

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шпindelь:** 20X13  
**Шар:** коррозионно-стойкая сталь  
 DN 15 - 25: 20X13; DN 32 - 300: AISI 409; DN 350 - 800: AISI 321  
**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер  
**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4  
**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из EPDM



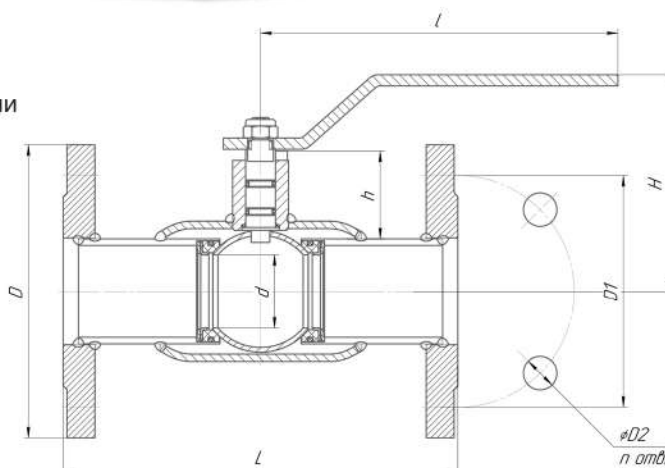
## УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 - 250: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;
- DN 300 - 800: по умолчанию комплектуется механическим редуктором с горизонтальным валом управления.

## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN	PN	Условное обозначение	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.Ф.015.040.Н/П.02	10	95	65	14	4	26	109	160	120	1,6
20	40	КШ.Ц.Ф.020.040.Н/П.02	15	105	75	14	4	24	110	160	120	2,2
25	40	КШ.Ц.Ф.025.040.Н/П.02	18	115	85	14	4	24	112	160	140	2,7
32	40	КШ.Ц.Ф.032.040.Н/П.02	24	135	100	18	4	24	117	160	140	3,7
40	40	КШ.Ц.Ф.040.040.Н/П.02	30	145	110	18	4	43	108	195	165	4,7
50	40	КШ.Ц.Ф.050.040.Н/П.02	40	158	125	18	4	47	117	195	180	7
65	16	КШ.Ц.Ф.065.016.Н/П.02	48	178	145	18	4	43	122	195	200	8,2
65	25	КШ.Ц.Ф.065.025.Н/П.02	48	178	145	18	8	43	122	195	200	7,8
80	16	КШ.Ц.Ф.080/070.016.Н/П.02	63	195	160	18	4	54	155	255	210	11
80	25	КШ.Ц.Ф.080/070.025.Н/П.02	63	195	160	18	8	54	155	255	210	10,7
100	16	КШ.Ц.Ф.100/080.016.Н/П.02	75	215	180	18	8	54	165	255	230	13,7
100	25	КШ.Ц.Ф.100/080.025.Н/П.02	75	230	190	22	8	54	165	255	230	16
125	16	КШ.Ц.Ф.125/100.016.Н/П.02	100	245	210	18	8	95	197	525	350	24,6
125	25	КШ.Ц.Ф.125/100.025.Н/П.02	100	270	220	26	8	95	197	525	350	30,5
150	16	КШ.Ц.Ф.150/125.016.Н/П.02	125	275	240	22	8	98	214	525	380	33
150	25	КШ.Ц.Ф.150/125.025.Н/П.02	125	300	250	26	8	98	214	525	380	37,5
200	16	КШ.Ц.Ф.200/150.016.Н/П.02	148	335	295	22	12	94	239	525	450	51
200	25	КШ.Ц.Ф.200/150.025.Н/П.02	148	360	310	26	12	94	239	525	450	57
250	16	КШ.Ц.Ф.250/200.016.Н/П.02	200	405	355	26	12	101	274	1030	530	93
250	25	КШ.Ц.Ф.250/200.025.Н/П.02	200	425	370	30	12	101	274	1030	530	101
300	16	КШ.Ц.Ф.Р.300/250.016.Н/П.02	240	460	410	26	12	170	-	-	750	156
300	25	КШ.Ц.Ф.Р.300/250.025.Н/П.02	240	485	430	30	16	170	-	-	750	168
350	16	КШ.Ц.Ф.Р.350/300.016.Н/П.02	300	520	470	26	16	198	-	-	750	235
350	25	КШ.Ц.Ф.Р.350/300.025.Н/П.02	300	550	490	33	16	198	-	-	750	248
400	16	КШ.Ц.Ф.Р.400/305.016.Н/П.02	305	580	525	30	16	174	-	-	880	300
400	25	КШ.Ц.Ф.Р.400/305.025.Н/П.02	305	610	550	33	16	174	-	-	880	327
500	16	КШ.Ц.Ф.Р.500/400.016.Н/П.02	390	710	650	33	20	177	-	-	990	462
500	25	КШ.Ц.Ф.Р.500/400.025.Н/П.02	390	730	660	39	20	177	-	-	990	483
600	16	КШ.Ц.Ф.Р.600/500.016.Н/П.02	500	840	770	39	20	215	-	-	1017	950
600	25	КШ.Ц.Ф.Р.600/500.025.Н/П.02	500	840	770	39	20	215	-	-	1017	972
700	16	КШ.Ц.Ф.Р.700/600.016.Н/П.02	600	910	840	39	24	285	-	-	1173	1160
700	25	КШ.Ц.Ф.Р.700/600.025.Н/П.02	600	960	875	45	24	285	-	-	1173	1245
800	16	КШ.Ц.Ф.Р.800/700.016.Н/П.02	700	1020	950	39	24	380	-	-	1376	2600
800	25	КШ.Ц.Ф.Р.800/700.025.Н/П.02	700	1075	990	45	24	380	-	-	1376	2800