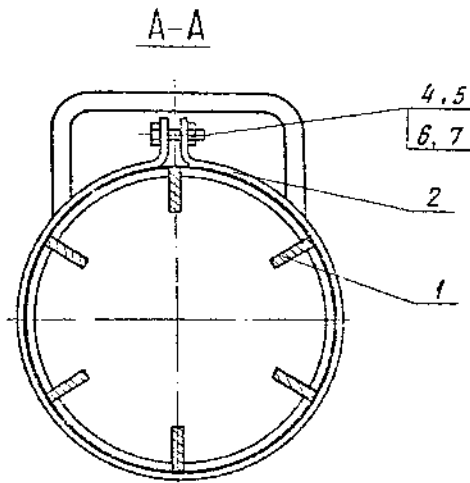
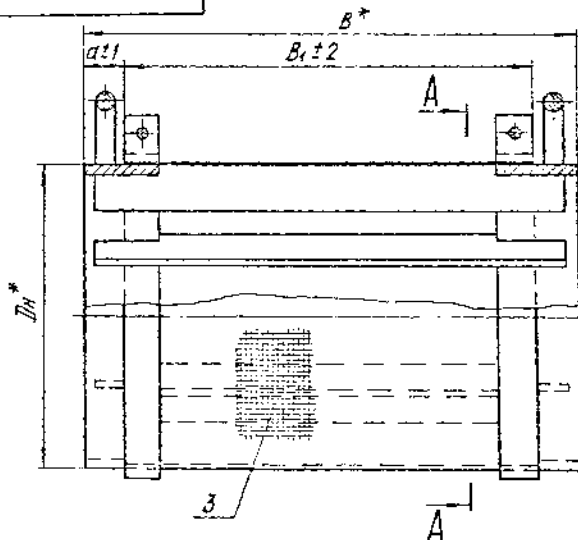
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исчисл. TC-565.02.000 -				Примечание
			10	11	12	13	
№3	TC-565.02.001 - 12	Хомут		2			
		Хомут			2		
№3	TC-565.02.002 - 10	Сетка	1				
		Сетка		1			
		Сетка			1		
		Сетка				1	
		Стандартные изделия					
		Болт М10-35 46.016					
5	ГОСТ 7798-70		2	2	2	2	
6	Гайка М12 5.016						
	ГОСТ 5915-70		2	2	2	2	

TC-565.02.000

Лист 6  
Формат А4

23398-07 49  
32044 л. 419

TC-565.02.000CB



Размеры в мм

Обозначение	Дн*	В*	В <sub>1</sub>	а	Масса, кг
ТС-565.02.000	159	250	200	25 ± 1	3,9
-01	219				5,1
-02	273	280	230		6,6
-03	325	300	250		8,8
-04	377	320	270		10,6
-05	426	400	350	14,8	
-06	530	500	430	35 ± 1	23,1
-07	630	550	480		27,6
-08	720	600	530		43,4
-09	820	650	580		52,8
-10	920	700	630		52,3
-11	1020	750	680		58,9
-12	1220	800	770		113,6
-13	1420	850	780		116,7

\* Размеры для справок.

Вс. 32044 д. 50

ТС-565.02.000CB				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Конт.	№ докум.	Дата	см	табл	—
1		Техническая	16.07			
2		Вопросы	16.07	Лист	Листов 1	
3		Корректировка	17.11	Институт Энергомашинопроект Ленинградский филиал		
4		Дополнение	17.11			
5		Справка	17.11			

Фильтр  
Сборочный чертеж

Лист	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Код на источн. ТС-565.02.100										Примеч.				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
А3			ТС-565.02.100.СБ	Гидравлический чертеж Техническое предложение															
А4			ТС-565.02.100.Д																
А4			ТС-565.02.101	Детали															
			-01	Кольцо					2										
			-02	Кольцо					2										
			-03	Кольцо						2									
			-04	Кольцо											2				

Исполнения Ю. 13 см. лист 3

Исполнения Ю. 13 см. лист 3				Код на источн. ТС-565.02.100.СБ										Примеч.					
Лист	Знач.	Лист	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
А3			Карлус фильтра																

Лист и детали

Лист	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Код на источн. ТС-565.02.100										Примеч.				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
А3			ТС-565.02.101-05	Кольцо						2									
			-06	Кольцо						2									
			-07	Кольцо							2								
			-08	Кольцо											2				
А3			ТС-565.02.102	Кольцо					6										
			-01	Редоро							6								
			-02	Редоро								6							
			-03	Редоро									6						
			-04	Редоро										6					
			-05	Редоро											6				
			-06	Редоро												10			
			-07	Редоро													12		
			-08	Редоро														14	
А3			ТС-565.00.002	Редоро					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			-01	Рукав															

Doc. 32044.251

Исполнения Ю. 13 см. лист 3				Код на источн. ТС-565.02.100										Примеч.					
Лист	Знач.	Лист	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
А3			Рукав																

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на складе ТС-565.02.100				Примечание
			10	11	12	13	
А3	ТС-565.02.100.05	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
А4	ТС-565.А	Технические требования	×	×	×	×	
А5		Астмелл					
А5	1 ТС-565.02.101 -10	Кольцо	2				
	-11	Кольцо	2				
	-12	Кольцо		2			
	-13	Кольцо		2			
А3	2 ТС-565.02.102 -10	Ребро	16				
	-11	Ребро	16				
	-12	Ребро		16			
	-13	Ребро		20			
А4	3 ТС-565.02.002 -01	Рукав	2	2	2	2	

Лист 3  
 ТС-565.02.100  
 Вариант А

Исполнитель: \_\_\_\_\_  
 Проверил: \_\_\_\_\_  
 Утвердил: \_\_\_\_\_

Размеры в мм

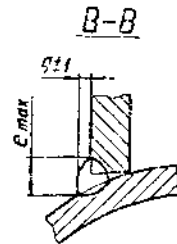
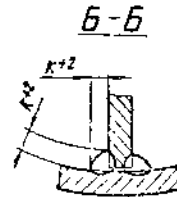
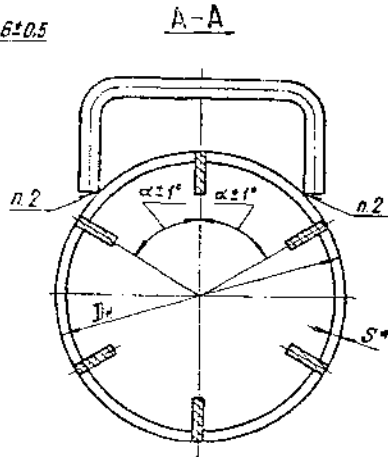
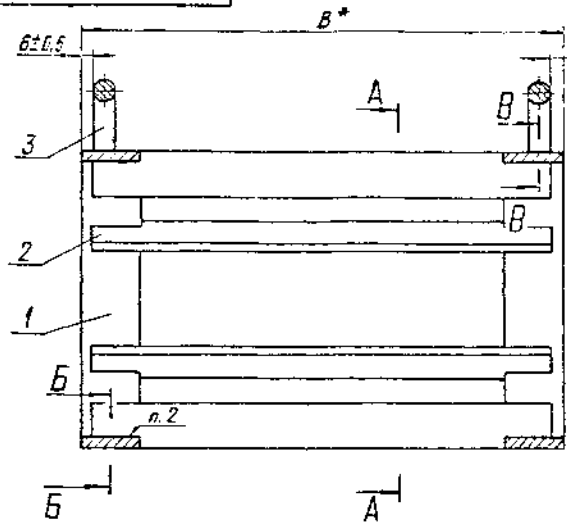
Обозначение	L	h	S*	a	b	Масса, кг
ТС-566.02.003		85	13	20	18	0,7
-01	100	100				0,8
-02		90				1,0
-03	120	115	17	25	22	1,4
-04	125	125		26	25	1,5
-05	145	140		30	28	1,5
-06	175	150	35	32	2,4	

1.\* Размер для справок.  
 2. ±  $\frac{IT_{14}}{2}$   
 3. Допускается для трубопроводов Р<sub>н</sub> ≤ 1,5 МПа, применение стали марки 20 ГОСТ 1050-74.

ТС-566.02.003		Фол 32044.52	
Ребро		Лист	Масштаб
Сталь 20 ГОСТ 5520-79		СН	табл. —
Институт		Лист	Листов 1
Заводом не проверяется			

28359-07

TC-565.02.100CB



Размеры в мм

Обозначение	Дн*	S*	B*	κ	e	g	Кол. ребер	α ± 1°	Масса, кг
TC-565.02.100	159	5	250	6	14	2			2,9
-01	219	5	250	6	12	2	6	60°	3,8
-02	273	7	280	8	10				4,3
-03	325	8	300	8	9	4	8	45°	6,6
-04	377	9	320	9	8				8,0
-05	426		400		10		10	36°	11,3
-06	530	7	500		14	8	12	30°	18,2
-07	630		550						21,0
-08	720		600						35,3
-09	820	8	650	8	10	14	14	25°42'	12,6
-10	920		700		12		16	22°30'	50,4
-11	1020		750		12		18	20°	95,5
-12	1220	9	800	10	14	14	20	18°	125,4
-13	1420		850	14	14	14			

- 1 \* Размеры для справок.
2. Сварка ручная дуговая, электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНИП 3.05.03-85.

Doc. 32044 л.53

TC-565.02.100CB				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Вид	№ докум.	Дата	Корпус фильтра	См. табл.	—
Разработ.	Генерал-дир.	Состав.	Р.37			
Лист	Брошюра	Диаг.	И.11			
Рук. впр.	Контроль	Материал	И.15	Сварочный чертеж	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	Лист 1
И.контр.	Пауков	Материал	И.15			
Упр.	Селевков	Диаг.	И.15			

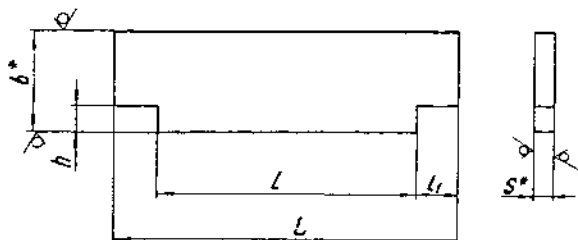
кол. 160-003

26598-07 53

Формат А3



Размеры в мм



Обозначение	L	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	b*	h	S*	Масса, кг
ТС-565.02.102	240	150	45	25	6	4	0.16
-01					8		0.18
-02	270	160			10		0.20
-03	290	200					0.22
-04	310	220					0.23
-05	390	300	55	30	6	0.54	
-06	490	380				8	0.67
-07	540	420					0.74
-08	590	470	60	40	8	1.44	
-09	640	520					1.56
-10	690	570					1.80
-11	740	620	50	10	10	1.81	
-12	790	670					3.05
-13	840	720					3.20

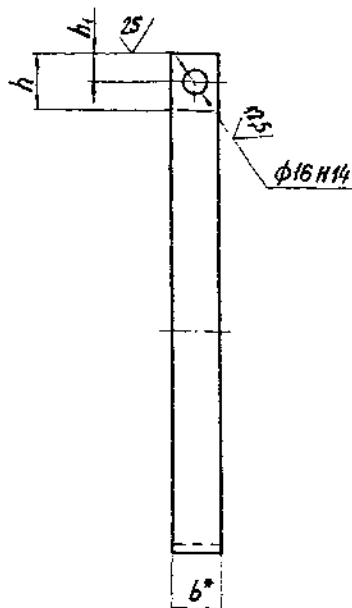
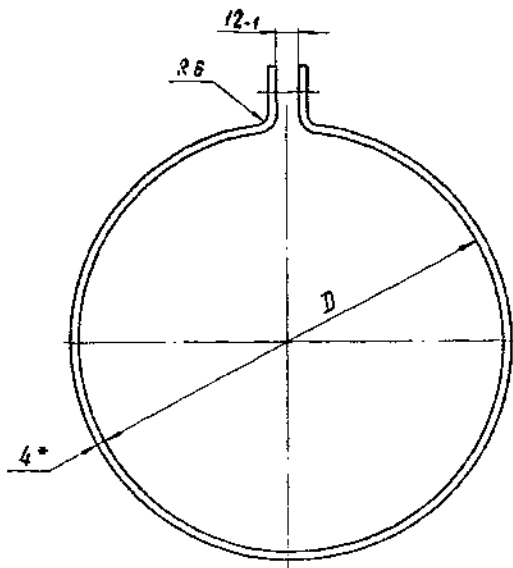
1. \* Размеры для справок.

2.  $\pm \frac{\pm 2}{2}$

Форм. 32044 Л. 55

ТС-565.02.102						Тип	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Ребро	—	—	—
Разраб.	Составл.	Спр.	Чел.					
Проект.	Баркина	И.	И.С.					
Рис. вкл.	Кривизна	Сила	Исп.	Исп.	Локоса	Sx6 ГОСТ 103-76	Институт Энергетического Проектирования Ленинградского филиала	С.Протас А.
№ контр.	Поставл.	Исп.	Исп.					
Шт.	Складов	Исп.	Исп.		Всп. 3 сн 3 ГОСТ 535-79			23595-07 55

10020565-01



Размеры в мм

✓ (✓)

Обозначение	D	h	h <sub>1</sub>	b*	Длина разреза, мм	Масса, кг			
ТС-565.02.001	162	30	15	25	569	0.45			
-01	222				758	0.60			
-02	275				924	0.72			
-03	328				1090	0.88			
-04	380				1254	0.99			
-05	428				1404	1.11			
-06	532				1731	1.36			
-07	632				2065	1.94			
-08	722				2348	2.21			
-09	820				2655	2.50			
-10	922				40	20	30	2976	2.80
-11	1022							3290	3.10
-12	1222							3918	3.70
-13	1422	4546	4.28						

1. \* Размеры для справок.

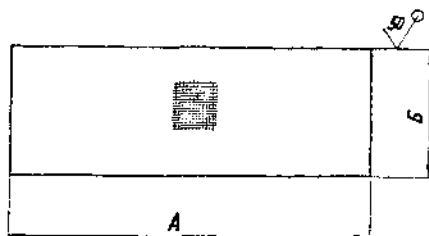
2.  $\pm \frac{t_2}{2}$

Вс. 32044 и 56

ТС-565.02.001						Хомут		
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Листов	Лит.	Масса	Материал	См. табл.
Разработ.	Голубев	21.01.87	102.87	1				
Провер.	Блажко	21.01.87	102.87	1				
Рук. в. и констр. упр.	Колесов	21.01.87	102.87	1				
Исполн.						4x6 ГОСТ 103-75	Институт Энергомашиностроения (ВНИИЭМ)	
Материал						Ст 3сп5 (ГОСТ 535-77)	Энергомашиностроения (ВНИИЭМ)	
						23.036-07 56	Формат А3	



ТС-565.02.002



Размеры в мм

Обозначение	А	Б	Грасса, кг
ТС-565.02.002	550	200	0,5
-01	740		0,7
-02	910	230	1,0
-03	1100	250	1,3
-04	1255	270	1,6
-05	1410	350	2,4
-06	1735	430	3,6
-07	2050	480	4,7
-08	2355	530	5,0
-09	2660	580	7,4
-10	2970	630	6,0
-11	3310	680	10,8
-12	3935	770	14,4
-13	4565	780	17,0

1. Допускается применение сетки 5-12 ну ГОСТ 3826-82.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - 13.

Фак 32044 257

ТС-565.02.002								
Дим	Идет	№ докум	Ввод	Место	Сетка	Идет	Касса	Акконтант
Размер	Голубов	Белый	101.87	101.87		См.	Идет	Идет
Линейка	Белый	101.87	101.87	101.87	Сетка 7-18 ну ГОСТ 3826-82	Идет	Идет	Идет
Вид	Идет	Идет	Идет	Идет	Идет	Идет	Идет	Идет
Идет	Идет	Идет	Идет	Идет	Идет	Идет	Идет	Идет

101.87

23398-07

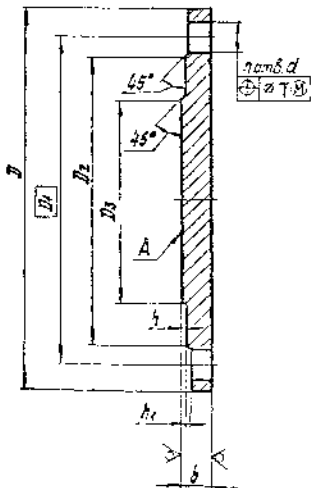
57

Факт 13

TC-565.00.003

30 (✓)

Размеры в мм



Обозначение	Условное обозначение по ГОСТ 24863-81	Условный проход $D_1$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$b$	$h$	$h_1$	$d$	$T$	Кол. ст. н	Масса, кг	
ТС-565.00.003		250	360	310	278	196	26		28	4	12	17,5	
-01	2,5(25)	250	425	370	335	244	30	2	3			28,9	
-02		300	485	430	390	294	34			5	16	42,0	
-03		400	610	550	505	390	40	3	4	35		81,1	
-04		400	650	600	555	440	42					20	100,3
-05		500	730	650	615	490	48						140,2
-06		600	840	770	720	590	50	4	5	42	8	134,5	
-07	1,6(16)	200	335	295	258	196	20	2	3	24		11,5	
-08		250	405	355	320	244	24			28	4	19,7	
-09		300	460	410	378	294	28					29,6	
-10		400	580	525	490	390	34	3	4	32	5	15	59,9
-11		450	640	585	550	440	38			35		20	81,0
-12		500	710	650	610	480	40					102,7	
-13		600	840	770	720	590	45	4	5	42	5	162,0	
-14	10(10)	200	335	295	258	196	16	2	3			8	9,1
-15		250	390	350	320	244	18			24		12	14,3
-16		300	440	400	370	294	20				4		19,9
-17		400	555	515	482	390	26	3	4				44,4
-18		450	615	565	532	440	28			28		20	57,5
-19		500	670	620	585	490	30					74,3	
-20		600	780	725	685	590	34	4	5	32	5	119,3	

1.  $h_{14}; h_{14} \pm \frac{17,14}{2}$

2. Для обеспечения плоскостности поверхности А по ГОСТ 24863-81.

Лист 32044 Л.58

ТС-565.00.003

				Заглушка		Лист 32044 Л.58	
№	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Материал	Свойства	Примечание
Станок 20 ГОСТ 1050-74							

Код	Объемные	Наименование	Кол. на испан. ТС-566.00.000 -									Примечание			
			01	02	03	04	05	06	07	08	09				
		Автоматическая													
03	ТС-566.00.000 СК	Сборный чертёж													
04	ТС-566 А	Технические требования													
		Сборные единицы													
04	ТС-566.01.000	Корпус													
		Корпус													
		-01													

Исполнение: 10...19 см.листы 8...13  
20...23 см.листы 14...17

Изм. №		Дата		Вид		Конт. №		Лист		Листов	Итого	Листов	Итого	Листов	Итого
№	Действ.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.						
ТС-566.00.000															
Грязевик горизонтальный															
Ди от 500 до 1400 мм															
Энергопотребление															
Ленинградский филиал															
Проект №															

Изм. № Дата Вид Конт. № Лист Листов Итого Листов Итого Листов Итого

Код	Объемные	Наименование	Кол. на испан. ТС-566.00.000 -									Примечание			
			01	02	03	04	05	06	07	08	09				
04	ТС-566.01.000	Корпус													
		Корпус													
		-03													
		-04													
		-05													
		-06													
		-07													
		-08													
		-09													
04	ТС-566.02.000	Переход с фланцами													
		Переход с фланцами													
		-01													
		-02													
		-03													
		-04													
		-05													
		-06													
		-07													

№ 32044.59

Изм. №		Дата		Вид		Конт. №		Лист		Листов	Итого	Листов	Итого
№	Действ.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.				
ТС-566.00.000													
Проект №													

Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на источн. ТС-566 00 000-							Примечание			
			01	02	03	04	05	06	07		08	09	
№ 2	ТС-566.02.000 - 08 - 09	Переход с флажками Переход с флажками									1		1
№ 3	ТС-566.02.000 - 05 07	Фильм Фильм	2										
	- 08	Фильм		2									
	- 09	Фильм			2								
	- 10	Фильм				2							
	- 11	Фильм					2						
	- 12	Фильм						2					
	- 13	Фильм							2				
		<u>Кольца</u>											
№ 4	ТС-566.00.001	Кольцо											1
	- 01	Кольцо											1
	- 02	Кольцо											1

Итого в строке	Кол-во	№ докум	Дата	Кол-во	Итого в строке
ТС-566.00.030					Лист 3
					Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на источн. ТС-566 00 000-							Примечание			
			01	02	03	04	05	06	07		08	09	
№ 4	ТС-566.00.001 - 03 - 05	Кольцо Кольцо											
	07	Кольцо											
	- 09	Кольцо											
	11	Кольцо											
	13	Кольцо											
	- 15	Кольцо											
№ 5	ТС-566.00.002	Прокладка											
	- 01	Прокладка											2
	- 02	Прокладка											2
	- 03	Прокладка											2
	05	Прокладка											
	07	Прокладка											
	- 09	Прокладка											

Итого в строке	Кол-во	№ докум	Дата	Кол-во	Итого в строке
ТС-566.00.000					Лист 4
					Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на изделие TC-566.00.000-							Примечание			
			01	02	03	04	05	06	07		08	09	
40	5	TC-566.00.002-11 Прокладка Прокладка Прокладка				2							
41	6	TC-566.00.003-01 Звездочка Звездочка Звездочка Звездочка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
42	7	Стандартное изделие Прокладка по ГОСТ 15180-70 Прокладка Б-250-22 Прокладка Б-300-22 Прокладка Б-400-22 Прокладка Б-250-06	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			TC-566.00.000							5			
										Фирма ЛА			

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на изделие TC-566.00.000-							Примечание			
			01	02	03	04	05	06	07		08	09	
9	10	Болты по ГОСТ 7798-70 М74 x 90 46 М27 x 110 46				12	12	16	16			12	12
11	12	М30 x 100 46						16	16	16		16	28
13	14	М36 x 110 46 М42 x 120 46 М48 x 140 46				24							
16	16	Болты по ГОСТ 10602-77 М52 x 150 05 М58 x 150 05 М64 x 180 05				28	32	32				36	36
19	20	Болты по ГОСТ 5945-70 М74 5 М27 5 М30 5				10	12	16	16	16		16	16
			TC-566.00.000							5			
										Фирма ЛА			

№ 32944 и 61

№ п/п	Объёмные	Объёмные	Наименование	Лоп. по исходу ТС-566.00.000-										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			Гайки по ГОСТ 5915-70													
	22		M3x5.5												24	28
	23		M4x2.5													
	24		M4x3.5													
	25		Гайки по ГОСТ 10605-72													
	26		M5x20												28	32
	27		M5x20												36	36
			M6x40													44
				ТС-566.00.000										Лист		
														7		

Формат А4

№ п/п	Объёмные	Объёмные	Наименование	Лоп. по исходу ТС-566.00.000-										Примечание			
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
			Аккумуляторы														
	57		ТС-566.00.000.СБ														
	58		ТС-566-А														
			Сварочные электроды														
	AN		Корпус														
			Корпус														
			Корпус														
			Корпус														
			Корпус														
			Корпус														
			Корпус														
			Корпус														
				ТС-566.00.000										Лист			
														8			

Формат А4

№ 32044.62

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Код на источник: ТС-566.00.000-										Примеч.					
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
1	1	ТС-566.01.001	19	Кольцо													/		
2		ТС-566.02.000	-10	Переход с фланцами	/														
			-11	Переход с фланцами	/														
			-12	Переход с фланцами	/														
			-13	Переход с фланцами	/														
			-14	Переход с фланцами	/														
3		ТС-565.02.000	-06	Фильтр											2				
			-07	Фильтр												2			
			-08	Фильтр													2		
																		2	2
																			2
																			2

№ 3  
ТС-565.02.000  
Фирма: \_\_\_\_\_  
Дата: \_\_\_\_\_

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Код на источник: ТС-566.00.000-										Примеч.					
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
3		ТС-565.02.000	-09	Фильтр		2													
			-10	Фильтр		2													
			-11	Фильтр			2												
			-12	Фильтр				2											
			-13	Фильтр					2										
4		ТС-566.00.001		Кольцо															
			-02	Кольцо															
			-04	Кольцо															
			-06	Кольцо															
			-09	Кольцо															
			-10	Кольцо															
			-12	Кольцо															
			-14	Кольцо															
				Кольцо															
				Кольцо															

№ 3  
ТС-566.00.000  
Фирма: \_\_\_\_\_  
Дата: \_\_\_\_\_

№ 32044 и.63

№	Обозначение	Наименование	Кол на испорн. ТС-565.00.000-												Примечание			
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
5	ТС-566.00.002	Прокладка -02											2					
		Прокладка -04												2				
		Прокладка -06	2															2
		Прокладка -08		2														2
		Прокладка -10			2													
		Прокладка -12				2												
		Прокладка -14					2											
6	ТС-565.00.003 -09	Заглушка	1	1	1													
		Заглушка 10			1	1	1											
		Заглушка -15								1	1							1
		Заглушка -16																1

Итого	ТС-566.00.000																			Итого 11
-------	---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------

№	Обозначение	Наименование	Кол на испорн. ТС-566.00.000-												Примечание						
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19									
7		Стандартные изделия																			
		Прокладка по ГОСТ 15160-70																			
		Прокладка Б-300-16	1	1																	
		Прокладка Б-400-16			1	1	1														
		Прокладка Б-250-10												1	1						
		Прокладка Б-300-10																			
8		Болты по ГОСТ 7798-70																			
		M20 × 70 46													12	12	12	12	12	12	12
9		M24 × 90 46																			
10		M27 × 110 46																			
11		M30 × 100 46																			
12		M36 × 110 46																			
13		M42 × 120 46	28												24	28	28	28	28	28	32

Фол. 32044 л. 64

Итого	ТС-566.00.000																			Итого 12
-------	---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------

Формат А4



Код	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. ТС-565 по год										Примечание					
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
14		Болты по ГОСТ 7798-70 М48 х 40 А5			17	17	36											
15		Болты по ГОСТ 10682-72 М52 х 450 А5								40								
16		М56 х 150 А5								44								
18		Гайки по ГОСТ 5915-70 М20.5									12	12	12	12	12			
19		М24.5								12	12							
20		М27.5								16	16	15						
21		М30.5																
22		М36.5																
23		М42.5							28									32
24		М48.5								32	32	36						
25		Гайки по ГОСТ 10605-72 М52.20																
26		М56.20																44
			ТС - 566.00.000										Лист	13				
													Формат А4					

Код	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. ТС-566 по год										Примечание					
			20	21	22	23												
А3	ТС-566.00.000.СБ	Сборный чертеж																
А4	ТС-565 А	Техническое задание																
		Строение здания																
А4	1 ТС-566.01.000 -20	Корпус								1								
		-21								1								
		-22								1								
		-23								1								
А4	2 ТС-566.02.000 -20	Переход с фланцами								1								
		-21								1								
		-22								1								
		-23								1								
			ТС - 566.00.000										Лист	14				
													Формат А4					

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на ислом. ТС-565 00.000-				Примечание
			20	21	22	23	
3	ТС-565.00.000 - 10	Фильтр	2				
	- 11	Фильтр	2				
	- 12	Фильтр		2			
	- 13	Фильтр			2		
		Детали					
4	ТС-565.00.001 - 08	Кольцо	1				
	- 10	Кольцо	1				
	- 12	Кольцо		1			
	- 15	Кольцо			1		
5	ТС-565.00.002 - 08	Прокладка	2				
	- 10	Прокладка	2				
	- 12	Прокладка		2			
	- 15	Прокладка			2		
			ТС - 565.00.000				Итого 15
							Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на ислом. ТС-565 00.000-				Примечание
			20	21	22	23	
6	ТС-565.00.003 - 16	Завлунка	1				
	- 17	Завлунка	1	1	1		
		Стандартные изделия					
7		Прокладки по ГОСТ 15100-70					
		Прокладка Б-300-10	1				
		Прокладка Б-400-10	1	1	1		
		Болты по ГОСТ 1798-70					
8		M20 × 70.45		12			
9		M24 × 90.45		16	16	16	
12		M36 × 110.45		32			
13		M42 × 120.45		36			
14		M48 × 140.45		40	44		
			ТС - 565.00.000				Итого 15
							Формат А4

Лист 32044.1 66

Обозначение	Наименование	Лист на исх. ТС-566.02.000-				Примечание
		20	21	22	23	
18	ГОСТ 5915-70					
19	M 20.5	12				
22	M 24.5	16	16	16		
23	M 36.5	32				
24	M 42.5	36				
	M 48.5	40	40	40		

Лист 17  
 ТС-566.02.000  
 Формат А4

Лист и дата  
 Лист и дата  
 Лист и дата

700 20 995 31

Размеры в мм

Обозначение	L	h	S*	a	b	Масса, кг
ТС-566.02.004		85	13	18		0,6
-01	100	100				0,7
-02		90		20	22	0,9
-03		100				1,0
-04	120	115	17	25	25	1,3
-05	125	125		26	28	1,4
-06	145	140		30	32	1,8
-07	175	150		37		2,3

1 \* Размеры для справок.  
 2 ± IT14  
 3 Допускается для трубопроводов Ру ≤ 1,6 МПа применение стали марки 20 ГОСТ 1050-74.

ТС-566.02.004  
 Формат А4

Лист	Масса	Масштаб

Ребра

Лист	Масштаб	Лист	Масштаб

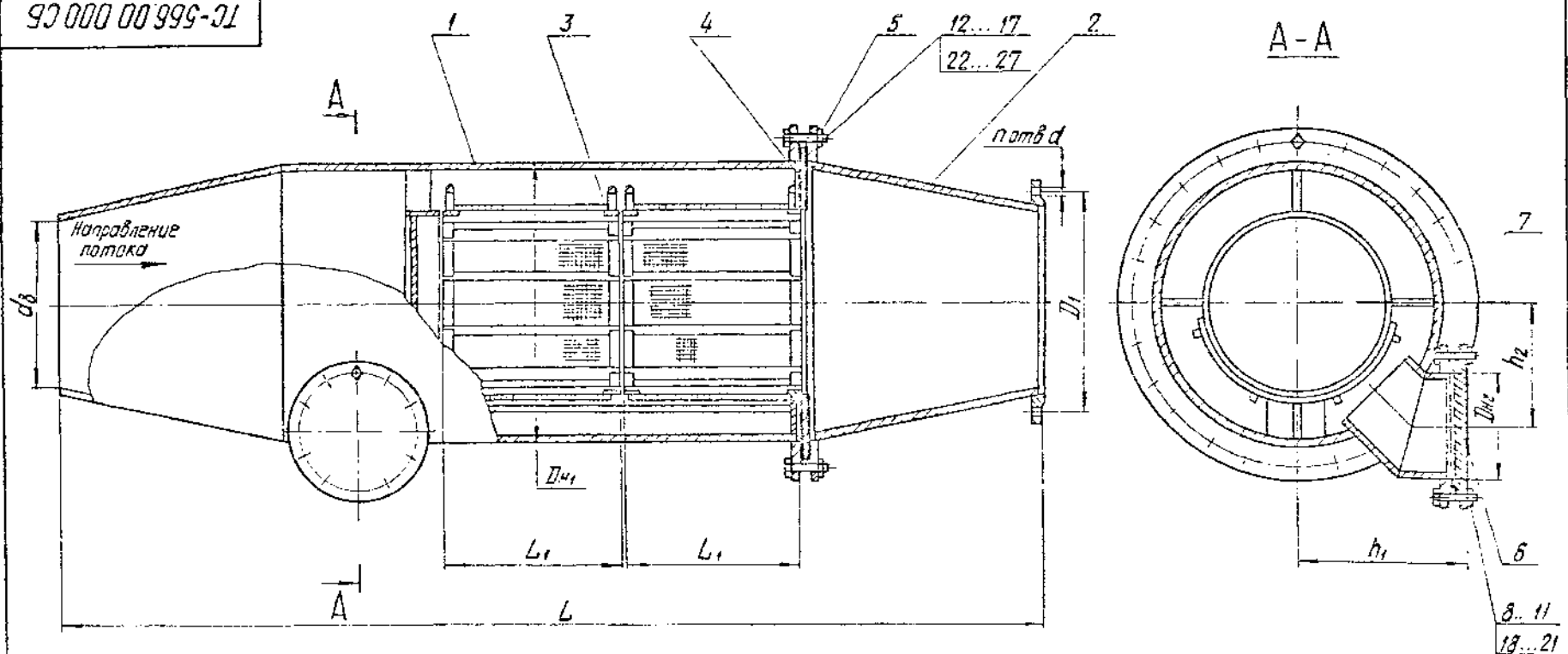
Институт Энергостроительск Ленинградский филиал

Сталь 20К ГОСТ 5520-79

кол. листов 67

Формат А4

ТС-566.00.000 СБ



- 1. Размеры для справок.
- 2. На корпусе грязевика нанести стрелку, указывающую направление потока.

Таблицу исполнений см. листы 2 и 3 Док. 32044 и 68

				ТС-566.00.000 СБ			
Изм	Дата	Наименование	Лист	Грязевик горизонтальный Dу от 500 до 1400 мм Сборный чертеж	Лит	Масса	Исполнение
Разраб	Служба	Корректировка	№			кг	—
Проект	Корректировка	Корректировка	№		Лист 1	Листов 3	
Служба	Служба	Служба	№		Институт		
И.конт.	И.конт.	И.конт.	№		З.гггг		
Чтв	Чтв	Чтв	№		И.конт.		

TC-566 00.000051

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение $F_u$ , $\mu\text{м}$ (мм)	Условный проход $D_u$	$d_8$	$D_8$	$D_{12}$	$D_1$	$L$	$L_1$	$h_1$	$f_2$	$d$	Кол. шт в п	Масса, кг	
TC-566 00.000	2,5 (25)	500	514	820	273	660	2870	500	515	345	42	20	1740	
-01		600	610	920		770	2980	550	550	350		1540		
-02		700	698	1020	325	875	3220	600	605	415	48	24	2057	
-03		830	798	1220		930	3720	650	675	485		2867		
-04		900	896			1090	3432	700					56	28
-05		1000	992	1420	426	1210	4082	750	790	565	62	32	4268	
-05		1200	1192	1620		1420	4158	800	860	635			5246	
-07		1400	1392	1820		1640	4260	850	930	705			6708	
-08		1,5 (16)	500	514	820	273	660	2865	500	510	345	35	20	694
-09			600	614	920		770	2982	550	545	380		1117	
-10			700	704	1020	325	840	3225	600	605	415	42	24	1028
-11			800	802	1220		950	3798	650	675	490			2120
-12			900	900			1050	3435	700					
-13			1000	1000	1420	426	1170	4030	750	790	570	48	28	3125
-14			1200	1196	1620		1390	4190	800	860	640			4266
-15	1400		1392	1820	1590		4292	850	930	710	4058			

Doc 32044 д.69

№	Дат.	№	Дат.	№	Дат.

TC-566 00.000 05

Лист

2

23398-07 69

Формат А3

ТС-566.00.000.05

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	d <sub>в</sub>	Дн <sub>1</sub>	Дн <sub>2</sub>	Д <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	d	Кол. отв. n	Масса, кг
ТС-566.00.000-16	1,0 (10)	500	514	820	273	620	2805	500	515	345	28	20	730
-17		600	614	920		725	2902	550	550	380	32		863
-18		700	704	1020		325	840	3120	600	605		415	24
-19		800	802	1220	950		3688	650	675	490	35	1710	
-20		900	900		1050		3330	700				28	1704
-21		1000	1000	1420	426	1160	4000	750	790	570	32	2447	
-22		1200	1198	1620		1380	4110	800	860	640		42	3339
-23		1400	1392	1820		1590	4210	850	930	710	48	36	3912

Вз. 32044 д. 70

№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.

ТС-566.00.000.05

Лист

3



№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на издан TC-566.01.000-									Функция						
			01	02	03	04	05	06	07	08	09							
А1	3 TC-566.01.001	Переход	1															
		- 01																
		- 02																
		- 03																
		- 04																
		- 05																
		- 06																
		- 07																
		- 08																
		- 09																
А1	4 TC-566.01.002	Труба	1															
		- 01																
		- 02																

Имя	Фамилия	Гр.Датум	Гр.Дат	Лист
				3
TC-566.01.000				Формат А4

Код издан: 001 и 002; Код издан: 003, 04, 05, 06, 07, 08, 09; Код и описание: Труба и переход

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на издан TC-566.01.000-									Функция						
			01	02	03	04	05	06	07	08	09							
А3	4 TC-566.01.002	Труба																
		- 04																
		- 05																
		- 06																
		- 07																
		- 08																
		- 09																
А3	5 TC-566.01.003	Фланец	1															
		- 01																
		- 02																
		- 03																
		- 04																
		- 05																
		- 06																
		- 07																
		- 08																
		- 09																

Имя	Фамилия	Гр.Датум	Гр.Дат	Лист
				4
TC-566.01.000				Формат А4

002 32044 Л. 72



№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Коды на начало ТС-566.01.000-												Примечание						
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12							
А4	6	ТС-566.01.004	Фланец																			
		-03	Редуктор																			
		-04	Редуктор																			
А4	7	ТС-566.01.005	Опора	1																		
		-02	Опора	1																		
		-03	Опора																			
		-05	Опора																			
		-07	Опора			1																
		-10	Опора					1														
		-13	Опора							1												
		-16	Опора								1											
А3	8	ТС-565.01.007	Штуцер		2																	
		-03	Штуцер		2																	
		-05	Штуцер			2																

Лист	5
Формат	А4
ТС-566.01.000	

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Коды на начало ТС-566.01.000-												Примечание						
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12							
А4	9	ТС-565.01.005	Фланец	1																		
		-02	Фланец				1															
		-03	Фланец							1												
		-08	Фланец																			
А3	10	ТС-566.01.006	Накладная		2																	
		-01	Накладная		2																	
		-02	Накладная						2													
		-03	Накладная																			
		-04	Накладная																			
		-05	Накладная																			
		-06	Накладная																			
		-07	Накладная																			
		-08	Накладная																			

№ 32044 к 73  
25356-07 75

Лист	6
Формат	А4
ТС-566.01.000	

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток TC-565.01.000																	Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19								
		Документация																		
13	TC-566.01.000 СБ	Оборудовый чертеж																		
14	TC-565 А	Технические условия																		
		Сварочные единицы																		
14	1 TC-565.01.100 - 22	Перемычка																		
	- 23	Перемычка																		
	- 24	Перемычка																		
	- 25	Перемычка																		
	- 26	Перемычка																		
	- 27	Перемычка																		
	- 34	Перемычка																		
	- 35	Перемычка																		
	- 36	Перемычка																		
			TC-566.01.000																	
			Формат А4																	

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток TC-566.01.000																	Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19								
14	1 TC-565.01.100 - 37	Перемычка																		
14	2 TC-565.01.200 - 06	Лом																		
	- 07	Лом																		
	- 08	Лом																		
	- 09	Лом																		
	- 10	Лом																		
	- 11	Лом																		
	- 12	Лом																		
	- 13	Лом																		
		Аквала																		
13	3 TC-566.01.001 - 10	Переход																		
	- 11	Переход																		
	- 12	Переход																		
			TC-566.01.000																	
			Формат А4																	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на складе ТС-566.01.000-							Примечание										
			10	11	12	13	14	15	16		17	18	19							
3	ТС-566.01.001	- 13 Переход				1														
		- 14 Переход					1													
		- 15 Переход								1										
		- 16 Переход									1									
		- 17 Переход										1								
		- 18 Переход											1							
		- 19 Переход												1						
4	ТС-566.01.002	- 10 Труба				1														
		- 11 Труба					1													
		- 12 Труба						1												
		- 13 Труба							1											
		- 14 Труба								1										
		- 15 Труба									1									
		- 16 Труба										1								
		- 17 Труба											1							

Кол. на складе ТС-566.01.000- 75

Лист 9

Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на складе ТС-566.01.000-							Примечание											
			10	11	12	13	14	15	16		17	18	19								
4	ТС-566.01.002	- 18 Труба																			
		- 19 Труба																			
5	ТС-566.01.003	- 09 Фланец				1															
		- 10 Фланец					1														
		- 11 Фланец						1													
		- 12 Фланец							1												
		- 13 Фланец								1											
		- 14 Фланец									1										
		- 15 Фланец										1									
		- 16 Фланец											1								
		- 17 Фланец												1							
6	ТС-566.01.004	- 01 Резьба																			
		- 01 Резьба																			
		- 02 Резьба																			

Кол. на складе ТС-566.01.000- 75

Лист 10

Формат А4

№ 32044 л 75

№	Обозначение	Наименование	Лоп. на исток. ТС-566.01.000-														Примечание		
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
6	ТС-566.01.004 - 03 - 04	Резьба Резьба						1	1										
7	ТС-566.01.005 - 01 - 04 - 05 - 08 - 09 - 11 - 14 - 17 - 20	Опора Опора Опора Опора Опора Опора Опора Опора Опора																	

ТС-566.01.000

Лист 11

Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Лоп. на исток. ТС-566.01.000-														Примечание		
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
6	ТС-565.01.007 - 02 - 03 - 04	Штуцер Штуцер Штуцер																	
9	ТС-565.01.005 - 09 - 10 - 15 - 16	Фланец Фланец Фланец Фланец																	
10	ТС-566.01.006 - 09 - 10 - 11 - 12 - 13	Накладка Накладка Накладка Накладка Накладка																	

ТС-566.01.000

Лист 12

Форм. 362044 ж. 76

№ п/п	Код	Возвратные	Наименование	Код. на исполн. ТС-566.01.000				Примечание
				20	21	22	23	
			Документация					
A1		ТС-566.01.000 СБ	Старый чертеж	X	X	X	X	
A4		ТС-566.0	Технические требования	X	X	X	X	
			Сборочные единицы					
A4	1	ТС-566.01.100 - 48	Резьбунга	/				
		- 39	Колодки	/				
		- 40	Прокладка	/				
		- 41	Левый чулок	/				
A1	2	ТС-566.01.200 - 10	Лопат	/				
		- 11	Лопат	/				
		- 12	Лопат	/				
		- 13	Лопат	/				

Итого: Лопат, Ш. резьбы, Лопат, Металл

ТС-566.01.000

Лист 13

Всего листов 20

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТС-566.01.000				Примечание
				20	21	22	23	
			Лопат					
A3	3	ТС-566.01.001 - 20	Проклад	/				
		- 21	Проклад	/				
		- 22	Проклад	/				
		- 23	Проклад	/				
A3	4	ТС-566.01.002 - 20	Труба	/				
		- 21	Труба	/				
		- 22	Труба	/				
		- 23	Труба	/				
A3	5	ТС-566.01.003 - 17	Фланец	/				
		- 16	Фланец	/				
		- 19	Фланец	/				
		- 20	Фланец	/				

23398-01 77

002.32044.2.17

Итого: Лопат, Ш. резьбы, Лопат, Металл

ТС-566.01.000

Лист 14

Всего листов 20

Обозначение	Наименование	Кол на испитк. TC-566.01.000-				Примечание
		20	21	22	23	
6	TC-566.01.004 -02	Резьба	16			
	-03	Резьба	18			
	-04	Резьба		20	22	
7	TC-566.01.005 -12	Опора	1			
	-15	Опора	1			
	-18	Опора	1			
	-20	Опора	1			
8	TC-566.01.007 -03	Штицер	2	2	2	
	-04	Штицер				
9	TC-566.01.005 -16	Фланец	1			
	-17	Фланец	1	1	1	
10	TC-566.01.006 -14	Накладка	2			
	-15	Накладка			2	
	-16	Накладка			2	

TC-566.01.000

Лист 15

Формат А4

Изм. № п/п. Подп. и дата. Изм. № п/п. Подп. и дата. Изм. № п/п. Подп. и дата. Изм. № п/п. Подп. и дата.

100 00 566 00 001

Размеры в мм

Обозначение	D		d		S*	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
TC-566.00.001	905	-1,6	500	+1,6	10	35,1
-01	930					37,9
-02	1005		600			48,1
-03	1030	700	12		51,8	
-04	1110				54,9	
-05	1140				59,9	
-06	1330	800		16	83,5	
-07	1350				87,4	
-08	1330				94,5	
-09	1350	900	16		99,8	
-10	1530				132,2	
-11	1560				141,3	
-12	1750	1000		+2,4	160,0	
-13	1760				163,4	
-14	1930				174,0	
-15	1950	1400	181,7			
-16	1960		185,5			

\* Размер для справок

Лист 32044.с.78

TC-566.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Борискина	147	11.87				
Проект	Галайдова	147	11.87				
Тех. экз.							
Инж. экз.	Крибачин	147	11.87				
Н. экз.	Пучков	147	11.87				
Име.	Савколов	147	11.87				

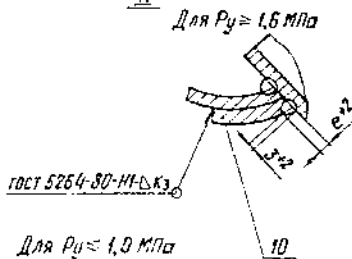
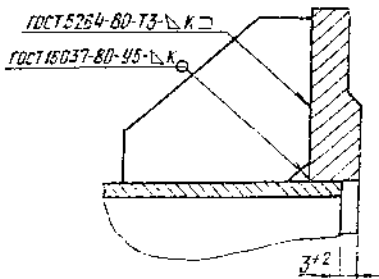
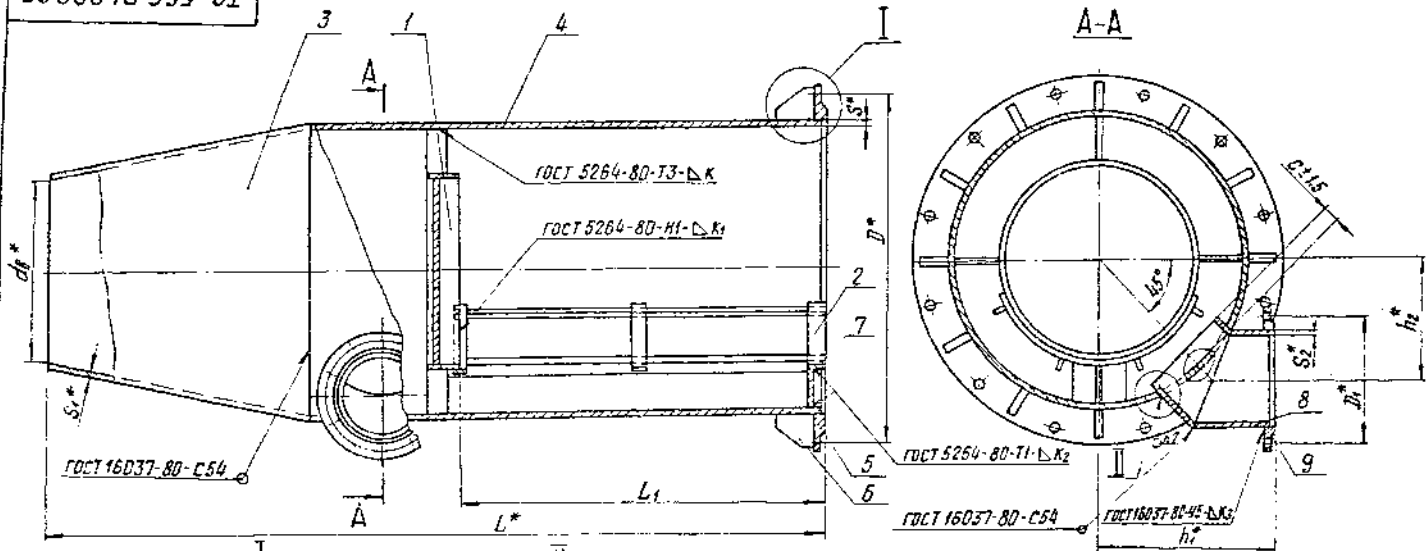
Кольцо

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
80т 70т 5 ГОСТ 14637-79

Институт  
Э-срготипная ж-рраект  
Ленинградский филиал

23.98-07 78 Формат А4

TC-566.01.000CB



Для  $P_n \approx 1,9 \text{ МПа}$



- 1\* Размеры для справок.
2. Сварка ручная дуговая.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНиП 3.05.03-85.

Таблицу исполнений см. лист 2

Рис. 32044 ч. 79

				TC-566.01.000CB		
Изм.	Лист	К° докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Боркина	М.С.	М.С.		См.	—
Проект	Голубева	М.С.	М.С.		табл.	—
Рис. впр.	Крившик	М.С.	М.С.		Лист 1	Листов 2
В конст.	Романов	М.С.	М.С.		Институт Энергомашиностроения Ленинградский филиал	
Умб.	Романов	М.С.	М.С.			

25398-07 79

лист 13

TC-566.01.000 C5

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$	$d_b^*$	$D^*$	$D_1^*$	$S^*$	$S_1^*$	$S_2^*$	$L^*$	$L_1$	$c \pm 1.5$	$h_1^*$	$h_2^*$	$e$	$\kappa$	$\kappa_1$	$\kappa_2$	$\kappa_3$	Масса, кг
ТС-566.01.000	2,5 (25)	500	514	990	370	10	10	7	2160	1005	30	485	345	8	12	8	6	6	738
-01		600	610	1090		12			2265	1105		520	380		14				884
-02		700	698	1210	430	14	12	8	2480	1205	45	575	415	9	16	9	8	8	1218
-03		800	798	1420					2812	1305		645	485						1737
-04		900	896	2686					1405	1775									
-05		1000	992	1640	550	16	14	9	3109	1505	55	750	565	13	18	10	10	10	2633
-06		1200	1192	1840		18	16		3198	1605		820	635		21				3281
-07		1400	1392	2040		20	3300		1705	890		705	24		4214				
-08	500	514	950	355		10	8		7	2166		1005	38		485				345
-09	600	614	1050		2254			1105		520	380	8		649					
-10	700	704	1170	410	12	10	8	2482	1205	45	575	415	8	15	9	8	8	835	
-11	800	802	1390					2821	1305		645	490						9	1247
-12	900	900	2686					1405	1221										
-13	1000	1000	1590	525	14	12	7	3111	1505	50	755	570	7	16	10	10	10	1893	
-14	1200	1196	1820					3210	1605		825	640						9	2561
-15	1400	1392	2020					3313	1705		895	710						9	2988
-16	500	514	950					350	8		8	8						2086	1005
-17	600	614	1050	2183	1105	520	380			510									
-18	700	704	1160	400	10	10	8	2378	1205	45	575	415	12	9	8	8	8	677	
-19	800	802	1380					2712	1305		645	490						1058	
-20	900	900	2581					1405	1023										
-21	1000	1000	1590	515	12	12	7	3015	1505	50	755	570	14	10	10	6	6	1504	
-22	1200	1198	1820					3121	1605		825	640						1939	
-23	1400	1392	2020					3221	1705		895	710						2273	

Всех 32044 Л. 80

Изм	Испол	№	Дата	Подп	Зам

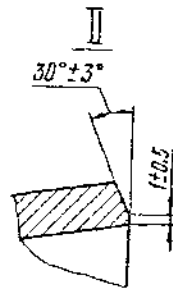
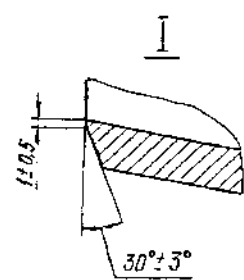
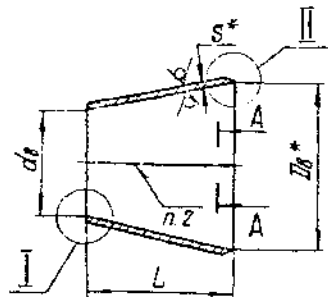
ТС-566.01.000 C5

Лист  
2

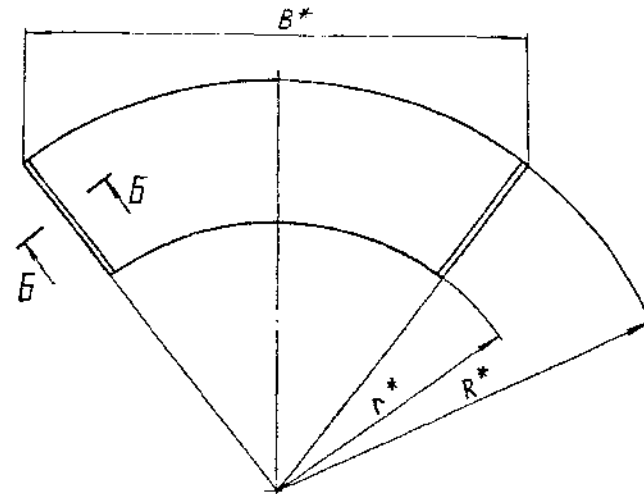


100 10 995-31

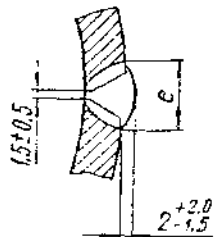
12.5/ (✓)



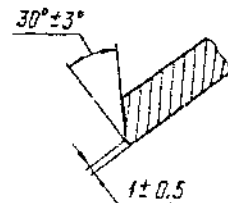
Развертка



A A



Б-Б



- 1 \* Размеры для справок.
2. Сварка ручная дуговая. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Методы и объем контроля качества сварного шва по СНиП 3.05.03-85.
4. Н14; н14.

Таблицу исполнений см. лист 2

Фак. 32044 ч. 81

ТС-566.01.001

					ТС-566.01.001		
Кол.	Лист	№ док.	Дата	Лист	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Баскина	11.87	11.87	1	Переход	см. табл.	—
Проф.	Голубева	11.87	11.87	1	См. табл.		
Т. контр.							
Рук. пр.	Кривцов	11.87	11.87	1			
Н. контр.	Павлов	11.87	11.87	1			
Чтв.	Соловьев	11.87	11.87	1			

Коп. 2/2000

25398-07 81

Формат А3

TC-566.01.001

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Ру, МПа(кгс/см²)	Условные проходы Ду × ду		L	S*	δ*	R*	r*	e		Материал	Масса, кг	
		Дв*	дв						Нормин	Пробитки			
TC-566.01.001	2,5 (25)	800 × 500	802	514	670	10	2391	1964	1279	16	Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 20Х-11 ГОСТ 5520-79	107	
-01		900 × 600	898	606			2671	2194	1509			123	
-02		1000 × 700	998	702	700	2984	2451	1735	174				
-03		1200 × 800	1194	798	925	12	3555	2920	1974	18		270	
-04		1200 × 900		900	695		3556	2921	2210			213	
-05		1400 × 1000	1390	992	930	14	4141	3401	2450	21		379	
-06		1600 × 1200	1586	1192	920	16	4719	3879	2938	23		+6	499
-07	1800 × 1400	1782	1392	910	5288		4343	3413	565				
-08	1,6 (16)	800 × 500	806	514	670	8	2379	1954	1289	13	Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 8См3Сп5 ГОСТ 14637-79	86	
-09		900 × 600	902	614			2671	2194	1509			99	
-10		1000 × 700	1002	702	695	2983	2450	1739	145				
-11		1200 × 800	1198	802	925	10	3555	2920	1974	16		+4	226
-12		1200 × 900		900	695		3556	2921	2210				256
-13		1400 × 1000	1394	1000	920	12	4138	3399	2458	18		323	
-14		1600 × 1200	1594	1198	925	14	4724	3880	2934	21		Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 20-3 ГОСТ 1577-81	379
-15	1800 × 1400	1794	1392	940	5324		4373	3412	513				
-16	1,0 (10)	800 × 500	806	514	680	8	2392	1965	1270	13	Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 8См3Сп5 ГОСТ 14637-79	88	
-17		900 × 600	906	614			2685	2205	1510			101	
-18		1000 × 700	1002	702	695	2971	2440	1729	116				
-19		1200 × 800	1202	802	935	10	3567	2930	1974	16		+4	173
-20		1200 × 900		900	706		3570	2932	2211				181
-21		1400 × 1000	1398	1000	930	12	4141	3401	2450	18		273	
-22		1600 × 1200	1598	1198	935	14	4737	3891	2935	21			384
-23	1800 × 1400	1794	1392	940	5324		4373	3412	513				

Doc. 32044 и.82

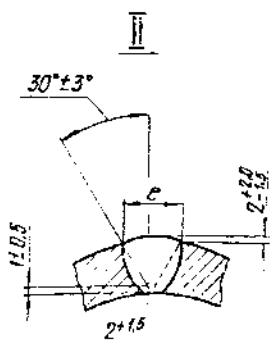
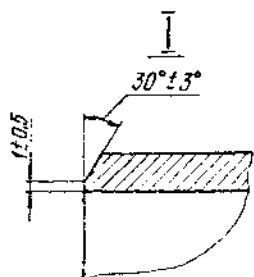
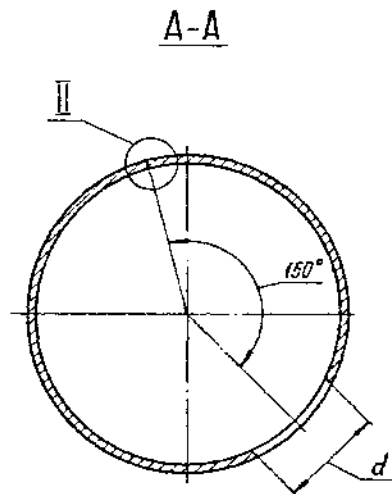
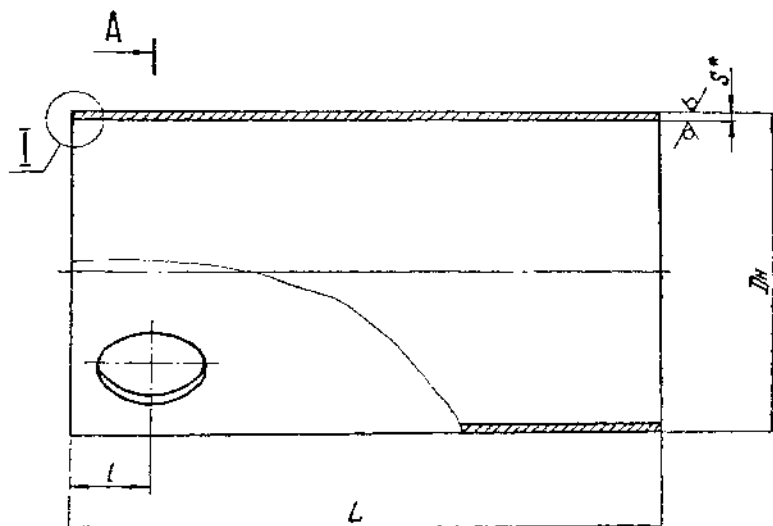
ИЗМ	ИЛЕТ	№ ДОКУМЕНТА	ГОДА	ЛИСТ
				2

TC-566.01.001

Лист  
2

23393-07 82

25200013



1. \* Размер для справок.
2. Электрод типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Методы и объем контроля качества сварного шва по СНиП 3.05.03-85.
4. Н14, н14, ±  $\frac{1714}{2}$ .

Таблицу исполнений см. лист 2

Рез. 32044 д. 83

TC-566.01.002

				TC-566.01.002		
Изм	Лист	№ докум.	Дата	Труба		
				Лит.	Масса	Мощность
Разраб.		Боркина	07.87	см.		
Проб.		Голубева	07.87	табл.		
Т. контрол.		Боркина	07.87	лист 1	лист 2	
Вх. впр.		Кришину	07.87	Институт		
И. контрол.		Лазина	07.87	Энергомашиностроения		
Утв.		Сорокин	07.87	Ленинградский филиал		
Коп. Машова				23335-07	83	Формат А3

700 10 995-31

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Р <sub>н</sub> , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>н</sub>	S*	d	L	L	e		Материал	Масса, кг	
							Рабоч.	Прод. откл.			
ТС-555.01.002	2,5 (25)	820	10	273	1470	345	16	+4	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 20К-11 ГОСТ 5520-79	283	
-01		920	12		1570	345	18			415	
-02		1020	12	1760	370	21	516				
-03		1220	14	1860	370	21	784				
-04		1220	14	1960	370	21	803				
-05		1420	16	2155	440	23	1172				
-06		1620	18	426	2255	460	26			1578	
-07		1820	20	2355	460	28	2054				
-08		820	8	273	1470	345	+4			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 80МЗен5 ГОСТ 14637-79	231
-09		920	10		1570	16					347
-10	1020	10	1760	18	431						
-11	1220	12	1860	370	18	656					
-12	1220	12	1960	370	18	691					
-13	1420	14	2155	450	21	1027					
-14	1620	14	426	2255	460	21		1232			
-15	1820	14	2355	460	21	1450					
-16	820	8	273	1390	240	+3		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 80МЗен5 ГОСТ 14637-79	218		
-17	920			1490	13				264		
-18	1020	1860	16	406							
-19	1220	10	325	1760	285		16		517		
-20	1220	10	325	1860	285		16		547		
-21	1420	12	426	2060	315		18		842		
-22	1620	12	426	2160	315		18		1012		
-23	1820	14	2355	2350	315		21		1390		

Doc. 32044 Л. 84

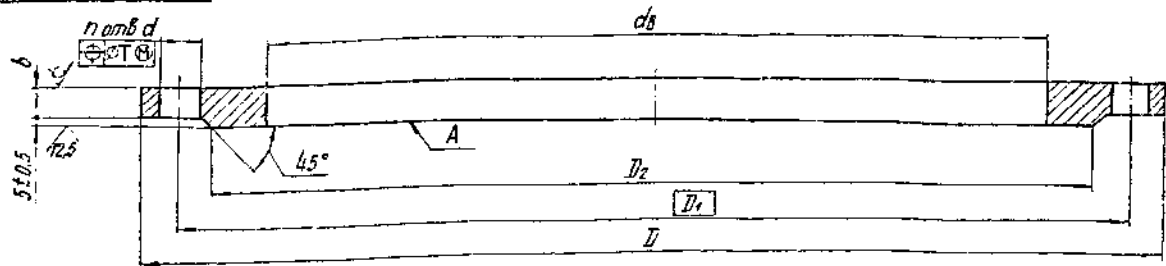
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-555.01.002

Лист  
2

TC-566.01.003

25/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Р <sub>у</sub> (МПа)	d <sub>с</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	d	Кол. отб. n	T	Масса, кг
TC-566.01.003		820	1075	990	930	25	48	24	5	77.0
-01		920	1185	1090	1030		56	28	8	98.9
-02		1020	1315	1210	1140	31	52			127.9
-03	2,5 (25)	1220	1525	1420	1350			32		151.2
-04		1420	1750	1640	1560	33	66	36	10	297.9
-05		1620	1950	1840	1760	36	70	44		332.2
-06		1820	2150	2040	1960	38	74	48		370.4
-07		820	1020	950	905	25	42	24		57.1
-08		920	1120	1050	1005	27		28	6	63.0
-09		1020	1255	1170	1110		48			90.1
-10	16 (16)	1220	1485	1390	1330	31	56	32	8	129.2
-11		1420	1685	1590	1530			36		148.8
-12		1620	1925	1820	1750	35	62	40	10	299.4
-13		1820	2125	2020	1930	36	66	44		331.4
-14		820	1010	550	905			24		49.1
-15		920	1110	1050	1005	21	35	28	5	52.2
-16		1020	1220	1160	1110					63.8
-17	1,0 (10)	1220	1485	1380	1330	25	42	32	6	102.7
-18		1420	1675	1590	1530	27	48	36		135.0
-19		1620	1915	1820	1750			40		284.0
-20		1820	2115	2020	1950	31	56	44	8	316.6

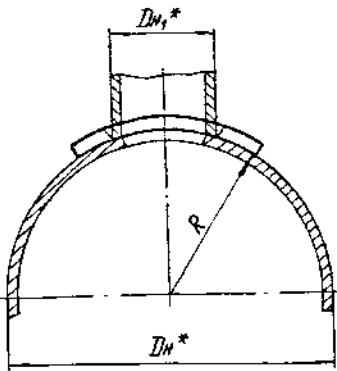
1. Допуск плоскостности поверхности А по 12 степени точности ГОСТ 24643-81.  
 2. H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .

Doc. 32044 ч. 85

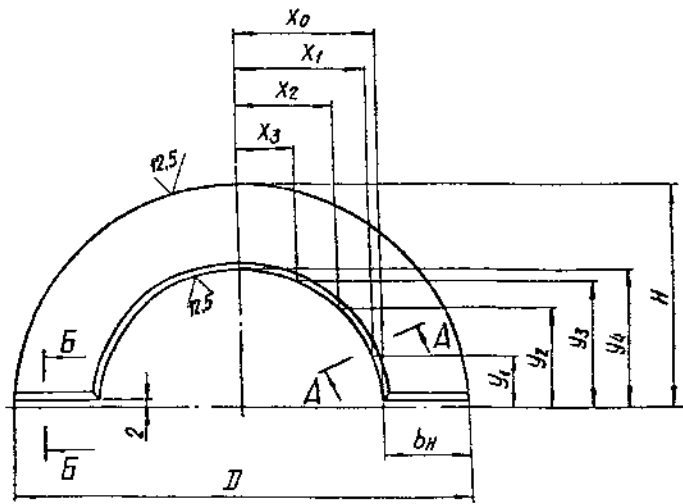
TC-566.01.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр. об.	Владимир	12.87				
Проб.	Владимир	10.87				
Т. констр.						
Рис. впр.	Ковальчук	10.87				
Н. констр.	Павлов	10.87				
Умб.	Секалов	11.87				
Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74 20К-11 ГОСТ 5520-79				Лист		
				Институт Энергомашпроект Ленинградский филиал		

900 10 995-31

✓(✓)

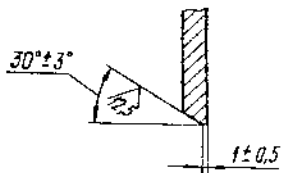
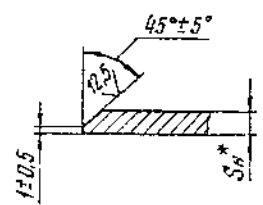


Развертка



A-A повернута

Б-Б



- 1.\* Размеры для справок.
- 2.  $h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$ .

Таблицу исполнений см. лист 2

Фас. 32044 л. 86

TC-566.01.006					Лит.	Масса	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	См. табл.	---
Разработ.	В.С. Блохина	41	19.87				
Проект.	Г.С. Голубева	41	11.87		Лист 1	Листов 2	
Т.контр.					См. табл.	Институт Энергостройтехпроект Ленинградский филиал	
Руч. пр.	Крайшуч	Ф.М.С.	11.87				
И.контр.	Рачитов	С.С.	11.87				
Утв.	Севколов	Ю.М.	11				

Коп. Издатель

23398-07 86 Формат А3

900 10 999-31

Размер в мм

Обозначение	Условный объем V <sub>н</sub> мл	D <sub>н</sub> *	D <sub>н</sub> *	H	h <sub>н</sub>	S <sub>н</sub> *	R	x <sub>0</sub>	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	Материал	Масса, кг			
ТС-566.01.006	2,5(25)	320	273	454	239	100	8	613	142	132	93	55	53	99	129	139	Сталь 21-к-11 ГОСТ 5520-79	5,17		
-01		320					6	450											3,02	
-02		320	325	530	26		13	510	159	155	118	63	53	117	153	166			5,95	
-03		320					12	510												2,23
-04		420	426	576	31	13	14	710												11,57
-05		420					14	810	218	202	154	55	53	155	200	217				17,20
-06	420					15	810											13,24		
-07	15(15)	20	273	4	21	10	6	410	142	132	93	52	53	97	128	139	Сталь ВСт3сп5 ГОСТ 380-71	3,23		
-08		20					6	450												3,60
-09		320	325	558	26		13	510	159	155	118	63	53	117	153	166				5,60
-10		320					12	510												2,82
-11		420	426	656	34	13	10	710												10,9
-12		420					12	810	218	202	154	55	53	155	200	215				14,67
-13	10(10)	320	426	716	35	14	710	218	202	154	55	53	155	200	215		Сталь 20 ГОСТ 1330-74	2,82		
-14		320				14	710											2,82		
-15		420	426	630	31	16	710											5,10		
-16		420					16	810											5,10	

Doc. 32044 з. 87

ТС-566.01.006				2
Исполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.	2
23386-07 87				2

Лист	Обозначение	Наименование	Код по стандарту ТС-566 02 000									Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
15	ТС-566 02 000 СБ	Образный чертеж												
16	ТС-566 А	Техническое предложение												
17		Акт												
18	ТС-566 01.001	Переход												
19		Переход												
20		Переход												

11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

ТС-566 02 000	
1	Переход с фланцами

Листы в документе: 1 - 1, 2 - 2, 3 - 3, 4 - 4, 5 - 5, 6 - 6, 7 - 7, 8 - 8, 9 - 9, 10 - 10, 11 - 11, 12 - 12, 13 - 13, 14 - 14, 15 - 15, 16 - 16, 17 - 17, 18 - 18, 19 - 19, 20 - 20, 21 - 21, 22 - 22, 23 - 23, 24 - 24, 25 - 25, 26 - 26, 27 - 27, 28 - 28, 29 - 29, 30 - 30, 31 - 31, 32 - 32, 33 - 33, 34 - 34, 35 - 35, 36 - 36, 37 - 37, 38 - 38, 39 - 39, 40 - 40, 41 - 41, 42 - 42, 43 - 43, 44 - 44, 45 - 45, 46 - 46, 47 - 47, 48 - 48, 49 - 49, 50 - 50, 51 - 51, 52 - 52, 53 - 53, 54 - 54, 55 - 55, 56 - 56, 57 - 57, 58 - 58, 59 - 59, 60 - 60, 61 - 61, 62 - 62, 63 - 63, 64 - 64, 65 - 65, 66 - 66, 67 - 67, 68 - 68, 69 - 69, 70 - 70, 71 - 71, 72 - 72, 73 - 73, 74 - 74, 75 - 75, 76 - 76, 77 - 77, 78 - 78, 79 - 79, 80 - 80, 81 - 81, 82 - 82, 83 - 83, 84 - 84, 85 - 85, 86 - 86, 87 - 87, 88 - 88, 89 - 89, 90 - 90, 91 - 91, 92 - 92, 93 - 93, 94 - 94, 95 - 95, 96 - 96, 97 - 97, 98 - 98, 99 - 99, 100 - 100

Лист	Обозначение	Наименование	Код по стандарту ТС-566 02 000									Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09		
1	ТС-566 01 001 - 03	Переход											
2	ТС-566 02 001	Фланец											
3		Фланец											
4		Фланец											
5		Фланец											
6		Фланец											
7		Фланец											
8		Фланец											
9		Фланец											
10		Фланец											
11		Фланец											
12		Фланец											
13		Фланец											
14		Фланец											
15		Фланец											
16		Фланец											
17		Фланец											
18		Фланец											
19		Фланец											
20		Фланец											
21		Фланец											
22		Фланец											
23		Фланец											
24		Фланец											
25		Фланец											
26		Фланец											
27		Фланец											
28		Фланец											
29		Фланец											
30		Фланец											
31		Фланец											
32		Фланец											
33		Фланец											
34		Фланец											
35		Фланец											
36		Фланец											
37		Фланец											
38		Фланец											
39		Фланец											
40		Фланец											
41		Фланец											
42		Фланец											
43		Фланец											
44		Фланец											
45		Фланец											
46		Фланец											
47		Фланец											
48		Фланец											
49		Фланец											
50		Фланец											
51		Фланец											
52		Фланец											
53		Фланец											
54		Фланец											
55		Фланец											
56		Фланец											
57		Фланец											
58		Фланец											
59		Фланец											
60		Фланец											
61		Фланец											
62		Фланец											
63		Фланец											
64		Фланец											
65		Фланец											
66		Фланец											
67		Фланец											
68		Фланец											
69		Фланец											
70		Фланец											
71		Фланец											
72		Фланец											
73		Фланец											
74		Фланец											
75		Фланец											
76		Фланец											
77		Фланец											
78		Фланец											
79		Фланец											
80		Фланец											
81		Фланец											
82		Фланец											
83		Фланец											
84		Фланец											
85		Фланец											
86		Фланец											
87		Фланец											
88		Фланец											
89		Фланец											
90		Фланец											
91		Фланец											
92		Фланец											
93		Фланец											
94		Фланец											
95		Фланец											
96		Фланец											
97		Фланец											
98		Фланец											
99		Фланец											
100		Фланец											

ТС-566 02 000	
1	Фланец



№ п/п	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе	ТС-566.02.000-	Прицепы
42	2	ТС-566.02.001 - 08	Фрамич		- 01 02 03 04 05 06 07 08 09		
43	3	ТС-566.02.002	Фрамич		1		
		- 01	Фрамич		1		
		- 02	Фрамич		1		
		- 03	Фрамич		1		
		- 04	Фрамич		1		
		- 05	Фрамич		1		
		- 06	Фрамич		1		
		- 07	Фрамич		1		
		- 08	Фрамич		1		
		- 09	Фрамич		1		
44	4	ТС-566.02.003	РсБро		12 15		12 15
		- 04	РсБро		14 16 18		16 22 24
		- 05	РсБро				
		- 06	РсБро				

ТС-566.02.000

Итого в документе 1560, всего 1560  
 Итого в документе 1560, всего 1560

№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе	ТС-566.02.000-	Прицепы
45	5	ТС-566.02.006 - 03	РсБро		- 01 02 03 04 05 06 07 08 09	
		- 04	РсБро	10	12	
		- 05	РсБро		12 14	
		- 06	РсБро		14 16	18
		- 07	РсБро			

ТС-566.02.000

Итого в документе 1560, всего 1560



№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. TC-566.02.000-									Примечание			
			10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
А3	3	ТС-566.02.002 -14 Фланец -15 Фланец -16 Фланец -17 Фланец -18 Фланец -19 Фланец					1								
А4	4	ТС-566.02.003 Резьб -01 Резьб -02 Резьб -03 Резьб -04 Резьб -05								14				14	
А5	5	ТС-566.02.004 Резьб -01						20	22					12	

ТС - 566.02.000

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. TC-566.02.000-									Примечание			
			10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
А6	6	Резьб -04 Резьб -05						14			16	18			

ТС - 566.02.000

23396-07 '91

Лист 32044 к. 91

Код	Наименование	Объемные	Наименование	Код. на исполн. ТС-566.02.000-				Примечание
				20	21	22	23	
			Документация					
A3	ТС-566.02.000.05		Сборный чертеж					
A4	ТС-565.А		Технические условия					
			детали					
A3	ТС-566.01.001 - 20	- 20	Переход					
		- 21	Переход					
		- 22	Переход					
		- 23	Переход					
A3	ТС-566.02.001 - 17	- 17	Фланец					
		- 18	Фланец					
		- 19	Фланец					
		- 20	Фланец					

Итого	9
7С-566.02.000	

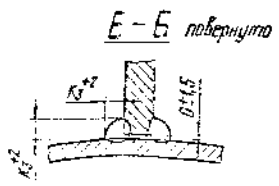
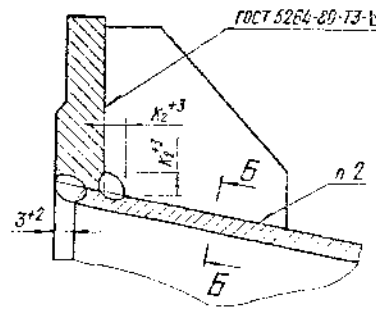
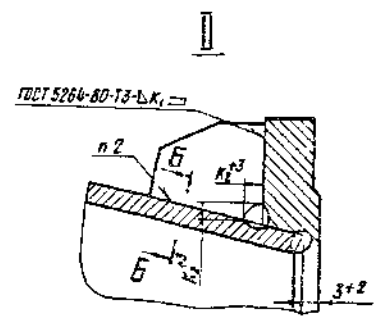
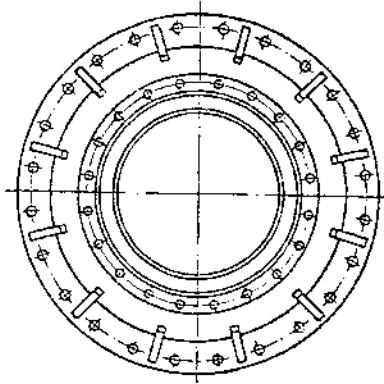
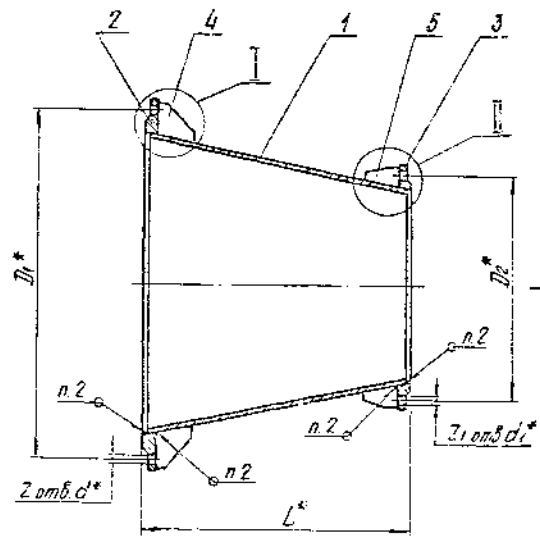
Код	Наименование	Объемные	Наименование	Код. на исполн. ТС-566.02.000-				Примечание
				20	24	22	23	
A3	ТС-566.02.002 - 20	- 20	Фланец					
		- 21	Фланец					
		- 22	Фланец					
		- 23	Фланец					
A4	ТС-566.02.003 - 03	- 03	Резьба					
		- 04	Резьба					
		- 05	Резьба					
						16		
A4	ТС-566.02.004		Резьба					
		- 01	Резьба					
		- 04	Резьба					
		- 05	Резьба					
						16		

Итого	10
7С-566.02.000	

Doc B2044 d.92

TC-566.02.000C6

вид А



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварка ручная дуговая.
- 3. Электрод 342А ГОСТ 9467-75.
- 4. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНиП 3.05.03-85.

Таблицу испытаний см. лист 2 Фое 32044 л. 93

ТС-566.02.000C6

				Лит.		Материал		Назначение*	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Изм.	См.	Лист	Листов		
Разработ.	Барыш	1187		Переход с фланцами					
Изоб.	Толубева	1187		Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 2		
У. контр.						Институт			
См. в.	Клишкин	1187				Эксп. монтажно-ремонт			
Н. контр.	Лавинов	1187				Ленинградский филиал			
Э. т. в.	Боклов	1187							

TC-566.02.000CB

Размеры в мм

Обозначение	Числовые градации Dy x dy	D <sub>1</sub> *	D <sub>2</sub> *	L*	d*	d <sub>1</sub> *	κ	κ <sub>1</sub>	κ <sub>2</sub> <sup>+3</sup>	κ <sub>3</sub> <sup>+2</sup>	Количество отверстий		Масса, кг
											Z	Z <sub>1</sub>	
TC-566.02.000	800 x 500	590	550	680	48	42	16	16	11	12	24	20	29,4
-01	900 x 600	1090	770		56	48					28	20	30,8
-02	1000 x 700	1210	875	710	62	48	16	16	13	12	24	28	58,4
-03	1200 x 800	1420	990	935									56
-04	1200 x 900		1090	705	66	52	16	16	15	14	36	28	75,3
-05	1400 x 1000	1540	1210	940									56
-06	1600 x 1200	1640	1420	930	70	66	16	17	16	44	32	36	120,2
-07	1800 x 1400	2040	1640	920									56
-08	800 x 500	950	650	680	42	35	12	-	9	8	24	20	22,3
-09	900 x 600	1050	770		48	42					28	20	22,9
-10	1000 x 700	1170	840	705	56	48	16	12	11	12	24	28	30,8
-11	1200 x 800	1390	950	935									48
-12	1200 x 900		1050	705	61	56	15	15	14	44	36	36	49,1
-13	1400 x 1000	1590	1170	930									48
-14	1600 x 1200	1820	1390	935	61	56	15	15	14	44	36	36	106,0
-15	1800 x 1400	2020	1590	950									48
-16	800 x 500	950	620	690	35	28	12	-	9	8	24	20	19,9
-17	900 x 600	1050	725		35	32					28	20	24,5
-18	1000 x 700	1160	840	705	42	35	16	11	12	32	24	28	26,2
-19	1200 x 800	1380	950	945									42
-20	1200 x 900		1050	715	48	42	16	12	12	36	28	36	42,1
-21	1400 x 1000	1590	1160	940									48
-22	1600 x 1200	1820	1380	945	56	42	16	13	15	44	32	36	83,4
-23	1800 x 1400	2020	1590	950									48

Doc 32044 д.94

ИМ. Уст. в. С. Уст. Д. Уст. Коп. Коп. Коп.

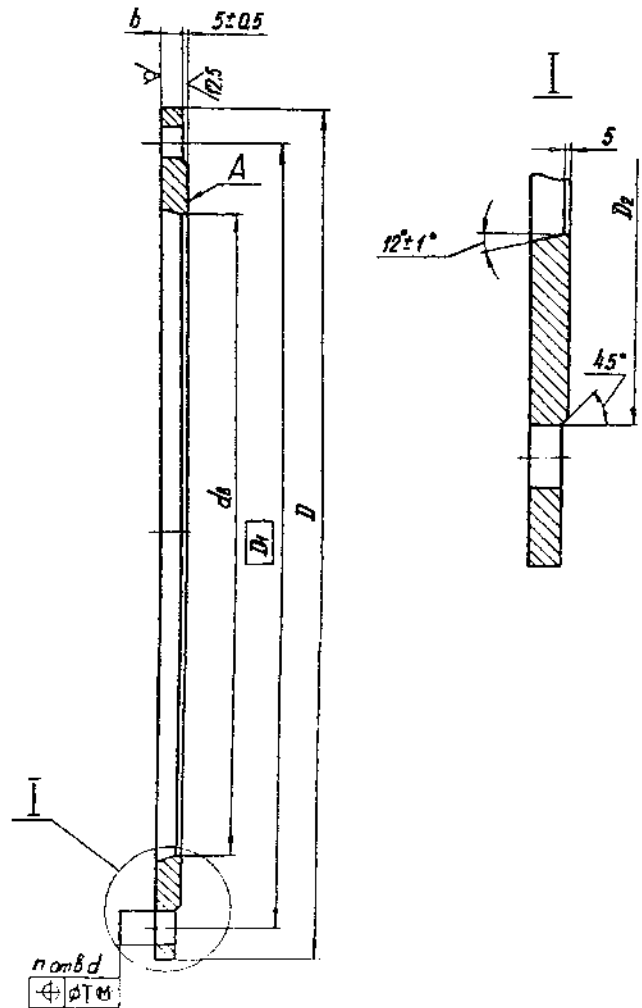
TC-566.02.000CB

Лист

2

23398-37 94

Формат А3



1. Допуск плоскостности поверхности А по 12 степени точности ГОСТ 24643-81.
2.  $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{h_{14}}{2}$ .

Таблицу исполнений см. лист 2

Фас. 32044 к. 95

TC-566.02.001

				Лит.			Масса		
				См.			Машинов		
				табл.			—		
Кам. лист	№ докум.	Подп.	Лист	Фланец			Лист 1 / Листов 1		
Разраб.	Вдохим	Л	10.87						
Проб	Голубева	Волк	11.37	Е-ПН-5 ГОСТ 19903-79 20К-Н ГОСТ 5520-79			Институт Энергоэлектротехнический Пензенский филиал		
Т. контро.									
Вук. бр.	Кришич	Л	11.87	Лист			Фланец		
Н. контро.	Лаутов	Л	11.87						
Чтв	Сколов	С	11.87	23398-07 95			Фланец А3		

кол. Ивандва

100 20 995-31

Размеры в мм

Обозначение	Угловое выделение Р <sub>z</sub> (микрометр)	d <sub>б</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	d	T	Кол. отв. П	Масса, кг
ТС-566.02.001		822	1075	990	930	25	48	6	24	74,6
-01	2,5 (25)	916	1185	1090	1030		56	8	28	95,8
-02		1020	1315	1210	1140	31	62			124,0
-03		1216	1525	1420	1350				32	146,5
-04		1416	1750	1640	1560	33	66	10	36	290,4
-05		1616	1950	1840	1750	36	70		44	323,3
-06		1812	2150	2040	1950		74		48	360,5
-07	1,6 (16)	816	1020	950	905	25	42		24	54,5
-08		916	1120	1050	1005		27	6	28	60,0
-09		1020	1255	1170	1110				48	87,4
-10		1216	1485	1390	1330	31	56	8	32	125,4
-11		1416	1685	1590	1530				36	144,3
-12		1616	1925	1820	1750	35	62	10	40	289,5
-13		1820	2125	2020	1930		65		44	335,0
-14	1,0 (10)	820	1010	950	905				24	39,8
-15		920	1110	1050	1005	21	35	5	28	51,1
-16		1016	1220	1160	1110					60,6
-17		1220	1455	1380	1330	25	42	6	32	93,8
-18		1416	1675	1590	1530	27	48		36	131,2
-19		1620	1915	1820	1750	31	56	8	40	276,0
-20		1820	2115	2020	1950				44	307,0

Doc 32044.96

Изм.	Исполн.	№ докум.	Дата	Лист	ТС-566.02.001	2

ТС-566.02.001

Лист

2

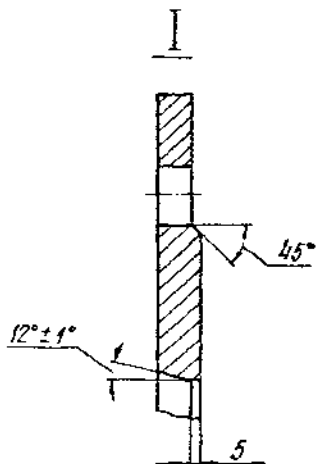
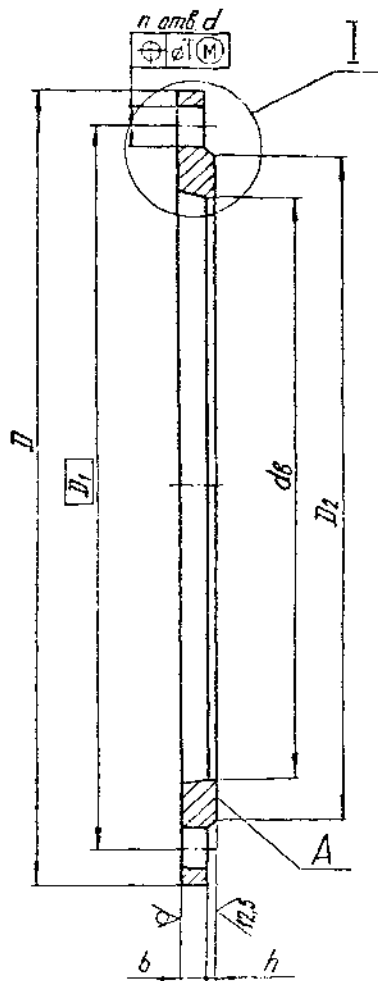
Коп. 2/20/2007

23350-1

96

Результ. А3





1. Допуск плоскостности поверхности по 12 степени точности ГОСТ 24643-81.

2.  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

Таблицу исполнений см. лист 2

Вс. 32044 Л.97

ТС-566.02.002

				Лит.		Масса		Масштаб		
				см.		табл.		—		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Фланец		Лист 1		Листов 2	
Разраб.	Ершкова	Л.В.	11.87							
Проб.	Голубева	С.И.	11.87	см. табл.		Институт Энергомонтажкраек Ленинградский филиал				
Т. контр.	Ковылин	В.И.	11.87							
Рук. пр.	Лачубов	В.И.	11.87	см. табл.		Институт Энергомонтажкраек Ленинградский филиал				
И. контр.	Соколов	В.И.	11.87							
Этап	Коп. изделия			23398-01		97		Формат А3		

TC-556.02.002

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P <sub>н</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d <sub>г</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	h	d	Кол. отв. n	T	Масса, кг	
ТС-556.02.002	2,5(25)	534	730	660	515	25	4	42	20	6	65,9	
-01		630	840	770	720						55,7	
-02		722	960	875	820						71,3	
-03		822	1075	990	930	31	5	55	24	8	89,6	
-04		920	1185	1090	1030						113,1	
-05		1020	1315	1210	1140						142,1	
-06		1224	1525	1420	1350	33	5	62	32	10	166,2	
-07		1424	1750	1640	1560						318,0	
-08		530	710	650	585						25	4
-09		630	840	770	585	80,7						
-10		724	910	840	800	54,0						
-11		1,6(16)	822	1020	950	805	27	5	42	24	6	66,0
-12			920	1120	1050	1005						73,9
-13			1024	1255	1170	1110						106,4
-14			1222	1495	1390	1330	31	5	56	32	8	149,9
-15	1420		1685	1590	1530	172,6						
-16	1,0(10)	530	670	620	585	19	4	28	20	4	24,9	
-17		630	780	725	585						39,4	
-18		720	895	840	800						43,4	
-19		822	1010	950	805	21	5	35	24	5	57,4	
-20		920	1110	1050	1005						64,4	
-21		1020	1220	1160	1110						70,2	
-22		1222	1455	1380	1330	25	5	42	32	6	122,6	
-23		1420	1675	1590	1530						159,4	

Doc 32.044.98

№	Дата	№ докум.	Подп.	Долг.

ТС-556.02.002

Лист

2

23568-97 98

Формат А3

